

CONVERTER & CARTOTECNICA



224

www.converter.it - corrugate@converter.it

Worldwide Circulation Magazine - International bimonthly magazine focused on: the technologies, equipment and products for the printing and converting industry of paper; board, corrugated board for packaging, and house-hold tissue based products

In caso di mancato recapito inviare al CMP Roserio Milano per la restituzione al mittente previo pagamento resi

YEAR XXXVIII - Number 224 - March/April 2025 - € 8,00

GRTS
Innovation for the Corrugated Industry
LinkedIn @GRTS Remote Terminal System

WWW.TCY.COM

TAIWAN | UK LEEDS | USA CHINO | EUROPE PARIS

La soluzione perfetta per i tuoi incollaggi

PRINT4ALL Pad. 11 St. L11 - M14
www.fserviceplotter.com

BFT CARBON
ADVANCED COMPOSITES EQUIPMENT

IMPACK
PERIFERICHE PER PIEGA-INCOLLA
Velocità. Efficienza. Produttività.
www.impact.ca

ROBATECH
GLUING SOLUTIONS

SunChemical
a member of the DIC group Color & Comfort

B+B International S.r.l.

New Aerodinamica
MORE THAN ASPIRATION

Vice
your chemical resource

HEIDELBERG
HOME OF PRINT

ulmex
THE HUMAN SIDE OF TECHNOLOGY
Advanced Anilox Laser Cleaning Machine
EVOLUX ulmex.com ZECHER

ipinks
italianprintinginks
www.ipinks.it

dynapack.io

dynapack
L'ERP dinamico per i produttori di packaging

CN GROUP
PRINTING & CONVERTING CUSTOMIZED MACHINERY
www.cngroupitaly.com

VALCO MELTON
Adhesive Dispensing & Quality Assurance Systems
www.valcomelton.com

Technorulli

MITO
PACKAGING SOLUTIONS
PRINT4ALL Vieni a trovarci al Print4all
27 - 30 Maggio Padiglione 11 stand D11-E14

noratech
Consulenze e soluzioni informatiche e digitali
noratech.it

I&C GAMA GROUP
PRINT4ALL Vieni a trovarci al Print4all
27 - 30 Maggio Padiglione 11 stand D11-E14
PAD. 9P - STAND G01 K10
www.gamaiec.com

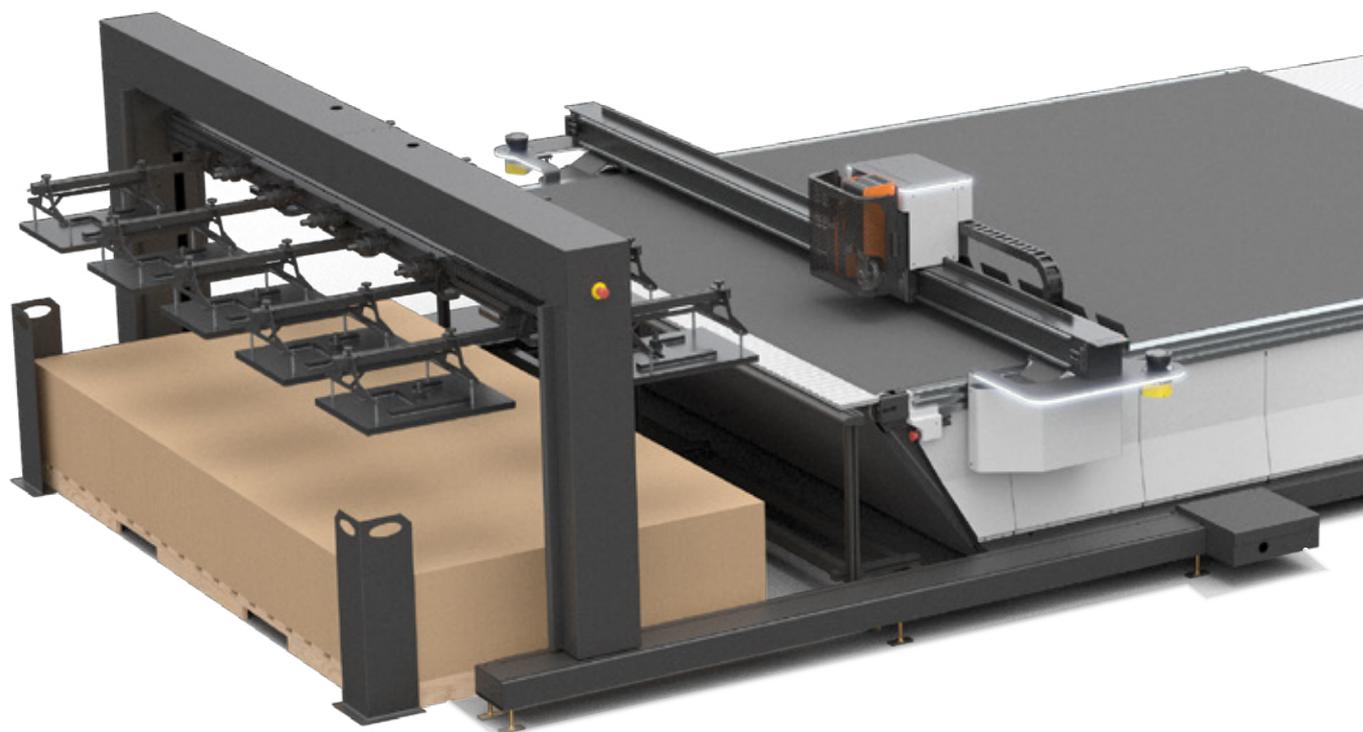
ERO
GLUING SYSTEMS
A Valco Melton Company
Gluing & Quality Assurance Systems
www.ero-gluers.com

MADE IN ITALY

KONGSBERG
ULTIMATE

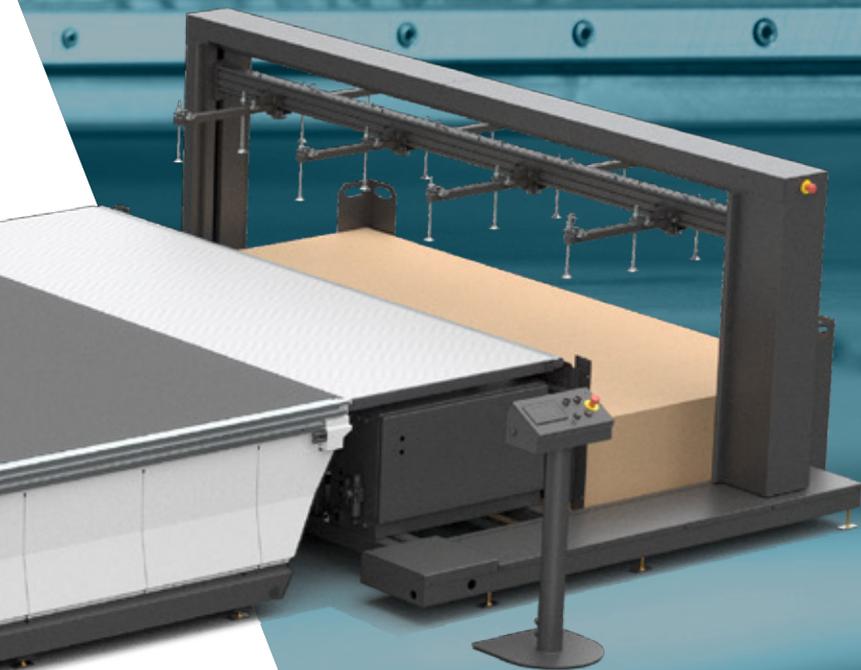
MASSIMA PRECISIONE ELEVATA PRODUTTIVITÀ

Il sistema più avanzato per la produzione digitale di packaging e display.
Kongsberg Ultimate con Automazione di Carico e Scarico per una
produttività ineguagliabile da pallet a pallet 24/7 senza operatore.

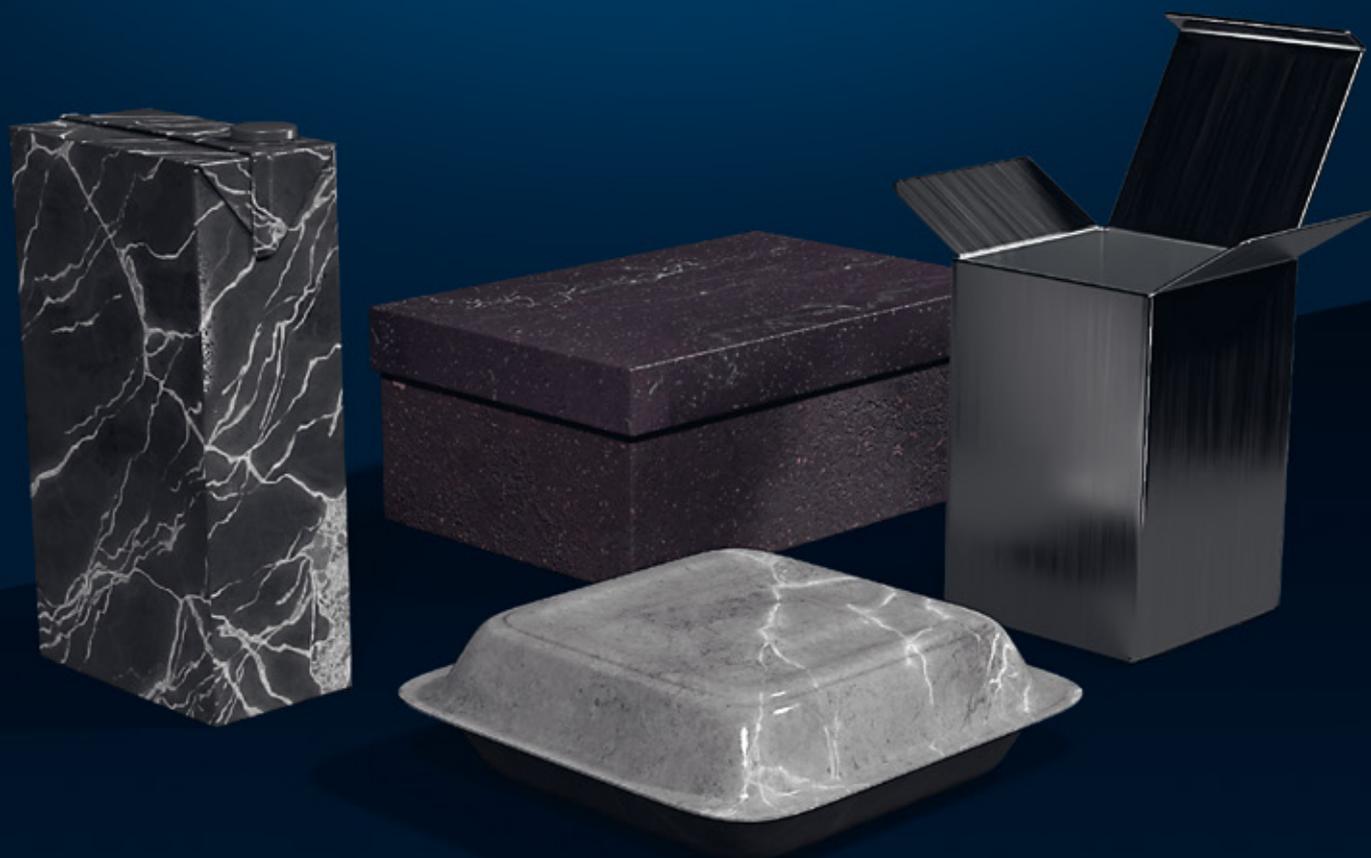




KSBERG
ATE AUTO



B+B International S.r.l.
Distributore Esclusivo per l'Italia
bbinternational.com



L'innovazione ha una nuova forma

Sei pronto a conoscerla?

C'è un momento in cui il dettaglio fa la differenza.
In cui la precisione si trasforma in perfezione.
Noi lo conosciamo bene.

KEImachine

Knowledge Engineering Innovation

➤ keimachine.com ➤ info@keimachine.com



IMPIANTI DI
DEPURAZIONE acque
reflue provenienti da
SCATOLIFICI e produzione
CARTONE ONDULATO



ECOBLOCK®

Impianto biologico monoblocco serie ECOBLOCK®,
funzionante ad innovativa tecnologia MBR,
fornito completo di allacciamenti elettroidraulici.
PRONTO ALL'USO E AMOVIBILE

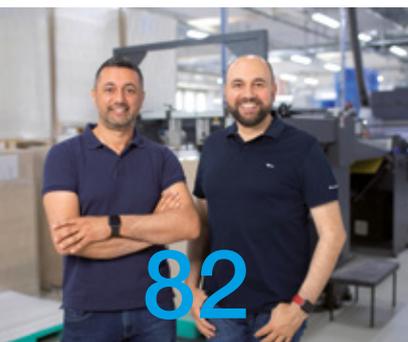


ECOSAR®

Impianto chimico-fisico
monoblocco
serie ECOSAR®,
costruito in acciaio inox,
polipropilene o
vetroresina.



MADE IN ITALY



6 Print4All: un evento di filiera e un laboratorio di idee

8 Print4All: a supply chain event and a laboratory of ideas

10 Lucaprint S.p.A. & B+B International S.r.l.
organizzazione manageriale sostenuta dall'implementazione
del software gestionale Packway

12 Lucaprint and B+B International: managerial organization
supported by the implementation of Packway
management software

20 Grifal Technologies RotoMultiCut: modularità e innovazione
per un packaging sostenibile

22 Grifal Technologies RotoMultiCut: modularity and innovation
for sustainable packaging

26 Carminati e Toppazzini: la forza e la semplicità della quadricromia
dietro un lavoro dall'effetto wow garantito

28 Carminati and Toppazzini: the strength and simplicity
of four-color printing behind a guaranteed wow effect

38 Z DUE Evolution: fotopolimeri certificati Carbon Footprint e nuovi
strumenti di ottimizzazione per stampatori e converter

40 Z DUE Evolution: carbon footprint certified photopolymers
and new optimization tools for printers and converters

46 Speciale Anteprima Print4All
Special Preview Print4All

66 Heidelberg Digital Days 2025 per celebrare un anno
molto positivo a livello di vendite sul mercato italiano

68 Heidelberg Digital Days 2025 to celebrate a very positive year
for sales on the Italian market

72 News Dall'Industria
News from industry

82 Packly annuncia l'acquisizione del 100% di Arti Grafiche Galvan

84 Packly announces the acquisition at 100% of Arti Grafiche Galvan

88 Isra Vision: il sistema di ispezione in linea al 100% CartoSTAR
migliora la qualità degli imballaggi in cartone ondulato stampati
da Saica Pack con LiveSheetView integrato

90 Isra Vision: 100% inline inspection system CartonSTAR enhances the
quality of printed corrugated packaging at Saica Pack
with integrated LiveSheetView

94 News Materiali
News Materials

96 Indice inserzionisti
Advertiser table

CONVERTER TV [www.youtube.com/
converterwebtv](http://www.youtube.com/converterwebtv)

[www.linkedin.com/
company/converter-italy/](https://www.linkedin.com/company/converter-italy/)

[www.instagram.com/
converter_italy](https://www.instagram.com/converter_italy)

issuu.com/converteritaly

[www.facebook.com/
converter.italy/](https://www.facebook.com/converter.italy/)

[@ConverterFlexo](https://twitter.com/ConverterFlexo)

Iscritta al Registro Nazionale
della Stampa n° 5360

Autorizzazione del Tribunale
di Milano n° 62
del 8 febbraio 1988

Direzione, redazione,
amministrazione e pubblicità:
Direction, editing,
administration and advertising:
CIESSEGI Editrice S.n.c.
Via G. Di Vittorio 30
20048 Pantigliate - (Milano) Italy
phone +39 02 90687158
corrugate@converter.it
www.converter.it

Direttore responsabile/Editor:
Stefano Giardini

Coord. redazionale/Chief editor:
Andrea Spadini

Content e Social Manager
Giada Chilà

Redazione/Editorial staff:
Barbara Bernardi
Davide Benzi
Massimo Giardini

Impaginazione
e grafica/Graphics:
Paola Barteselli

Ciessegi Editrice Snc
Stampa/Print:
GRAFICHE GIARDINI s.r.l.
Pantigliate - MI
Garanzia di riservatezza

Il trattamento dei dati personali che
La riguardano viene svolto nell'ambito
della banca dati della CIESSEGI
Editrice Snc e nel rispetto di quanto
stabilito dalla Legge 675/96 e
successive modifiche sulla tutela
dei dati personali. Il trattamento
dei dati, di cui le garantiamo la
massima riservatezza, è effettuato
al fine di aggiornarla su iniziative e
offerte della società. I suoi dati non
saranno comunicati o diffusi a terzi
e per essi lei potrà richiedere in
qualsiasi momento, la modifica o la
cancellazione scrivendo all'attenzione
del Responsabile Editoriale della
CIESSEGI Editrice Snc.

© Copyright
tutti i diritti sono riservati

Nessuna parte di questa
rivista può essere riprodotta
senza autorizzazione.
Manoscritti e fotografie
(anche se non pubblicati)
non si restituiscono.

Benvenuti nel futuro della progettazione packaging...



Scopri la nuova generazione
del software di progettazione
parametrica

impact

Il primo software CAD per la progettazione packaging a
adottare strumenti di vincolo geometrico

Non solo acquisisce l'intento del designer mentre progetta,
ma consente anche un ridimensionamento facile e veloce

Distribuito in Italia da:

LogicSistemi

www.logics.it | info@logics.it

Tel. +39 0363 398927



**RICHIEDI SUBITO
UNA DEMO!**



ARDEN SOFTWARE

@ArdenSoftware

www.ardensoftware.com

PRINT4ALL

ENDLESS POSSIBILITIES

27-30 MAGGIO 2025 FIERAMILANO RHO

NOT YOUR ORDINARY PRINTING AF[FAIR].

2025, Milano.
The world
of printing
gathers up.

1453, Magonza.
Gutenberg invents
movable type.

OTTIENI
IL TUO
BIGLIETTO



PARTNER DI

THE
INNOVATION
ALLIANCE
FIERA MILANO

In collaborazione con

madeinitaly.gov.it



Ministero degli Affari Esteri
e della Cooperazione Internazionale

ITA[®]
ITALIAN TRADE AGENCY
ICE - Agenzia per la promozione all'estero e
l'internazionalizzazione delle imprese italiane



FIERA MILANO



ACINGA
YOUR TOOL TO GROW



GIT
group



ARGI
Associazione Fornitori Industria Grafica

Competenze e Precisione: La nostra garanzia al tuo servizio



Mito s.r.l. progetta e realizza sistemi e soluzioni personalizzate per il settore del packaging.

Spiccata creatività, forte propensione all'innovazione e qualità garantita made in Italy rendono l'azienda un punto di riferimento per cartotecniche, fustellifici e scatolifici in ambito di materiali, macchine e software.

MITO. Your partner in packaging solutions.

MITO
PACKAGING SOLUTIONS



Print4All: un evento di filiera e un laboratorio di idee

THE INNOVATION ALLIANCE: STRATEGIA FIERISTICA TRASVERSALE CHE DAL 27 AL 30 MAGGIO 2025 PORTA IN SCENA LO SPETTACOLO VARIEGATO DELLA MECCANICA STRUMENTALE, CHE IN ITALIA NEL 2024 VALE OLTRE 54 MILIARDI DI EURO, CON QUATTRO MANIFESTAZIONI - PRINT4ALL, IPACK-IMA, GREENPLAST E INTRALOGISTICA ITALIA - SU 11 PADIGLIONI ESPOSITIVI, E UN UNICO BIGLIETTO PER VISITARE TUTTI QUESTI EVENTI. NE PARLIAMO IN QUESTO ARTICOLO CON LUCA COLOMBO, EXHIBITION MANAGER DELLA MANIFESTAZIONE

Innovation Alliance è un format unico a livello europeo, che accoglie e valorizza la capacità progettuale e produttiva di una filiera strategica del made in Italy per parlare di stampa, imballaggi, materiali sostenibili e logistica, mettendo in mostra tecnologie e concetti per offrire la possibilità di ampliare le prospettive di business in un contesto internazionale.

Print4All, organizzata da Fiera Milano e promossa da Argi e Acimga, vuole raccogliere a 360° tutti gli attori coinvolti nel processo di produzione e trasformazione di tutto quanto è stampabile, dal libro alla brochure commerciale, dagli striscioni alle etichette e agli imballaggi, quindi dai materiali alle tecnologie di trasformazione e stampa. “Ci attendiamo delle grandi novità, e siamo convinti che i visitatori apprezzeranno l’approccio trasversale della fiera, che sarà un vero e proprio evento di filiera: l’intento è rappresentare le tecnologie di produzione non in un’ottica verticale e per una o poche applicazioni ma per tutte le applicazioni possibili; quindi la fiera è un riferimento



Luca Colombo exhibition manager di Print4All

per tutte le tipologie di azienda. Abbiamo infatti attirato l’interesse dei grossi gruppi multinazionali internazionali ma anche delle aziende più piccole, nei padiglioni 9 e 11 di Fiera Milano saranno rappresentati 27 paesi”, ci dice Luca Colombo, exhibition manager di Print4All.

Gli operatori professionali, stampatori, creativi e progettisti, che visiteranno la fiera potranno vedere le tecnologie necessarie per il settore della stampa, della finitura e della trasformazione ma in un’ottica diversa finalizzata all’applicazione concreta, per trovare spunti e idee, quindi in un contesto applicativo, collegando tutti i rappresentanti della filiera, con naturalmente il filo rosso della sostenibilità, che si esprimerà con le proposte concrete degli espositori.

Quale sarà il cuore degli scambi possibili in fiera?

WeArePrint4All HUB, l’area dove venire per formarsi e fare community: un luogo dove incontrare le principali associazioni di settore e ampliare le proprie conoscenze grazie

OUR PASSION FOR YOUR SUCCESS



Crystal Quartz Edition

Saper guardare oltre è il modo
per superare il traguardo



INCIFLEX.IT

Inci.Flex S.r.l.

Headquarter

Fisciano (SA) 84084
Via Mandrizzo, 2 - Z.I.
Tel. +39 089 8299711

Production plants

Concorezzo (MB) 20863
Via dell'Artigianato, 21
Tel. +39 039 2285481

Maltignano (AP) 63085
Via Bonifica, 26
Tel. +39 07 36618021

Solaro (MI) 20033
via Donatello, 3
Tel. +39 02 9679711

www.inciflex.it

commerciale@inciflex.it

Ciò che facciamo in azienda è frutto di tecnologia ed esperienza, ma soprattutto è il risultato della passione che guida da sempre le nostre scelte. Con l'ultimissima tecnologia introdotta nel processo produttivo delle lastre flexo, **Crystal Quartz Edition**, abbiamo dato risposta alla richiesta di qualità totale dei nostri clienti. **Solo la passione muove il mondo** ed è in grado di contribuire a **realizzare i più grandi successi**.

Raggiungiamo il traguardo dell'assoluta qualità flexo.

 **INCI-FLEX**
PREPRESS SOLUTIONS FOR PACKAGING



a interventi e presentazioni di dati di mercato. Soprattutto, sarà l'area dove fare networking con tutta la grande comunità della stampa e del converting bevendosi un caffè nel bar dedicato.

"Print4All non sarà quindi solo una vetrina, ma un laboratorio per creare nuove idee e opportunità per gli stampatori e anche per le agenzie creative e di marketing che progettano ciò di cui hanno bisogno i proprietari dei marchi. Tutti loro potranno vedere anche progetti realizzati con le tecnologie esposte durante la manifestazione per stimolare il confronto e la collaborazione", aggiunge Luca.

Are tematiche per cartone ondulato e materiali

Il corrugated sarà uno dei grandi protagonisti di Print4All 2025, con un focus tecnologico che pervaderà tutta l'offerta espositiva, guidando il visitatore in una sorta di un percorso esperienziale tra oltre 30 aziende specializzate sul settore, e una iniziativa dedicata, Corrugated Experience. Una sorta di evento nell'evento per ricordare che il cartone ondulato è un pilastro dell'innovazione e del design sostenibili.

"Corrugated Experience, ubicata nel padiglione 9 e creata in collaborazione ACIMGA, ARGI e GIFCO, è un'iniziativa che va oltre i singoli espositori, perché questo spazio dedicato presenterà tutte le fasi di lavorazione del cartone ondulato, con applicazioni reali e una linea produttiva, ma non sarà solo questo perché vuole dare informazioni complete sulla filiera con un percorso di approfondimento e formazione.

Ci saranno dimostrazioni dal vivo di applicazioni chiave e discussioni di esperti su opportunità di mercato e progressi tecnologici", spiega Luca.

Anche i materiali saranno al centro dell'attenzione, per trovare idee e concretizzare un'espressione creativa

ENGLISH text

Print4All: a supply chain event and a laboratory of ideas

THE INNOVATION ALLIANCE: A CROSS-SECTOR TRADE FAIR STRATEGY THAT FROM MAY 27 TO 30, 2025, WILL SHOWCASE THE DIVERSE WORLD OF MECHANICAL ENGINEERING. A SECTOR IN ITALY THAT, IN 2024, IS WORTH OVER 54 BILLION EUROS, WITH FOUR EVENTS – PRINT4ALL, IPACK-IMA, GREEN-PLAST, AND INTRALOGISTICA ITALIA – SPREAD ACROSS 11 EXHIBITION HALLS AND ACCESSIBLE WITH A SINGLE TICKET. TO LEARN MORE, WE SPOKE ABOUT WITH LUCA COLOMBO, PRINT4ALL EXHIBITION MANAGER

Innovation Alliance is a unique format in Europe that celebrates and promotes the design and production capabilities of a strategic supply chain of Made in Italy. Its aim is to cover topics related to printing, packaging, sustainable materials, and logistics, showcasing advanced technologies and innovative concepts to expand business opportunities in an international context.

Print4All, organized by Fiera Milano and promoted by Argi and Acimga, aims to bring together all the players involved in the production and converting of anything that can be printed. From brochures to

books, from banners to labels and packaging, from materials to printing and converting technologies. "We expect major innovations, and we are confident that visitors will appreciate the fair's cross-sector approach.

The fair will be a really supply-chain event: the aim is to represent production technologies not in a vertical perspective and for one or a few applications but for all possible applications; therefore the fair is a reference for all types of companies.

In fact, we have attracted the interest of large international multinational groups but also of smaller companies, in pavilions 9

and 11 of Fiera Milano 27 countries will be represented", tells us Luca Colombo, Print4All exhibition manager.

Professional operators, printers, creatives, and designers will have the opportunity to explore the technologies needed for printing, finishing, and converting, but with a practical, application-focused perspective. The goal is to provide insights and ideas, connecting players in the supply chain within an environment where sustainability will be the common thread, with concrete proposals from exhibitors.

The heart of interactions at the fair will be the WeArePrint4All HUB, a dedicated training and networking area where professionals can meet the main industry associations, expand their knowledge through interventions and market data presentations, and, most importantly it will be the area where you can network with the entire large printing and converting community while drinking a coffee in the dedicated bar.

"Print4All will therefore not only be a showcase but also a laboratory for creating new ideas and opportunities for printers, as well as for creative and marketing agencies that design what brand owners need.

All of them will also be able to see projects

created with the technologies displayed during the event to stimulate dialogue and collaboration", adds Luca.

Thematic areas for corrugated cardboard and materials

Corrugated will be one of the key highlights at Print4All 2025, with a strong technological focus shaping the entire exhibition offering. V

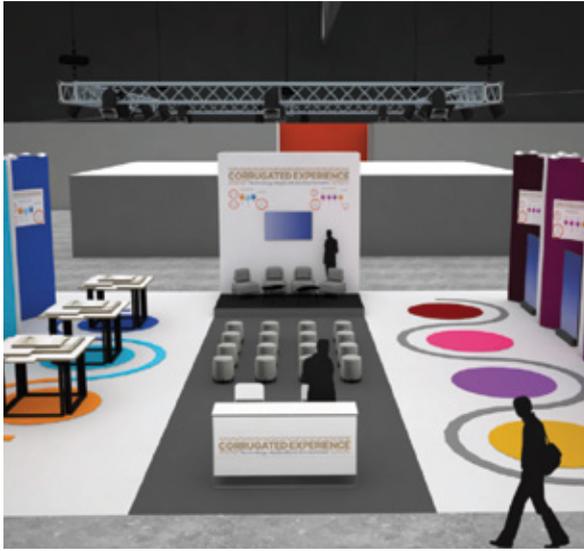
isitors will be guided through an experiential journey featuring over 30 specialized companies in the sector, along with a dedicated initiative: Corrugated Experience.

A true event within the event, emphasizing that corrugated board is a cornerstone of sustainable innovation and design.

"Corrugated Experience, located in hall 9 and created in collaboration with ACIMGA, ARGI and GIFCO, is an initiative that goes beyond individual exhibitors.

This dedicated space will showcase all the stages of corrugated cardboard processing, with real applications and a production line. But it won't be limited to this, because it aims to provide comprehensive information about the entire supply chain through an in-depth and educational journey.

There will be live demonstrations of key



senza limiti, ma soprattutto perché “potremmo considerare il materiale come una scommessa con la quale lo stampatore può offrire soluzioni sempre più innovative ai clienti: nel padiglione 11 troveremo l’aera espositiva PrintMat con materiali sostenibili, biodegradabili o interattivi, tutti in grado di offrire un valore aggiunto al prodotto finale. Saranno esposte anche molte applicazioni realizzate con tecniche di stampa e trasformazione all’avanguardia in ambito commerciale, editoriale e imballaggio, con un’enfasi sulla personalizzazione e sulle soluzioni sostenibili”, conclude Luca.

Converter&Cartotecnica e Converter-Flessibili-Carta-Cartone vi aspettano con l’ultimo numero di marzo/aprile speciale anteprima Print4All presso la Hall 9 Stand E32. ■

applications and expert discussions on market opportunities and technological advancements”, explains Luca.

Materials will also be in the spotlight, to find ideas and bring creative expression to life without limits, but especially because “we could consider material as a bet that printers can use to offer increasingly innovative solutions to customers: in hall 11, we’ll find the PrintMat area with sustainable, biodegradable, or interactive materials, all capable of offering added value to the final product. Many applications made with cutting-edge printing and converting techniques in the commercial, editorial, and packaging fields will also be on display, with an emphasis on customization and sustainable solutions”, concludes Luca.

Converter & Cartotecnica and Converter- Flessibili-Carta-Cartone await you with the last March/April issue with special preview of Print4All at Hall 9, Stand E32.

TECO

INNOVAZIONE E QUALITÀ DAL 1995

FT4

**FORMATRICE AUTOMATICA DI VASCHETTA
IN CARTONE ONDULATO E COMPATTO**

 10800 Pz/H



**Scopri di più sul mondo TECO,
inquadra il QR e visita i nostri canali**



**oppure visita il nostro sito web
www.tecoitaly.com**

Lucaprint S.p.A. & B+B International S.r.l. **organizzazione manageriale** **sostenuta dall'implementazione del** **software gestionale Packway**

IL GOVERNO DEI PROCESSI AZIENDALI E IL CONTROLLO DI GESTIONE SONO ELEMENTI ESSENZIALI PER SOSTENERE UN PERCORSO DI CRESCITA, SIA ATTRAVERSO LO SVILUPPO INTERNO CHE MEDIANTE OPERAZIONI DI M&A

Lucaprint Group è un'azienda vicentina che opera nel settore grafico cartotecnico ed è specializzata nella produzione di soluzioni di packaging in cartoncino teso e accoppiato, espositori da banco e da terra. Nata nel 2004 dalla fusione di Veneta Print con Ives Grafica, storica realtà del settore, Lucaprint eredita una tradizione e un'esperienza imprenditoriale di oltre 70 anni, iniziata nel 1953. Grazie a una politica aziendale di crescita perseguita attraverso diverse operazioni di M&A, Lucaprint group è oggi tra i principali player italiani dell'industria del packaging in cartoncino, con 170 dipendenti, ricavi per oltre 30 milioni di euro e una forte specializzazione nella produzione di soluzioni per l'imballaggio per i settori food, industrial, wine & spirits, promotional, pharmaceutical e healthcare & beauty.

Dalla progettazione alla realizzazione dei prototipi, dalla produzione alla logistica, Lucaprint offre un servizio completo e integrato.

"La dimensione della sostenibilità ambientale rappresenta, prima di tutto per ragioni legate alla materia prima lavorata, un aspetto identitario delle produzioni di Lucaprint, ed è stata valorizzata ulteriormente sotto la spinta della crescente attenzione che l'industria del packaging ha attribuito a queste tematiche. Negli ultimi anni Lucaprint ha infatti rivisto i propri processi e prodotti in un'ottica sempre più sostenibile riducendo gli sprechi e il consumo di cartoncino".

Grazie a un approccio taylor made nello sviluppo di soluzioni per i propri clienti, Lucaprint realizza soluzioni

di imballaggio che rispondono alla sfida di conciliare ecosostenibilità con le funzioni fondamentali dell'involo, ovvero proteggere e conservare il contenuto, essere funzionale a tutta la catena logistica - dal trasporto all'esposizione in negozio, farsi veicolo di informazioni sul prodotto, identificare un brand e attirare l'attenzione dell'acquirente.

Trovando un punto di equilibrio fra eccesso e carenza di imballaggio, per non impattare eccessivamente sull'ambiente e al contempo preservare e comunicare al meglio i prodotti. Una capacità riconosciuta dal mercato, che posiziona Lucaprint, all'interno della supply chain delle aziende clienti, non solo come mero fornitore, ma come

Da sinistra Davide Dal Col, CEO di B+B e Alberto Luca, Presidente di Lucaprint S.p.A.



Un servizio su misura. L'assistenza tecnica su cui puoi contare.

Gestire le sfide quotidiane della produzione, assicurare la manutenzione delle attrezzature, garantire l'affidabilità e aumentare la produzione: siamo il vostro partner di fiducia per l'assistenza.

➔ [heidelberg.com/service](https://www.heidelberg.com/service)

HEIDELBERG Service.

**We've got
your back.**



Heidelberg Italia Srl
Via Trento 61, 20021 Ospiate di Bollate (MI)
Telefono 02 35003500, www.heidelberg.com

HEIDELBERG

vero e proprio partner di business, in grado di supportare nel percorso verso la conversione delle produzioni in chiave sostenibile.

Attualmente Lucaprint utilizza nelle proprie produzioni più del 51% di cartone riciclato mentre 49% del cartone di fibra vergine proviene da foreste gestite in modo responsabile. Per quanto riguarda i processi, inoltre, l'attenzione verso la sostenibilità ambientale si concretizza anche nel riutilizzo del 94% del materiale di scarto di lavorazione che, dopo essere stato mandato al macero, viene riutilizzato come materia prima, in perfetta armonia con i dettami dell'economia circolare.

Gli inchiostri utilizzati per la stampa sono vegetali mentre il 100% dell'energia utilizzata nella produzione proviene da fonti rinnovabili.

La forte vocazione internazionale è testimoniata dalla ripartizione del fatturato, determinato per il 40% da clientela estera. I principali mercati europei di riferimento sono Germania, Francia e Regno Unito. Nel 2024 sono state portate a termine importanti acquisizioni, le attività di Officine Grafiche Riunite sono state inglobate nella sede di Pianezze ed è entrata a far parte del gruppo Lucaprint la Cartotecnica Olimpia con sede in provincia di Torino.

“Onestà, correttezza e trasparenza sono i valori che da sempre orientano il nostro rapporto con i clienti, un dialogo proattivo di aperta collaborazione, dalla prima

consulenza al supporto post-vendita. Garantiamo sicurezza, innovazione e precisione in ogni fase di progetto”, dice il Presidente di Lucaprint Alberto Luca che abbiamo intervistato qui di seguito.

A TU PER TU CON IL DOTT. ALBERTO LUCA - PRESIDENTE DI LUCAPRINT S.P.A.

Come descrive l'attuale scenario competitivo nel settore del Packaging?

“Il settore del packaging in Italia, caratterizzato da una forte frammentazione, sta attraversando un'importante fase di trasformazione, spinta dalla crescente attenzione alla sostenibilità. L'aumento della domanda di imballaggi in cartone a discapito di quelli in plastica crea nuove opportunità di crescita, ma per mantenere la leadership di mercato è essenziale disporre di una solida base finanziaria e di una massa critica adeguata alla transizione in corso.



Per questo motivo, nel 2024 Lucaprint ha concluso due operazioni di M&A – acquistando Officine Grafiche Riunite e Cartotecnica Olimpia – e

ENGLISH text

Lucaprint and B+B International: managerial organization supported by the implementation of Packway management software

BUSINESS PROCESS MANAGEMENT AND FINANCIAL CONTROL ARE ESSENTIAL ELEMENTS TO SUSTAIN A GROWTH PATH, BOTH THROUGH INTERNAL DEVELOPMENT AND M&A OPERATIONS

Lucaprint Group is a company based in Vicenza operating in the graphic and paper converting sector, specialized in the production of packaging solutions, folding boxes and laminated cardboard, countertop and floor displays. Established in 2004 from the merger of Veneta Print with Ives Grafica, a historic company, Lucaprint inherits a tradition and entrepreneurial experience spanning over 70 years, dating back to 1953. Thanks to a growth strategy pursued through

various M&A operations, Lucaprint Group is now among the leading Italian players in the cardboard packaging industry, with 170 employees, revenues exceeding 30 million euros, and strong specialization in packaging solutions for food, industrial, wine & spirits, promotional, pharmaceutical, and healthcare & beauty sectors. From design to prototype development, from production to logistics, Lucaprint offers a complete and integrated service. Environmental sustainability is a core as-

pect of Lucaprint production, mainly due to the primary material used and has been further emphasized by the growing attention that the packaging industry has dedicated to these topics.

In recent years, Lucaprint has in fact revised its processes and products with an increas-

ingly sustainable perspective, reducing waste and cardboard consumption”.

Thanks to a tailor-made approach in developing solutions for its clients, Lucaprint creates packaging solutions that balance eco-sustainability with the fundamental functions of packaging, protecting and preserving





IMPILATORE PULITORE
VACUUM IF42
PER FUSTELLATORI ROTATIVI



 **PARA**
Machinery and Handling for the Corrugated Board Industry

ha finalizzato un'operazione di growth capital con il fondo FVS sgr. Grazie a queste mosse strategiche, l'azienda ha ampliato il proprio portafoglio di soluzioni di packaging, rafforzando anche la presenza sui mercati esteri e acquisendo nuove risorse finanziarie per sostenere la crescita. Gli investimenti in impianti e macchinari rimangono fondamentali per il nostro settore ma non sono l'unico fattore critico di successo, a esso si manifesta la necessità di una organizzazione manageriale dell'impresa sostenuta da sistemi informativi specifici, completi e moderni”.

Quali sono le riflessioni strategiche che vi hanno condotto a organizzare l'azienda con Manager di comprovata esperienza?

“Da sempre crediamo che in azienda l'organizzazione e la delega insieme alle competenze e alla passione siano gli elementi indispensabili per un progetto imprenditoriale di successo.

Abbiamo strutturato l'azienda con Manager di comprovata esperienza per affrontare con maggiore solidità e visione strategica le sfide di un mercato in continua evoluzione. La crescita, sia a livello nazionale

che internazionale, richiede competenze specifiche, capacità di gestione di processi complessi e un approccio orientato all'innovazione e alla sostenibilità.

L'inserimento di figure manageriali ci consente di pianificare una crescita sostenibile, attraverso strategie mirate e strutturate, ottimizzando i processi interni per aumentare l'efficienza e rispondere in modo più efficace alle esigenze del mercato. Inoltre, permette di gestire



contents, supporting the entire logistics chain from transportation to in-store display, conveying product information, identifying a brand, and attracting buyers' attention. Finding a balance between excessive and insufficient packaging is crucial to reduce environmental impact while effectively preserving and communicating products. This ability is recognized by the market, positioning Lucaprint within clients' supply chains not just as a supplier but as a true business partner, capable of supporting them in the transition towards sustainable production. Currently, Lucaprint uses over 51% recycled cardboard in its production, while 49% of virgin fiber cardboard comes from responsibly managed forests. Additionally, 94% of production waste is recycled and reused as raw material, fully aligning with circular economy principles. The inks used for printing are plant-based, and 100% of the energy used in production comes from renewable sources.

Lucaprint's strong international focus is evidenced by its revenue distribution, with

40% generated from foreign clients. The primary European markets include Germany, France, and the United Kingdom. In 2024, significant acquisitions were completed: Officine Grafiche Riunite was integrated into the Pianezze headquarters, and Cartotecnica Olimpia, based in the province of Turin, joined the Lucaprint Group. “Honesty, integrity, and transparency have always guided our relationship with clients, fostering a proactive dialogue of open collaboration, from initial consultancy to post-sales support. We guarantee safety, innovation, and precision at every stage of the project”, says Lucaprint's President, Alberto Luca.

FACE TO FACE WITH DR. ALBERTO LUCA - PRESIDENT OF LUCAPRINT S.P.A.

How would you describe the current competitive landscape in the packaging sector?

“The packaging sector in Italy, characterized by high fragmentation, is undergoing

a significant transformation driven by increasing attention to sustainability.

The growing demand for cardboard packaging instead of plastic packaging creates new growth opportunities, but maintaining market leadership requires a solid financial base and a critical mass to face the ongoing transition.

For this reason, in 2024, Lucaprint completed two M&A operations, acquiring Officine Grafiche Riunite and Cartotecnica Olimpia, and finalized a growth capital operation with the FVS SGR fund.

Through these strategic moves, the company has expanded its packaging solutions portfolio, strengthened its presence in foreign markets, and acquired new financial resources to support growth.

Investments in plants and machinery remain fundamental for our sector but are not the only critical success factor. A strong managerial organization supported by specific, comprehensive and modern information systems is equally essential”.

What strategic considerations led you to structure the company with experienced managers?

“We have always believed that organization and delegation, combined with competence and passion, are key elements for a successful entrepreneurial project.

We have structured the company with experienced managers to address market challenges with greater solidity and strategic vision.

Growth, both nationally and internationally, requires specific skills, the ability to manage complex processes, and an approach focused on innovation and sustainability.

The inclusion of managerial roles allows us to plan sustainable growth through targeted strategies, optimizing internal processes for greater efficiency, and better respond to market demands. Additionally, it enables us to manage M&A operations strategically, facilitating the synergic integration of new companies. Managerial expertise also strengthens our ability to invest decisively in innovation and research, experimenting

WWW.SIMCA-SRL.COM



**2025
25 LINEE
INSTALLATE**



SERVICE

STITCHING

CASEMAKER

RDC

CORRUGATORS

Tel. +39 030 73 17 62
Service: pac@simca-srl.com
Commerciale: info@simca-srl.com

Castelli Calepio (BG), Via
Cercone 3/5, Italy



SIMCA
BIZZOZERO-MICA

operazioni di M&A con una prospettiva strategica, favorendo l'integrazione sinergica di nuove realtà aziendali. L'esperienza manageriale rafforza anche la nostra capacità di investire con maggiore incisività in innovazione e ricerca, sperimentando nuovi materiali e tecnologie all'avanguardia. Allo stesso tempo, ci aiuta a consolidare la nostra presenza sui mercati internazionali, accrescendo la competitività dell'azienda.

Questa scelta ci consente di essere sempre più flessibili, reattivi e orientati al futuro, in grado di offrire soluzioni di valore ai nostri clienti in un contesto di continua trasformazione”.

Parlando di trasformazione digitale, che valore attribuite alla tecnologia software per sostenere il vostro progetto organizzativo e strategico?

“Con la crescita e lo sviluppo delle imprese cartotecniche, cresce in modo esponenziale la complessità. Il numero dei clienti, dei preventivi, degli ordini, delle commesse, delle spedizioni, degli impianti e delle persone che operano in ogni processo. La velocità e la capacità di reagire tempestivamente a ogni evento che accade in azienda sono altre variabili fondamentali.

Elemento essenziale nella scelta del software gestionale Packway proposto da B+B è stata la capacità di ge-

stire tutti i prodotti e processi aziendali con un unico software ERP. Determinanti i moduli CRM, gestione ufficio tecnico, certificazioni & qualità, Packway scheda tecnica, pianificatore di produzione, rilevazioni dati da bordo macchina e logistica di magazzino interconnessi in ottica 4.0 con macchinari di fabbrica, organizzazione delle spedizioni integrate con il sistema contabile, tutti moduli necessari per ottenere delle analisi direzionali istantanee e un preciso controllo di gestione.

Il flusso delle informazioni, l'affidabilità dei dati raccolti, gli indicatori delle performance produttive ed economiche sono elementi determinanti per una efficace gestione aziendale. I sistemi informativi, l'interconnessione digitale, sono strumenti indispensabili per governare questi processi, sono a tutti gli effetti l'anima, la spina dorsale dell'azienda, pertanto un rilevante asset strategico”.

In tale contesto, che valore attribuisce alla collaborazione con B+B International S.r.l.?

“Prima di iniziare la software selection abbiamo lavorato molto per mappare i nostri processi e per ben definire i requisiti necessari che doveva avere il nuovo ERP.

La specificità del nostro settore, unita alla necessità di gestione sia di articoli semplici che molto complessi come gli espositori, hanno ristretto la selezione a software verticali di settore.

with new materials and cutting-edge technologies, while consolidating our international market presence and increasing our competitiveness.

This choice allows us to be increasingly flexible, reactive and future-oriented, able to offer valuable solutions to our customers in a context of continuous transformation”.

What value do you place on software technology to support your organizational and strategic project?

“As the paper converting industry grows and develops, complexity increases exponentially, including the number of clients, quotes, orders, job orders, shipments, jobs, and personnel involved in each process. The speed and ability to respond promptly to any business event are also critical factors.

The key factor in selecting the Packway management software by B+B was its ability to manage all products and business processes with a single ERP system. Essential modules include CRM, technical office management, certifications and quality, Packway technical data sheets, production planner, data collection from machines, and warehouse logistics: all interconnected in an Industry 4.0



BOXFLOW® Solutions TURBOX



› TEAM UP WITH US



4.0
INDUSTRIA



TURBOX | Qualità ha un nome – UNIQUE EJECT

Consegnate prodotti con qualità certificata ai vostri clienti. Il sistema brevettato di espulsione della singola scatola, UNIQUE EJECT, espelle automaticamente scatole di cartone ondulato fuori specifica per conseguire consegne certificate. Il sistema di controllo BOXFLOW® Control è caratterizzato da una funzione Track and Trace e fornisce dati di macchina e di produzione rilevanti tramite un'interfaccia utente definita. Programmate una demo per saperne di più sulle nostre possibilità di Industria 4.0!



Lo standing professionale di B+B assieme alle numerose referenze nel settore hanno semplificato la nostra scelta finale.

Ci siamo affidati a B+B sia per la specificità del software Packway, creato per gestire un'azienda di packaging, ma anche per le competenze dei loro consulenti e le metodologie applicate durante il piano di avviamento. La scelta di inserire in azienda un nuovo sistema gestionale non è affatto semplice e va ben ponderata con una prospettiva di medio lungo termine. Per tale ragione abbiamo valutato attentamente tutte le funzionalità attuali presenti in Packway, ma al tempo stesso abbiamo dato molto peso alla prospettiva strategica, alla solidità

aziendale e all'organizzazione di B+B International S.r.l.. Uno degli aspetti più rilevanti nella scelta di un nuovo ERP è la capacità di disporre di un'unica base dati aziendale, e di strumenti che consentano di verificare con rapidità e precisione le informazioni, eliminando ridondanze e incoerenze nei dati. Questo non solo accelera i processi decisionali, ma permette anche di ottenere indici di gestione affidabili, fondamentali per monitorare l'andamento dell'azienda e pianificare strategie future con maggiore sicurezza.

Naturalmente l'implementazione è stata molto complessa e impegnativa, non si tratta solo di nuove modalità operative e procedure, si agisce e si lavora con le persone e i cambiamenti non sono sempre facili da digerire, ma la potenzialità del sistema sta ripagando gli sforzi fatti".



Cosa avete in mente per il futuro?

"La nostra vocazione è la crescita, la massa critica è un elemento fondamentale per continuare a essere partner affidabili e una azienda di riferimento nel settore. Continueremo a investire in ricerca e sviluppo per esplorare nuovi processi e tecnologie, valutando con

framework with factory machinery, integrated shipment organization, and accounting systems. These modules are necessary for instant management analysis and precise financial control.

The flow of information, the reliability of the data collected, the indicators of production and economic performance are key elements for effective business management. Information systems and digital interconnection are indispensable tools to manage these processes, they are in all respects the soul, the backbone of the company, therefore a significant strategic asset".

What value do you attribute to the collaboration with B+B International S.r.l.?

"Before starting the software selection process, we worked extensively to map our processes and define the necessary requirements for the new ERP.

The specificity of our sector, combined with the need to manage both simple items and highly complex products like displays,

narrowed our selection to industry-specific vertical software.

B+B's professional standing, along with numerous industry references, simplified our final choice. We relied on B+B not only for the specificity of the Packway software, designed for packaging companies, but also for the expertise of their consultants and the methodologies applied during the implementation plan.

Choosing to implement a new management system is not simple and must be carefully considered with a medium-to-long-term perspective.

Therefore, we thoroughly evaluated all current functionalities in Packway while also considering the strategic vision, corporate solidity, and organizational structure of B+B International S.r.l. One of the most important aspects in choosing a new ERP is the ability to have a single company database, and tools that allow you to quickly and accurately verify information, eliminating redundancies and inconsistencies in the data.

This not only speeds up decision-making

processes, but also allows you to obtain reliable management indicators, which are essential for monitoring company's performance and planning future strategies with greater certainty.

Of course, the implementation was very complex and demanding, it's not just about new operating methods and procedures, you act and work with people and changes are not always easy to digest, but the system's potential is repaying the efforts made".

What are your future plans?

"Our mission is growth. Critical mass is fundamental to remain a reliable partner and a leading company in the sector. We will continue to invest in research and development to explore new processes and technologies, carefully evaluating potential strategic acquisitions to expand our offering and become an even more comprehensive partner for our clients.

The organizational choices with managers of proven experience and the implementation of the new Packway management

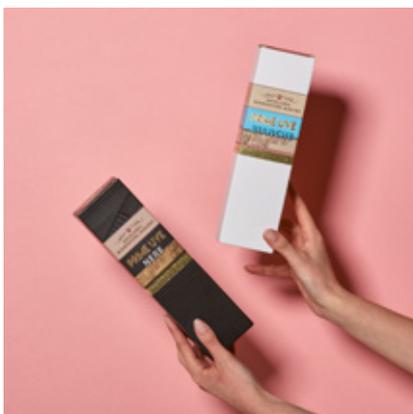
system with the ability to manage multi-plant organizations are aimed at supporting this path.

Our goal is to make Lucaprint a highly competitive, sustainable, and future-oriented company, ready to tackle the challenges of a constantly evolving sector.

The industrial goods sector remains a priority: we have gained solid experience in the development of innovative technical solutions for automatic packaging, using cutting-edge materials.

At the same time, we look with interest at the food sector, in particular the bio sector, where the need to combine natural products with sustainable packaging is increasingly relevant.

More generally, we are ready to support all those companies, constantly growing, that are looking not only for the supply of packaging but also for a service/product: the ability to have tailor-made solutions, consultancy support in the research of materials, in the industrialization of products and in the integration of the supply chain".



attenzione possibili acquisizioni strategiche per ampliare la nostra offerta e diventare un partner ancora più completo per i nostri clienti. Le scelte organizzative con manager di comprovata esperienza e l'implementazione del nuovo sistema gestionale Packway con capacità di gestire organizzazioni Multiplant sono orientate a sostenere questo percorso. Il nostro obiettivo è rendere Lucaprint un'azienda sempre più competitiva, sostenibile e proiettata verso il futuro, capace di affrontare le sfide di un settore in costante evoluzione. Il comparto dei beni industriali resta una priorità: abbiamo maturato una solida esperienza nello sviluppo di soluzioni tecniche innovative per il confezionamento automatico, utilizzando materiali all'avanguardia.

Allo stesso tempo, guardiamo con interesse al settore alimentare, in particolare al comparto bio, dove la necessità di coniugare prodotti naturali con packaging sostenibili è sempre più rilevante. Più in generale, siamo pronti a supportare tutte quelle aziende – in costante crescita – che cercano non solo la fornitura di un imballo ma un servizio/prodotto: la capacità di avere soluzioni su misura, un supporto consulenziale nella ricerca dei materiali, nell'industrializzazione dei prodotti e nell'integrazione della supply chain". ■



KONICA MINOLTA

TRASFORMA LE ETICHETTE IN CAPOLAVORI STAMPA LA DIFFERENZA

Scopri le nostre Soluzioni end-to-end per Stampa e Nobilitazione Digitale di Etichette

Incrementa i tuoi margini di profitto con etichette prestigiose e distintive per i tuoi clienti.

Affianca ai sistemi tradizionali i nostri sistemi digitali Leader di Settore, in grado di gestire basse tirature ed elevata personalizzazione e di stampare etichette con un bianco opaco introvabile sul mercato in un solo passaggio.



AccurioLabel 230

AccurioLabel 400

JETVARNISH3D Web 400

Scopri i nostri Sistemi su

www.konicaminolta.it

Grifal Technologies RotoMultiCut: modularità e innovazione per un packaging sostenibile

GRIFAL TECHNOLOGIES È LA DIVISIONE INGEGNERISTICA DEL GRUPPO GRIFAL, ATTIVO SUL MERCATO DEGLI IMBALLAGGI INNOVATIVI E SOSTENIBILI DAL 1969, CHE PROGETTA E REALIZZA MACCHINE INTELLIGENTI PER IL PACKAGING, CON L'OBIETTIVO DI AFFIANCARE LE AZIENDE NEL PROCESSO DI DIGITAL & PACKAGING TRANSFORMATION

La linea più all'avanguardia sviluppata da Grifal Technologies è RotoMultiCut, dedicata alla trasformazione modulare di materiali per l'imballaggio ecosostenibile, tipicamente a base carta ma non solo. È una linea di macchine dalla tecnologia avanzata che consente la lavorazione di materiali per

l'imballo di protezione, in fogli o bobine, per realizzare con un solo passaggio formati lavorati, marcati, pronti all'uso, ottimizzando tempi e costi di produzione.

Il sistema RotoMultiCut RMC 1201 GT è in grado di trasformare diversi tipi di materiale, tra cui cArtù® (lo speciale cartone ondulato flessibile ad alto spessore,





RotoMultiCut

RMC 1201 GT

www.grifal.it



NOVITÀ

Sistema modulare che in un solo passaggio realizza formati lavorati e marcati.

INNOVATION

Modular system to deliver fully converted and coded materials in a single pass.

VERSATILITÀ

Per cartone ondulato, cartone a tre onde, cartoncino, cartone alveolare, cArtù®, canetè e tissuePack, in lastre o in bobine.

VERSATILITY

For corrugated board, triple-wall board, rigid board, honeycomb board, cArtù®, canetè, tissuePack in both sheet and roll form.

PRODUTTIVITÀ

Fino a 50 metri lineari al minuto grazie al taglio trasversale rotativo in continuo.

PRODUCTIVITY

Up to 50 linear meters per minute thanks to continuous rotary transverse cutting.



ammortizzante e ultra-protettivo concepito da Grifal) in fogli o bobine e a onda coperta o scoperta, cartone ondulato con onda di tipo E/B/C/EB/BC, cartone a tre onde, cartone alveolare, cartoncino teso e il nuovissimo tissuePack, un rivoluzionario e soffocissimo multivelo ondulato in fibre 100% naturali realizzato da Grifal.

RotoMultiCut RMC 1201 GT permette di realizzare in un unico passaggio:

- marcatura a getto d'inchiostro;
 - tagli e mezzi tagli longitudinali superiori e inferiori a lame rotanti;
 - taglio longitudinale a forbice;
 - cordonatura;
 - taglio trasversale a doppia elica;
- ridefinendo così gli standard di efficienza e produttività nel

campo degli imballaggi per la protezione e il trasporto.

RotoMultiCut RMC 1201 GT è strutturata in moduli che agiscono in sinergia per un processo di trasformazione efficiente:

Modulo ingresso e carico

Adatto per l'alimentazione a fogli o bobine, permette una regolazione precisa della larghezza e del posizionamento del materiale.

Modulo alimentazione motorizzata e stampa

La funzione di trascinamento consente di regolare con precisione la velocità grazie a motori brushless sincronizzati. I rulli di alimentazione gommati di grande diametro sono adatti anche al trascinamento di materiali ondulati a onda scoperta. La stampa è realizzata con sei testine inkjet da 12 mm posizionabili singolarmente.

Modulo taglio e mezzotaglio longitudinale a lame

L'originale sistema di taglio a lame consente un taglio netto senza schiacciamento del materiale. La regolazione di ogni gruppo di taglio è effettuabile singolarmente anche in profondità. La presenza di gruppi portalamo

ENGLISH text

Grifal Technologies RotoMultiCut: modularity and innovation for sustainable packaging

GRIFAL TECHNOLOGIES IS THE ENGINEERING DIVISION OF GRIFAL GROUP, WHICH HAS OPERATED IN THE INNOVATIVE AND SUSTAINABLE PACKAGING SECTOR SINCE 1969. THE DIVISION DESIGNS AND MANUFACTURES INTELLIGENT PACKAGING MACHINERY TO SUPPORT COMPANIES IN THEIR DIGITAL & PACKAGING TRANSFORMATION PROCESSES

The most advanced system developed by Grifal Technologies is the RotoMultiCut, designed for modular conversion of eco-sustainable packaging materials, primarily paper-based but applicable to other substrates. This advanced machinery line enables processing of protective packaging materials, in sheets or rolls, producing finished, marked, ready-to-use products in a single pass, thereby optimizing production efficiency and reducing operational costs.

The RotoMultiCut RMC 1201 GT system processes various material types, including cArtù® (Grifal's proprietary high-thickness flexible corrugated board with cushioning and protective properties) in sheets or rolls with single face or single wall construction, corrugated board with E/B/C/EB/BC flutes, triple wall corrugated board, honeycomb structures, solid board, and the newly developed tissuePack - a multi-ply corrugated structure utilizing 100% natural fibers developed by Grifal.



The RotoMultiCut RMC 1201 GT performs the following operations in a single pass:

- Inkjet marking;
- Longitudinal full and partial cuts on upper and lower surfaces using rotary blades
- Longitudinal scissor cutting;
- Creasing;
- Transverse double-helix cutting.

The RotoMultiCut RMC 1201 GT consists of integrated modules functioning in sequence:

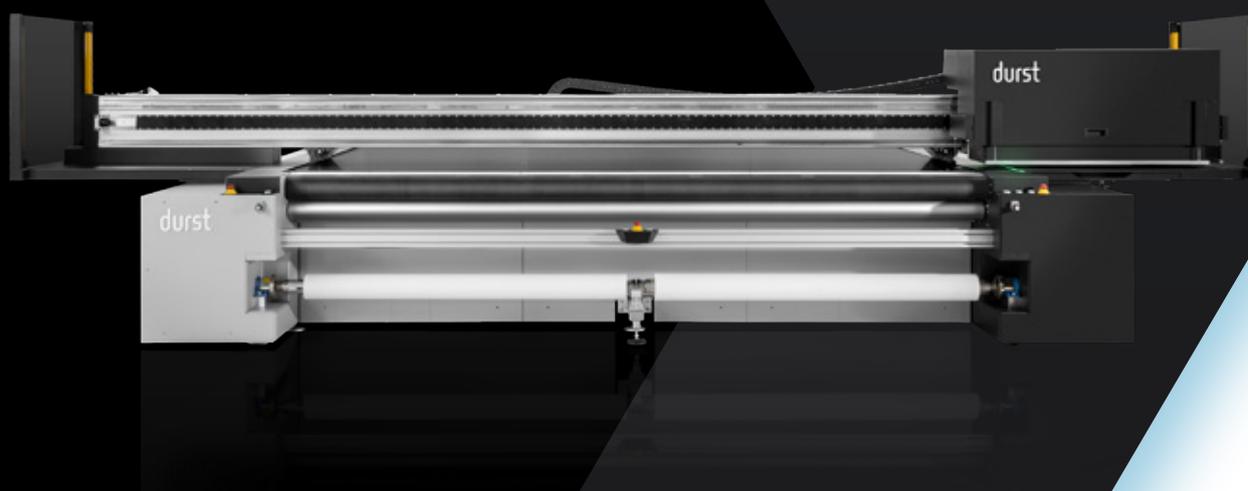
Input and loading module

Accommodates sheet or roll feeding with precise adjustment capability for material width and positioning.

Motorized feeding and printing module

Employs synchronized brushless motors for precise speed regulation.

The large-diameter rubber-coated feed rollers are engineered to handle single face corrugated materials. The printing system



P5 X

La vera flatbed con opzioni roll to roll.



Per maggiori
informazioni visita

durst-group.com/it/p5x

durst



superiori e inferiori rispetto al passaggio del materiale permette di superare i minimi di taglio e di effettuare il taglio "a fisarmonica".

Modulo taglio longitudinale a forbice e cordonatura

I due alberi motorizzati possono essere configurati in gruppi multipli di taglio a forbice e gruppi multipli di cordonatura. Ogni albero può essere regolato separatamente in velocità e senso di rotazione.

Modulo taglio trasversale rotativo a doppia elica

Permette tagli trasversali precisi, in movimento conti-

nuo, grazie a un originale motore a coppia costante.

Modulo scarico e raccolta materiale

Tappeto di raccolta del materiale lavorato.

Il sistema Grifal Technologies RotoMultiCut RMC 1201 GT possiede caratteristiche che lo rendono altamente efficiente. La struttura modulare con componenti montati su binari facilita l'accesso, la configurazione e la manutenzione.

L'alimentazione continua in fogli o bobine e i motori brushless perfettamente sincronizzati garantiscono un controllo accurato della velocità, che può raggiungere 50 metri/minuto. Il monitoraggio da remoto consente di controllare in tempo reale i passaggi di lavorazione dei materiali ed è disponibile anche un servizio opzionale di Business Intelligence per generare reportistica e analisi personalizzate dei processi produttivi.

Grazie alla modularità e alle tecnologie integrate, RotoMultiCut RMC 1201 GT rappresenta la scelta ideale per la lavorazione dei materiali da imballaggio.

La sua versatilità consente alle aziende di ottimizzare la produzione, ridurre gli sprechi e migliorare la sostenibilità degli imballi. Con questa linea, Grifal Technologies conferma il proprio impegno nel fornire soluzioni avanzate per il packaging, in grado di incontrare le esigenze industriali e logistiche moderne. ■

utilizes six independently positionable 12 mm inkjet heads.

Longitudinal cutting and partial cutting module

Implements a blade-based cutting mechanism providing clean cuts without material deformation. Each cutting unit allows individual depth adjustment.

Blade holders positioned both above and below the material path enable minimum cutting tolerance management and "accordion-style" cutting patterns.

Longitudinal scissor cutting and creasing module

Features two motorized shafts configurable with multiple scissor cutting and creasing units. Each shaft permits independent speed and rotation direction adjustment.

Rotary double-helix transverse cutting module

Delivers precise transverse cuts during continuous operation via a specialized con-

stant-torque motor system.

Unloading and material collection module

Integrates a conveyor system for processed material handling.

The system's technical specifications include a modular rail-mounted component structure facilitating maintenance and configuration adjustments.

The continuous feeding mechanism, coupled with synchronized brushless motors, provides speed control with throughput capacity of 50 meters/minute.

Remote monitoring capabilities enable real-time process observation, with an optional Business Intelligence module for production data analysis and reporting.

The modular design and technical integration of the RotoMultiCut RMC 1201 GT provide an effective solution for packaging material conversion operations.

The system's technical versatility enables production optimization, material waste re-



duction, and enhanced packaging sustainability. This machinery line represents Grifal Technologies' continued development of

advanced packaging conversion systems designed to meet contemporary industrial and logistics requirements.

Q-Line

Concrete Performance

La Q-Line con BHS180 ridefinisce i limiti di performance. Questa innovativa soluzione di sistema per la realizzazione di espositori e imballaggi apre nuovi orizzonti per la produzione industriale altamente automatizzata. Provate il massimo della precisione e delle performance nel taglio industriale.

Venite a trovarci a Print4All
Padiglione 11 | Stand G21



2,1 g
di accelerazione

2,8 m/s
di velocità

50 kg
di pressione di cordonatura



ZÜN 
swiss cutting systems

Carminati e Toppazzini: la forza e la semplicità della quadricromia dietro un lavoro dall'effetto wow garantito

DALLA PARTNERSHIP FRA CARMINATI SERVICE DI PRESTAMPA E TOPPAZZINI, SCATOLIFICIO INTEGRATO, È NATO IL LAVORO CHE PIÙ DI TUTTI HA COLPITO LA GIURIA ALL'ULTIMA EDIZIONE DEL BEST IN FLEXO DI ATIF, AGGIUDICANDOSI ANCHE IL BEST IN SHOW, SELEZIONATO FRA TUTTI QUELLI IN GARA INDIPENDENTEMENTE DALLA CATEGORIA. NE PARLIAMO IN QUESTO ARTICOLO E NELL'APPROFONDIMENTO VIDEO COI DIRETTI PROTAGONISTI, CARLO CARMINATI E UMBERTO TOPPAZZINI

Inquadra il QR
Code qui sotto
per guardare la
video intervista a
Carlo Carminati e
Umberto Toppazzini



Che i lavori presentati al Best In Flexo, siano tutti di notevole caratura è ormai un dato di fatto, indipendentemente dalla categoria e dal soggetto grafico, l'industria di stampa e converting italiana nel settore del packaging è sicuramente una delle prime al mondo a livello qualitativo, e non lo scopriamo certamente oggi. Che poi vi siano alcuni lavori in grado di colpire l'osservatore, sia esso il consumatore che non dimentichiamolo mai è alla fine il giudice supremo di ogni lavoro di stampa nel settore packaging ed è colui che premia le soluzioni proposte con l'atto di acquisto, è

altrettanto indubbio. Se poi questi lavori dall'effetto wow garantito, riescono ad attirare l'attenzione della giuria tecnica a un premio come il Best In Flexo, ecco che il successo oltre che certificato è anche garantito. Ed è un po' quello che è successo con il lavoro presentato da Toppazzini, scatolificio integrato di San Daniele del Friuli (Ud) con l'ausilio della pre stampa Carminati di Antegnate (Bg), il cui progetto grafico di notevole impatto visivo, esposto proprio durante la cerimonia di premiazione dello scorso novembre a Milano, ha attirato fin da subito l'attenzione degli operatori e dei presenti in sala.

Un'attenzione sicuramente confermata anche dalla motivazione tecnica della giuria che ha premiato questo lavoro, 1° classificato nella categoria "Uso innovativo del processo flessografico" grazie all'ottimo registro, corretta stesura del colore e stampa delle alte luci, buona leggibilità e pulizia dei testi, morbidezza delle sfumature, notevoli l'effetto di continuità ottenuto fra la bianca e la volta e la texture di fondo, quasi materica che conferisce particolare realismo al soggetto stampato frutto di un evidente lavoro di studio e valorizzazione dell'effetto cromatico, considerando i solo quattro colori di quadricromia utilizzati.

UNA PARTNERSHIP TECNICA CONSOLIDATA NEL TEMPO

La collaborazione fra Toppazzini e Carminati risale ai primi anni 2000, in concomitanza con l'avvento sul mercato



Massima precisione



Per ogni tua
tipologia di scatola

IMBALLAGGI A ZERO DIFETTI

Sfruttate tecnologie e servizi all'avanguardia, per una nuova era nella trasformazione del cartone teso, in grado di ottimizzare le risorse e garantire imballaggi di qualità superiore. Scoprite di più contattando il rappresentante locale BOBST su www.bobst.com/contact





di moderne tecnologie di stampa flexo, di cui Toppazzini era dotata, che hanno senz'altro contribuito a migliorare la qualità degli imballi stampati in cartone ondulato, un lavoro dietro il quale è indispensabile intervenire fin dalle fasi di pre stampa. "In Carminati siamo da sempre concentrati nell'offrire un servizio di alta qualità, testimoniato anche da un intenso processo interno di ricerca e sviluppo che ci ha portato a costruire internamente delle speciali tecnologie produttive in grado di supportarci, con il preciso obiettivo di poter rispondere alle esigenze dei nostri clienti con tempestività e un supporto tecnico di alto livello, e devo dire che Toppazzini rappresenta per noi il cliente ideale per poter sviluppare insieme progetti vincenti", esordisce Carlo Carminati,

titolare del service di pre stampa bergamasco, che nell'ultimo periodo si è reso protagonista di diverse azioni, come per esempio il convegno del settembre 2024 in collaborazione con XSYS Italia e brand owner di livello nazionale e non solo, di un convegno tecnico molto interessante che ha contribuito ad accendere ulteriormente i riflettori su argomenti di sicuro interesse, ma anche sull'azienda stessa che in passato mai aveva organizzato e aperto le proprie porte al pubblico esterno.

Toppazzini una realtà familiare che ha sede a San Daniele del Friuli (Ud), la patria del prosciutto crudo, rientra nella categoria degli scatolifici integrati, ovvero quelle realtà che oltre a trasformare il cartone ondulato, sono dotati di ondulatori e quindi producono internamente la materia prima, riuscendo a soddisfare pienamente il proprio fabbisogno, considerando che solo il 5% del cartone prodotto viene commercializzato a terzi. Inoltre è presente anche un reparto con un macchinario speciale per la produzione del cartone "honey comb", un materiale estremamente resistente che viene impiegato da Toppazzini per soddisfare le esigenze del suo principale mercato di riferimento, costituito dai grandi imballi, e da tutti gli elementi riempitivi, per l'industria del mobile. Il resto dell'offerta, come testimoniato proprio dal lavoro presentato al concorso è rivolto all'industria del food&beverage con imballaggi stampati di alta qualità

ENGLISH text

Carminati and Toppazzini: the strength and simplicity of four-color printing behind a guaranteed wow effect

FROM THE PARTNERSHIP BETWEEN CARMINATI, A PREPRESS SERVICE, AND TOPPAZZINI, AN INTEGRATED BOX MANUFACTURER, CAME THE PROJECT THAT IMPRESSED THE JURY THE MOST AT THE LATEST EDITION OF BEST IN FLEXO AWARD ORGANIZED BY ATIF. IT ALSO WON THE BEST IN SHOW AWARD, SELECTED AMONG ALL ENTRIES REGARDLESS OF CATEGORY. WE DISCUSS IT IN THIS ARTICLE AND IN A VIDEO INTERVIEW WITH THE KEY PLAYERS, CARLO CARMINATI AND UMBERTO TOPPAZZINI

It is now a fact that jobs presented at Best In Flexo are all of remarkable quality, regardless of category or graphic subject.

The Italian printing and converting industry in the packaging sector is certainly among the world's top in terms of quality, and this is not a novelty. Some jobs, however, manage to stand out, capturing the

observer's attention, that is the consumer, who, let's not forget, is the ultimate judge of any printed packaging and rewards the proposed solutions through purchasing decisions. When these high-impact projects also catch the attention of the technical jury of an award like Best In Flexo, success is not only recognized but also guaranteed.

This is precisely what happened with the job presented by Toppazzini, an integrated box manufacturer based in San Daniele del Friuli (Ud), with the support of Carminati's prepress service from Antegnate (Bg). Their visually striking graphic project, displayed during the award ceremony last November in Milan, immediately caught

the attention of industry professionals and attendees.

The recognition was further confirmed by the technical jury's judgement for this work, which placed first in the category of "Innovative use of flexographic process". The jury highlighted the excellent registration, accurate color application, high-light





FOSSALUZZA

CORRUGATED BOARD MACHINERY



MOVING YOUR BUSINESS!!

100% ITALIAN SOUL, DESIGN, AND MANUFACTURING.





per aziende vitivinicole o grandi multinazionali nel settore della birra. Lavorando in azienda circa 180 collaboratori, su tre turni, capaci di produrre nell'ultimo anno circa 145 milioni di metri quadri di cartone.

“Utilizziamo al nostro interno solamente macchine da stampa flessografica, e proprio recentemente abbiamo inserito la nuova Master DRO della BOBST a 9 colori che ci permette di stampare sia internamente che esternamente in un unico passaggio a seconda delle esigenze di ogni singolo lavoro. Ed è proprio su questa macchina che abbiamo stampato il lavoro che è stato premiato all'ultimo Best In Flexo, ideale per la produzione di imballaggi di alta qualità per l'industria beverage.

Il cartone patinato interno/esterno è stato ovviamente prodotto sul nostro onduttore Fosber. Per quanto riguarda la fustellatura, di comune accordo con il nostro cliente, si è deciso di scegliere il processo offline con la nostra MasterCut BOBST, questo nonostante il nostro Master DRO consenta la fustellatura rotativa in linea che però preferiamo utilizzare per altre tipologie di lavori”, racconta Umberto Toppazzini, espressione della terza generazione dell'azienda.

IL LAVORO NEL DETTAGLIO: LA STRAORDINARIETÀ DI UN PROCESSO STANDARDIZZATO

Il soggetto grafico presentato al concorso, una scatola per bottiglie di prosecco con un'immagine caratterizzata dal colore oro, nascondeva in realtà l'insidia di essere il primo lavoro realizzato da Toppazzini con la stampa simultanea interna/esterna contemporaneamente, utilizzando colori di quadricromia, sapientemente gestiti e in grado di riprodurre in maniera straordinaria la tonalità dorata, per la quale invece tradizionalmente è richiesto l'utilizzo di un colore speciale pantone. “Grazie al supporto di Carminati, siamo riusciti a gestire in maniera abbastanza semplice questo lavoro, ed essendoci dotati di una macchina da stampa apposita per questa tipologia di lavori, essere

printing quality, good text readability and cleanliness, smooth gradients, and the remarkable continuity effect achieved between the face and back, printing as well as the almost tactile background texture. The final result was an outstanding chromatic effect, considering that only four CMYK colors were used.

A LONGSTANDING TECHNICAL PARTNERSHIP

The collaboration between Toppazzini and Carminati dates back to the early 2000s, coinciding with the introduction of modern flexo printing technologies, which Toppazzini adopted. These advancements significantly improved the quality of printed corrugated packaging, a process where prepress plays an essential role.

“At Carminati, we have always been focused on providing high-quality service, supported by an intense internal research and development process. This has led us to build our own specialized production technologies to better meet our customers' needs with

speed and technical expertise; Toppazzini represents the ideal partner for developing successful projects together”, says Carlo Carminati, owner of the Bergamo-based prepress service. Recently, Carminati has taken part in several initiatives, including a technical conference in September 2024 in collaboration with XSYS Italia and national and international brand owners.

This event helped highlight key industry topics while also increasing the company's visibility, as Carminati had never before organized or opened its doors to the public in such a way.

Toppazzini, a family-run business based in San Daniele del Friuli (Ud), the homeland of raw ham, is categorized as an integrated box manufacturer. This means that, in addition to converting corrugated board, they also have their own corrugators, allowing them to produce the raw material internally. As a result, they meet nearly all their production needs, with only 5% of the cardboard produced being sold to third parties. Additionally, Toppazzini has a spe-

cialized machine for producing honeycomb cardboard, a highly durable material used primarily in their core market, great packaging and cushioning elements for the furniture industry. The rest of their production, as demonstrated by the award-winning project, is aimed at food and beverage in-

dustry, creating high-quality printed packaging for wineries and major multinational beer companies. The company employs around 180 people, operating in three shifts, and last year produced approximately 145 million sm of cardboard.

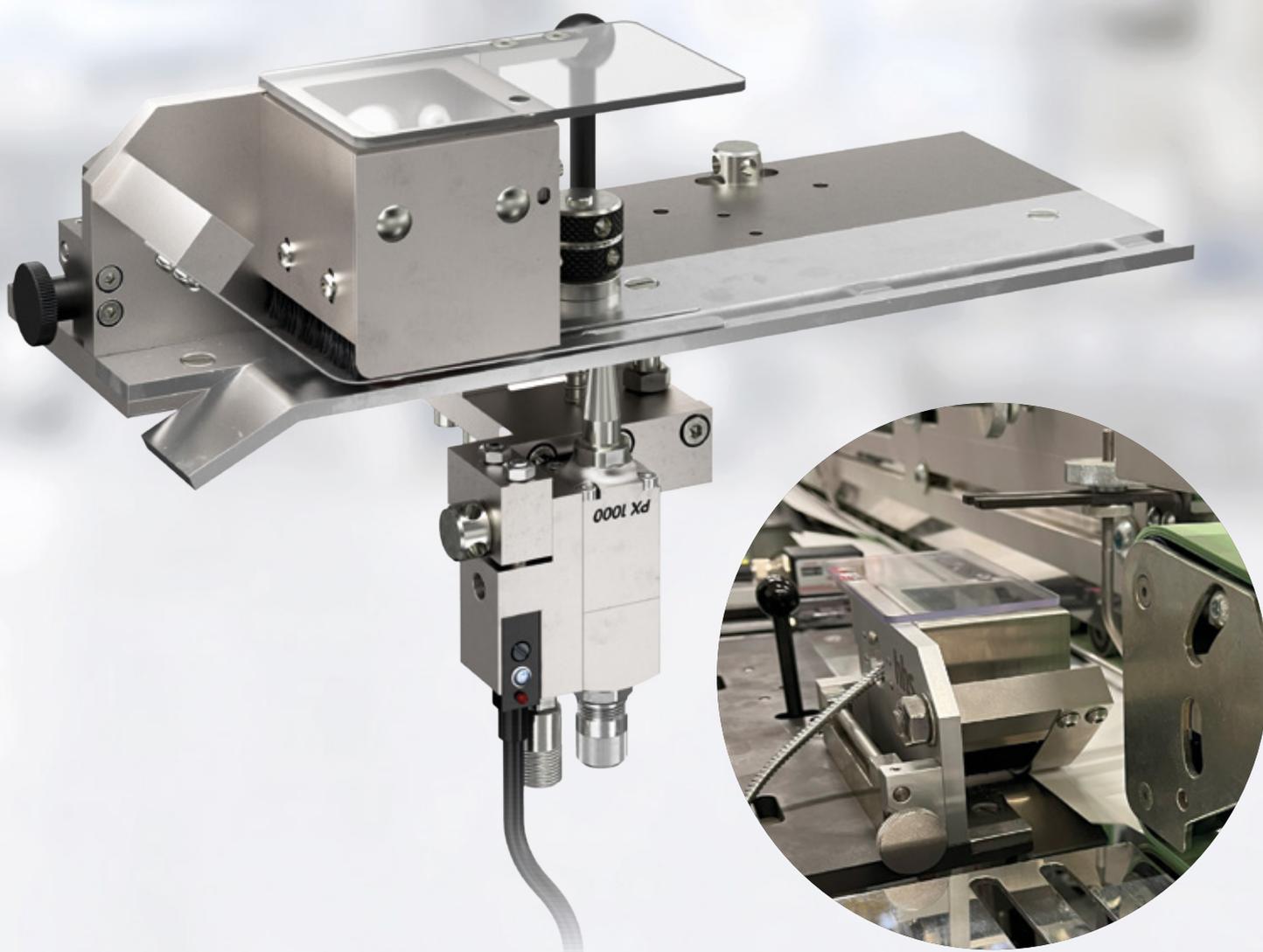
“We exclusively use flexographic printing



Side Seam Gluing Solution

hhs
Baumer Group

Aggiorna ora - Aumenta la
produttività e riduci i costi



Let's stick together

baumerhhs.com

riusciti a svolgere la commessa in maniera precisa e lineare è stato un ottimo punto di partenza”, racconta Umberto.

Anche dal punto di vista di Carminati lo straordinario risiede proprio nell'ordinaria gestione di un processo standardizzato dove i due uffici tecnici, Toppazzini e Carminati, hanno collaborato perfettamente per trovare la migliore soluzione da un punto di vista tecnico e tecnologico per andare in produzione con un avviamento veloce, pochi fogli di scarto per un processo di stampa perfettamente ottimizzato. “Anche per noi la stampa interna/esterna in contemporanea rappresentava la vera sfida di questo lavoro, poiché dovevamo garantire all'immagine la stessa coerenza cromatica su ambo i lati, in un unico passaggio ed era una tipologia di lavoro che non avevamo mai approcciato, così come Toppazzini”, interviene Carminati sottolineando inoltre che sono stati utilizzati due tipologie di inchiostri differenti fra retro a 3 colori e fronte a 4 colori.

Affidarsi alla quadricromia, ove possibile, per riprodurre un'ampia gamma tonale è una tendenza in crescita anche in flexo, anche se è giusto e corretto ribadire che non sempre è possibile riprodurre tutto in quadricromia e che comunque si tratta di risultati che richiedono l'accettazione di un compromesso dal punto di vista cromatico. Detto ciò, da un punto di vista tecnico, in pre-



stampa vi è stato un notevole sviluppo nella ricerca delle microcelle, e grazie all'ausilio di software dedicati, è possibile replicare dei toni colore, espandendo il gamut. “Per la produzione dei fotopolimeri forniti a Toppazzini abbiamo utilizzato il nostro sistema brevettato OLed, un impianto che abbiamo progettato e brevettato, che ci dà la possibilità di utilizzare delle microcelle altrimenti impossibile da adottare specialmente sulle lastre per cartone ondulato che sono tradizionalmente più spesse”, aggiunge Carlo Carminati confermando che nel



machines, and we recently added the new 9-color Master DRO by BOBST, which allows us to print both the inside and outside of packaging in a single pass, depending on the specific job requirements.

The award-winning work at Best In Flexo was printed on this machine, making it ideal for producing high-quality beverage industry packaging. The coated board for both the interior and exterior was produced using our Fosber corrugator. As for die-cutting, we decided in agreement with our customer to use an offline process with our MasterCut BOBST. Although our Master DRO allows for inline rotary die-cutting, we prefer to use that feature for other types of jobs”, explains Umberto Toppazzini, representing the third generation of the family company.

THE PROJECT IN DETAIL: THE EXTRAORDINARY OF A STANDARDIZED PROCESS

The graphic design submitted for the competition was a prosecco bottle box featuring a gold-toned image.

Road to Solvent ZERO!

Soluzioni sostenibili per la produzione di
lastre flessografiche

PRINT4ALL



CleanPrint per il futuro
sostenibile della stampa
flessografica.



Rispetta l'ambiente DAVVERO

Più di dieci anni fa, Asahi Photoproducts ha introdotto un'alternativa in equilibrio con l'ambiente che non necessita di soluzioni solventi a base di COV, ma utilizza una base al 94% di acqua. Queste lastre utilizzano meno energia nel processo di produzione e garantiscono tempi di pre stampa più rapidi rispetto a quelle a base di solventi. Ciò aumenta la sostenibilità delle operazioni flessografiche e riduce l'impronta di carbonio dello stampatore o trasformatore.

Rispetta l'ambiente DAVVERO con la tecnologia Asahi per un ambiente di lavoro sicuro e sostenibile!

Per una stampa flessografica più pulita,
pensa a Cleanprint.
Pensa ad Asahi!



BEST IN SHOW 2024

corso dell'anno proseguiranno gli investimenti dedicati all'automazione flussi di lavoro e dei processi e dal punto di vista delle risorse umane, avendo inserito diversi giovani in azienda, verranno organizzati corsi di formazione e aggiornamento. Anche sul fronte clienti, Carminati organizzerà delle giornate formative per le singole aziende al fine di far conoscere a fondo le novità tecnologiche proposte così da parlare un linguaggio comune,

che come abbiamo visto in occasione del Best In Show, può portare a ottimi traguardi.

Appuntamento fissato dunque per il 2026 quando si svolgerà la premiazione degli FTA Europe Diamond Awards dove Carminati e Toppazzini, insieme a tutte le altre aziende italiane risultate vincitrici negli ultimi due Best In Flexo si confronteranno con le migliori aziende di stampa e pre stampa flexo europee. ■



The real challenge was that this was Toppazzini's first project with simultaneous inside and outside printing using only CMYK colors. Remarkably, they managed to reproduce a gold tone that would +traditionally require a special Pantone color. "With Carminati's support, we managed to handle this project smoothly.

Having a dedicated printing machine for this type of work allowed us to execute the job precisely and consistently, a great starting point", says Umberto.

From Carminati's perspective, the real achievement lays in the ordinary management of a standardized process: the technical teams at Toppazzini and Carminati worked closely to find the best technical and technological solutions, ensuring a fast setup with minimal waste and an optimized printing process.

"For us, simultaneous inside and outside printing was the main challenge, as we needed to maintain consistent color coherence on both sides in a single pass. It was a type of project neither we nor Toppazzini

had tackled before", adds Carminati, noting that two different ink types were used, three colors for the inside and four for the outside. The use of CMYK, where feasible, to reproduce a wide tonal range is a growing trend in flexo printing. However, it is important to acknowledge that not all colors can be reproduced using only CMYK, and compromises must sometimes be made in terms of color accuracy. From a technical perspective, significant advancements have been made in microcell research in prepress. Dedicated softwares now allow to reproduce color tones expanding color gamut.

"To produce photopolymer plates for Toppazzini, we used our patented Oled system, a technology we designed and patented. This system enables the use of microcells that would otherwise be impossible to use, especially on the traditionally thicker plates used for corrugated board", explains Carlo Carminati.

He confirms that the company will continue investing in workflow automation and training programs for its newly hired young

professionals. Also on the customer front, Carminati will organize training days for individual companies in order to fully understand the proposed technological innovations so as to speak a common language, which as we saw at the Best In Show, can lead to excellent goals.

The next major event will take place in 2026 with the FTA Europe Diamond Awards, where Carminati and Toppazzini, alongside other Italian winners at the last two Best In Flexo editions, will compete against the best flexo printing and prepress companies in Europe.



Passa a una nuova dimensione

Tecnologia del futuro, affidabilità costante



Con un bagaglio di esperienza di oltre 40 anni RTS ha sviluppato una piattaforma applicativa verticale di ultima generazione specifica per le aziende del settore.

Global Business Application Suite è la piattaforma con ERP Core specifico per scatolifici, ondulatori e integrati che cresce in modo graduale e armonico con la tua azienda. Con funzionalità complete per i processi di produzione, logistica e forza vendita, si distingue per user experience semplice e intuitiva, garanzia di business continuity e intelligence dei dati in tempo reale, con dashboard e KPI per analisi statistiche.

Global Business Application Suite è la soluzione ideale per le aziende pronte a cogliere le opportunità di Industria 4.0, un motivo in più per puntare sull'innovazione.

STA DELL'INCCO MANU

I nostri plotter di incollaggio



Ci trovi a

PRINT4ALL

Pad. 11 St. L11 - M14

NONO DALL'AGGIORNAMENTO QUALITÀ?

sono la soluzione giusta per te.



Contattaci per informazioni
o per un test di prova:

Tel. +39 0571 845898
info@fserviceplotter.com
www.fserviceplotter.com



Z DUE Evolution: fotopolimeri certificati Carbon Footprint e nuovi strumenti di ottimizzazione per stampatori e converter

A DUE ANNI DALL'EVENTO ORGANIZZATO DA Z DUE PRESSO IL MUSEO FERRARI FOCALIZZATO SUL LANCIO DI NUOVE TECNOLOGIE PER LA PRODUZIONE DI FOTOPOLIMERI FLEXO, ECCO CHE IL SERVICE DI CASTELFRANCO EMILIA (MO) ESCE ALLO SCOPERTO CON AZIONI CONCRETE LEGATE AL TEMA SOSTENIBILITÀ E SAVING RIVOLTE AGLI STAMPATORI E CONVERTER. NE PARLIAMO IN QUESTA INTERVISTA CON MARCO MINGOZZI, PROTAGONISTA ANCHE DELL'APPROFONDIMENTO VIDEO

L'innovazione ha sempre fatto parte del dna di Z DUE, storico service emiliano nel settore della pre stampa flexo, con una forte specializzazione nel cartone ondulato. A poco più di due anni di distanza dal grande evento presso il Museo Ferrari per il lancio delle nuove tecnologie di retini basate sugli algoritmi, oggi ampiamente affermate sul mercato, e capaci di migliorare le performance delle macchine, la qualità di stampa e di ottimizzare i costi attraverso una sostanziale riduzione dei consumi e delle materie prime, Z DUE torna alla ribalta con una nuova strategia sostenibile, sia per soddisfare esigenze interne che per metterle a disposizione di stampatori e converter in un percorso di efficientamento e ottimizzazione basato su

Inquadra il QR Code qui sotto per guardare la video intervista a Marco Mingozi, Internal Manager di Z DUE



dati e quindi misurabile. Talvolta in tema sostenibilità si corre il rischio di affrontare l'argomento da un punto di vista teorico, qui invece ci sono elementi concreti dove la sostenibilità è supportata da azioni pratiche all'interno di un processo dove il risparmio di costi per stampatori e converter è una diretta conseguenza del processo di certificazione proposto dal service emiliano.

“Abbiamo intrapreso un percorso verso l'ottimizzazione delle risorse e dei processi”, esordisce Marco Mingozi sottolineando l'importanza della misurazione e dell'analisi dei dati coi quali dimostrare ai clienti l'efficacia di queste soluzioni.

Quel percorso avviato con l'introduzione sul mercato di Vortex e BlueEdge ha poi aperto nuovi scenari, e nel successivo biennio Z DUE si è messa a studiare un nuovo progetto, investendo importanti risorse, per chiudere il cerchio attraverso un doppio binario strategico, uno che ha riguardato l'evoluzione dei prodotti e il secondo



IL FUTURO
comincia
DA NOI

Start your

EVOLUTION

scriviamo una nuova storia

Riduci i costi, riduci le emissioni

Grafica: www.gspotlabs.it



**Tutti i prodotti sono
certificati ISO 14067**

ZERO
NO POLLUTION PLATE



BLUE LINE
DIGITAL PLATE OF Z DUE



TIC SYSTEM
TOTAL INK CONTROL



Green Way of

ZDUE
THINK FLEXO

Z DUE PER LA SOSTENIBILITÀ



invece legato alle certificazioni di sostenibilità di questi stessi prodotti. Grazie a questo percorso, oggi tutti i fotopolimeri flexo, per qualsiasi settore e applicazione sono certificati ISO/TS 14067, ovvero il calcolo esatto dell'impronta di carbonio, e affidata a un ente certificatore esterno.

TRE NUOVE FAMIGLIE DI PRODOTTI, TUTTE CERTIFICATE ISO 14067

Il primo passo determinante compiuto dal management di Z DUE, dove convivono in perfetta sintonia la prima e la seconda generazione della famiglia Mingozzi, ha visto la riorganizzazione di tutti i prodotti in tre nuove famiglie che vengono commercializzate a partire dal gennaio 2025, andando a sostituire tutti i precedenti prodotti in tutti gli spessori come segue:

- Zero (no pollution plate) si tratta di una nuova tipologia di fotopolimero dedicato alla stampa su cartone

ondulato ad alta assorbenza, prodotto senza l'uso di solventi e con completo recupero degli scarti che ricorda il fotopolimero liquido, tuttavia differente per processo di realizzazione e per materie prime.

- BlueLine, che comprende l'intera gamma dei fotopolimeri convenzionali di Z due, oggi a emissione di CO₂ controllata.
- TIC System (total ink control), racchiude tutte le soluzioni realizzate mediante gli algoritmi già introdotti nel mercato italiano da Z due, che oggi certificano un importante risparmio nella produzione di CO₂ durante il processo di stampa.

"In questi ultimi 2 anni abbiamo lavorato su due binari paralleli, soprattutto per quanto riguarda il fotopolimero Zero e Tic System, al fine da un lato di evolvere le caratteristiche e le performance dei prodotti esistenti e dall'altro di dare loro una direzione più sostenibile. Il risultato è una lastra (ZERO) che produce circa il 50% in meno di CO₂ rispetto alle lastre realizzate a solvente e un sistema (TIC, acronimo di Total Ink Control) che cambia il volto degli algoritmi Vortex e BlueEdge offrendo soluzioni personalizzate per ogni tipologia di supporto, macchina, anilox e inchiostri. Questa estrema versatilità consente allo stampatore di ottimizzare meglio il processo e pertanto ridurre le emissioni di CO₂ in fase di stampa" afferma Marco Mingozzi.

ENGLISH text

Z DUE Evolution: carbon footprint certified photopolymers and new optimization tools for printers and converters

TWO YEARS AFTER THE EVENT ORGANIZED BY Z DUE AT FERRARI MUSEUM, WHICH FOCUSED ON LAUNCHING NEW TECHNOLOGIES FOR FLEXOGRAPHIC PHOTOPOLYMER PRODUCTION, THE CASTELFRANCO EMILIA (MO) PREPRESS SERVICE IS TAKING CONCRETE ACTION ON SUSTAINABILITY AND COST SAVINGS FOR PRINTERS AND CONVERTERS. WE DISCUSS THIS IN AN INTERVIEW WITH MARCO MINGOZZI, WHO IS ALSO FEATURED IN A VIDEO

Innovation has always been in Z DUE's DNA, a historic flexographic prepress service from Emilia with strong expertise in corrugated cardboard.

Just over two years after the big event at Ferrari Museum, which introduced new screening technologies based on algorithms, now widely adopted in the market,

Z DUE is back in the spotlight with a new sustainable strategy.

This approach not only meets internal needs but also supports printers and converters in a process of efficiency and optimization based on measurable data. Sustainability is often discussed in theoretical terms, but in this case, there are

tangible elements where sustainability is backed by practical actions. Additionally, cost savings for printers and converters are a direct result of the certification process offered by the Italian service.

"We have embarked on a journey toward optimizing resources and processes", says

Marco Mingozzi, emphasizing the importance of data measurement and analysis to demonstrate the effectiveness of these solutions to customers.

This journey, initiated with the introduction of Vortex and BlueEdge, has opened new opportunities. Over the following two years,



**Just
in time**

CASE KING

boxmaker automatico

Una sola macchina per produrre scatole finite in un solo passaggio:
taglia - cordona - fustella - stampa



***semplice e veloce
per risolvere il problema di ordini
per piccole/medie quantità***

NOVITA'
nuovo boxmaker CS
robusto, veloce e
compatto...



GK
Innovative Solutions

Tel. +39 337387697
Tel. +39 3282006337
e-mail: gk.srl@libero.it
www.gksrl.com

INDUSTRY 4.0

engineering  SCHEGGIA 
Official Licensed Product

Z DUE PER LA SOSTENIBILITÀ



Il percorso per arrivare a questo risultato è stato molto lungo e impegnativo, ha comportato diversi investimenti a livello informatico e di software, nonché di analisi, studio e inserimento dei dati al fine di poter produrre l'esatta emissione di CO₂ prodotta.

NUOVO PROTOCOLLO A FAVORE DELLA RIDUZIONE DI CO₂ IN STAMPA FINO AL 30%

Terminata questa prima fase di certificazione, in Z DUE, consapevoli del fatto che la produzione del fotopolimero impatta a livello di CO₂, sull'intero processo produttivo di imballaggi, di circa l'1,5%, un dato estremamente basso, è stato elaborato un nuovo protocollo, questa

volta per offrire un vantaggio anche nella fase di stampa e quindi di sicuro interesse per i propri clienti.

“Per chi redige il bilancio di sostenibilità, e noi abbiamo diversi clienti stampatori ma anche gli stessi brand owner che lo richiedono, l'1,5% di riduzione di CO₂ è un dato comunque importante”, interviene ancora Marco – “ma non ci siamo voluti fermare e abbiamo voluto alzare l'asticella della nostra sfida, creando un protocollo ISO 14021, che ci permette di poter dare un'asserzione al processo di stampa di ogni singolo nostro cliente, a seconda delle applicazioni, e tenendo in considerazione le sue specifiche condizioni di stampa. A livello di impatto di CO₂, analizzando il processo di stampa, il dato di risparmio di CO₂ meditante l'uso di Tic System rispetto alle tecnologie convenzionali, aumenta notevolmente e può arrivare fino al 30%, per la felicità di brand owner e stampatori più strutturati, realtà che già redigono il bilancio di sostenibilità e quindi le più interessate alla scadenza del 2026 in tema ESG, anche se poi, in un secondo momento saranno coinvolte anche le aziende più piccole”, aggiunge Mingozi, confermando che a livello di marketing Z DUE sarà presente in qualità di espositore a Print4All, dove presenterà le nuove linee di prodotto e i protocolli da adottare in stampa per la riduzione certificata di CO₂ con un focus specifico sul cartone ondulato.

Z DUE developed a new project, investing significant resources to complete a dual strategic path: one focused on product evolution and the other on sustainability certifications for these products.

As a result, today, all flexographic photopolymers, regardless of sector or application, are ISO/TS 14067 certified, with the exact carbon footprint calculation and verified by an external certification body.

photopolymer but differs in its manufacturing process and raw materials.

- BlueLine – It includes the entire range of Z DUE's conventional photopolymers, now with controlled CO₂ emissions.
- TIC System (Total Ink Control) – It encompasses all solutions developed using algorithms previously introduced in the Italian market by Z DUE. These solutions now certify a significant reduction in CO₂

emissions during the printing process.

“In the past two years, we have worked on two parallel tracks, particularly with the Zero photopolymer and the TIC System, to enhance the characteristics and performance of existing products and to give them a more sustainable direction.

The result is a plate (ZERO) that produces about 50% less CO₂ than solvent-based plates and a system (TIC, an acronym for

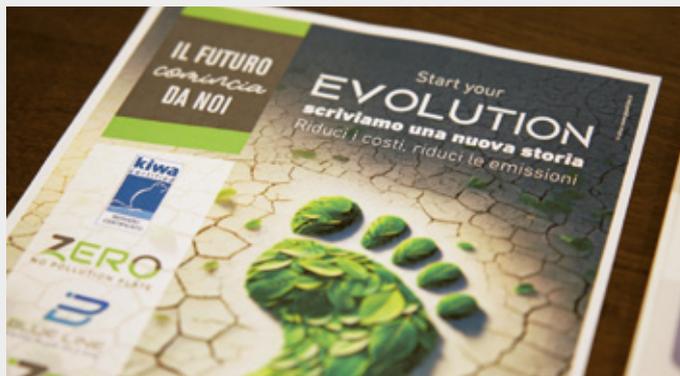
Total Ink Control) that transforms the Vortex and BlueEdge algorithms, offering customized solutions for every type of substrate, machine, anilox, and ink. This high flexibility allows printers to optimize the process and consequently reduce CO₂ emissions during printing”, says Marco Mingozi.

The journey to achieve this result was long and demanding, involving significant investments in IT, software, data analysis, research, and data integration to accurately measure CO₂ emissions.

THREE NEW PRODUCT FAMILIES, ALL ISO 14067 CERTIFIED

The key step taken by Z DUE's management, which seamlessly integrates the first and second generations of Mingozi family, was the reorganization of all products into three new families, available from January 2025. These replace all previous products across all thicknesses as follows:

- Zero (No Pollution Plate) – A new type of photopolymer dedicated to printing on high-absorbency corrugated cardboard. Produced without solvents and with complete waste recovery, it resembles liquid



NEW PROTOCOL FOR CO₂ REDUCTION IN PRINTING: UP TO 30%

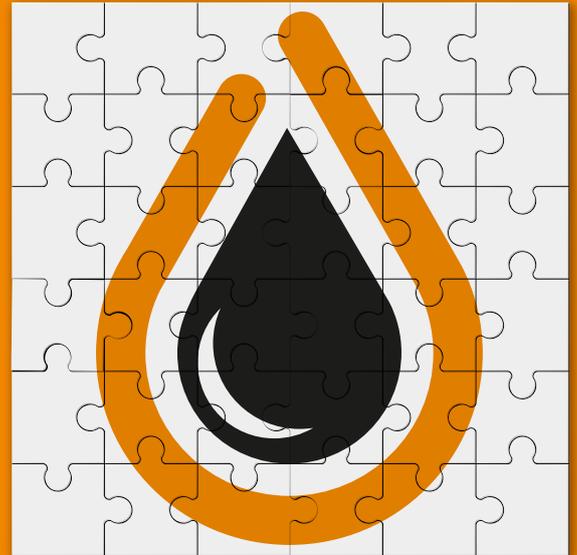
After completing this initial certification phase, Z DUE, aware that photopolymer production impacts CO₂ emissions by approximately 1.5% of the entire packaging manufacturing process, a very low figure, developed a new protocol to provide additional benefits in the printing phase, making it particularly valuable for customers.

“For companies preparing sustainability reports, and we have many printers as well as

0 COSÌ...



...0 BFT!



BFT Carbon: il tuo pezzo mancante contro la corrosione

Scopri il futuro della stampa flessografica con BFT Carbon. Ogni camera racla in fibra di carbonio è realizzata su misura per adattarsi perfettamente alle esigenze specifiche del cliente, garantendo non solo una qualità di stampa superiore, ma anche un risparmio senza precedenti in termini di inchiostro e manutenzione.

Con BFT Carbon, il gioco cambia: personalizzazione, minori costi operativi e prestazioni eccezionali si uniscono per rivoluzionare il tuo processo di stampa.

**SCEGLI L'INNOVAZIONE CHE SI ADATTA A TE,
SCEGLI BFT CARBON**

Per informazioni

via Giolitti 7/9, Robassomero (TO), Italy | +39 0142 276530 | bftgroup.tech

 **BFT CARBON**
ADVANCED COMPOSITES EQUIPMENT

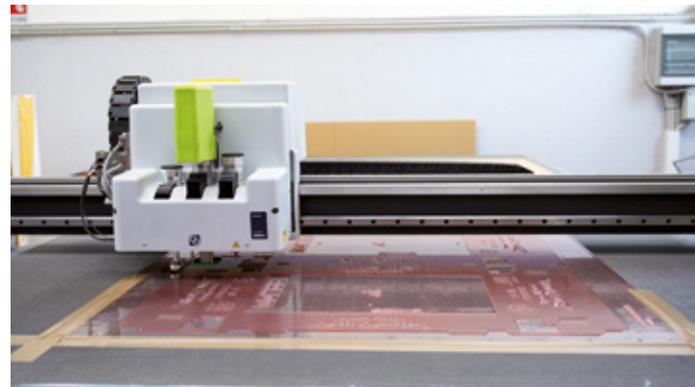
Z DUE PER LA SOSTENIBILITÀ



PAROLA D'ORDINE **SAVING!**

L'attenzione ai temi della sostenibilità in Z DUE non rappresentano di certo una novità, avendo iniziato a occuparsene già dal 2016, in tempi in cui l'argomento non era ancora così dibattuto, con diverse azioni volte a ridurre il proprio impatto ambientale, in primis con investimenti tecnologici (post combustore, impianto recupero solventi, pannelli solari, digitalizzazione dei processi, giusto per citare gli interventi più significativi), e in ambito ESG ha iniziato a redigere un report di sostenibilità dal 2023, affidandosi a Synesgy, e partendo dal livello C, migliorato nell'ultimo aggiornamento annuale del 2024 al livello B che certifica un buon livello di sostenibilità in linea con le best practice nazionali e internazionali. "Tutto ciò comporta investimenti e un grande impegno, abbiamo dovuto formare del personale per seguire

questi protocolli e ovviamente questo ci posiziona in una fascia di mercato medio-alta, anche se poi come sempre vale il detto che 'chi più spende meno spende', e l'investimento iniziale di un impianto un po' più costoso, a conti fatti può arrivare a essere completamente ammortizzato all'interno di un processo più efficiente e ottimizzato, senza fermi macchina, con ridotti consumi di inchiostro, riduzione dei consumi di acqua nei lavaggi, e altre variabili del processo di stampa che se non vengono misurate restano nel vago", aggiunge Marco Mingozzi sottolineando l'importanza che oggi ha sul mercato un protocollo di questo genere in grado di coniugare sostenibilità e saving, le due parole chiave sulle quali oggi Z DUE ha costruito questo nuovo percorso di innovazione. ■



brand owners who require them, this 1.5% CO₂ reduction is still significant", says Marco Mingozzi.

"However, we didn't want to stop there. We raised the bar by creating an ISO 14021-certified protocol that allows us to make an assertion for each client's printing process according to the application, considering their specific printing conditions. Analyzing the printing process, the CO₂ savings achieved with the TIC System compared to conventional technologies is substantial and can reach up to 30%, which is highly beneficial for brand owners and big printers, companies already preparing sustainability reports and highly interested in meeting the 2026 ESG deadline. Smaller companies will also be involved later", adds Mingozzi.

To reinforce its marketing efforts, Z DUE will participate as an exhibitor at Print4All, where it will present new product lines and certified CO₂ reduction protocols with a particular focus on corrugated cardboard printing.

THE KEYWORD IS SAVING!

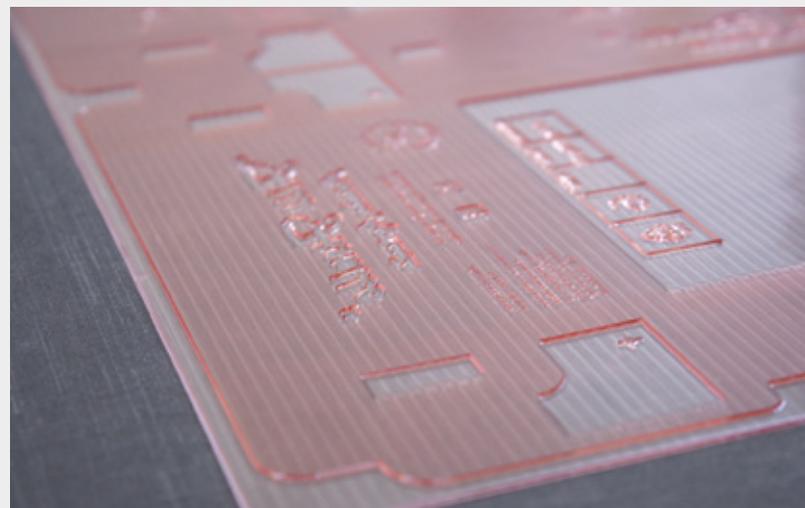
Z DUE's focus on sustainability is not new, the company has been addressing this issue since 2016, long before it became a widely debated topic. Various initiatives have aimed at reducing environmental impact, primarily through technological investments, such as an afterburner, a solvent recovery plant, solar panels, and digitalization of processes. Additionally, as regards ESG, Z DUE began publishing a sustainability report in 2023 through Synesgy, starting at Level C. In its latest annual update in 2024, the company advanced to Level B, certifying a strong sustainability standard in line with national and international best practices.

"All this requires investment and great effort. We had to train staff to follow these protocols, positioning us in a mid-to-high market segment.

However, as the saying goes, 'spend more, save more', the initial investment in a slightly more expensive system can, in the long run, be completely offset by a more efficient and optimized process, minimizing

machine downtime, reducing ink and water consumption in cleaning cycles, and optimizing other printing variables that, if left unmeasured, remain vague", adds Marco Mingozzi.

He emphasizes that a protocol like this, which combines sustainability and cost savings, is a game-changer in today's market and is the foundation of Z DUE's new path of innovation.



To meet your needs individually and longterm we are operating on a holistic level. That is why at the beginning of every machine construction we research meticulously and do a thorough assessment of your requirements. This is how we can make a difference that pays off. Contact us.

www.goepfert.com



WE ASK,
we listen,
THEN WE START!



Göpfert
Mehr Maschine.

Göpfert Maschinen GmbH | Am Zollwasen 6 | D-97353 Wiesentheid | Germany
Phone: +49 (93 83) 205-0 | E-Mail: info@goepfert.de | www.goepfert.de

🇮🇹 Göpfert Sales Italy | CorrPartners s.r.l. | Marco Visani
Via Angelo Brofferio, 6 | 00195 Roma (IT) | Cell phone: +39 (348) 051 31 74
Cell phone: +39 (335) 716 53 98 | E-Mail: corrpartners.sales@gmail.com

ASAHI Photoproducts Hall 9 | Stand C07-D10

Asahi Photoproducts presenterà le sue tecnologie all'insegna del tema "Road to Solvent ZERO", dimostrando come le proprie soluzioni supportino il passaggio verso una produzione flessografica più efficiente e sostenibile - senza compromessi sulla qualità.

"A Print4All non presentiamo semplicemente prodotti, ma un vero e proprio percorso per gli operatori di pre stampa e gli stampatori flessografici", ha dichiarato Andrea Belloli, Italian

Branch Manager di Asahi Photoproducts.

"Nel nostro stand evidenzieremo la nostra Road to Solvent ZERO per la produzione di lastre, partendo dalla nostra lastra a ridotto uso di solvente AFP™-R, perfettamente compatibile con i workflow esistenti, fino alla nostra più recente innovazione: il sistema di lastre flessografiche lavabili ad acqua AWP™ Water-Washable Plate Eco-System. Progettato per eliminare i solventi migliorando al contempo qualità ed efficienza, questa soluzione rivoluzionaria stabilisce nuovi standard sia per la sostenibilità sia per le prestazioni".

Tecnologie chiave in esposizione

- **AFP™-R Plate Family (AEP-F / AEP-R):** Parte integrante della roadmap di Asahi verso una produzione di lastre più ecocompatibile, la famiglia di lastre AFP™-R è progettata per ridurre il consumo di solvente di circa il 30% e per ridurre i tempi di lavorazione di oltre il 50%. Disponibili nelle versioni a

punto piatto (AEP-F) e round (AEP-R), queste lastre sono pienamente compatibili con le attrezzature a solvente già in uso, consentendo agli stampatori di migliorare sostenibilità e prestazioni senza importanti modifiche al flusso di lavoro.

- **AWP™ Water-Washable Plate Eco-System:** La soluzione di punta a zero solventi di Asahi consente agli stampatori di eliminare completamente l'uso di solventi dal processo di sviluppo delle lastre. Oltre a offrire condizioni operative più sicure e pulite, le lastre AWP™ garantiscono una qualità di stampa eccezionale, prestazioni costanti e miglioramenti tangibili nell'Overall Equipment Effectiveness (OEE).
- **AWP™-LOOP System:** Rappresenta un'innovazione rivoluzionaria nel riciclo dell'acqua di lavaggio, con la possibilità di riutilizzare fino al 70% dell'acqua di processo. AWP™-LOOP contribuisce a ridurre ulteriormente l'impatto ambientale e aiuta gli stam-

patori a raggiungere i propri obiettivi di sostenibilità senza sacrificare la produttività.

B+B International S.r.l. Hall 11 | Stand K11-L20

A PRINT4ALL B+B International S.r.l. presenterà delle importanti innovazioni sul software gestionale Packway, sull'integrazione con ArtiosCAD e il nuovo plotter industriale da produzione Kongsberg Ultimate 64 Auto. Packway è un software gestionale completo e specifico per aziende produttrici di Packaging & Display. Ottimizza totalmente il processo produttivo attraverso i moduli CRM, gestione ufficio tecnico, qualità, preventivi, ordini, acquisiti, magazzino, pianificazione di produzione, rilevazione



Davide Dal Col, Amministratore Delegato di B+B International

ENGLISH Special Preview PRINT4ALL

ASAHI Photoproducts – Hall 9 | Booth C07-D10

Asahi Photoproducts will showcase its technologies under the theme "The Road to Solvent ZERO", demonstrating how its solutions support the industry's shift toward more sustainable and efficient flexographic production—without compromising on quality.

"At Print4All, we're not just presenting products—we're showcasing a clear path forward for flexographic printers", said Andrea Belloli, Italian Branch Manager at Asahi Photoproducts. "At our booth, we'll highlight our Road to Solvent ZERO in platemaking, bridging from our solvent-saving AFP™-R family plates—fully compatible with existing workflows—to our latest innovation, the AWP™ water-washable flexographic plate Eco-System. Designed to eliminate VOC solvents from the washout solution while boosting quality and efficiency, this breakthrough solution is setting new standards for both sustainability and performance".

Key Technologies on Display

- **AFP™-R Plate Family:** (AEPF/AEPR) Part of Asahi's roadmap toward more sustainable platemaking, the AFP™-R plate family is designed to reduce solvent consumption by approximately 30%, while shortening plate processing time by more than 50%. Available in flat (AEPF) and round (AEPR) formats, these plates are fully compatible with existing solvent-based equipment, allowing printers to upgrade sustainability and performance without major workflow changes.
- **AWP™ Water-Washable Eco-System:** Asahi's flagship water-wash platemaking solution enables printers to eliminate VOC solvents entirely from the plate processing

workflow. In addition to supporting safer and cleaner operations, the AWP™ plates deliver exceptional print quality, consistent performance, and measurable improvements in Overall Equipment Effectiveness (OEE).

- **AWP™-LOOP System:** A breakthrough in washout water recycling, this closed-loop system enables up to 70% reuse of process water. AWP™-LOOP contributes to a smaller environmental footprint and supports printers in achieving their sustainability goals without compromising throughput.

B+B International S.r.l. – Hall 11 | Booth K11-L20

At Print4All B+B International S.r.l. will present important innovations for the Packway management software, the integration with ArtiosCAD and the new Kongsberg Ultimate 64 Auto industrial production plotter.

Packway is a complete and specific management software for packaging and display



THE ULTIMATE FOLDER GLUER MACHINE

ALTAIR GT



quidlife.it

Due decenni di soluzioni tecnologiche all'avanguardia
per cartone teso e ondulato.

**JOIN THE VEGA
JOURNEY IN 2025**



vegagroup.it

dati bordo macchina, logistica e spedizioni, consentendo analisi in tempo reale e un preciso controllo di gestione.

Verrà presentata l'ultima versione di ArtiosCAD, integrata con Packway, per generare preventivi direttamente dai disegni CAD. Per la prima volta in Italia l'azienda presenterà il nuovo plotter industriale da produzione Kongsberg Ultimate 64 con automazione di carico e scarico, dedicato alla produzione di packaging e display in cartone teso, ondulato, accoppiato e a nido d'ape. Durante la fiera, saranno disponibili demo operative per scoprire i vantaggi di un flusso di lavoro digitalizzato e automatizzato. Non perdere l'occasione di vedere la "Formula Digitale" in azione!

BFT Group

Hall 9 | Stand N21

BFT Group sarà protagonista a Print4All con due divisioni che confermano la sua posizione di leader nelle soluzioni innovative per la stampa flessografica. BFT Carbon presenterà tre rivoluzionarie novità tecnologiche:

ON300 è la nuova camera aperta a singola lama di raclatura, progettata per cartone ondulato, tissue e applicazioni ad alta viscosità. Ideale per alte velocità grazie al sistema di scarico che elimina le tenute laterali, assicurando zero perdite. La sua elevata capienza di inchiostro la rende perfetta per coating ad alta viscosità.

HYDROline è un sistema di avvicinamento idraulico altamente innovativo per macchine a tamburo centrale. L'incompressibilità dei liquidi elimina efficacemente il boun-



cing, garantendo una pressione sempre perpendicolare sull'anilox anche ad altissime velocità, con notevole riduzione del back doctoring.

MAG3 sfrutta magneti integrati nella camera racla per fissare in maniera stabile la terza lama, prevenendo il ghosting. Il sistema permette inoltre l'aggiunta di accessori personalizzabili che saranno esposti durante Print4All. Il team BFT Group vi aspetta a Print4All Milano per presentarvi dal vivo tutte queste innovazioni e molto altro ancora.

ERHARDT+LEIMER

Hall 9 | Stand F24

Erhardt+Leimer riconferma la sua presenza nella fiera italiana del printing, presentando ELTIM, il sistema di misurazione della

grammatura che, basandosi sulla tecnologia degli ultrasuoni, calcola la grammatura con precisione, online e senza contatto, su un nastro in movimento.

Un altro prodotto presentato sarà sicuramente SMARTSCAN, il sistema di ispezione 200% realizzato per macchine da stampa e confezionatrici per nastri stretti. Questo tipo di ispezione rileva con sicurezza errori di stampa, danneggiamenti del materiale ed etichette difettose; inoltre, riconosce giunte o bandierine apposte di proposito e le segnala all'operatore.

Sistemi di guida, ispezione, tensionamento, misurazione e pulizia: ecco che il portfolio EL si completa anche grazie alla collaborazione con KELVA.



ENGLISH Special Preview PRINT4ALL

manufacturing companies. It completely optimizes the production process through CRM modules, technical office management, quality, estimates, orders, purchases, warehouse, production planning, machine data collection, logistics and shipments, allowing real-time analysis and precise management control. The latest version of ArtiosCAD will be presented, integrated with Packway, to generate estimates directly from CAD drawings. For the first time in Italy the company will present the new Kongsberg Ultimate 64 industrial production plotter with loading and unloading automation, dedicated to the production of packaging and displays in flat, corrugated, laminated and honeycomb cardboard. During the fair, operational demos will be available to discover the advantages of a digitalized and automated workflow. Don't miss your chance to see the "Digital Formula" in action!

BFT Group – Hall 9 | Booth N21

BFT Group is showcasing its innovative solutions at Print4All Milan, Pavilion 9, Stand N21, with two divisions highlighting its leadership in advanced flexographic printing solutions. BFT Carbon unveils three groundbreaking innovations:

ON300 is the new open-chamber single doctor blade system, designed specifically for corrugated cardboard. Ideal for high speeds, it features a drainage system that eliminates side seals, ensuring zero leaks. Its high ink capacity makes it perfect for high-viscosity coatings. **HYDROline** introduces a highly innovative hydraulic positioning system for central impression (C) drum machines. Utilizing the incompressibility of liquids, it effectively eliminates bouncing at very high speeds, maintaining constant perpendicular pressure on the anilox

and significantly reducing back doctoring effects.

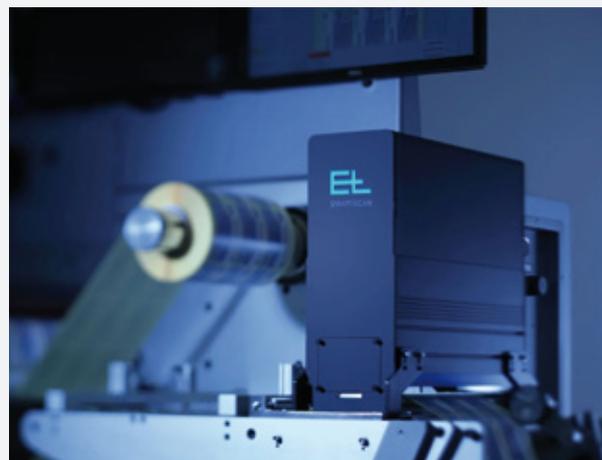
Mag3 leverages integrated magnets within the doctor blade chamber to firmly secure a third blade, preventing ghosting. This system also supports additional customizable accessories, which will be showcased at Print4All.

The BFT Group team looks forward to welcoming you at Print4All Milan to present these innovations and much more.

ERHARDT+LEIMER – Hall 9 | Booth F24

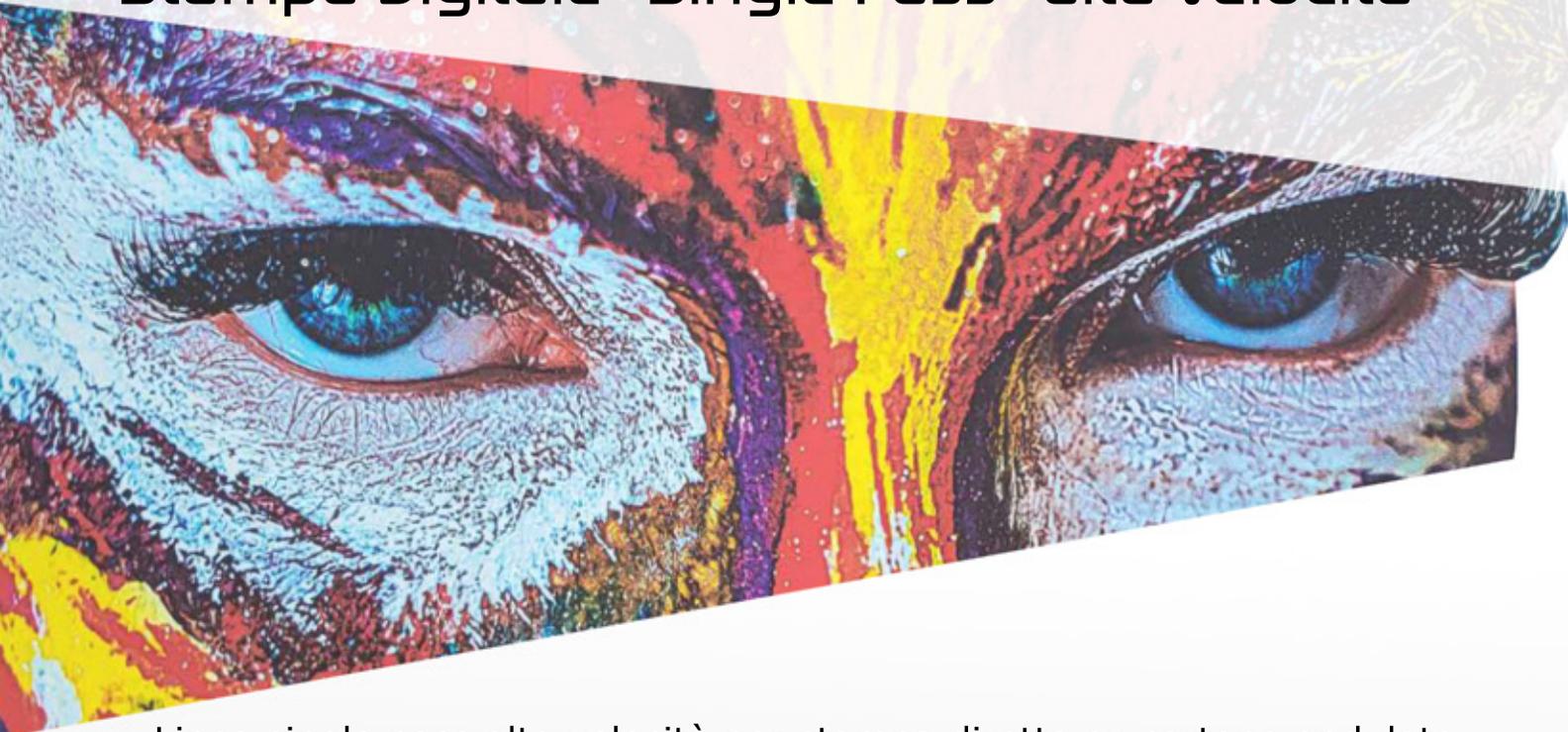
Erhardt+Leimer reconfirms its presence at the Italian printing fair, presenting ELTIM, the basis weight measuring system that, based on ultrasound technology, calculates grammage precisely, online and without contact, on moving webs.

Another product presented will certainly be SMARTSCAN, the 200% inspection system made for printing and packaging



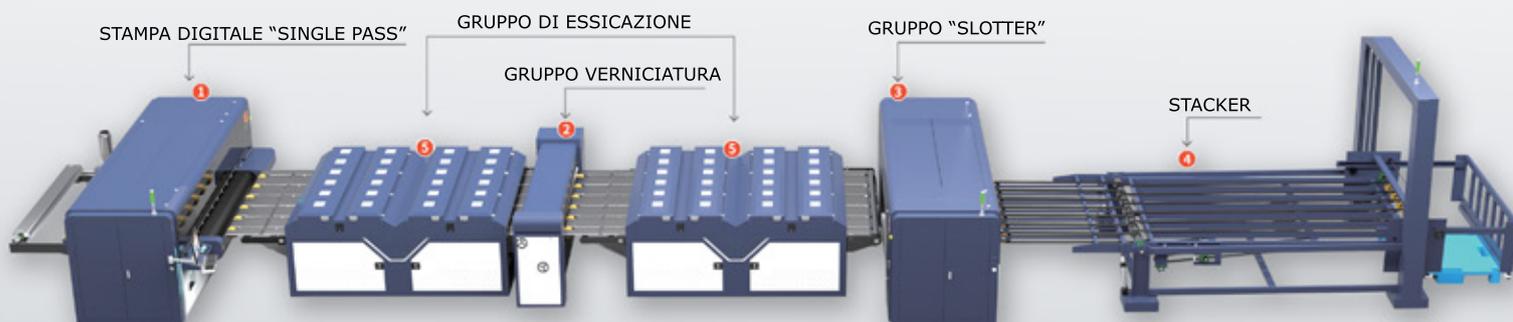
RAPTOR-RS

Stampa Digitale "Single Pass" alta velocità



Linea single pass alta velocità per stampa diretta su cartone ondulato con verniciatura, slotter e stacker per produzione di scatole.

Disponibile formato larghezza foglio 1800 - 2500 mm.



■ Flessibile

Ampia gamma di applicazioni, cartone ondulato e teso da 1.5 a 35 mm per ordini di lotti grandi/medi/piccoli **just in time**.

■ Versatile

Inchiostri a scelta: base acqua, pigmenti o UV a basso costo. Larghezza stampa personalizzabile.

■ Eco-Smart

Consumo inchiostro ridotto e calcolo istantaneo di ogni stampato.

■ Veloce

Alta efficienza fino a 100m/min. Cambio lavoro rapido.

Erhardt+Leimer infatti esporrà alcuni prodotti dell'azienda partner, come il pulitore senza contatto "Non-Contact Cleaner HS65" dotato di barre antistatiche attive integrate.

ESKO

Hall 11 | Stand L17-M20

Esko metterà in mostra il potere dell'innovazione e dell'integrazione alla Print4All, quando l'azienda dimostrerà come le sue ultime soluzioni all'avanguardia per il flusso di lavoro nel settore del packaging funzionino perfettamente come parte di un ecosistema integrato per ridurre il time to market dei prodotti confezionati.

"Il nostro stand ospiterà le più recenti soluzioni dedicate ai mercati CPG, Life Sciences e della trasformazione di imballaggi ed etichette, e siamo entusiasti di riunire i marchi e i loro trasformatori di imballaggi alla Print4All di quest'anno", ha dichiarato Jan De Roeck, CMO di Esko.

"Stiamo offrendo ai professionisti del packaging l'opportunità di scoprire le tecnologie più



efficaci e all'avanguardia per la gestione del packaging, l'automazione del flusso di lavoro e la pre stampa, per soddisfare le loro esigenze aziendali, e metteremo in evidenza come con Esko al centro del flusso di lavoro, i sistemi e i processi possono essere integrati come mai prima d'ora per fornire i significativi guadagni di efficienza che sono vitali per le aziende di oggi".

Esko accoglierà inoltre numerosi partner nel suo stand

durante i quattro giorni per partecipare a presentazioni congiunte e mostrare come il suo ecosistema integrato funzioni perfettamente con le loro soluzioni.

"Come unica fiera dedicata all'intero settore della stampa e del converting, Print4All ci offre l'opportunità perfetta per discutere e dimostrare i nostri ultimi sviluppi nelle soluzioni di pre stampa automatizzate", ha aggiunto Jan, "Presenteremo il nostro software di imposizione

Phoenix, basato sull'Intelligenza Artificiale, insieme ai progressi nel design 3D con Store Visualizer.

Avremo inoltre un'area dedicata alla retinatura flexo e ai campioni, alle soluzioni per la gestione degli artwork e dei contenuti, e un'altra focalizzata sul colore, in collaborazione con i nostri colleghi di X-Rite. Questo permetterà ai brand e ai loro converter di confrontarsi con i nostri esperti sui temi più rilevanti per il loro business".

ENGLISH Special Preview PRINT4ALL

machines for narrow webs. This type of inspection detects printing errors, material damage and defective labels; moreover, it recognizes joints or flags placed on purpose and reports them to the operator.

Guiding, inspecting, tensioning and..cleaning: the EL portfolio is completed thanks to the collaboration with KELVA: Erhardt+Leimer will be exhibiting some products from the partner company, such as the "Non-Contact Cleaner HS65", a cleaning device without contact with integrated active antistatic bars.

ESKO – Hall 11 | Booth L17-M20

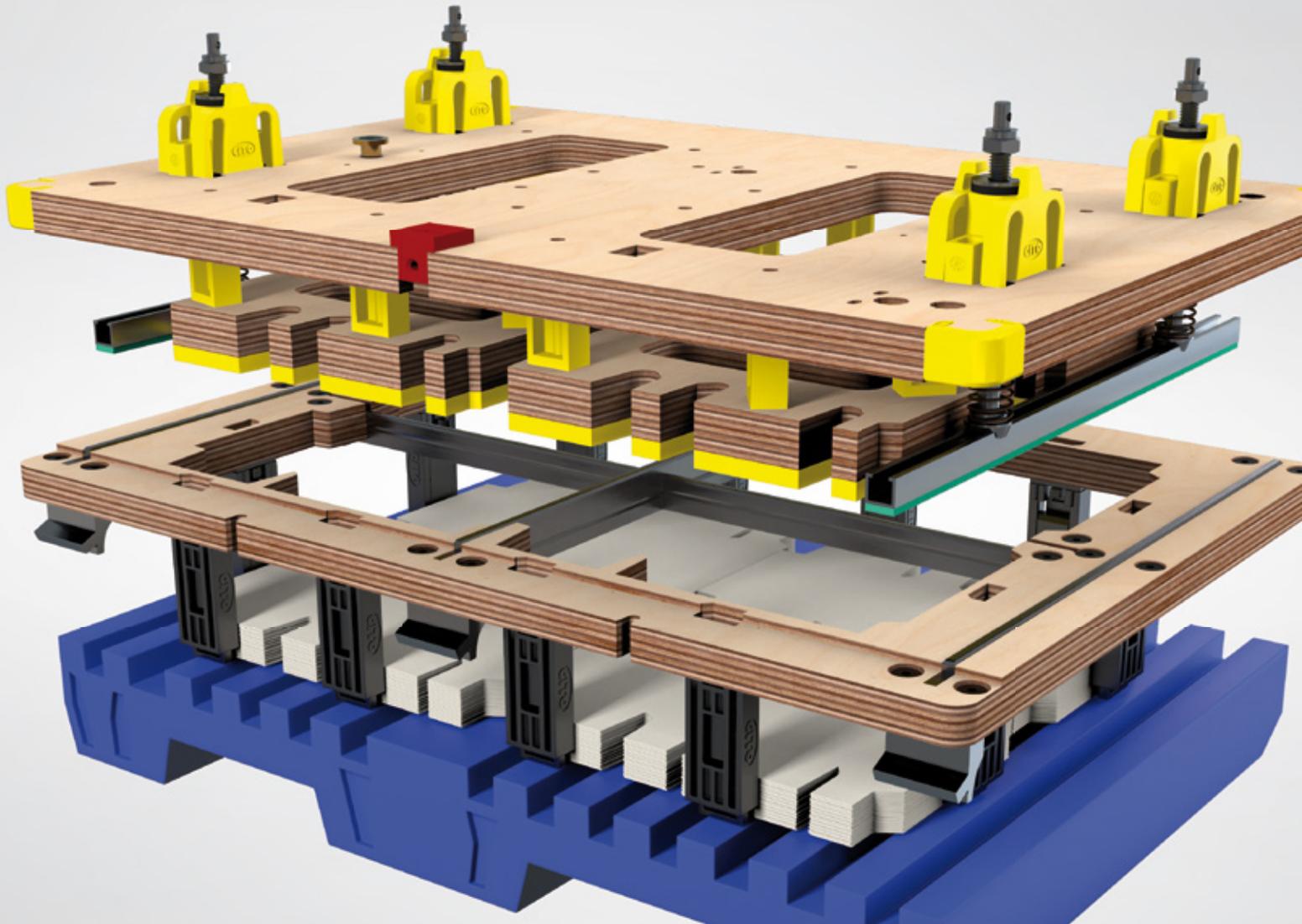
Esko will showcase the power of innovation and integration at Print4All, Milan, when the company demonstrates how its latest state-of-the art packaging workflow solutions work seamlessly as part of an integrated ecosystem to shorten time to market of packaged goods. "Our booth will play host to the latest solutions dedicated to the CPG, Life Sciences and packaging and label converting markets, and we are excited to bring together brands and their packaging converters at this year's Print4All", said Esko CMO Jan De Roeck. "We are giving packaging professionals the opportunity to discover the most effective, state-of-the-art packaging management, workflow automation and prepress technology to help meet their business needs, and will also highlight how with Esko at the heart of the workflow, systems and processes can be integrated like never before to deliver the significant efficiency gains that are vital to today's businesses".

Esko will also welcome a number of partners to its booth across the four days to take part

in joint presentations and showcase how its integrated ecosystem works seamlessly with their solutions.

"As the only exhibition dedicated to the entire printing and converting sector, Print4All offers us the perfect opportunity to discuss and demonstrate our latest developments in automated prepress solutions", added Jan. "We will be showcasing our award-winning





CITO EasyClick Jogger

Il nuovo jogger per un materiale perfettamente impilato durante la separazione delle pose!

Rapido e pratico da montare, facile da utilizzare e semplice da smontare.

F SERVICE Automation Hall 11 | Stand L11-M14

F Service Automation, azienda specializzata nel settore dell'incollaggio automatico, presenterà ai visitatori di Print 4All 2025 diverse novità riguardanti i suoi plotter d'incollaggio Phoenix® e Colibri.

Si tratta di incollatori molto versatili, capaci di soddisfare numerose necessità di applicazione: dagli espositori da terra e da banco, ai totem, ai pall box fino ad arrivare al packa-



ging di lusso.

Phoenix® e Colibri sono in grado di ridurre i tempi di incollaggio di oltre il 50% e garantiscono una qualità di produzione notevolmente superiore rispetto all'incollaggio manuale.

F Service Automation si propone di offrire ai propri clienti la migliore tecnologia presente sul mercato e garantire affidabilità ed elevate performance di lavoro e proprio per questo verranno presentate in fiera importanti novità sia a livello software che a livello meccanico. "Nel nostro stand i visitatori potranno toccare con mano la qualità del nostro incollaggio e delle performance di produzione. Non perdetevi l'occasione di venirci a trovare!", conclude Francesco Sorbera, Managing Director di F Service Automation.

GAMA Group Hall 9 | Stand G01-K10

GAMA Group oltre al proprio storico range di prodotti presenterà ACSone Antifoam Control System, una soluzione innovativa per la gestione della schiuma nei processi

di stampa su cartone con inchiostri a base acqua. ACSone è un sistema automatizzato progettato per monitorare e correggere la formazione schiumosa che si genera durante il processo di stampa. Attraverso una misurazione in tempo reale, il sistema interviene automaticamente dosando con precisione l'agente antischiuma.

L'integrazione con i sistemi GAMA di controllo della viscosità, del pH e della temperatura

degli inchiostri garantisce un flusso di stampa più stabile, ottimizzando la qualità del risultato finale e migliorando l'efficienza del processo di stampa. Inoltre, GAMA Group lancerà ATLAS, il software gestionale nativo di SisTrade che ottimizza i processi aziendali nella Printing Community con un approccio Omotenashi, incentrato su efficienza, qualità e centralità delle persone. ATLAS è più di un semplice ERP: è uno Strategic

Framework che armonizza processi, persone e tecnologie, trasformando l'inefficienza in produttività. Grazie a una struttura nativa con 8 Cross-Functional Operations e 26 Strategic Pillars, elimina sprechi ed errori, integrando supply chain, produzione e qualità. Pensato appositamente per il settore del Printing & Packaging, ATLAS automatizza i processi complessi e supporta le decisioni strategiche.



ENGLISH Special Preview PRINT4ALL

Phoenix imposition software, as well as advances in 3D design with Store Visualizer. We will also have a section dedicated to flexo screening and samples, artwork, and content management solutions and another focused on color alongside our colleagues from X-Rite, ensuring brands and their converters are able to speak to our experts about the topics that are most important to their business".

F SERVICE Automation – Hall 11 | Booth L11-M14

F Service Automation srl, specialized in automatic gluing, will present several innovations



regarding its Phoenix® and Colibri gluing plotters to visitors at Print4All 2025.

These are very versatile gluing machines, capable of satisfying numerous application needs: from floor and counter displays, to totems, pall boxes up to luxury packaging. Phoenix® and Colibri are able to reduce gluing times by over 50% and guarantee a significantly higher production quality compared to manual gluing.

F Service Automation aims to offer its customers the best technology on the market and guarantee reliability and high work performance and this is the reason why they'll present important software and mechanical innovations at the fair. At our stand, visitors will be able to see first-hand the quality of our gluing and production performance. Don't miss the opportunity to visit us!", says Francesco Sorbera, Managing Director of F Service Automation.

GAMA Group – Hall 9 | Booth G01-K10

GAMA Group in addition to its historical products' range will present ACSone Antifoam Control System, an innovative solution for foam management in carton printing processes with water-based inks. ACSone is an automated system designed to monitor and correct the foam formation generated during the printing process. Through real-time measurement, the system automatically intervenes by precisely dosing the defoaming agent. The integration with GAMA's ink viscosity, pH and temperature control systems ensures a more stable print flow, optimizing the quality of the end result and improving the efficiency of the printing process.

TCY

MACHINERY

Tipo Fisso!

Servoazionamento!

Non-stop per i cambi ordine!

2 operatori!

Max. Velocità

24000

Foglio/ora



QS SERIES

HIGH SPEED FOLDER GLUER

MACCHINA COMPLETAMENTE SERVOAZIONATA

	QS-618	QS-850	QS-1025	QS-1227
Formato Macchina(mm)	660x1800	850x2200	1000x2500	1200x2750
Produttività (fogli/ora)	24000	22800	21000	15600
Controlli	Azionamento con servomotori			
Precisione	Tolleranza di stampa ± 0.3 mm			
	Nonstop per i cambi ordine			

TCY MACHINERY CO., LTD.  www.tcy.com  tcy@tcy.com  +886-3-354-4888

TCY Machinery UK Ltd.

 info@tcyuk.com  +44-(0)1138-805456

TCY North America, Inc.

 sales@tcy-northamerica.com  +1-626-2179070

ITALIAN PRINTING INKS Hall 9 | stand A15-B16

La Italian Printing Inks da sempre è impegnata nella ricerca di nuove soluzioni per la stampa che rendano i prodotti più sicuri, più rispettosi dell'ambiente e più performanti.

La sicurezza del packaging e la ricerca di prodotti con criteri ESG elevati sono le due sfide che negli ultimi anni caratterizzano la ricerca e sviluppo della Italian Printing Inks. Grazie a questo approccio



sono nate due serie fortemente innovative: La serie ReNewInk e la serie UV LED Low Migration. La serie ReNewInk è una nuova generazione di inchiostri da stampa green, sviluppata

grazie alla collaborazione tra IPINKS, la startup ISusChem e l'Università Federico II di Napoli. ReNewInk utilizza solventi derivati da biomasse di scarto e colture marginali, riducendo la deforestazione e le emissioni di CO2 fino al 50%.

La serie UV LED Low Migration è fortemente innovativa nel settore della stampa UV e riduce i consumi e l'inquinamento dovuto all'utilizzo di lampade UV classiche migliorando anche i profili di sicurezza per il packaging alimentare.

L'adozione di questi inchiostri supporta la transizione verso una bioeconomia circolare e sostenibile per il futuro della stampa e dell'ambiente.

IRAC e CRIMAX Hall 9 | Stand E21

IRAC Srl, azienda leader nella progettazione e realizzazione di soluzioni innovative per il lavaggio industriale e la rigenerazione di solventi e acque di lavorazione, sarà presente a Print4All in collaborazione con Crimax, suo agente ufficiale per il settore stampa. I visitatori avranno l'opportunità di assistere a dimo-

strazioni dal vivo delle tecnologie all'avanguardia di IRAC, tra cui lavalichés e il sistema di lavaggio a ultrasuoni.

Queste attrezzature evidenziano l'impegno di IRAC nel fornire pulizia efficace e profonda per cliché in fotopolimero e anilox provenienti dal settore della stampa. Il lavaggio a ultrasuoni è particolarmente indicato per la pulizia delicata degli anilox, preservando la struttura della cella. In esposizione, IRAC presenterà anche una soluzione di lavaggio manuale. Le cabine di lavaggio manuale IRAC, come le serie EASYWASH



ENGLISH Special Preview PRINT4ALL

Moreover, GAMA Group will launch ATLAS, SisTrade's native management software that optimizes business processes within the Printing Community with an Omotenashi approach, focusing on efficiency, quality and the centrality of people. ATLAS is more than just an ERP: it is a Strategic Framework that harmonizes processes, people and technologies, turning inefficiency into productivity. With a native structure of 8 Cross-Functional Operations and 26 Strategic Pillars, it eliminates waste and errors by integrating supply chain, production and quality. Designed specifically for the Printing & Packaging sector, ATLAS automates complex processes and supports strategic decisions.

ITALIAN PRINTING INKS – Hall 9 | Booth A15-B16



Italian Printing Inks has always been committed to researching new printing solutions that make products safer, more environmentally friendly, and higher performing. Packaging safety and the development of products with high ESG standards are the two challenges that have driven Italian Printing Inks' research and development in recent years. Thanks to this approach, two highly innova-

tive series have been created: the ReNewInk series and the UV LED Low Migration series. ReNewInk is a new generation of green printing inks, developed through the collaboration between IPINKS, the startup ISusChem, and the University of Naples Federico II. ReNewInk uses solvents derived from waste biomass and marginal crops, reducing deforestation and CO2 emissions by up to 50%. The UV LED Low Migration series is highly innovative in the UV printing sector, reducing energy consumption and pollution caused by traditional UV lamps while also improving safety profiles for food packaging. The adoption of these inks supports the transition towards a circular and sustainable bioeconomy for the future of printing and the environment.

IRAC and CRIMAX – Hall 9 | Booth E21

IRAC Srl, a leading company in the design and manufacture of innovative solutions for industrial washing and solvent and process water regeneration, will be present at Print4All in collaboration with Crimax, its official agent for the printing sector.

Visitors will have the opportunity to witness live demonstrations of IRAC's cutting-edge technologies, including plate washers and the ultrasonic washing system. These pieces of equipment highlight IRAC's commitment to providing effective and thorough cleaning for photopolymer plates and aniloxes from the printing sector. Ultrasonic washing is particularly suitable for the delicate cleaning of aniloxes, preserving the cell structure.

On display, IRAC will also present a manual washing solution. IRAC's manual washing booths, such as the EASYWASH and SE/SM series, are designed as a "protected and

dynamapack

Gestisci, ottimizza e integra
ogni reparto della tua azienda



Dynamapack è l'ERP dinamico, modulare e integrabile pensato appositamente per i produttori di packaging, scatolifici e cartotecniche

www.dynamapack.io

PRINT4ALL 27-30 MAGGIO 2025
FIERAMILANO RHO

NOT YOUR ORDINARY
PRINTING AF[FAIR].



FIERA MILANO

**PAD 9
STAND G31**

e SE/SM, sono progettate come "posto di lavoro protetto e funzionale" per la manipolazione sicura di sostanze tossiche o infiammabili, garantendo la sicurezza dell'operatore e il risparmio energetico grazie al riciclaggio delle sostanze impiegate.

Sarà inoltre possibile conoscere le soluzioni per la rigenerazione dei solventi offerte da IRAC. I distillatori IRAC, come la serie ALPHA®, rappresentano una soluzione tecnologicamente avanzata per il recupero di solventi contaminati da inchiostri, oli, grassi e resine, contribuendo alla riduzione dei costi di smaltimento e all'ecosostenibilità.

Per ragioni di spazio, IRAC non potrà esporre il suo nuovo impianto automatico per la rigenerazione solventi MAV. Tuttavia, IRAC desidera sottolineare l'unicità di questo sistema, dotato di due brevetti e caratterizzato da un innovativo concetto di implementazione. La modularità del MAV permette ai clienti di aumentare la capacità di distillazione in un

secondo momento, sostituendo solo il serbatoio bollitore senza dover dismettere l'intero impianto esistente.

IRAC Srl è da sempre impegnata nello sviluppo di tecnologie all'avanguardia per ottimizzare i processi produttivi e ridurre l'impatto ambientale nel settore del riciclo.

La collaborazione con Crimax a Print4All testimonia la volontà di IRAC di essere sempre più vicina alle esigenze specifiche del mercato della stampa. Crimax è un fornitore di prodotti per la stampa industriale ed è partner dei seguenti marchi: ALT, BGM, E+L, FUJIFILM, GERGONNE, IRAC e VALE-TECH. La loro offerta comprende una vasta gamma di materiali e componenti per la stampa flessografica, incluso il servizio di pantonaggio (inchiostri UV e UV LED) e la Linea Crimax di racle, guarnizioni laterali camera racla, barattoli in plastica, chimica specifica per pulizia e gestione della stampa, maniche di verniciatura in continuo e molto altro.

KONICA MINOLTA Hall 11 | Stand H22-K30

Konica Minolta presenterà in fiera l'ultima generazione di macchine da stampa di alta produzione AccurioPress C14010/S

strade creative e ottenere effetti innovativi e accattivanti. Entrambe le macchine da stampa sono in grado di gestire un'ampia gamma di supporti, di bassa e alta grammatura (fino a 450 gsm), tra cui buste, carta gof-



e AccurioPress C12010/S che offrono prestazioni eccezionali, raggiungendo una velocità di stampa di 140 e 120 pagine A4 al minuto (ppm). Grazie al 5° colore, presente nei modelli "S", i clienti possono esplorare nuove

frate, carta adesiva, poliestere. La configurazione presente in fiera prevede il modulo Plockmatic SD-450e: l'ultima release della più affidabile unità di finitura per la produzione intensiva di booklet in linea.



ENGLISH Special Preview PRINT4ALL

functional workstation" for the safe handling of toxic or flammable substances, ensuring operator safety and energy savings through the recycling of used substances.

It will also be possible to learn about the solvent regeneration solutions offered by IRAC. IRAC's distillers, such as the ALPHA® series, represent a technologically advanced solution for the recovery of solvents contaminated by inks, oils, greases, and resins, contributing to the reduction of disposal costs and environmental sustainability.

Due to space constraints, IRAC will not be able to display its new MAV automatic solvent regeneration plant. However, IRAC wishes to emphasize the uniqueness of this system, which features two patents and is characterized by an innovative implementation concept. The modularity of the MAV allows customers to increase distillation capacity at a later time by replacing only the boiler tank without having to decommission the entire existing plant. This approach ensures scalable growth and a long-term investment for companies in the converting sector. MAV plants are fully automatic in loading and unloading, ensuring high safety standards in the handling of toxic and flammable products.

IRAC Srl has always been committed to developing cutting-edge technologies to optimize production processes and reduce the environmental impact in the recycling sector. The collaboration with Crimax at Print4All demonstrates IRAC's commitment to being ever closer to the specific needs of the printing market. Crimax is a supplier of industrial printing products and a partner of the following brands: ALT, BGM, E+L, FUJIFILM, GERGONNE, IRAC, and VALE-TECH. Their offering includes a wide range of materials and components for flexographic printing, including pantone matching (UV and UV LED inks) and the Crimax

Line of doctor blades, chamber side seals, plastic containers, specific chemistry for printing cleaning and management, continuous coating sleeves, and much more.

KONICA MINOLTA – Hall 11 | Booth H22-K30

Konica Minolta will exhibit the latest generation of high-production printing presses, the AccurioPress C14010/S and AccurioPress C12010/S, which offer outstanding performance, reaching a print speed of 140 and 120 A4 pages per minute (ppm). With the 5th colour, featured in the "S" models, customers can explore new creative paths and achieve innovative and eye-catching effects. Both presses can handle a wide range of media, from low to high grammage (up to 450 gsm), including envelopes, embossed paper, adhesive paper, polyester.



X-WAVE CONVERTING

La linea di finitura completamente digitale per la fustellatura e cordonatura del cartone ondulato, con rendimenti produttivi eccezionali anche su piccoli lotti



TECNOLOGIA LASER



SISTEMI DI CARICO E SCARICO
VACUUM



WORKFLOW COMPLETAMENTE
DIGITALE



ALLINEAMENTO OTTICO
DEI PALLET



MODULARITÀ



SISTEMA DI VISIONE



Anteprima assoluta per il mercato italiano le nuove AccurioPress C7100e/C7090e, che garantiscono una risoluzione fino a 2400 x 3600 dpi, assicurando alta qualità di stampa e precisione dei colori. Con velocità fino a 100 e 90 pagine al minuto (ppm), sono perfette per gestire grandi volumi di lavoro in tempi ridotti. Supportano una vasta gamma di supporti, inclusi formati banner e grammature fino a 400 gsm. Entrambi i modelli offrono automazione dei flussi di lavoro, riducendo tempi di preparazione e aumentando l'efficienza operativa.

AccurioPress C84hc è il pri-

mo sistema a livello mondiale a utilizzare un toner che non è soggetto alle limitazioni dello spazio colore tipiche di tutti gli altri toner, e consente pertanto di riprodurre colori più brillanti e definiti. Grazie al Toner High Chroma, che ha la capacità di riprodurre uno spazio colore molto simile allo spazio colore sRGB, i professionisti della stampa potranno ora stampare le immagini e le tinte piatte in modo accurato, con colori reali e unici. La configurazione presente in fiera prevede l'innovativo laminatore GBC CL-401, l'unico sistema al mondo di laminazione a freddo che

opera in linea e a piena velocità di stampa, e l'ultima versione dell'avanzata unità di taglio TU-510e, che permette di realizzare taglio/cordonatura/perforazione in linea.

Infine AccurioShine 3600, l'attrezzatura entry level (formato B3) di casa MGI, che consente di nobilitare le stampe digitali e offset con vernice spot UV a effetto serigrafico e brillanti applicazioni hot foiling, in un unico passaggio per ottenere effetti visivi e tattili che catturano l'attenzione dei consumatori. AccurioShine 3600 è dotata di una tecnologia rivoluzionaria che, grazie alle teste Inkjet UV di tecnologia proprietaria Konica Minolta, consente di arricchire le stampe con effetti prestigiosi 2D e 3D, realizzati con verniciatura UV e hot foiling, a un costo competitivo e senza i complessi passaggi dei sistemi tradizionali.

MITO srl Hall 11 | Stand D11-E14

MITO srl continua a primeggiare offrendo soluzioni e servizi di eccellenza, in un contesto

di costante crescita e rinnovamento tecnologico. "Il 2025 rappresenta per noi un momento decisivo, con l'introduzione di sistemi all'avanguardia che rivoluzionano i processi nel settore delle cartotecniche e dei fustellifici", racconta il Ceo Giuseppe Mitolo.

Tra le novità, il nuovo controllore XRapido si distingue per una struttura monoblocco, con canale realizzato mediante fresatura che garantisce la massima robustezza delle spalle evitando il distaccamento delle stesse per una qualità



ENGLISH Special Preview PRINT4ALL

The configuration on show includes the Plockmatic SD-450e module: the latest release of the most reliable finishing unit for intensive inline booklet production.

An absolute preview for the Italian market are the new AccurioPress C7100e/C7090e, which guarantee a resolution of up to 2400 x 3600 dpi, ensuring high print quality and color precision. With speeds of up to 100 and 90 pages per minute (ppm), they are perfect for managing large volumes of work in short times. They support a wide range of media, including banner formats and weights of up to 400 gsm. Both models offer workflow automation, reducing preparation times and increasing operational efficiency.

The AccurioPress C84hc is the first system in the world to use a toner that is not subject to the limitations of the color space typical of all other toners, and therefore allows for the reproduction of brighter and more defined colors. Thanks to the High Chroma Toner, which has the ability to reproduce a color space very similar to the sRGB color space, printing professionals will now be able to print images and spot colors accurately, with real and unique colors. The configuration present at the fair includes the innovative GBC CL-401 laminator, the only cold lamination system in the world that operates inline and at full printing speed, and the latest version of the advanced TU-510e cutting unit, which allows for inline cutting/creasing/perforation.

Finally, AccurioShine 3600, the entry level equipment (B3 format) by MGI, which allows you to enhance digital and offset prints with spot UV varnish with a screen-printing effect and brilliant hot foiling applications, in a single step to obtain visual and tactile effects that capture the attention of consumers. AccurioShine 3600 is equipped with a revolutionary

technology that, thanks to the proprietary Konica Minolta UV Inkjet heads, allows to enrich prints with prestigious 2D and 3D effects, created with UV varnishing and hot foiling, at a competitive cost and without the complex steps of traditional systems.

MITO srl – Hall 11 | Booth D11-E14

Mito srl continues to excel by offering excellent solutions and services in a context of constant growth and technological renewal. "2025 represents a decisive moment for us, with the introduction of cutting-edge systems that revolutionize the processes in the paper converting and die-cutting sector", says CEO Giuseppe Mitolo.

Among the new features, the new XRapido creasing matrix stands out for its monoblock structure, with a channel created by milling that guarantees maximum strength of the shoulders, avoiding their detachment for a constant folding quality over time. The rounded shoulders prevent the cardboard from jamming. The enlarged base also ensures unprecedented adhesive stability, responding to the requests of increasingly demanding customers in terms of precision and reliability.

At Print4All Mito will present inno-



BIMAC

CORRUGATED BOARD CONVERTING MACHINES

Flexo Folder Gluer



BOXLINE 7.18

BOXLINE 9.25

BOXLINE 12.28



Via dell'Artigianato, 612 - 40014 CREVALCORE (BO) ITALY

Tel. +39 51/981807 - Fax +39 51/980936 - E-mail: info@bimac-srl.it

www.bimac-srl.it

della piega costante nel tempo. Le spalle smussate evitano l'inceppamento del cartone.

La base ampliata assicura inoltre una stabilità adesiva senza precedenti, rispondendo alle richieste di clienti sempre più esigenti in termini di precisione e affidabilità.

A Print4All MITO presenterà macchine innovative per il settore del packaging.

Si potrà inoltre apprezzare l'ultima evoluzione della Playmatrix, sistema automatico per il taglio dei controsolcatori, sviluppato interamente in Italia, che si evolve grazie a un software 4.0 avanzato.

Questo strumento integra in maniera fluida la gestione del database commesse nel flusso dati aziendale, ottimizzando i cicli produttivi e migliorando l'efficienza operativa.

In parallelo, l'ampliamento della gamma di accessori per fustellatrici – che include piastre, sistemi di aggancio Quick-Lock, aghi di estrazione long-life e telai innovativi – consolida l'impegno di MITO verso soluzioni personalizzabili e performanti.

La recente introduzione della gomma Saturn Pro, affiancata dalla celebre Logitex (Cristal Face), offre prestazioni superiori in termini di durata ed efficienza, segnando una svolta significativa per il settore.

Guardando al futuro, MITO srl conferma gli investimenti in ricerca e sviluppo per integrare soluzioni IoT e sistemi di monitoraggio in tempo reale, garantendo maggiore produttività, sostenibilità e supporto tecnico avanzato.

NEW AERODINAMICA Hall 9 | Stand D11-D15



Entusiasmo e super novità gli ingredienti giusti per la prossima partecipazione al Print4All 2025 di New Aerodinamica. Un'anteprima? Focus sui nuovi sistemi di controllo in grado di assicurare vantaggi incredibili. Grazie a essi infatti il team di New Aerodinamica avrà la possibilità di effettuare un'analisi dei dati e individuare problemi connessi agli impianti per intervenire con tempestività. Tutto questo per ottimizzare le prestazioni, rendendo i processi sempre più efficienti. Ma questa non sarà la sola chicca. Allo stand, tutto made in Bergamo,

una sorpresa speciale aspetta i visitatori.

Per ora impossibile svelare di più, ma possiamo solo dire che la passione per i LEGO dell'A.D. di New Aerodinamica Paolo Radaelli e il suo spirito creativo hanno mosso tutto. Curiosi? Allora save the date e passate al Print4All. Ovviamente stand New Aerodinamica!

NORATECH Srl Pad. 9 | Stand G31

Noratech Srl è lieta di annunciare la sua partecipazione a Print4All, l'evento di riferimento per il settore della stampa e del packaging presso il nuovo spazio espositivo Corrugated Experience dove i visitatori avranno l'opportunità di scoprire le ultime innovazioni di Dynapack, l'ERP italiano progettato per ottimizzare la gestione delle aziende del settore corrugated e packaging.

Dynapack si distingue per:

- **Modularità:** un sistema flessibile che si adatta alle esigenze specifiche di ogni azienda.

ENGLISH Special Preview PRINT4ALL

vative machines for the packaging sector.

You will also be able to appreciate the latest evolution of Playmatrix, an automatic system for cutting creasing matrices, developed entirely in Italy, which evolves thanks to advanced 4.0 software. This tool seamlessly integrates the management of the order database into the company data flow, optimizing production cycles and improving operational efficiency. In parallel, the expansion of the range of accessories for die-cutting machines, which includes plates, Quick-Lock clamping systems, long-life extraction needles and innovative frames, consolidates MITO's commitment to customizable and high-performance solutions. The recent introduction of Saturn Pro rubber, alongside the famous Logitex (Cristal Face), offers superior performance in terms of durability and efficiency, marking a significant turning point for the sector.

Looking to the future, MITO srl confirms its investments in research and development to integrate IoT solutions and real-time monitoring systems, ensuring greater productivity, sustainability and advanced technical support.

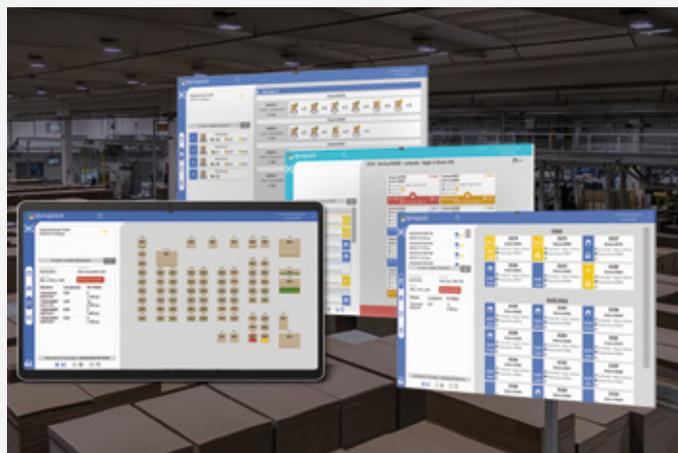
New Aerodinamica – Hall 9 | Booth D11-D15

Enthusiasm and super novelties the right ingredients for New Aerodinamica's upcoming participation in Print4All 2025. A preview? Focus on new control systems that can ensure incredible benefits. In fact, thanks to these systems, the New Aerodinamica team will have the ability to perform data analysis and identify problems related to the systems in order to intervene promptly. All this to optimize performance, making processes increasingly

efficient. But this will not be the only gem. At the booth, all made in Bergamo, a special surprise awaits visitors. For now it is impossible to reveal more, but we can only say that the passion for LEGOs of New Aerodinamica's CEO Paolo Radaelli and his creative spirit created everything. Curious? Then save the date and drop by Print4All 2025. At New Aerodinamica stand, of course!

NORATECH Srl – Hall 9 | Booth G31

Noratech Srl is pleased to announce its participation in Print4All, the leading event for the printing and packaging sector, at stand G31 in the new Corrugated Experience



Linee di accoppiatura automatiche

EXACTA

Accoppiatrice automatica "registro preciso"
teso con teso e cartone ondulato con teso.



Grande precisione di accoppiatura con registro +/- 0,5 mm e costi di produzione dimezzati,
un solo operatore per tutta la linea, due mettifogli automatici "altapila" e impilatore automatico in uscita.



Flessibili

Ampia gamma di applicazioni
e formati macchina
anche personalizzati.



Economiche

Sistema di incollatura
con consumo colla
ottimizzato.

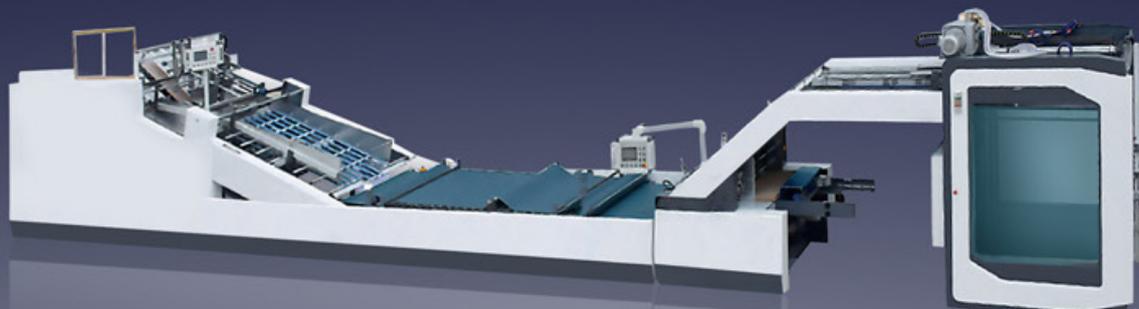


Veloci

Alta efficienza e produttività
Setup rapido con
auto-posizionamento.

SUPRA

Accoppiatrice automatica "alta velocità"
cartone ondulato con teso.



Linea di accoppiatura con girapila e impilatore automatico in uscita.

12.000 fogli/ora

GK
Innovative Solutions

Tel. +39 337387697
Tel. +39 3282006337
e-mail: gk.srl@libero.it
www.gksrl.com

INDUSTRY 4.0

engineering  **SCHEGGIA** 
Official Licensed Product



- **Integrazione avanzata:** connessione con software gestionali e soluzioni digitali per una gestione efficiente.
- **Supporto completo al ciclo produttivo:** dalla pianificazione alla logistica, per una gestione ottimizzata e senza sprechi.

“Vi invitiamo a visitare il nostro stand per vedere Dynapack in azione e conoscere le soluzioni innovative che abbiamo sviluppato per supportare la crescita del vostro business.

Non perdetevi l'occasione di scoprire il futuro della gestione aziendale per il settore packaging con Noratech”, dice

Alessandro Minoccheri Senior Analyst Consultant di Noratech.

SEI Hall 9 | Stand M25-N26

2024 SEI ha presentato in DRUPA in anteprima mondiale X-Wave Converting, una linea di finitura dedicata al cartone

ondulato, completamente automatica e digitale.

Le grandi novità introdotte su questa macchina sono due: la prima riguarda l'adozione della tecnologia laser, marchio di fabbrica di SEI, per il taglio ad alta velocità del cartone ondulato; la seconda è rappresentata dalla tecnologia di produzione “on fly”, dove le sei stazioni che compongono la linea movimentano il materiale da pallet a pallet senza mai fermarlo.

La presenza di SEI alla “Corrugated Experience” all'interno di Print4All ha innanzitutto l'obiettivo di presentare al mercato una linea come X-Wave Converting. Questa novità rappresenta un'ottima notizia per i grandi trasformatori di cartone

ondulato, gli scatolifici e i professionisti della comunicazione visiva come i produttori di display e packaging on-demand, che grazie a questa iniziativa troveranno in X-Wave la soluzione ideale per rispondere alle richieste di flessibilità e di produttività nel processo di finitura digitale del cartone ondulato.

SEI sarà presente anche a Print4All, dove sarà possibile toccare con mano le più recenti tecnologie di finitura laser per etichette, cartotecnica e packaging flessibile.



ENGLISH Special Preview PRINT4ALL

exhibition area, where visitors will have the opportunity to discover the latest innovations of Dynapack, the Italian ERP designed to optimize the management of companies in the corrugated and packaging sector.

Dynapack stands out for:

- **Modularity:** a flexible system that adapts to the specific needs of each company.
- **Advanced integration:** connection with management software and digital solutions for efficient management.
- **Comprehensive support for the production cycle:** from planning to logistics, for optimized and waste-free management.

“We invite you to visit our stand to see Dynapack in action and discover the innovative solutions we have developed to support the growth of your business. Don't miss the opportunity to discover the future of business management for the packaging sector with Noratech!”, says Alessandro Minoccheri Senior Analyst Consultant of Noratech.

SEI – Hall 9 | Booth M25-N26

In 2024, SEI presented the world premiere of X-Wave Converting at Drupa, a finishing line dedicated to corrugated cardboard, completely automatic and digital.

There are two major innovations introduced on this machine: the first concerns the adoption of laser technology, SEI's trademark, for high-speed cutting of corrugated cardboard; the second is represented by the “on fly” production technology, where the six stations that make-up the line move the material from pallet to pallet without ever stopping it.



The presence of SEI at “Corrugated Experience” within Print4All has first of all the aim of presenting a line like X-Wave Converting to the market. This innovation represents excellent news for large corrugated cardboard converters, box factories and visual communication professionals such as manufacturers of on-demand displays and packaging, who, thanks to this initiative, will find in X-Wave the ideal solution to meet the demands for flexibility and productivity in the digital finishing process of corrugated cardboard. SEI will also be present at Print4All, where it will be possible to see first-hand the latest laser finishing technologies for labels, paper converting and flexible packaging.

C'è aria di... Tecnologia!



NA **New Aerodinamica**
MORE THAN ASPIRATION

www.newaerodinamica.com



SVECOM-P.E.**Pad. 9 | Stand R02**

Con oltre 70 anni di esperienza, Svecom si distingue per lo sviluppo di prodotti innovativi e su misura, progettati per migliorare l'efficienza, la sicurezza e l'affidabilità dei processi produttivi di stampa e converting.

Durante la fiera, il team di esperti Svecom sarà a disposizione per illustrare le ultime novità, offrire consulenze tecniche personalizzate e guidare i visitatori nella scelta delle migliori soluzioni per le loro esigenze specifiche. Che si tratti di ottimizzare le prestazioni delle macchine esistenti, ridurre i tempi di fermo o implementare nuove tecnologie, Svecom-P.E.



è pronta a fornire risposte concrete e affidabili per ogni tipo di applicazione industriale.

Presso lo stand sarà possibile scoprire l'ampia gamma di soluzioni avanzate e completamente customizzabili, tra cui alberi e testate espansibili, supporti rotanti, rulli e sistemi di movimentazione elettrici e manuali. Ogni prodotto è progettato con materiali di alta qualità e tecnologie all'avanguardia per garantire prestazioni eccellenti e lunga durata.

EDIGIT - TIKAPPAPI**Hall 11 | Stand D17-E20**

Da gennaio 2025, Edigit è entrato a far parte dell'ecosistema software di Tikappapi, unendo competenze ed esperienza per offrire soluzioni sempre più integrate e consulenze su misura. Questa fusione segna un'importante evoluzione

per il settore cartotecnico e grafico, introducendo una piattaforma gestionale avanzata orientata alla digitalizzazione e alla sostenibilità.

Le aziende potranno accedere a soluzioni ERP integrate, Business Intelligence, strumenti di contabilità e tecnologie per l'Industria 4.0 e 5.0, migliorando l'efficienza produttiva e riducendo gli sprechi.

Alla terza edizione di PRINT4ALL verranno presentate innovazioni per il monitoraggio in tempo reale della produzio-

ne, la gestione sostenibile della filiera e l'analisi avanzata dei dati aziendali.

"Questa sinergia rafforza l'innovazione e la competitività del settore. Vi aspettiamo in fiera per scoprire come queste soluzioni possano trasformare il futuro delle imprese del settore.

L'innovazione continua: il nostro impegno è offrire strumenti sempre più evoluti per affrontare le nuove sfide del mercato", afferma Gabriele Montanari, Consulente gestionale Edigit.

**ENGLISH** Special Preview PRINT4ALL**SVECOM-P.E. – Hall 9 | Booth R02**

With over 70 years of experience, Svecom is renowned for developing innovative and customized products designed to enhance efficiency, safety, and reliability in production processes. During the exhibition, Svecom's team of experts will be available to present the latest innovations, offer personalized technical consultations, and guide visitors in selecting the best solutions for their specific needs. Whether it's optimizing machine performance, reducing downtime, or implementing new technologies, Svecom-P.E. is ready to provide reliable and effective answers for every type of industrial application.

At the booth visitors will have the opportunity to explore a wide range of advanced and fully customizable solutions, including expandable shafts and chucks, rotating supports, rollers, and both electric and manual handling systems. Each product is designed with high-quality materials and cutting-edge technology to ensure exceptional performance and long-lasting durability.

EDIGIT - TIKAPPAPI – Hall 11 | Booth D17-E20

Since January 2025, Edigit has become part of Tikappapi software ecosystem, combining skills and experience to offer increasingly integrated solutions and tailor-made consultancy. This merger marks an important evolution for the paper converting and graphic sector, introducing an advanced management platform oriented towards digitalization and sustainability. Companies will be able to access integrated ERP solutions, Business Intelligence, accounting tools and technologies for Industry 4.0 and 5.0, improving production efficiency and reducing waste.

The third edition of Print4All will present innovations for real-time production monitoring, sustainable supply chain management and advanced analysis of company data. "This synergy strengthens the innovation and competitiveness of the sector. We look forward to seeing you at the fair to discover how these solutions can transform the future of companies in the sector. Innovation continues: our commitment is to offer increasingly advanced tools to face the new challenges of the market", says Gabriele Montanari, Edigit management consultant.



CCSone

Consumption Control System

*Il metodo intelligente
per controllare i consumi
di inchiostro*

Ma tu sai quanto
inchiostro abbiamo
usato?

Uhm.. non saprei..
Chiediamo al
CCSone



GAMA

GAMA S.r.l.

Via Milano, 76 - 23899 Robbiate (LC) - Italy
Tel. +39 0399515666 - info@gama.srl
www.gama.srl

i&c GAMA

GROUP

I&C S.a.s. - GAMA Group S.r.l.

Via Pordenone, 13 - 20132 Milano - Italy
Tel. +39 0226417365 - sales@gamaiec.com
www.gamaiec.com

Heidelberg Digital Days 2025 per celebrare un anno molto positivo a livello di vendite sul mercato italiano

LO SCORSO 6 E 7 MARZO PRESSO LA SEDE HEIDELBERG ITALIA DI BOLLATE (MI) SONO ANDATI IN SCENA GLI “HEIDELBERG DIGITAL DAYS”, TRADIZIONALE APPUNTAMENTO ORGANIZZATO DALLA SEDE ITALIANA DEL COSTRUTTORE TEDESCO PER UN FOCUS DEDICATO ALLE TECNOLOGIE DI STAMPA DIGITALI DI PICCOLO FORMATO PRESENTI NEL DIGITAL EXPERIENCE CENTER ALL'INGRESSO DELLA STORICA SEDE ITALIANA DI HEIDELBERG

“L'ultimo anno è stato davvero straordinario dal punto di vista delle vendite di macchine digitali di piccolo formato, c'è un grande interesse da parte del mercato, e queste tecnologie ci consentono di soddisfare sia le richieste sia dei nostri storici clienti offset desiderosi di inserire nella loro sala stampa delle macchine digitali al-

tamente performanti a un costo molto competitivo, sia le aziende più piccole native digitali. Il mercato italiano è davvero molto frizzante per queste macchine e l'ultimo anno ci ha permesso di raggiungere il budget previsionale con largo anticipo rispetto al passato, il che ci fa ben sperare anche per il futuro”, dice Mauro Antonini sales manager di Heidelberg Italia.





DA SEMPRE PIONIERI NELL'INNOVAZIONE

Perché non ci sono frontiere per chi vuole essere un passo avanti

- Viscosimetri
- Montacliché
- Lavacliché e lava anilox
- Controllo consumo fluidi
- Magazzini sleeves, cilindri e bobine
- Software ERP/Big Data

Business partner:

GAMA

CAMIS

SisTrade
Software Consulting S.A.

PRINT4ALL

MAY 27-30 2025
FIERAMILANO

PAD. 9P STAND G01 K10

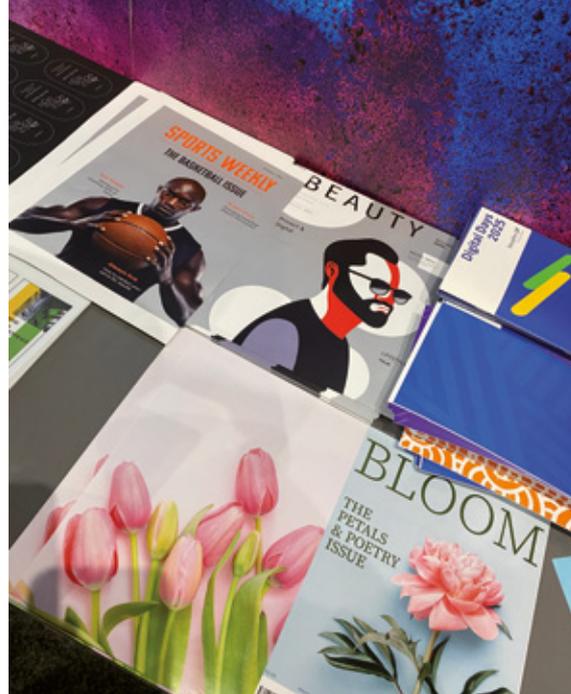
 **i&C**onselvan
Innovative Converting Technology

 **GAMA**
GROUP

HEIDELBERG DIGITAL DAYS

Nello showroom a disposizione dei clienti che hanno partecipato alla due giorni digitale c'era a disposizione l'intera gamma Versafire LV ed LP nelle diverse configurazioni, inclusa quella con 5° colore e il modello in bianco e nero, una soluzione ideale per le aziende di stampa che hanno commesse che non necessitano dell'utilizzo dei colori, e che con questa macchina possono sfruttare un ottimo rapporto qualità/prezzo con costi di gestione assolutamente vantaggiosi.

Inoltre proprio lo scorso 10 marzo Heidelberg ha compiuto i 175 anni di attività e per l'occasione le Versafire



Da sinistra: Rinaldo Mattera Responsabile Digital di Heidelberg Italia con Wolfgang Hambrecht responsabile della divisione Prinect Digital di Heidelberg

sono state wrappate con una particolare livrea a celebrare questa importante ricorrenza che vivrà poi più avanti un momento unico e condiviso coi clienti nella sede Heidelberg in Germania.

Presente per l'occasione anche Wolfgang Hambrecht responsabile della divisione Prinect / Digital di Heidelberg con il quale abbiamo approfondito la vision del costruttore tedesco sull'integrazione offset-digitale. "La Jetfire racchiude e completa il nostro portfolio, e vendendo sia soluzioni offset che digitali anche noi ci chiediamo quando serva una e quando l'altra; potete immaginare quanto lavoro di analisi facciamo per stabilire il breakeven, ma ambedue le tecnologie sono valide, e alla fine dipende dall'analisi dei bisogni dei clienti".

ENGLISH text

Heidelberg Digital Days 2025 to celebrate a very positive year for sales on the Italian market

LAST MARCH 6 AND 7 AT HEIDELBERG ITALIA HEADQUARTERS IN BOLLATE (MI), HEIDELBERG DIGITAL DAYS WERE STAGED, A TRADITIONAL EVENT ORGANIZED BY THE ITALIAN HEADQUARTERS OF THE GERMAN MANUFACTURER FOR A FOCUS DEDICATED TO SMALL FORMAT DIGITAL PRINTING TECHNOLOGIES PRESENT IN THE DIGITAL EXPERIENCE CENTER AT THE ENTRANCE OF HEIDELBERG'S HISTORIC ITALIAN HEADQUARTERS.

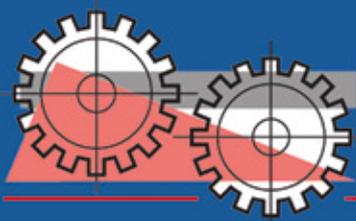
"Last year has been really extraordinary from the point of view of sales of small-format digital presses, there is a great interest from the market, and these technologies allow us to satisfy both the requests of our historical offset customers eager to include in their press room high-performance digital presses at a very

competitive cost, and smaller digital native companies. The Italian market is really sizzling for these machines, and the last year has allowed us to reach the budget forecast well in advance in comparison with the past, which gives us hope for the future as well", says Mauro Antonini, sales manager of Heidelberg Italia. In the showroom available to customers

who participated in the two-day digital event there was the entire Versafire LV and LP range in the different configurations, including the one with 5th color and the LM model in black and white,

an ideal solution for printing companies that have orders that do not require the use of color. With this machine they can take advantage of an excellent quality/price ratio with absolutely advantageous





Rosselli S.R.L.

AUTOMAZIONI PER SCATOLIFICI 



RV 600

Via Puccini, 30 Loc. San Donato San Miniato Pisa Italy
Tel +39 0571 33045 info@stampirosselli.it www.stampirosselli.it

Linea AUTOMATICA
Fascia scatole a Croce e a T



PUNATORE RF300

QUADRANGOLARE AUTOMATICA

INCOLLATRICE RF1240

PUNATORE RF300

RIMBOCCATRICE AUTOMATICA

RF 2013[®]



Fustellatrice 2 Angoli
Misure 710x250 minima45mm

Parliamo dell'integrazione del flusso di lavoro con le macchine digitali?

“Uno dei grossi vantaggi che abbiamo con la Versafire è la tecnologia RIP con Prinect in base all'utilizzo effettivo con un abbonamento mensile. Per la Versafire l'utilizzatore può decidere se usare Prinect o EFI per il flusso di lavoro: l'integrazione Heidelberg® Prinect® con i server di stampa digitale Fiery® crea un unico sistema di gestione per il flusso di produzione offset e digitale, perché la tecnologia di rasterizzazione è la stessa, e questo è un vantaggio.

Che cos'è il Prinect Production Manager?

“Prinect Production Manager è un'offerta di abbonamento basata sul volume che garantisce ai clienti di pagare solo per il loro effettivo utilizzo di Prinect e di non dover acquistare licenze individuali in anticipo. La tariffa di utilizzo mensile trasparente copre tutte le funzioni, nonché gli aggiornamenti e gli upgrade del software. Ciò significa che i clienti hanno sempre accesso alla versione più recente e alle funzioni più recenti, tra cui la hotline e il supporto remoto. Offre inoltre loro l'opportunità di ottenere un'automazione del flusso di lavoro end-to-end con una produttività migliorata. Circa la metà delle vendite di software Prinect di Heidelberg è costituita da attività a contratto”.



A chi è indirizzata la Jetfire?

“Quando si stampa a toner si ottiene una buona qualità ma con dei limiti, invece la tecnologia inkjet offre un'ottima qualità e buona gamma cromatica, pertanto le aziende che si affidano alla stampa digitale per realizzare grandi volumi non possono che investire nell'inkjet”.

running costs.

In addition, just last March 10, Heidelberg celebrated its 175th anniversary, and for the occasion the Versafire presses were wrapped with a special livery to celebrate

this important anniversary, which will be an unique experience shared with customers at Heidelberg's headquarters in Germany. Wolfgang Hambrecht, head of Heidelberg's Prinect / Digital division, was also pres-

ent. With him we delved into the German manufacturer's vision of offset-digital integration. “Jetfire encapsulates and complements our portfolio, and selling both offset and digital solutions we also ask ourselves when one is needed and when the other is needed; you can imagine how much analytical work we do to establish the breakeven, but both technologies are valid, and in the end it depends on the analysis of customer needs”.

Let's talk about workflow integration with digital machines?

“One of the big advantages we have with the Versafire is RIP technology with Prinect based on actual usage with a monthly subscription. For the Versafire, the user can decide whether to use Prinect or EFI for workflow: Heidelberg® Prinect® integration with Fiery® digital print servers creates a single management system for offset and digital production workflow because the rasterization technology is the same, and that is an advantage.

What is Prinect Production Manager?

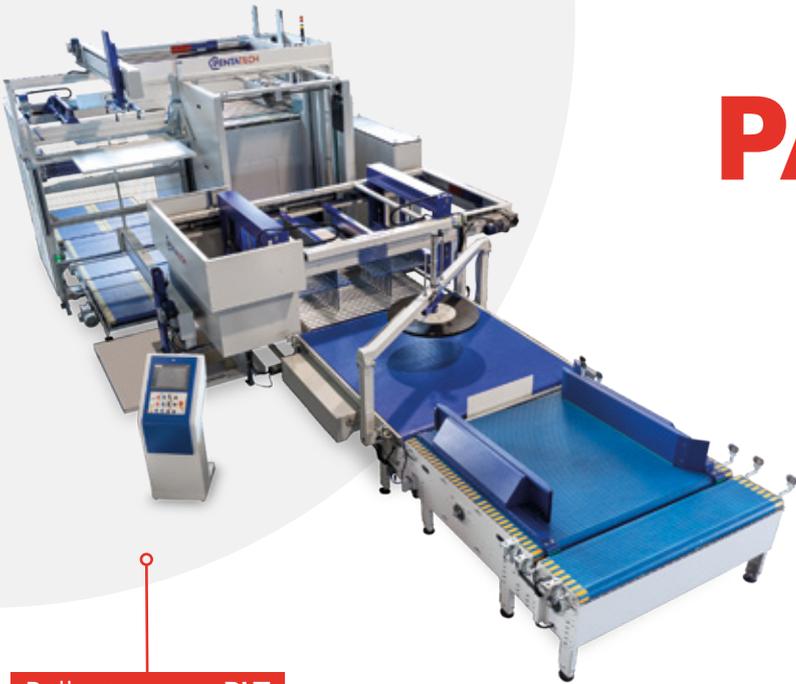
“Prinect Production Manager is a volume-based subscription offer that ensures customers pay only for their actual Prinect usage and do not have to purchase individual licenses up front. The transparent monthly usage fee covers all features as well as software updates and upgrades. This means that customers always have access to the latest version and the latest features, including hotline and remote support. It also gives them the opportunity to achieve end-to-end workflow automation with improved productivity. About half of Heidelberg's Prinect software sales are contract business”.

Who is Jetfire targeted at?

“When you print with toner you get good quality but with limitations, in contrast inkjet technology offers very good quality and good color gamut, so companies that rely on digital printing to realize large volumes have no choice but to invest in inkjet”.

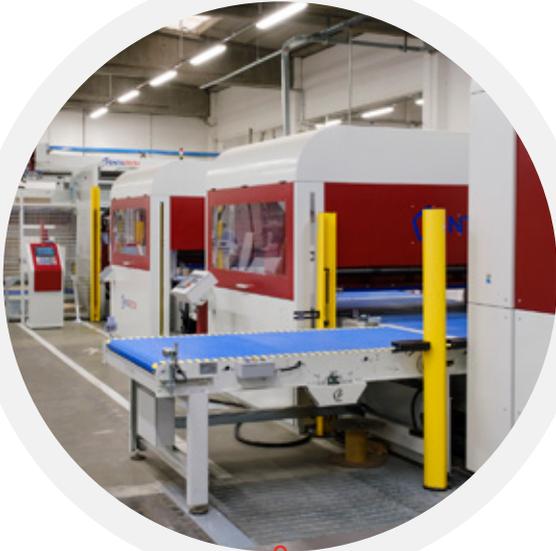


SOLUZIONI PER IL **PACKAGING**



Palletizzatore **PLT**

Caricatore **CVA/CVB**



Breaker

Palletizzatore Antropomorfo **PLT-R**



PENTATECH
Group

Via dell'Industria, 21
48017 Lavezzola - Conselice
(RA)

+39 0545 986095
info@pentatechsr.it
pentatechsr.it



Crescita e consolidamento: Inci.Flex afferma lo standard flexo e sviluppa la struttura interna

Si afferma come plus assoluto nel settore flexo il nuovo standard di produzione lanciato qualche mese fa, frutto della storica collaborazione fra il service salernitano Inci.Flex e il player britannico della prestampa, Esko.

L'ultimo CDI Esko e la sperimentazione tradotta in applicazione del Crystal Quartz da parte di Inci.Flex, continuano infatti a calamitare l'interesse per quella che si sta attestando, a livello internazionale, come la nuova frontiera della flessografia.

“Grazie alla competenza e alla passione dei nostri tecnici - dichiara Enzo Consalvo, owner, CEO e “booster” di innovazio-



ne di Inci.Flex - del marketing e dei funzionari commerciali che stanno promuovendo l'ultimo CDI Esko e le nostre buone pratiche di lavorazione, un numero crescente di stampatori e converter apre al Crystal Quartz e ai nostri servizi. Non solo le imprese italiane, ma gli operatori del Magreb e dell'Egitto, in Medio Oriente e nell'Africa sub sahariana, oggi hanno a disposizione lo stato dell'arte della prestampa flexo”.

L'esperienza, il pragmatismo e

l'entusiasmo di Consalvo puntano da sempre dritto verso l'obiettivo di un'innovazione continua in tutti i settori della prestampa (incisione laser, incisione su sleeves, rotocalco e lastre digitali per incisione per la stampa su cartone ondulato), con la certezza di avere a disposizione conoscenze e capacità di una squadra di tecnici altamente formata.

Sotto la spinta della crescita impetuosa degli ultimi anni, che ha visto Inci.Flex impegnata sia in M&A sia nel lancio di nuovi

prodotti e servizi, si va perfezionando anche la struttura organizzativa. Un nuovo organigramma aziendale è stato definito in funzione della razionalizzazione e del potenziamento di tutti i siti produttivi che fanno parte del Gruppo, grazie all'affidamento della dirigenza a figure manageriali di spicco, cresciute internamente.

A Pellegrino Gaeta, già direttore dello Sviluppo Internazionale di Inci.Flex e AD Inci.Flex Algeria nonché responsabile marketing del gruppo, spetta la responsabilità delle operations nel Nord Italia, presso gli stabilimenti di Solaro e Concorezzo. Ad Alberto Nasti, già senior in azienda nel ruolo di Supply Chain Manager, è stata assegnata la supervisione della sede centrale di Fisciano e della filiale di Maltignano.



ENGLISH News from industry



Growth and consolidation: Inci.Flex affirms the flexo standard and develops its internal structure

The new production standard launched a few months ago, the result of the historic collaboration between the Salerno service Inci.Flex and the British pre-

press player, Esko, has established itself as an absolute plus in the flexo sector.

The latest Esko CDI and the experimentation translated into the application of Crystal Quartz by Inci.Flex, continue to attract interest in what is establishing itself, at an international level, as the new frontier of flexography.

“Thanks to the expertise and passion of our technicians, - says Enzo Consalvo, owner, CEO and “booster” of innovation of Inci.Flex - of the marketing and sales representatives who are promoting the latest Esko CDI and our good working practices, a growing number of printers and converters are opening up to Crystal Quartz and our services. Not only Italian companies, but also operators in the Maghreb and Egypt, in the Middle East and in sub-Saharan Africa, now have the state of the art of flexo prepress at their disposal”.

Consalvo's experience, pragmatism and enthusiasm have always aimed straight at the goal of continuous innovation in all sectors of prepress (laser engraving, engraving on sleeves, rotogravure and digital plates for engraving for printing on corrugated cardboard), with the certainty of having the knowledge and skills of a team of highly trained technicians at their disposal.

Driven by the rapid growth of recent years, which has seen Inci.Flex engaged in both M&A and the launch of new products and services, the organizational structure is also being refined.

A new corporate organizational chart has been defined in order to rationalize and strengthen all the production sites that are part of the Group, thanks to the assignment of management to prominent managerial figures who have grown internally. Pellegrino Gaeta, former director of International Development at Inci.Flex and CEO of Inci.Flex Algeria as well as marketing manager of the group, now is responsible for operations in Northern Italy, at Solaro and Concorezzo plants. Alberto Nasti, already a senior in the company with the role of Supply Chain Manager, has been assigned the supervision of Fisciano headquarters and the Maltignano.





SELEVISCO9000 VISCOSITY CONTROL SYSTEMS

- No drift in viscosity measurement
- Insensitivity to turbulence and foam
- Excellent performance with water based inks, glues and varnishes



NEW!

HEAT EXCHANGER HEAT EXCHANGER FOR FLUID

- Heat exchanger with intersected surfaces for inks, glues and varnishes
- Inspectable from both sides
- Changeable length

LEVEL SENSOR MEASUREMENT OF LEVEL

- Millimetric proportional level measurement
- Digital communication protocol and analogue output
- Instant consumption measurement

NEW!

YOUR CHALLENGES OUR SOLUTIONS

WWW.SELECTRASOLUTIONS.COM



MADE IN ITALY



VIA DELLE BRIGOLE 4 23877 PADERNO D'ADDA (LC) ITALY
TEL. +39 039 513012 E-MAIL info@selectrasrl.it

IMPACK annuncia una partnership strategica con Camporese e SBM per supportare i produttori di scatole in cartone in Italia

IMPACK è lieta di annunciare una collaborazione strategica con Camporese e SBM, offrendo un'esperienza di acquisto integrata ai produttori di scatole in cartone in tutta Italia. Questa partnership riunisce tre leader del settore, ognuno noto per la propria competenza, al fine di fornire soluzioni di confezionamento su misura e



Mathieu Tremblay, Managing Director di IMPACK

ad alte prestazioni, migliorando l'efficienza, massimizzando la produttività e garantendo un valore a lungo termine.

"Questa partnership va oltre la semplice fornitura di macchinari: si tratta di offrire una soluzione completa", ha dichiarato Mathieu Tremblay, Managing Director di IMPACK.

"Collaborando con Camporese e SBM, stiamo semplificando l'integrazione dell'automazione per i produttori italiani di scatole in cartone, ottimizzando le linee di piega-incolla e garantendo il supporto esperto necessario per mantenere una produzione efficiente".

Da oltre 70 anni Camporese è un nome di fiducia nel settore della stampa e dell'packaging in Italia. Nota per la sua profonda competenza nel settore, l'azienda è specializzata nell'approvvigionamento e nella fornitura di attrezzature ricondizionate di alta qualità e "come nuove per la stampa e il packaging".

Grazie a questa partnership, i produttori italiani possono ora



abbinare perfettamente le loro piega-incolla alle confezionatrici automatiche di IMPACK, garantendo l'ottimizzazione della linea di finitura in termini di efficienza. I tecnici SBM forniranno supporto locale specializzato, inclusa assistenza all'avviamento, formazione e manutenzione continua. Questo assicura che i produttori di scatole in cartone possano implementare l'automazione in modo rapido ed efficace, aumentando la produttività delle loro linee di piega-incolla senza interruzioni. Marie-Soleil Boutet, Area Sales Manager di IMPACK, ha spie-

gato perché il mercato italiano è il contesto perfetto per questa collaborazione: "Il mercato italiano delle scatole in cartone è estremamente diversificato, con grandi aziende globali e numerosi produttori di piccole e medie dimensioni che gestiscono una varietà di scatole in lotti più ridotti. La confezionatrice ERGOSA è la soluzione ideale per questa realtà: il suo tempo di avviamento minimo e la capacità di processare qualsiasi tipo di scatola offrono alle aziende la versatilità necessaria per rimanere competitive ed efficienti". Nell'ambito della partnership,

ENGLISH News from industry

IMPACK announces strategic partnership with Camporese and SBM to serve packaging producers in Italy

IMPACK is happy to announce a strategic collaboration with Camporese Macchine Grafiche S.P.A. and SBM S.R.L., delivering a seamless, one-stop shopping experience to packaging producers across Italy. This partnership brings together three industry leaders, each known for their expertise, to offer tailored, high-performance packaging solutions that drive efficiency, maximize productivity, and ensure long-term value.

"This partnership is about more than just equipment - it's about providing a complete solution", said Mathieu Tremblay, Managing Director of IMPACK. "By working together with Camporese and SBM, we're making it easier for Italian packaging producers to integrate automation, optimize their folder-gluer lines, and get the expert support they need to keep production running smoothly".

Camporese has been a trusted name in the Italian printing and packaging industry for over 70 years. Known for their deep industry expertise, they specialize in sourcing and supplying high-quality, "like new" refurbished printing and packaging equipment. Through this partnership, Italian producers can now seamlessly pair their folder-gluer with IMPACK's automated packers, ensuring their finishing line is optimized for efficiency.

"We chose our partners very carefully", explained Bruno Camporese, CEO of Camporese Macchine Grafiche S.P.A. "When you enter Camporese you immediately realize that the focus is on

the customer, and in SBM you find the same mentality. They take the same meticulous care when making technical interventions and providing technical assistance. Our customers expressed the need to increase the speed of the end-of-line operations of the folder-gluer. IMPACK is a manufacturer of excellence, having many years of experience in the sector". SBM technicians will provide expert local support, including start-up assistance, training, and ongoing service. This ensures packaging producers can implement automation quickly and effectively, maximizing the productivity of their folder-gluer lines without disruption. As part of the partnership, clients will be able to schedule live demos and tests at the SBM showroom near Milan. Marie-Soleil Boutet, Area Sales Manager at IMPACK, highlighted



Bruno Camporese, CEO Camporese Macchine Grafiche

ERGOSA

CONFEZIONATRICE SEMIAUTOMATICA

Veloce. Flessibile. Ergonomica.



27-30 Maggio 2025 Print4All

Visitate il nostro stand per discutere della confezionatrice più adatta alla vostra produzione. **Parliamo di produttività!**

Riduzione del lavoro manuale

Aumento della velocità della piega-incolla

Recupero del capitale investito 1-2 anni

- *Soluzione di confezionamento semiautomatica per tutti i tipi di scatole*
- *Sistema modulare configurato in base alle vostre esigenze*
- *Sistema integrato per la gestione degli scatoloni*



IMPACK

PERIFERICHE PER PIEGA-INCOLLA

www.impact.ca

ipinks
italianprintinginks

Produzione inchiostri da stampa

OFFSET CONVENZIONALE

OFFSET UV / UV-LED

FLEXO BASE ACQUA

**METAL DECORATING CONVENZIONALE,
METAL DECORATING UV / UV-LED**

VERNICI DA SOVRASTAMPA OFFSET, UV, BASE ACQUA

Italian Printing Inks srl

Via Meucci snc - 81025 Marcianise CE

Tel 0823821515 - 65 Fax 0823821557

info@ipinks.it - www.ipinks.it





Marie-Soleil Boutet, Area Sales Manager di IMPACK

i clienti avranno la possibilità di prenotare dimostrazioni dal vivo e test presso lo showroom SBM vicino a Milano.

[Vivi l'automazione dal vivo a Print4All](#)

IMPACT, Camporese e SBM of-

friranno un'esperienza interattiva e pratica a Print4All, dove i visitatori avranno l'opportunità esclusiva di provare di persona l'Ergosa, confezionando scatole e testandone direttamente l'efficienza.

Questa dimostrazione dal vivo è progettata per mostrare ai professionisti del settore come la confezionatrice ERGOSA ottimizza la produzione, riduce il lavoro manuale e migliora l'automazione del flusso di lavoro. Invece di limitarsi a osservare, i partecipanti potranno mettersi nei panni dell'operatore e scoprire quanto il sistema sia semplice, veloce ed ergonomico.

Liyu Italia festeggia 300 installazioni di plotter industriali in Italia

nell'ottobre 2017 a Viscom Italia, con le prime vendite nel gennaio 2018, il mercato ha risposto in modo straordinario,



Liyu ha celebrato un traguardo straordinario con la 300ª macchina installata sul territorio italiano! "Questo risultato non rappresenta soltanto un numero, ma è la dimostrazione concreta della fiducia che i nostri clienti ripongono nel nostro team. È grazie a loro che possiamo continuare a crescere e migliorare", dice Paolo Canuti, Responsabile Commerciale. Fin dal lancio dei prodotti Liyu

confermando il valore e l'affidabilità delle tecnologie Liyu.

[Confrontare per scegliere con oggettività](#)

Convinti che la trasparenza sia il miglior modo per dimostrare il valore delle proprie tecnologie, clienti e partner sono invitati a visitare il Centro di Ricerca e Sviluppo Liyu a Milano dove nascono le idee e le innovazioni per rimanere un passo avanti. Qui è possibile scoprire e testare con



ENGLISH News from industry

why the Italian market is the perfect setting for this demonstration: "The Italian packaging market is incredibly diverse, from major global players to numerous small-to-medium size producers handling a variety of box types in smaller runs. The ERGOSA Packer is the perfect fit for this reality—its minimal setup time and ability to process all kinds of boxes give these businesses the versatility they need to stay competitive and efficient".

[Get hands-on with automation at Print4All](#)

IMPACT, Camporese, and SBM are bringing a fully interactive, hands-on experience to Print4All where visitors will have the exclusive opportunity to operate it themselves - packing boxes and experiencing its efficiency firsthand. This live, interactive demonstration is designed to show industry professionals exactly how the ERGOSA packer optimizes production, reduces manual labor, and enhances workflow automation. Instead of just watching, attendees can step into the operator's role and get a feel for how simple, fast, and ergonomic the system is.

Liyu Italia celebrates 300 industrial plotter installations in Italy

Liyu has celebrated an extraordinary milestone with the 300th machine installed in Italy! "This result is not just a number, but is the concrete demonstration of the trust that our customers place in our team. It is thanks to them that we can continue to grow and improve", says Paolo Canuti, sales manager.

Since the launch of Liyu products in October 2017 at Viscom Italia, with the first sales in January 2018, the market has responded in an extraordinary way, confirming the value and reliability of Liyu technologies.



da oltre 25 anni il Tuo Partner Supplier

Selezioniamo i migliori brand per perfezionare i processi di stampa flexo



EVOLUX

ADVANCED ANILOX LASER CLEANING MACHINE

Il nuovo standard tecnologico
avanzato nel processo
di pulizia laser degli anilox

Puliamo, Misuriamo e Memorizziamo

Un sistema completo per una gestione controllata e ottimizzata del parco anilox!

- ▶ Affidabilità nel funzionamento
- ▶ Sicurezza nell'utilizzo
- ▶ Assistenza tecnica professionale

Pulizia laser sia sleeve che rulli per:



Technology Highlights:



Evolux Plus
2000, 2500, 3000, 3500
Evolux Compact
1700, 2000

GAMMA EVOLUX



Evolux cutting edge technology

Tecnologia certificata dal nostro partner Zecher

Preserviamo la ceramica e miglioriamo nel tempo le performance tecniche e qualitative dei vostri anilox

PRINT4ALL

Vi aspettiamo in
Print4all!

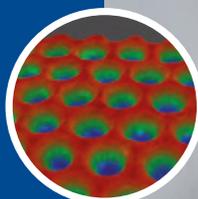
27-30
Maggio, 2025

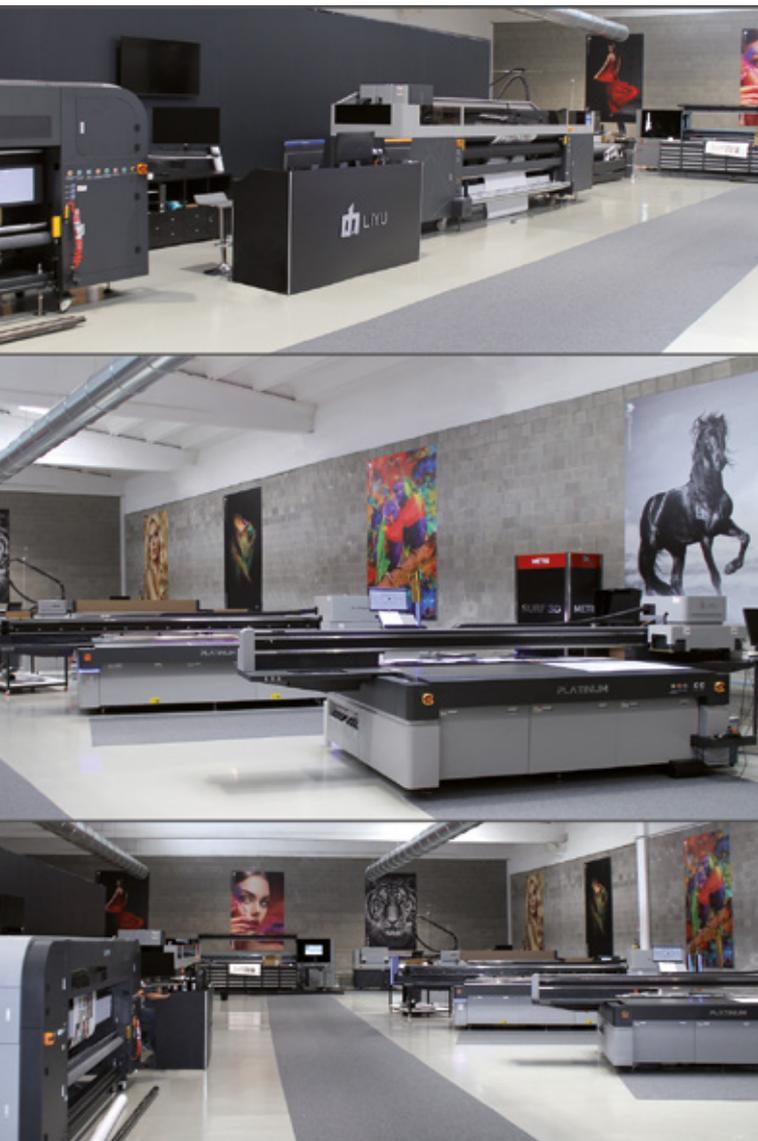
Milano
Padiglione 9 - Stand G01 K10

Pulizia laser anilox a domicilio



- ▶ In-Line e Off-line
- ▶ Servizio disponibile 24 ore su 24
- ▶ Check-up degli anilox con il Microscopio 3D e reportistica pre e post pulizia inclusa





mano l'intera gamma di macchinari con demo personalizzate sulle esigenze dei clienti, in modo da poter confrontare direttamente le tecnologie Liyu con quelle proposte da altri player sul mercato.

“Il nostro successo è stato reso possibile dall'elevata qualità delle stampanti Liyu e, in particolare, dalla gamma PLATINUM composta da ben 16 modelli che comprendono plotter industriali roll-to-roll fino a 5 metri di stampa, plotter ibridi, flatbed e plotter da taglio piani. Offriamo una vasta selezione di modelli progettati per soddisfare le diverse necessità del mercato: dalla serie Xline, ideale per chi si avvicina al settore, fino ai modelli Pro XL Plus, pensati per realtà strutturate che richiedono prestazioni di altissimo livello. Uno speciale ringraziamento va anche ad ASI Group con sede in Puglia, distributore diretto di Liyu per il Sud Italia, che con il suo impegno e la sua competenza supporta le aziende del territorio con soluzioni innovati-

ve. Grazie al loro showroom, in cui sono installate le periferiche Liyu, i clienti del Sud Italia possono scoprire dal vivo la qualità e le performance delle nostre tecnologie, ricevendo consulenze personalizzate”, aggiunge Paolo Canuti.

Non solo tecnologia: l'impegno per i clienti

Liyu Italia non si limita a fornire tecnologie all'avanguardia, ma pone grande attenzione al supporto e al servizio post-vendita, consapevole che il successo dei clienti è direttamente proporzionale al proprio successo. Grazie a un servizio di assistenza rapido, competente e vicino alle esigenze dei clienti, Liyu li accompagna in ogni progetto, supportandoli in ogni sfida.

“Un sentito grazie a tutti i clienti che ci hanno permesso di raggiungere questo importante traguardo. Le 300 macchine installate sono solo l'inizio: insieme continueremo a innovare e costruire il futuro della stampa digitale!”, conclude Paolo Canuti.

ENGLISH News from industry

Compare to choose objectively

Convinced that transparency is the best way to demonstrate the value of their technologies, customers and partners are invited to visit the Liyu Research and Development Center in Milan where ideas and innovations are born to always stay one step ahead. Here it is possible to discover and test first-hand the entire range of machinery with demos customized to customer needs, to compare directly Liyu technologies with those offered by other players on the market.

“Our success has been made possible by the high quality of Liyu printers and, in particular, by the PLATINUM range consisting of 16 models that include industrial roll-to-roll plotters up to 5 meters of printing width, hybrid plotters, flatbed and flatbed cutting plotters.

We offer a wide selection of models designed to meet the different needs of the market: from Xline series, ideal for those approaching the sector, to Pro XL Plus models, designed for structured companies that require the highest level of performance.

A special thanks also goes to ASI Group based in Puglia, direct distributor of Liyu for Southern Italy, which with its commitment and expertise supports local companies with innovative solutions.

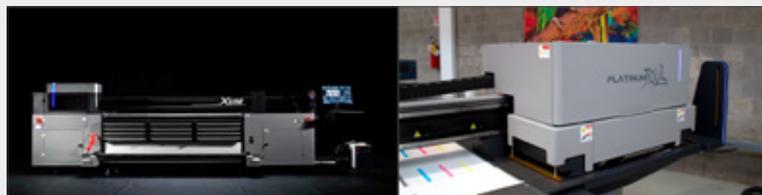
Thanks to their showroom, where Liyu peripherals are installed, customers in

Southern Italy can discover the quality and performance of our technologies live, receiving personalized advice”, adds Paolo Canuti.

Not just technology: the commitment to customers

Liyu Italia does not limit itself to provide cutting-edge technologies, but pays great attention to support and after-sales service, aware that the success of customers is directly proportional to its own success. Thanks to a rapid, competent and customer-oriented assistance service, Liyu accompanies them in every project, supporting them in every challenge.

“A heartfelt thank you to all the customers who have allowed us to reach this important milestone. The 300 machines installed are just the beginning: together we will continue to innovate and build the future of digital printing!”, concludes Paolo Canuti.

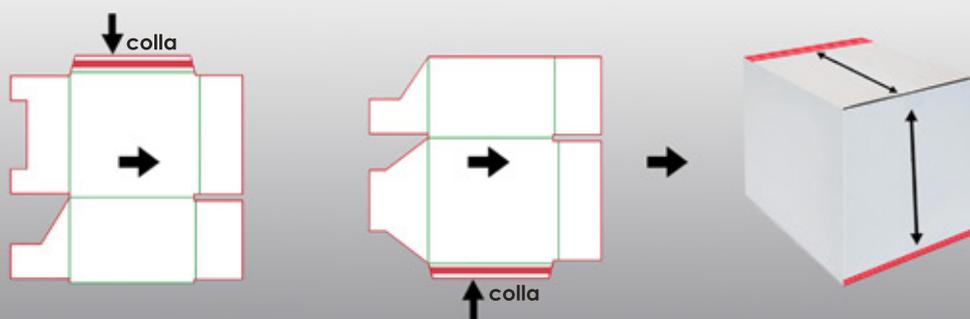


Soluzioni automatizzate per la produzione di “imballaggi grandi dimensioni”

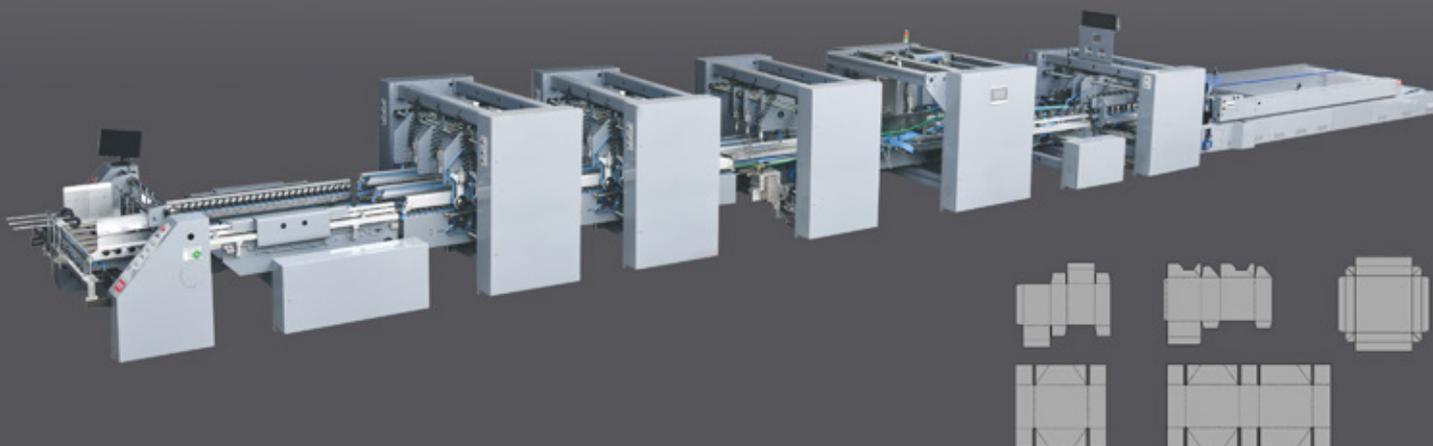
Duplex piegaincollatrice automatica per scatole di grandi dimensioni **in due pezzi a doppia incollatura** con un solo passaggio.



1 + 1 = 1



Corru-Max piegaincolla per cartone ondulato fondo automatico - doppia parete - 4/6 punti colla.



Hunkeler Innovation-days: Kodak trasforma in un film le immagini stampate con la Kodak Prosper 7000 Turbo Press

Kodak ha fatto scalpore agli Hunkeler Innovationdays 2025 di Lucerna, in Svizzera, con una spettacolare applicazione stampata con la Kodak Prosper 7000 Turbo Press. In occasione di una conferenza stampa Kodak ha dimostrato la velocità della più veloce macchina da stampa inkjet a bobina al mondo, esposta per la prima volta in Europa, stam-



pando estratti dal film "The Last Showgirl" e due video musicali, Joyride di Kesha e Captain Ants di AntsLive, tutti girati su pellicola Kodak per simulare l'effetto di un film proiettato.

Sfruttando la modalità Turbo, la Prosper 7000 Turbo Press ha

stampato le sequenze del film con inchiostri Kodak Ektacolor a base acqua a una velocità di 410 m/min.

Durante la stampa delle immagini, la Prosper 7000 Turbo Press ha raggiunto una frequenza di fotogrammi così elevata che i film sono stati riprodotti senza problemi sui monitor del sistema di monitoraggio della qualità della macchina.

L'intrigante "spettacolo cinematografico su carta" ha colpito i partecipanti e ha fornito la prova che la Prosper 7000 Turbo Press è una soluzione perfetta per la

stampa altamente produttiva di lavori di direct mail, commerciali, transazionali e di stampa di libri. "Con questa dimostrazione abbiamo celebrato la nostra tradizione nel cinema e le nostre attuali innovazioni nella tecnologia inkjet ad alta velocità", ha commentato Jim Continenza, presidente esecutivo e amministratore delegato di Kodak.

"Questa combinazione evidenzia il nostro impegno continuo per l'innovazione e lo sviluppo di tecnologie all'avanguardia che rivoluzioneranno e faranno progredire il settore della stampa".



ENGLISH News from industry

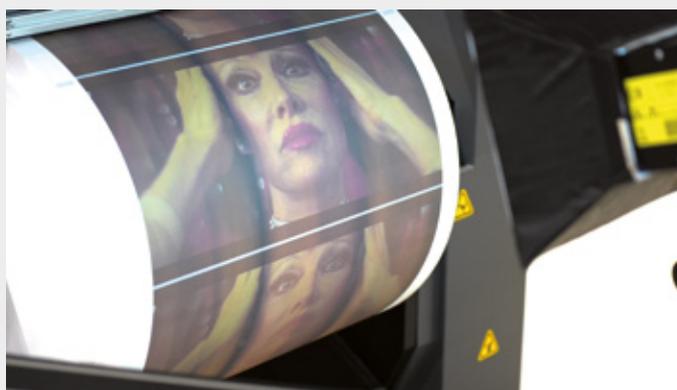
Hunkeler Innovationdays: Kodak brings shot on KODAK Film productions to life on the KODAK PROSPER 7000 Turbo Press

Kodak caused a stir at Hunkeler Innovationdays 2025 in Lucerne, Switzerland, with a spectacular application printed on the KODAK PROSPER 7000 Turbo Press. At an event for international trade media and industry analysts, Kodak demonstrated the speed of the world's fastest web-fed inkjet press, which was on show in Europe for the first time, by printing excerpts from the movie, "The Last Showgirl" and two music videos, Kesha's JOYRIDE and AntsLive's CAPTAIN ANTS that were all shot on KODAK Film to simulate the effect of a movie being projected.

Leveraging its Turbo mode, the PROSPER 7000 Turbo Press printed the movie sequences with water-based KODAK EKTACOLOR inks at a speed of 410 m/min (1,345 fpm). When printing the images, the PROSPER 7000 Turbo Press achieved such a high frame rate that the movies were played back smoothly on the monitors of the press's quality monitoring system. The intriguing "cinema show on paper" impressed the attendants and provided proof that the PROSPER 7000 Turbo Press is a perfect solution for the highly productive printing of direct mail, commercial, transactional, and book printing jobs.

"With this unique showcase we celebrate our heritage in film and our current breakthroughs in high-speed inkjet technology," commented Jim Continenza, Executive Chair-

man and Chief Executive Officer, Kodak. "This combination highlights our ongoing commitment to innovation and developing cutting-edge technology that will revolutionize and advance the printing industry".



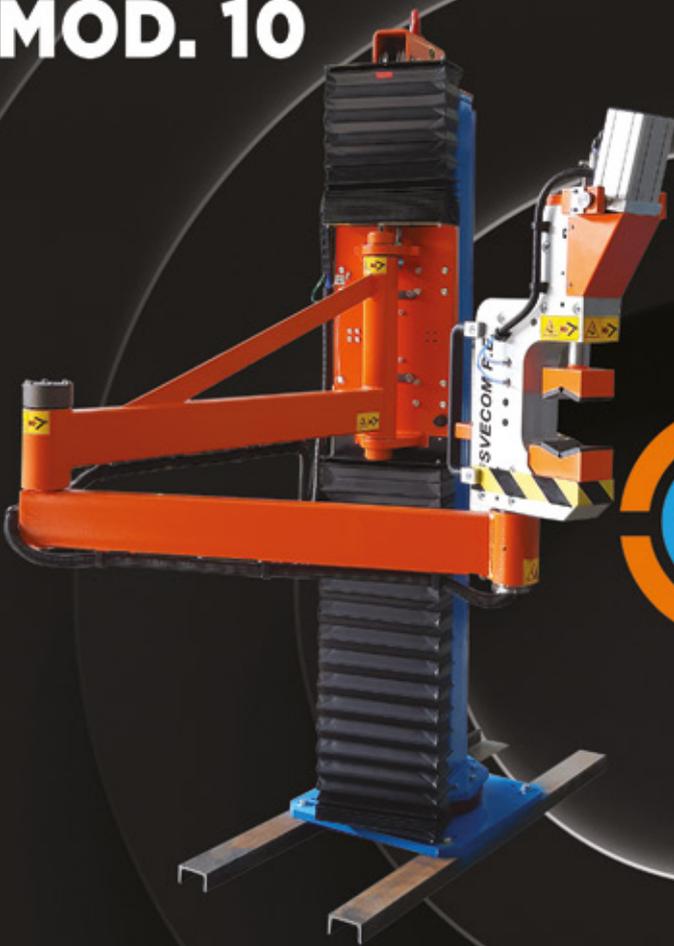


SVECOM-PE.

Expanding since 1954

MANIPOLATORE PNEUMATICO PER ALBERI MOD. 10

SISTEMI DI MOVIMENTAZIONE PER ALBERI E BOBINE



MOD. 405 FH

Carrello elevatore
manuale



MOD. 405 BA

Carrello elevatore
elettrico



MOD. 410 BMS

Carrello elettrico
per la movimentazione
di testate e bobine

MOD. 401 FH

Carrello manuale
per la movimentazione
di alberi e testate

MOD. 401 BA

Carrello elettrico
per la movimentazione
di alberi e testate



RICHIEDE SOLO ARIA!

SHAFT EXTRACTION FROM REEL AND NEW CORE INSERTION



SHAFT HANDLING AND MACHINE CLAMPING



Il nostro mod. 10 semplifica il carico e lo scarico di alberi espandibili in modo **sicuro e senza sforzo**. Disponibile assieme a carrelli per ottenere una soluzione di movimentazione **semiautomatica**.

PRINT4ALL

Visit us at Booth n° R02

Packly annuncia l'acquisizione del 100% di Arti Grafiche Galvan

L'ACQUISIZIONE FA PARTE DI UNA STRATEGIA DI ESPANSIONE PROGETTATA PER CONSOLIDARE LA POSIZIONE DI LEADER DI PACKLY NELL'IMBALLAGGIO SU MISURA. GRAZIE A QUESTO ACCORDO, LA SUPERFICIE PRODUTTIVA COPERTA AUMENTERÀ DEL 150%, RAGGIUNGENDO 10.000 MQ. L'INTEGRAZIONE TRA LE AVANZATE COMPETENZE TECNOLOGICHE DI PACKLY E L'ESPERIENZA MANIFATTURIERA DI ARTI GRAFICHE GALVAN PERMETTERÀ DI OTTIMIZZARE I PROCESSI, RISPONDENDO IN MODO ANCORA PIÙ EFFICACE ALLE ESIGENZE DEL MERCATO: QUESTO POTENZIAMENTO RAFFORZERÀ ULTERIORMENTE LA COMPETITIVITÀ DELL'AZIENDA SU SCALA NAZIONALE E INTERNAZIONALE

Packly Pringraf, leader e pioniera del web-to-pack, ha acquisito Arti Grafiche Galvan, storica azienda cartotecnica, specializzata nell'imballaggio di lusso, con finiture speciali. Abbiamo chiesto a Roberto Priorello, co-fondatore di Packly, le motivazioni di questo importante passo. "Abbiamo deciso di acquisire Galvan per il suo elevato potenziale e per la complementarità dei prodotti e servizi offerti. Non si è trattato di una scelta basata sulla vicinanza geografica, ma di una strategia mirata a rafforzare la nostra presenza in nuove aree di mercato. La distanza tra le due aziende non è un limite, grazie al nostro approccio digitale e alla visione a lungo termine sviluppata negli anni. Inoltre, la crescita aziendale porta con sé sfide

gestionali significative. Acquisire una realtà già operativa, con personale qualificato e attrezzature adeguate, è stata la soluzione più efficace e naturale. Avviare una nuova sede da zero avrebbe comportato tempi e costi elevati, risultando meno vantaggioso rispetto all'integrazione con un'azienda consolidata come Galvan".

I mercati di riferimento di Galvan non sono stati determinanti, la priorità per Packly è il mantenimento di elevati standard qualitativi e produttivi. Galvan ha costruito una forte reputazione operando principalmente nel mercato italiano, distinguendosi per un'ampia gamma di prodotti e per la qualità costante delle sue lavorazioni, "che rappresentano un valore aggiunto per la nostra offerta, l'integrazione delle sue competenze ci consente di ampliare le soluzioni disponibili, che saranno presto accessibili direttamente attraverso la nostra piattaforma, offrendo ai clienti un'esperienza ancora più completa e personalizzata", aggiunge Roberto.

Giuseppe Priorello, anima tecnologica di Packly, afferma che "le tecnologie di stampa di grande formato di Galvan, insieme alle sue finiture distintive, rappresentano un punto di forza fondamentale nell'integrazione con noi. L'acquisizione aumenterà la capacità produttiva e consentirà di realizzare più tipologie di prodotti in una vasta gamma di materiali. Questa espansione si integra perfettamente con l'offerta online di Packly, che ad oggi è unica nell'offrire un formato di stampa 70x100 cm in cartotecnica, senza minimo d'ordine e con spedizione

Roberto e Giuseppe Priorello, co-fondatori di Packly





Oltre il 90% dei prodotti alimentari venduti in Europa sono confezionati. L'Unione Europea ha stabilito norme rigorose per gli imballaggi destinati ai prodotti alimentari. Specifiche disposizioni riguardano gli inchiostri e le vernici. Essi non devono influenzare le caratteristiche organolettiche dei prodotti contenuti nell'imballaggio e la migrazione dei suoi componenti deve essere entro i limiti consentiti dalla normativa.

C

L

R
G
R
A
F

P.Guidotti

Colorgraf ha realizzato specifici inchiostri e relative vernici di sovrastampa a "basso odore e bassa migrazione" per la stampa di imballaggi primari:

Lithofood Plus,
quadricromia offset e inchiostri base "convenzionali".

Deltafood Plus,
quadricromia offset e inchiostri base ad essiccazione UV.

Senolith WB FP, vernici a base acqua da utilizzare "in linea" con gli inchiostri Lithofood Plus.

Senolith UV FP, vernici UV, "basso odore e bassa migrazione".

**INCHIOSTRI
 DA STAMPA
 VERNICI & 
 MATERIALI
 PER ARTI
 GRAFICHE**

COLORGRAF S.p.A.

Viale Italia, 38 - 20020 Lainate (MI)

Telefono +39 02 9370381 - Telefax +39 02 9374430

web www.colorgraf.it - **E-mail** colorgraf@colorgraf.it



a partire da 48 ore. Presto, il formato di stampa sarà ampliato a 100x140 cm, offrendo ai nostri clienti maggiore flessibilità e possibilità creative nella realizzazione di packaging di grande impatto”.

L'intero flusso di creazione e realizzazione dei nuovi prodotti avverrà sempre in pieno stile Packly, con un'esperienza utente semplice e intuitiva: progettare e personalizzare imballaggi direttamente online, beneficiando di una filiera digitalizzata che dall'idea porta al prodotto finito con efficienza e trasparenza. Con questa operazione l'azienda potrà esplorare nuovi segmenti di mercato, offrendo un valore aggiunto significativo grazie alla sinergia delle competenze e l'integrazione delle tecnologie.

SERVIZI MIGLIORI E DIVERSIFICATI

“I nostri servizi saranno ampliati con un'attenzione particolare all'ottimizzazione dei formati di stampa e alle lavorazioni su materiali di maggiore spessore. Intendiamo migliorare la nostra capacità di offrire una gamma diversificata di soluzioni di stampa, soddisfacendo così le esigenze specifiche di diversi settori. Inoltre, continueremo a investire nella digitalizzazione e nel commercio online, elementi che resteranno un pilastro fondamentale della nostra strategia di crescita. Questo ci consentirà di migliorare l'esperienza cliente, rendendo i nostri servizi più accessibili e personalizzabili”, spiega Giuseppe.

CRESCITA SOCIALE SOSTENIBILE

Dal punto di vista della sostenibilità sociale, l'unione di Packly e Galvan è un traguardo importante soprattutto



ENGLISH text

Packly announces the acquisition at 100% of Arti Grafiche Galvan

THE ACQUISITION IS PART OF AN EXPANSION STRATEGY DESIGNED TO CONSOLIDATE PACKLY'S LEADING POSITION IN CUSTOM PACKAGING. THROUGH THIS DEAL, THE COVERED PRODUCTION AREA WILL INCREASE BY 150% TO 10,000 SM. THE INTEGRATION BETWEEN PACKLY'S ADVANCED TECHNOLOGICAL SKILLS AND ARTI GRAFICHE GALVAN'S MANUFACTURING EXPERIENCE WILL ALLOW THE COMPANY TO OPTIMIZE PROCESSES, RESPONDING EVEN MORE EFFECTIVELY TO MARKET NEEDS: THIS ENHANCEMENT WILL FURTHER STRENGTHEN THE COMPANY'S COMPETITIVENESS ON NATIONAL AND INTERNATIONAL SCALE

Packly Pringraf, leader and pioneer of web-to-pack, has acquired Arti Grafiche Galvan, a historic cardboard converting company, specializing in luxury packaging with special finishes. We asked Roberto Priorello, co-founder of Packly, about the reasons for this important step. “We decided to acquire Galvan because

of its high potential and the complementary nature of the products and services offered. It was not a choice based on geographic proximity, but a strategy aimed at strengthening our presence in new market areas. The distance between the two companies is not a limitation, thanks to our digital approach and long-term vi-

sion developed over the years. In addition, business growth brings with it significant management challenges.

Acquiring an already operating company, with qualified staff and adequate equipment, was the most effective and natural solution. Starting a new location from scratch would have been time-consuming and costly, being less advantageous than integrating with an established company like Galvan”.

Galvan's target markets were not decisive, priority for Packly is to maintain high quality and production standards.

Galvan has built a strong reputation operating mainly in the Italian market, distinguishing itself for a wide range of products and the consistent quality of its processes, “which represent an added value for our offer, the integration of its expertise allows us to expand the available solutions, which will soon be accessible directly through our platform, offering customers an even more complete and personalized experience”, adds Roberto.

Giuseppe Priorello, technological soul of Packly, says that “Galvan's wide-format printing technologies, along with its distinctive





D.T.O. snc



**TRAFILATI - LAMINATI
DERIVATI VERGELLA ED
AFFINI PER SCATOLIFICI
E LEGATORIE**

**WIRE-DRAWS - ROLLED SECTIONS
ROD-DERIVED AND SIMILAR
GOODS FOR BOX-FACTORIES
AND BOOK-BINDERIES**



Kg 6,5

Kg 12

Kg 70

LASTRINA ZINCATA PER SCATOLIFICI

BRIGHT-PLATE FOR BOX-FACTORIES

- Bobina da Kg. 6,5 - 12 - 70

La lastrina viene fornita in misura su specifica richiesta della Clientela.

- Coil Kg. 6,5 - 12 - 70

The size of the bright-plate is supplied according to the customer's request.

FILI LUCIDI E ZINCATI PER LEGATORIE

ZINC-PLATED AND BRIGHT WIRES FOR BOOK-BINDERIES

- Bobina da Kg. 2 - 15

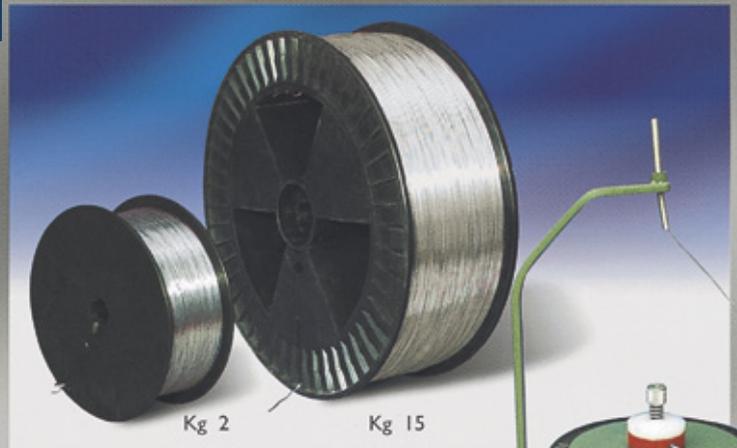
I fili tondi per legatoria vengono prodotti nelle seguenti misure:
18-19-20-21-22-23-24-25-26-27-28.

I fili piatti nelle seguenti misure: I - II - III - IV - V. La ditta produce
anche un filo piatto 5 "C".

- Coil Kg. 2 - 15

The round-wires for book-binderies are produced in the following sizes:
18-19-20-21-22-23-24-25-26-27-28.

The plate-wires are produced in the following sizes: I - II - III - IV - V. The
company produces also a plate-wire 5 "C".



Kg 2

Kg 15

Svolgifilo per bobina Kg 15.
Unrollerwire for coil Kg 15.



TRAFILATI - LAMINATI DERIVATI VERGELLA ED AFFINI PER SCATOLIFICI E LEGATORIE



**DRAWN AND ROLLED SECTIONS ROD WIRES SPIN-OFF AND SIMILAR
FOR BOX-FACTORIES AND BOOKBINDINDERIES**



**GEZOGEN - GEWALZT WALZDRAHT UND VERWANDTE DERIVATE
FÜR SCHACHTELFABRIKEN UND BUCHBINDEREIEN**



**TIGE DE FIL TREFILÉ ET LAMINÉ, DERIVÉS CONNEXES POUR FABRIQUES DE BOÎTES
ET ATELIERS DE RELIURE**



**TRAFILADOS - LAMINADOS FIO-MAQUINA E DERIVADOS RELACIONADOS PARA
FÁBRICA DE CAIXAS E ENCUADERNADORAS**

D.T.O. snc

22050 PESGATE - Lecco - Via Roma, 11 - Tel. 0341/369159-369245 - Fax 0341/284097
www.dtosnc.it - dto.snc@tiscali.it

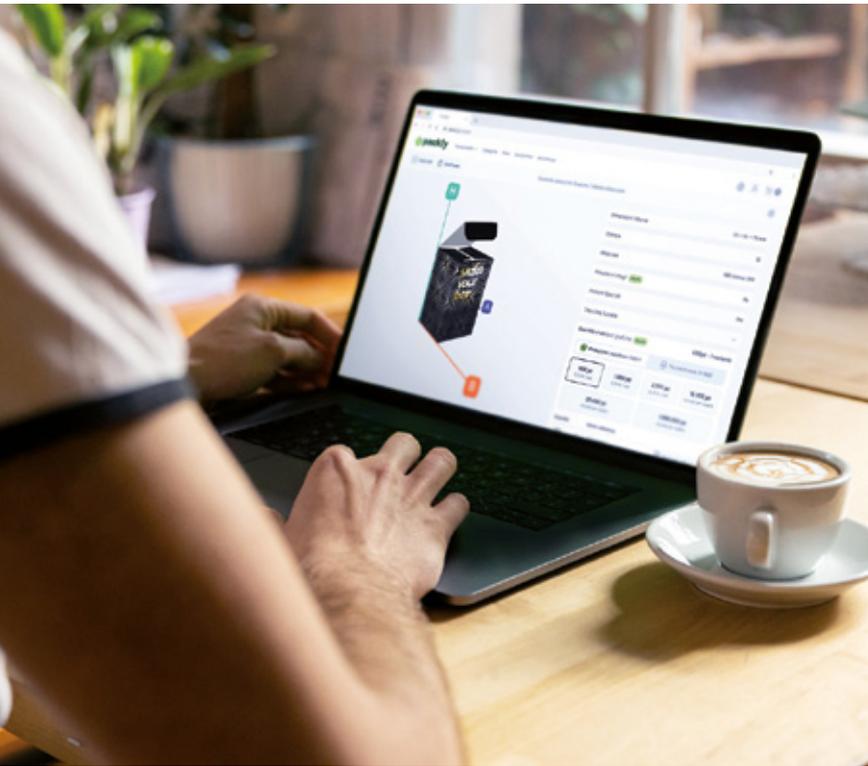
perché tutti i posti di lavoro sono stati mantenuti.

“Questo è fondamentale per noi, poiché sappiamo che la vera forza della nostra azienda sono le persone che ci mettono passione e impegno ogni giorno. Garantendo sicurezza e stabilità alla nostra squadra, possiamo con-

tinuare a crescere insieme e investire nel loro sviluppo personale e professionale”, affermano quasi all’unisono Roberto e Giuseppe.

Questa acquisizione non solo rende più forte l’azienda, ma rappresenta anche il suo impegno a costruire un avvenire che mette le persone al primo posto, guardando al futuro con ottimismo, prevedendo non solo il mantenimento, ma anche la crescita del personale. Per Packly è fondamentale creare un ambiente di lavoro in cui ognuno si senta valorizzato e dove prosperino idee innovative, rispondendo così alle sfide di un mercato in continua trasformazione.

A seguito della fusione il gruppo è ora composto da oltre 100 persone: una comunità di persone appassionate e talentuose che lavorano insieme per un obiettivo comune. “Ogni nuovo membro porta con sé un mix unico di idee ed esperienze, arricchendo il nostro ambiente di lavoro e alimentando la nostra capacità di innovare. Per noi, crescere significa poter contare su una squadra sempre più forte e diversificata. Siamo entusiasti di accogliere i nuovi colleghi nel nostro viaggio, certi che insieme potremo affrontare qualsiasi sfida con creatività e determinazione: è un momento emozionante per tutti noi, in cui ognuno gioca un ruolo fondamentale nel costruire un futuro dinamico e sostenibile”, concludono con soddisfazione Roberto e Giuseppe. ■



finishes, are a key strength in integrating with us. The acquisition will increase production capacity and enable more product types in a wide range of materials.

This expansion perfectly complements Packly's online offering, which to date is unique in offering a 70x100 cm print format in cardboard converting, with no minimum order quantity and shipping from 48 hours. Soon, the print format will be expanded to 100x140 cm, offering our customers more flexibility and creative possibilities in the creation of high-impact packaging”.

The entire flow of creation and realization of the new products will always take place in full Packly style, with a simple and intuitive user experience: designing and customizing packaging directly online, benefiting from a digitized supply chain that leads from the idea to the finished product with efficiency and transparency. With this operation, the company will be able to explore new market segments, offering significant added value through the synergy of skills and integration of technologies.

IMPROVED AND DIVERSIFIED SERVICES

“Our services will be expanded with a focus on optimizing print formats and processing thicker materials. We intend to improve our ability to offer a diverse range of printing solutions, thus meeting the specific needs of different industries. In addition, we will continue to invest in digitization and online commerce, elements that will remain a key pillar of our growth strategy. This will enable us to improve the customer experience, making our services more accessible and customizable”, Giuseppe explains.

SUSTAINABLE SOCIAL GROWTH

From a social sustainability perspective, the merger of Packly and Galvan is an important milestone especially because all jobs have been retained. “This is crucial for us, as we know that the real strength of our company is the people who put passion and commitment into it every day. By providing security and stability to our team, we can continue to grow together and invest

in their personal and professional development”, say Roberto and Giuseppe almost in unison.

This acquisition not only makes the company stronger, but also represents its commitment to building a future that puts people first, looking to the future with optimism, envisioning not only the retention but also the growth of staff. For Packly, it is crucial to create a work environment where everyone feels valued and where innovative ideas thrive, thus meeting the challenges of an ever-changing market.

As a result of the merger, the group now consists of more than 100 people: a com-

munity of passionate and talented people working together toward a common goal. “Each new member brings with them a unique mix of ideas and experience, enriching our work environment and fueling our ability to innovate.

For us, growing means being able to count on an increasingly strong and diverse team. We are excited to welcome our new colleagues to our journey, confident that together we will be able to face any challenge with creativity and determination: it is an exciting time for all of us, where everyone plays a key role in building a dynamic and sustainable future”, Roberto and Giuseppe conclude with satisfaction.



DISCOVER THE FUTURE OF LUXURY AND BEAUTY PACKAGING IN MILAN



by EASYFAIRS

PACKAGING
PREMIÈRE

PCD

13-15 May 2025, Gate 4 - Allianz MiCo, Milan



Register for free with code 1003
> Scan the QR-code and register online

www.packagingpremiere.it

Isra Vision: il sistema di ispezione in linea al 100% CartonSTAR migliora la qualità degli imballaggi in cartone ondulato stampati da Saica Pack con LiveSheetView integrato

IL GRUPPO SAICA, CON SEDE A SARAGOZZA (SPAGNA), È UN'AZIENDA LEADER IN EUROPA NELLA PRODUZIONE DI CARTA RICICLATA PER CARTONE ONDULATO. NELLO STABILIMENTO DI WIGAN (REGNO UNITO), L'AZIENDA PRODUCE VARI TIPI DI IMBALLAGGI IN CARTONE ONDULATO STAMPATO. TRA QUESTI, SCATOLE PER BISCOTTI O CEREALI PER MARCHI FAMOSI

I Gruppo Saica dà priorità all'elevata qualità di stampa e all'esatta corrispondenza dei colori, elementi fondamentali per la presentazione del marchio nel punto vendita. Con l'aiuto del sistema di ispezione in linea CartonSTAR 100 % di ISRA VISION, Saica Pack Wigan ha migliorato significativamente la qualità degli imballaggi in cartone ondulato stampati, riducendo al minimo i reclami dei clienti.

Questo sistema, dotato dell'innovativa funzione LiveSheetView, è stato fondamentale per soddisfare la cre-

scente domanda di imballaggi stampati di qualità.

SFIDE

Quando l'azienda ha investito in una nuova macchina da stampa BOBST DRO a 6 colori, ha deciso di dotarla anche di un sistema di ispezione all'avanguardia per controllare costantemente la produzione, rilevare i difetti in modo affidabile e selezionare i fogli difettosi prima di ulteriori lavorazioni. Questa decisione è stata dettata dall'impegno di fornire ai clienti prodotti di alta qualità.

SOLUZIONE

È stato scelto il sistema CartonSTAR di ISRA VISION, ottimizzato per la produzione post-stampa di cartone ondulato stampato. Questo sistema è in grado di rilevare difetti tipici come deviazioni di cromatiche, stampa e colore mancanti, difetti di registro, striature, schizzi e delaminazione del materiale di cartone, anche a velocità di produzione elevate. Il suo classificatore intelligente di difetti può essere configurato per distinguere tra difetti "rilevanti" e "irrilevanti" in base alle esigenze individuali del cliente, aumentando così la produttività, riducendo il consumo di materiale e gli scarti e migliorando la sostenibilità. Il sistema CartonSTAR offre numerosi vantaggi, come la compensazione del supporto per evitare falsi allarmi, l'espulsione automatica dei cartoni difettosi e



ORIGAMA LA CARTA

DAI UNA FORMA SOSTENIBILE AL TUO PENSIERO

**Chi vive del bosco, lo protegge!
Così fa anche la carta.**

Ritrova il piacere di accarezzare la carta e lasciati travolgere dalle emozioni che trasmette.

La carta e la stampa sono le prime interessate a ripiantare il legno che utilizzano e a riciclare la carta. Lo sai che in Europa le foreste si estendono di 1500 campi da calcio al giorno e che l'80% circa della carta è riciclata?

Fonti: FAO, ERPC

**Piantala!
Non restare
indifferenziato.**



www.it.lovepaper.org

Ogni foglio una storia, in ogni storia un ricordo.
Crea la tua! Dai forma al tuo animale preferito.



uno strumento di classificazione di alta qualità. Inoltre, verifica la correttezza del lavoro di stampa e controlla le lastre di stampa. Il sistema è in grado di gestire una larghezza massima di linea di 2.800 mm e una velocità massima di linea di 150 m/min.

La gestione integrata dei lavori del sistema semplifica la ricerca delle impostazioni di base per i lavori ricorrenti, velocizza il processo di configurazione della macchina da stampa e del sistema di ispezione e garantisce l'uniformità del risultato di stampa per lavori diversi. Inoltre, genera un rapporto completo sul lavoro che mostra tutte le operazioni, i diagrammi e i difetti, utile per la gestione interna della qualità e per documentare la qualità di ogni singolo lavoro di stampa ai clienti di Saica Pack.

“Sebbene l'introduzione del sistema di ispezione in linea CartonSTAR abbia inizialmente rallentato la produzione, ora è ampiamente accettato dagli operatori”, commenta Glynn Jackson, Print Manager di Wigan. “Monitorando costantemente la produzione, il sistema aiuta a individuare l'origine dei difetti e consente di reagire rapidamente e di affrontare il problema alla radice. Questo non solo migliora la qualità dei prodotti finali, ma contribuisce anche a risparmiare sui materiali e sui costi”. Durante il processo di stampa, la funzione LiveSheetView assicura che l'operatore possa osservare il processo di stampa ancora più da vicino grazie a



precise immagini dal vivo. L'immagine stampata viene visualizzata su un monitor separato durante l'ispezione. È possibile ingrandire e rimpicciolire l'immagine a vari livelli di zoom per osservare più da vicino aree specifiche durante la produzione. Le dimensioni dell'immagine corrispondono alla lunghezza del pannello di stampa e alla larghezza del materiale. In sintesi, il sistema di ispezione in linea al 100% di ISRA VISION si è rivelato una risorsa importante nelle operazioni quotidiane di Saica Pack.

ENGLISH text

Isra Vision: 100% inline inspection system CartonSTAR enhances the quality of printed corrugated packaging at Saica Pack with integrated LiveSheetView

SAICA GROUP, HEADQUARTERED IN ZARAGOZA (SPAIN), IS A LEADING EUROPEAN COMPANY IN THE MANUFACTURE OF RECYCLED PAPER FOR CORRUGATED BOARD. AT ITS WIGAN (UK) FACILITY, THE COMPANY PRODUCES VARIOUS TYPES OF PRINTED CORRUGATED BOARD PACKAGING. THESE INCLUDE BOXES FOR BISCUITS OR CEREALS FOR WELL-KNOWN BRANDS

Saica Group prioritizes high print quality and exact color match as these are crucial for brand representation at the point of sale. With the help of ISRA VISION's CartonSTAR 100 % inline inspection system, Saica Pack Wigan has significantly improved the quality of their printed corrugated board

packaging and minimized customer complaints. This system, equipped with the innovative LiveSheetView feature, has been instrumental in meeting the increasing demand for flawless printed packaging.

CHALLENGES

When the company invested in a new

BOBST DRO 6-color printing machine, they also decided to incorporate a state-of-the-art inspection system to continuously monitor production, detect defects reliably, and sort out defective sheets before further processing. This decision was driven by their commitment to delivering top-quality products to their customers.

SOLUTION

The CartonSTAR system from ISRA VISION, optimized for post-print production of printed corrugated boards, was their choice. This system can detect typical defects such as color deviations, missing print and color, register defects, streaks and splashes, and delamination of the cardboard material, even at high production speeds. Its intelligent defect classifier can be configured to distinguish between 'relevant' and 'irrelevant' defects based on individual customer requirements, thereby increasing production throughput, reducing material consumption and waste, and enhancing sustainability.

The CartonSTAR system offers numerous benefits such as substrate compensation to prevent false alarms, automatic ejection of defective boards, and a high-quality classification tool. It also verifies the correct print job and checks the printing plates.

The system is capable of handling a maximum line width of 2,800 mm and a maximum line speed of 150 m/min.

The system's integrated job management facilitates finding the basic settings for repeated jobs, speeding up the setup process of the print machine and inspection system, and ensuring consistency of the print result with different orders. It also generates a comprehensive job report showing all events, diagrams, and defect galleries, which is useful for internal quality management and for documenting the quality of every single print job to Saica Pack's customers. "Although the introduction of the CartonSTAR inline inspection system initially slowed down production, it is now widely accepted by the operators", comments Wigan's Print Manager Glynn Jackson.



The 20th International Pulp Paper Industry Expo-China

June 5-7 , 2025 Poly World Trade Expo Center Guangzhou, China

INTERNATIONAL EXHIBITION OF EQUIPMENT, PRODUCE AND TECHNOLOGIES FOR PULP AND PAPER, CONVERTING TISSUE ,SPECIALTY PAPER, PAPERMAKING CHEMICALS AND CORRUGATED INDUSTRIES



Paper Expo China connects China, Southeast Asia, Europe, Russia, India and the Middle East markets

Why you Can't Miss Paper Expo China?

- Linking important Global markets
- Full exposure opportunity
- Highly efficient Supply-Demand Matching
- Latest industry trends
- Booth customized services

Exhibit Category:

The exhibition is divided into :
International exhibition area,
paper industry exhibition area,
pulp and paper equipment exhibition area,
paper chemicals exhibition area,
paper instead of plastic exhibition area and
Hygiene products and tissue exhibition area

Organized and Managed by:

Guangzhou AUCH Exhibition Services Co.,Ltd.
Website: www.paperexpo.com.cn
E-mail: expoart@vip.163.com



WeChat Official Account



LinkedIn



Facebook

Garantisce un monitoraggio costante della produzione e l'immediata rimozione dei fogli difettosi prima della successiva lavorazione, assicurando ai clienti solo prodotti di alta qualità e privi di difetti.

I VANTAGGI DELL'ISPEZIONE DEL CARTONE ONDULATO STAMPATO CON CARTONSTAR

Compensazione del supporto per evitare falsi allarmi: la superficie disomogenea del cartone ondulato può essere scambiata per difetto, causando falsi allarmi.

CartonSTAR impedisce questo, migliorando la precisione dell'ispezione e assicurando che anche i difetti più piccoli e a basso contrasto, come le sbavature, vengano rilevati.

Opzione LiveSheetView: la funzione LiveSheetView visualizza l'immagine ispezionata su un monitor separato, fornendo un'immagine reale dei fogli durante il processo di stampa. Ciò consente agli operatori di rilevare e risolvere rapidamente problemi come velature o scarti di stampa. La funzione di zoom consente inoltre il monitoraggio in tempo reale dell'allineamento del registro.

Strumento di classificazione di alta qualità: il software di classificazione distingue tra difetti maggiori e minori, categorizzandoli automaticamente in classi. A ciascuna classe possono essere assegnate azioni personalizzate,



come l'espulsione dei pannelli o l'arresto della macchina. Ciò aumenta la quantità del materiale vendibile, consentendo al contempo una valutazione e approfondimenti per l'ottimizzazione del processo. ■

"By constantly monitoring production, the system helps to locate the origin of defects and allows quick reaction and addressing of the root cause of the problem. This not only improves the quality of the end products but also contributes to material and cost savings." During the printing process, the LiveSheetView function ensures that the operator can observe the printing process even more closely using precise live images. The print image currently being inspected is displayed on a separate monitor. It is possible to zoom in and out of the current image at various zoom levels in order to take a closer look at specific areas during ongoing production. The image size corresponds to the length of the print panel and the width of the material. In summary, the 100 % inline inspection system from ISRA VISION has proven to be an asset in Saica Pack's daily operations. It ensures constant production monitoring and immediate removal of defective sheets before further processing, providing assurance that customers only receive high-quality and defect-free products.

ADVANTAGES OF PRINTED CORRUGATED BOARD INSPECTION WITH CARTONSTAR

Substrate compensation to avoid false alarms: The inhomogeneous surface of corrugated board can be mistaken for defects, leading to false alarms.

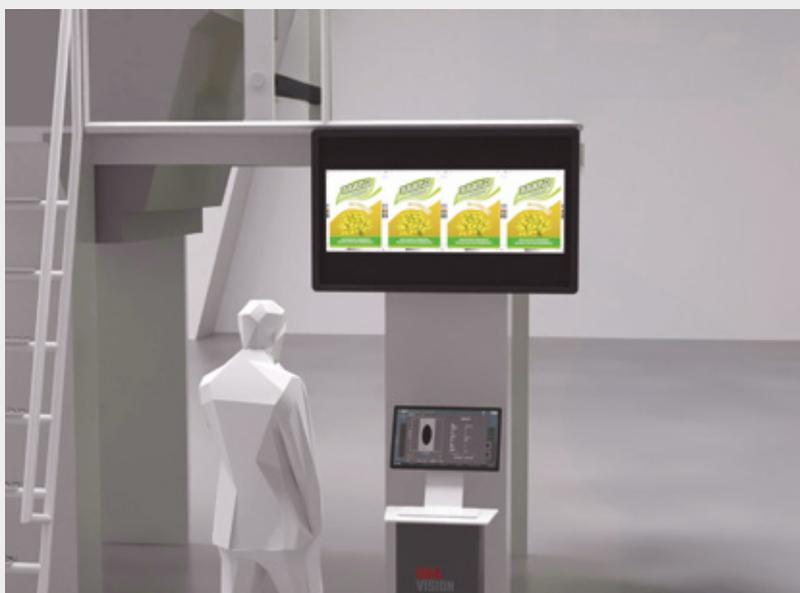
CartonSTAR prevents this, enhancing inspection accuracy and ensuring even the smallest, low-contrast defects – such as smearing – are detected.

LiveSheetView Option: The LiveSheetView function displays the inspected image on a separate monitor, providing a live feed of the sheets during the printing process. This enables operators to quickly detect and address issues like fogging or printing waste. The zoom feature also allows real-time monitoring of register alignment.

High quality classification tool: The classification software distinguishes between major and minor defects, automatically categorizing them into classes. Custom actions can be assigned to each class, such as

ejecting panels or stopping the machine. This boosts the yield of saleable material

while enabling evaluation and insights for process optimization.





WWW.LABELEXPO-EUROPE.COM

Dalla plastica alla carta: le nuove confezioni di merendine Coop, una rivoluzione firmata Smurfit Westrock Italia

Nella linea Spesotti due nuovi prodotti realizzati dall'azienda Freddi Dolciaria caratterizzati da un packaging 100% a base carta. Una scelta che permette di eliminare oltre 4 tonnellate di materiale plastico.

BPP, Better Planet Packaging, è l'iniziativa lanciata da Smurfit Westrock alcuni anni fa, che annovera moltissimi casi di successo nella sostituzione di materiali ad alto impatto ambientale a favore di carta e cartone. Ultimo in ordine di tempo, il progetto realizzato per Coop, la catena della grande distribuzione che fa della sostenibilità a 360 gradi uno dei suoi valori fondamentali.

Sugli scaffali dei supermercati e ipermercati Coop sono in vendita due nuove confezioni multiple di merendine della linea Spesotti – i Trancini farciti al lat-

te e al cacao - caratterizzate da una scatola in cartoncino, che sostituisce il tradizionale sacchetto in flow pack a base plastica. A credere in questo progetto l'azienda Freddi Dolciaria, uno dei maggiori produttori internazionali di merendine, roll e torte a base di Pan di Spagna. L'azienda ha scelto come partner per il nuovo imballaggio Smurfit Westrock Italia, multinazionale leader nel settore del packaging a base carta.



A progettare e realizzare il nuovo pack sono stati i tecnici ed eco-designer dello stabilimento di Orsenigo, uno dei 26 siti produttivi di Smurfit Westrock, con sede nel Comasco, area dove si trovano anche l'impianto destinato alla realizzazione di tubi in cartone e la divisione

Machine System dedicata alle macchine per imballaggio.

Un risparmio di 4 tonnellate di materiale plastico

Per i nuovi astucci da dieci pezzi di merendine è stato utilizzato un cartoncino riciclato, stampato e fustellato.

La stampa offset utilizza colori e vernici adatti ad avvolgere prodotti alimentari e assicura una grafica di grande impatto e visibilità sugli scaffali.

La scatola viene consegnata

tanto per le confezioni singole di merendine. Una scelta apprezzata dai consumatori e premiata dal mercato: grazie alla nuova confezione le vendite hanno avuto un incremento del 33%.

“Siamo fieri di questo progetto – commenta Gianluca Castellini, CEO di Smurfit Westrock Italia – per diverse ragioni. Innanzitutto, perché è un ottimo esempio di come diversi attori di una stessa filiera possono lavorare insieme condividendo una strategia e un obiettivo: ridurre l'impatto ambientale degli imballaggi e aumentarne la riciclabilità. Inoltre, è la chiara conferma di quanto il nostro prodotto, il packaging a base carta, possa essere una leva importante per i nostri clienti e diventare protagonista di una rivoluzione nel cambiamento delle abitudini dei consumatori.

Con le loro scelte, che tengono sempre più in considerazione anche gli imballaggi in cui sono avvolti i prodotti, favoriscono quella transizione verso un futuro migliore, che da sempre è la nostra mission”.

ENGLISH News Materials

From plastic to paper: the new Coop snack packaging, a revolution by Smurfit Westrock Italia

In the Spesotti line, two new products made by Freddi Dolciaria company are characterized by 100% paper-based packaging. A choice that allows the elimination of over 4 tons of plastic material. A successful example of the Better Planet Packaging initiative.

Better Planet Packaging, is the initiative launched by Smurfit Westrock a few years ago, which includes many successful cases in the replacement of materials with a high environmental impact in favor of paper and cardboard. The latest in chronological order is the project created for Coop, the large-scale retail chain that makes 360-degree sustainability one of its fundamental values.

On the shelves of Coop supermarkets and hypermarkets are available two new multipacks of snacks from Spesotti line - Trancini stuffed with milk and cocoa - characterized by a cardboard box, which replaces the traditional plastic-based flow pack package. Freddi Dolciaria, one of the largest international producers of sponge cakes, rolls and cakes, believes in this project. The headquarters are located in Castiglione delle Stiviere, in the province of Mantua, one of the most important food industrial centers in Italy. The company has chosen Smurfit Westrock Italia, a leading multinational in the paper-based packaging sector, as its partner for the new packaging. The new packaging was designed and realized by technicians and eco-designers of Orsenigo plant, one of the 26 production sites of Smurfit Westrock, based in the Como area,

where are located the plant for the production of cardboard tubes and the Machine System division dedicated to packaging machines.

A saving of over 4 tons of plastic material

For the new ten-piece snack boxes, recycled cardboard was used, printed and die-cut. Offset printing uses colors and varnishes suitable for wrapping food products and ensures high-impact graphics and visibility on the shelves. The box is delivered flat to the company Freddi Dolciaria, which has purchased a new bag manufacturing machine for this order. An investment that has led to a great result: the elimination of over 4 tons of plastic, which is equivalent to a saving of 48% of the total flow pack, currently used only for single snack packs. A choice appreciated by consumers and rewarded by the market: thanks to the new packaging, sales have increased by 33%.

“We are particularly proud of this project”, comments Gianluca Castellini, CEO of Smurfit Westrock Italia, “for several reasons. First of all, because it is an excellent example of how different players in the same supply chain can work together by sharing a strategy and a goal: reducing the environmental impact of packaging and increasing its recyclability. Furthermore, it is clear confirmation of how our product, paper-based packaging, can be an important lever for our customers and become the protagonist of a revolution in changing consumer habits. With their choices, which increasingly take into consideration the packaging in which the products are wrapped, they favor that transition towards a better future, which has always been our mission”.

PROGETTO “PACKAGING CAMPUS”



I NEED YOU!

**Centro di formazione tecnica della stampa del packaging
per operatori di processo e ingegneri di processo**

*Il progetto prevede il coinvolgimento della Comunità Italiana
del Packaging (Designer, Pre-Stampa, Stampatori e Fornitori)*

Nei prossimi mesi verrà organizzato un evento aperto a tutti gli imprenditori e alle associazioni di categoria, per valutare e definire gli obiettivi per la costituzione di una realtà che gestisca il Progetto “Packaging Campus”, per la formazione tecnico-operativa di personale di diversi livelli e lo concretizzi in tempi brevi.

PER ABBONARSI

Nome e cognome: _____

Società: _____

Funzione all'interno della società: _____

Settore di attività della società: _____

Codice fiscale o partita Iva: _____ Cod. Univoco FE: _____

Indirizzo: _____

Città: _____ Provincia: _____ CAP: _____ Stato: _____

Sito internet: _____ e-mail: _____

Tel: _____ Fax: _____

Abbonamento annuale per una rivista:

- CONVERTER & CARTOTECNICA
 - CONVERTER FLESSIBILI CARTA E CARTONE
- Italia € 40,00 - Estero € 90,00

Abbonamento annuale per due riviste:

- CONVERTER & CARTOTECNICA + CONVERTER FLESSIBILI CARTA E CARTONE
- Italia € 70,00 - Estero € 150,00

Bonifico bancario intestato a:

CIESSEGI EDITRICE SNC

CREDIT AGRICOLE ITALIA SPA
 SAN DONATO MILANESE (MILANO)
 IBAN: IT16K0623033711000015052405

Compilare e spedire via mail a: corrugate@converter.it (CIESSEGI EDITRICE)

TO SUBSCRIBE TO

Surname and name: _____

Company: _____

Job function: _____

Primary company business: _____

International VAT number: _____

Address: _____

City: _____ Province: _____ Post Code: _____ Country: _____

Internet site: _____ e-mail: _____

Ph: _____ Fax: _____

Annual subscription for one magazine:

- CONVERTER & CARTOTECNICA
 - CONVERTER FLESSIBILI CARTA E CARTONE
- Italy € 40,00 - Abroad € 90,00

Annual subscription for two magazines:

- CONVERTER & CARTOTECNICA + CONVERTER FLESSIBILI CARTA E CARTONE
- Italy € 70,00 - Abroad € 150,00

Banker draught made out to: CIESSEGI EDITRICE SNC

CREDIT AGRICOLE ITALIA SPA
 SAN DONATO MILANESE (MILANO)
 IBAN: IT16K0623033711000015052405

I'm enclosing a crossed cheque, for the amount of €
 made out to CIESSEGI EDITRICE SNC

Fulfill and send by e-mail to: corrugate@converter.it (CIESSEGI EDITRICE)



**INDICE INSERZIONISTI
 ADVERTISER TABLE**

ASAHI	33
B+B INTERNATIONAL	Anta
BAHMÜLLER	17
BAUMER	31
BFT CARBON	43
BIMAC	59
BOBST	27
CITO	51
COLORGRAF	83
DEPUR PADANA ACQUE	1
DTO	85
DURST	23
F-SERVICE	36,37
FOSSALUZZA	29
GAMA	65
GK	41,49,61,79
GÖPFERT	45
GRIFAL	21
HEIDELBERG	11
KBA CELMACCH	IV cop.
KEI	II cop.
KONICA MINOLTA	19
I&C	67
IMPACK	75
INCI.FLEX	7
IPINKS	75
LABELXPO	93
LOGICS	3
MITO	5
NEW AERODINAMICA	63
NORATECH	55
PAPER CHINA	91
PACKAGING CAMPUS	95
PACKAGING PREMIERE	87
PARA	13
PENTATECH	71
PRINT4ALL	4
ROSSELLI	69
RTS	35
SEI LASER	57
SELECTRA	73
SIMCA	15
SVECOM	III cop.,81
TCY	53
TWO SIDES	89
TECO	9
ULMEX	77
VEGA	47
ZDUE	39
ZUND	25



SVECOM-P.E.

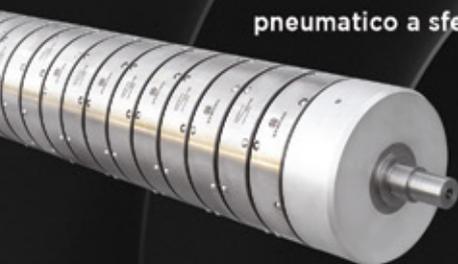
Expanding since 1954

ALBERI ESPANSIBILI



MOD. 640 PQL

Alberi espansibili
pneumatici a listelli



MOD. 650 PLS

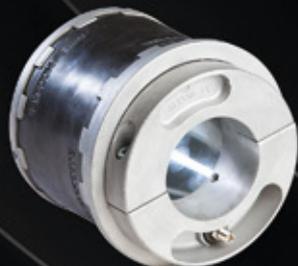
Albero espansibile
pneumatico a sfere

TESTATE ESPANSIBILI



MOD. 714 MZ-A

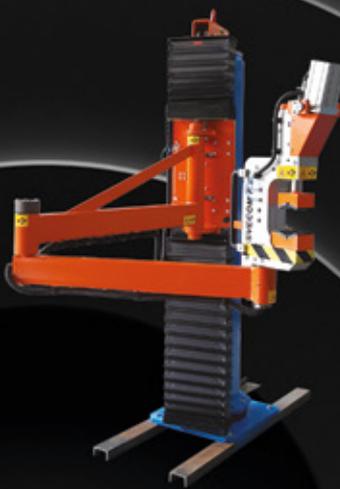
Testate espansibili
pneumeccaniche a tegoli



MOD. 715 PG

Testate pneumatiche
fascia in gomma

MOVIMENTAZIONE ALBERI E BOBINE



MOD. 10

Manipolatore
pneumatico



MOD. 405 BA

Carrello elettronico
solleva bobine



SUPPORTI ROTANTI

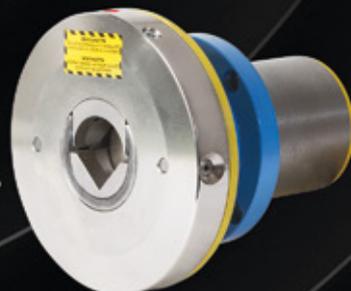


MOD. 951

Supporti meccanici
autochiudenti con
apertura a scorrimento e
innesto quadro/tondo

MOD. 925

Supporti meccanici con
apertura a scorrimento e
innesto tondo-quadro



PRINT4ALL

Visit us at booth n° R02

La più vasta gamma al mondo di soluzioni espansibili
per l'avvolgimento e lo svolgimento di bobine!

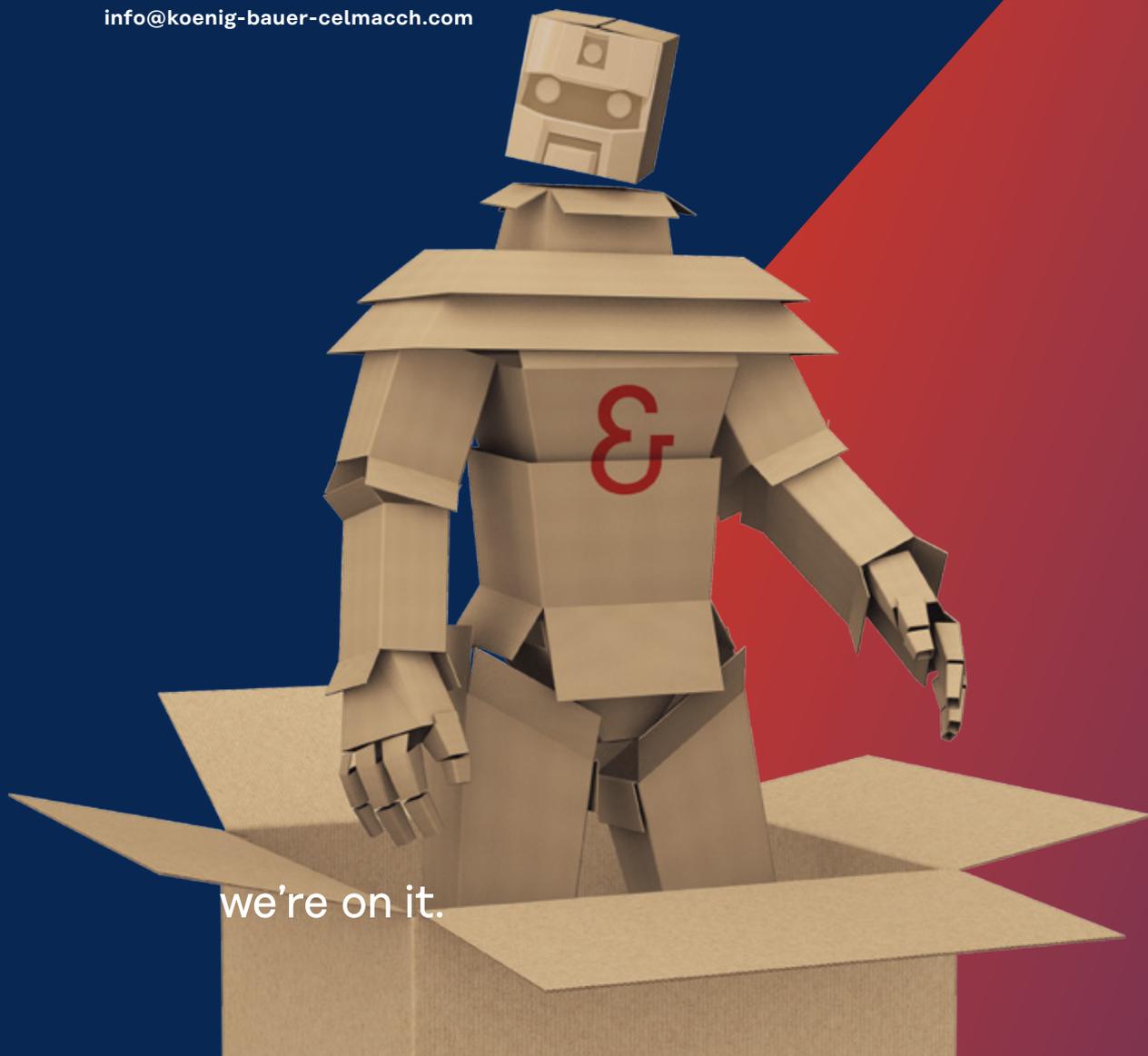
Chroma Series

Transformed into MORE
value for your success

More than 40 years of experience on the market for corrugated board – More than 200 years of experience in the printing industry. Koenig & Bauer Celmacch stands for maximum reliability, quality and flexibility. The machines have been developed using the latest technologies and highest standards, combined with simple and intuitive operation. Our range of products meet different investment strategies and productivity requirements.

**Contact us for information on how you can
become the next success story**

info@koenig-bauer-celmacch.com



we're on it.