

**CONVERTED**  
Flessibili - Carta - Cartone



**172**

[www.converter.it](http://www.converter.it) - [flexo@converter.it](mailto:flexo@converter.it)

Worldwide Circulation Magazine - International bimonthly magazine focused on: the technologies, equipment and products for flexographic and rotogravure printing of flexible materials, paper and cardboard for the packaging industry; the technologies, equipment for converting and manufacturing of adhesive tape and labels

In caso di mancato recapito inviare al CMP Roserio Milano per la restituzione al mittente previo pagamento resi

YEAR XXIX - Number 172 - January/February 2025 - € 8,00

# ROVECO

YOUR FLEXPRESS SPECIALIST SINCE 1964



[www.rovecogroup.com](http://www.rovecogroup.com)

# PACKMASTER SISTEMI LASER PER L'IMBALLAGGIO FLESSIBILE



PACKMAKER



PACKMASTER CW CONVEYOR



PACKMASTER CW GROUND POSITION



SEI S.p.A.

Via R. Ruffilli 1 - 24035 Curno (BG) Italy - Tel. +39 035 4376016 - Fax +39 035 463843  
www.seilaser.com - info@seilaser.com



PACKMASTER CW WINDOW PACKAGING



Macro-Perforazione  
Micro-Perforazione  
Apertura facilitata  
Finestrato



PACKMASTER WEB DIRECTION



# SVECOM-PE.

Expanding since 1954

## ALBERI ESPANSIBILI

### MOD. 640 PQL

Alberi espansibili  
pneumatici a listelli

### MOD. 650 PLS

Alberi espansibili  
frizionati a sfere

## MOVIMENTAZIONE ALBERI E BOBINE

### MOD. 10

Manipolatori  
pneumatici per alberi

### MOD. 405 BA

Carrelli elettrici  
solleva bobine

## TESTATE ESPANSIBILI

### MOD. 714 MZ-A

Testate espansibili  
pneumeccaniche a tegoli

## SUPPORTI ROTANTI

### MOD. 951

Supporti meccanici  
autochiudenti con  
apertura a scorrimento e  
innesto quadro/tondo

### MOD. 715 PG

Testate pneumatiche  
fascia in gomma

### MOD. 925

Supporti meccanici con  
apertura a scorrimento e  
innesto tondo-quadro

**La più vasta gamma al mondo di soluzioni espansibili  
per l'avvolgimento e lo svolgimento di bobine!**



[www.svecom.com](http://www.svecom.com)

# DEVI

svolgere e riavvolgere  
su un **UNICO LATO**  
anche **BOBINE DI**  
**GRANDI DIMENSIONI?**



## TF

taglierina  
ribobinatrice  
bialbero frontale!

**BOBINA MADRE Ø 1000 mm**  
**BOBINE FIGLIE Ø 600 mm**

**BIMEC**  
experienced engineering, innovative design.

**FlexCA**

[www.bimec.it](http://www.bimec.it)



14

**4** Convegno Gipea 2024: "Etichettare il Futuro" tra innovazione e sostenibilità

**6** Gipea 2024 Conference: "Labeling the future" between innovation and sustainability

**14** La Prensa Etichette sceglie la tecnologia a sviluppo termico DuPont™ Cyrel® Fast per supportare la crescita del proprio business

**16** La Prensa Etichette chooses DuPont™ Cyrel® Fast thermal technology to support its business growth



22

**22** Temac: automazione industriale e know how ingegneristico per applicazioni di converting speciali

**24** Temac: industrial automation and engineering expertise for special converting applications

**28** In SEI Laser si guarda a un futuro sempre più flessibile

**30** SEI Laser is looking forward an increasingly flexible future



28

**36** Imprimatur con OMET KFlex vince il Best In flexo 2024 nella categoria film banda stretta

**38** Imprimatur with OMET KFlex wins Best In flexo 2024 in the narrow web film category

**42** Speciale Anteprima ICE Europe  
Special Preview ICE Europe

**60** Mark Andy Europe presenta la inkjet UV attualmente più veloce sul mercato

**62** Mark Andy introduces the fastest UV inkjet currently on the market in Europe



36

**66** News Dall'Industria  
News from industry

**72** Le buste stand-up sono in crescita

**74** Stand-up pouches are on the rise

**84** Gallus propone un "sistema componibile" con dinamiche di adattamento incluse

**86** Gallus "System to Compose" adaptation dynamic included

**92** Come l'automazione intelligente cambierà l'industria delle etichette e packaging nel 2025

**94** How intelligent automation will evolve the labels and packaging industry in 2025



60

**96** Indice inserzionisti  
Advertiser table

CONVERTER TV [www.youtube.com/converterwebtv](http://www.youtube.com/converterwebtv)

[www.linkedin.com/company/converter-italy/](https://www.linkedin.com/company/converter-italy/)  
[www.instagram.com/converter\\_italy](https://www.instagram.com/converter_italy)

[issuu.com/converteritaly](https://issuu.com/converteritaly)

[www.facebook.com/converter.italy/](https://www.facebook.com/converter.italy/)

[@ConverterFlexo](https://twitter.com/ConverterFlexo)

Iscritta al Registro Nazionale della Stampa n° 5360

Autorizzazione del Tribunale di Milano n° 373 del 10 giugno 1996

Direzione, redazione, amministrazione e pubblicità:  
Direction, editing, administration and advertising:  
**CIESSEGI Editrice S.n.c.**  
Via G. Di Vittorio 30  
20048 Pantigliate - (Milano) Italy  
phone +39 02 90687158  
[flexo@converter.it](mailto:flexo@converter.it)  
[www.converter.it](http://www.converter.it)

Direttore responsabile/Editor:  
**Stefano Giardini**

Coord. redazionale/Chief editor:  
**Andrea Spadini**

Content e Social Manager  
**Giada Chilà**

Redazione/Editorial staff:  
**Barbara Bernardi**  
**Davide Benzi**  
**Massimo Giardini**

Impaginazione e grafica/Graphics:  
**Paola Barteselli**

Ciessegi Editrice Snc  
Stampa/Print:  
**GRAFICHE GIARDINI s.r.l.**  
**Pantigliate - MI**  
Garanzia di riservatezza

Il trattamento dei dati personali che La riguardano viene svolto nell'ambito della banca dati della CIESSEGI Editrice Snc e nel rispetto di quanto stabilito dalla Legge 675/96 e successive modifiche sulla tutela dei dati personali. Il trattamento dei dati, di cui le garantiamo la massima riservatezza, è effettuato al fine di aggiornarla su iniziative e offerte della società. I suoi dati non saranno comunicati o diffusi a terzi e per essi lei potrà richiedere in qualsiasi momento, la modifica o la cancellazione scrivendo all'attenzione del Responsabile Editoriale della CIESSEGI Editrice Snc.

© Copyright  
tutti i diritti sono riservati

Nessuna parte di questa rivista può essere riprodotta senza autorizzazione. Manoscritti e fotografie (anche se non pubblicati) non si restituiscono.



Invito speciale ai

# Gallus Wine Label Days

**26 e 27 Marzo 2025**

Preparatevi a vivere un'esperienza indimenticabile all'evento Wine Label Days, dal 26 al 27 marzo 2025! Siamo entusiasti di invitarvi al nostro Gallus Experience Center di San Gallo, in Svizzera, per una giornata all'insegna dell'innovazione e di appassionanti incontri che daranno forma al futuro dell'etichettatura di vino e liquori.

Per registrarvi all'evento  
potete scansionare  
questo QR code:



Gallus Ferd. Ruesch AG,  
Harzbüchelstrasse 34, 9016 St. Gallen  
gallus@heidelberg.com, www.gallus-group.com

oppure scrivere a  
[agnese.brioschi@heidelberg.com](mailto:agnese.brioschi@heidelberg.com)

# Convegno Gipea 2024: “Etichettare il Futuro” tra innovazione e sostenibilità



VENERDÌ 22 NOVEMBRE, MILANO HA OSPITATO IL CONVEGNO AUTUNNALE GIPEA, EVENTO DI RIFERIMENTO PER IL SETTORE DELLE ETICHETTE AUTOADESIVE, DAL TITOLO “ETICHETTARE IL FUTURO: TENDENZE ECONOMICHE NEL MERCATO DELLE ETICHETTE AUTOADESIVE”

**I Presidente del Gruppo Italiano Etichette Autoadesive, Stefano Salvemini**, ha inaugurato la giornata offrendo un'analisi dettagliata sull'attuale situazione economica italiana. Ha evidenziato una leggera ripresa dei consumi, attestata allo 0,4%, e una previsione di crescita dell'1% per il 2025. Tuttavia, Salvemini ha posto l'accento sull'aumento della propensione al risparmio da parte delle famiglie italiane.

“Non ci troviamo in un periodo storico facilmente prevedibile”, ha spiegato, elencando i fattori di incertezza “tra le tensioni geopolitiche, l'aumento delle spese militari, l'impatto delle politiche protezionistiche legate alle elezioni negli Stati Uniti, il calo del potere d'acquisto dei consumatori cinesi e le possibili pressioni per l'esportazione. Questa condizione critica e di incertezza ha portato anche ad un aumento alla propensione al risparmio delle famiglie italiane. La domanda che dobbiamo porci ora è: cosa possono fare le nostre aziende per affrontare questa situazione?”, dice Salvemini.

Salvemini ha evidenziato come le aziende siano ben posizionate dal punto di vista tecnologico, ma per mantenere la competitività è fondamentale investire nei giovani e nella formazione, promuovendo politiche di sostenibilità sociale che migliorino le condizioni lavorative e riducano il turn-over, favorendo una crescita duratura. Un accento è stato posto sulla digitalizzazione, in particolare sull'intelligenza artificiale, che potrà migliorare notevolmente l'efficienza delle imprese. Nel breve termine, infatti, grazie all'AI si potrà gestire il flusso di produzione in maniera autonoma ed efficiente. Sebbene il



**Stefano Salvemini, Presidente GIPEA**

settore delle etichette non abbia ancora sperimentato applicazioni avanzate in questo ambito, altri settori, come quello meccanico, hanno visto aumenti di produttività significativi.

“Il vero valore aggiunto risiede, però, nella sinergia e nella collaborazione tra aziende, non solo tra i produttori di etichette, ma anche con i fornitori di materiali e tecnologie. Solo attraverso il confronto, lo scambio di idee e l'innovazione condivisa possiamo ottenere risultati che, da soli, sarebbero irraggiungibili” aggiunge Salvemini.

Il Presidente ha concluso anticipando i prossimi eventi Gipea, tra cui una tavola rotonda dedicata alla stampa ibrida che si è tenuta lo scorso 23 gennaio a Bari, e il convegno di Primavera, in programma il 12-13 giugno 2025 in Puglia.

# da oltre 25 anni il Tuo Partner Supplier

Selezioniamo i migliori brand per perfezionare i processi di stampa flexo.



rotec®



enpurex®

EVOLUX  
ADVANCED ANILOX LASER CLEANING MACHINE

SOPRIN



BALDWIN®



## L'incisione SteppedHex aumenta la lineatura a parità di portata

Gli anilox ceramizzati Zecher con incisione SteppedHex a 60° assicurano un'elevata durata, un migliore svuotamento delle celle, facilità di pulizia. Questa innovazione permette di incrementare la lineatura senza perdite di volume, supportando al meglio il punto clichè ed aumentando in modo significativo la qualità di stampa.



SCANSIONA IL QR CODE  
PER SCOPRIRE LA POTENZIALITÀ  
DELLA TECNOLOGIA STEPPEDHEX!



Scopri il **nuovo trattamento**  
innovativo **C.P.T.**

Incremento della durata di un anilox superiore del 30%

SCANSIONA IL QR CODE PER SCOPRIRE  
IL NUOVO TRATTAMENTO E  
COME AUMENTARE LA  
DURATA DEGLI ANILOX!



SCANSIONA IL QR CODE  
PER SCARICARE IL FLYER  
DEDICATO AGLI ANILOX

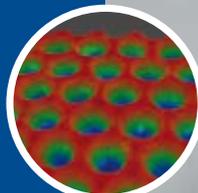


Vi aspettiamo in  
**ICE 2025!**

**11-13**  
Marzo, 2025

**München**  
Stand 376 condiviso con  
**ZECHER**

## Pulizia laser anilox a domicilio



- ▶ In-Line e Off-line
- ▶ Servizio disponibile 24 ore su 24
- ▶ Check-up degli anilox con il Microscopio 3D e reportistica pre e post pulizia inclusa



### LARGO AI GIOVANI, L'OBIETTIVO È CREARE UN FUTURO CONCRETO

Spazio ai giovani con **Gregorio Gilardi, Presidente del Gruppo Giovani Imprenditori di Assografici**, recentemente rilanciato con passione ed entusiasmo, con l'obiettivo di creare un futuro solido e di valore per il settore, promuovendo una prospettiva fresca e concreta. Gilardi ha sottolineato l'importanza del lavoro di squadra, un tema ripreso anche dal Presidente Stefano Salvemini, evidenziando come i giovani imprenditori

siano pronti a mettersi in gioco insieme per affrontare le sfide del futuro. "Etichettare il futuro significa per noi giovani unirvi per costruire qualcosa di solido: un impegno concreto. Siamo un gruppo di manager e imprenditori under 40 con ruoli chiave nelle aziende, e la nostra missione è chiara: creare un futuro che porti valore al nostro settore. Non vogliamo limitarci al networking, ma costruire un vero senso di appartenenza al gruppo. In un mondo così incerto, vogliamo essere una finestra sull'innovazione e offrire soluzioni concrete. Lavorare insieme, crescere, unirvi e innovare: questa è la strada per fare la differenza, per noi e per il settore", conclude Gilardi.



**Gregorio Gilardi,  
Presidente Gruppo  
Giovani Imprenditori  
di Assografici**

### ETICHETTE E DESIGN: TRA INNOVAZIONE E FUNZIONALITÀ

**Fernando Giron, Commercial Director EMEA di Fedrigoni Self-Adhesives**, ha esplorato i nuovi trend di mercato, proponendo un approccio che ripositiona l'etichetta autoadesiva al centro del packaging. Secondo Giron, i converter devono convincere i brand dell'importanza strategica dell'etichetta, integrandola nel design per ingaggiare i consumatori e rafforzare la loro fedeltà. Nel periodo post-Covid, infatti, si è osservata una crescente propensione dei consumatori a sperimentare

## ENGLISH text

### **Gipea 2024 Conference: "Labeling the Future" between innovation and sustainability**

ON FRIDAY, NOVEMBER 22, MILAN HOSTED THE GIPEA AUTUMN CONFERENCE, A KEY EVENT FOR THE SELF-ADHESIVE LABELS SECTOR, TITLED "LABELING THE FUTURE: ECONOMIC TRENDS IN THE SELF-ADHESIVE LABELS MARKET"

**The President of the Italian Group of Self-adhesive Labels, Stefano Salvemini**, opened the day with a detailed analysis of the current Italian economic situation.

He highlighted a slight recovery in consumption, estimated at 0.4%, and a growth forecast of 1% for 2025. However, Salvemini emphasized the rising tendency of Italian families to save. "We are not in an easily predictable historical period", he explained, listing various uncertainty factors: "geopolitical tensions, increased military

spending, the impact of protectionist policies tied to the US elections, the decrease in the purchasing power of Chinese consumers, and potential export pressures." This critical and uncertain situation has led to a rise in the propensity for savings among Italian families.

"The question we must ask ourselves now is: what can our companies do to face this situation?" says Salvemini.

Salvemini emphasized that while companies are well-positioned from a technological perspective, maintaining competitive-

ness requires investing in young people and training, promoting social sustainability policies that improve working conditions and reduce turnover, thereby fostering long-term growth.

A focus was placed on digitalization, particularly artificial intelligence, which could

significantly improve business efficiency. In the short term, in fact, thanks to AI it will be possible to manage the production flow autonomously and efficiently.

While the label sector has yet to see advanced applications in this area, other sectors, such as manufacturing, have



# *Ci sono valori in una **NORDMECCANICA** che il mercato ama*



- Prodotta in Italia
- Alta tecnologia
- Innovazione
- Affidabilità
- Componenti di qualità
- Pacchetti completi
- Completamente assemblata in stabilimento
- Testata prima della spedizione
- Sviluppata su misura, ma mai un prototipo



Un nuovo design della stazione di spalmatura senza solventi progettato per consentire l'impostazione del lavoro senza l'intervento dell'operatore.



La soluzione definitiva per supervisionare e controllare un lavoro di rivestimento/laminazione.

Unità di rilevamento NM-9000 fornita da  **Nordson**  
MEASUREMENT & CONTROL



Configurazione della ricetta grazie ad algoritmi che utilizzano l'intelligenza artificiale, l'analisi dei dati e l'autoapprendimento.

nuovi marchi, riducendo la fedeltà verso i brand storici. L'etichetta, ha sottolineato Giron, deve essere pensata già nelle prime fasi di progettazione del packaging, diventando un elemento essenziale per offrire esperienze personalizzate grazie alla digitalizzazione. Paesi come Italia e Spagna, storicamente legati al concetto di bellezza, possono guidare il settore puntando su design e innovazione.

"Il futuro del nostro settore è nelle nostre mani," ha concluso, "e apportare innovazioni in linea con le normative sulla sostenibilità sarà cruciale per anticipare le tendenze di mercato."

### TRANSIZIONE 5.0: INNOVAZIONE E FUTURO DELLE MACCHINE DA STAMPA

Durante la giornata si è approfondito il tema della Transizione 5.0, con particolare attenzione all'evoluzione delle macchine da stampa. Gli interventi di **Herman Horters di Excelitas Technologies Corp**, **Massimo Gurrado di RED RING e EOS NEXT** hanno offerto spunti interessanti sul futuro del settore.

**Manuel Todeschi, Sales Support Manager di Durst Group**, sponsor del convegno, ha presentato una panoramica sul Gruppo altoatesino, leader nella stampa

digitale. Con un processo di progettazione e produzione completamente interno e realizzato in Italia, presso la sede di Bressanone, Durst guida i clienti verso la transizione digitale con soluzioni innovative e ad alto valore aggiunto, incarnando il motto From Pixel to Output – Ready to Print.

### DATI ECONOMICI E AGGIORNAMENTI LEGISLATIVI

**Alessandro Rigo, Responsabile del Centro Studi di Assografici e di Federazione carta e Grafica**, ha proposto una riflessione sulla bassa crescita economica



**Alessandro Rigo, Responsabile del Centro Studi di Assografici e di Federazione Carta e Grafica**

*experienced significant productivity increases.*

*"However, the real added value lies in the synergy and collaboration between companies, not only among label producers but also with material and technology suppliers. Only through comparison, ideas exchange, and shared innovation can we achieve results that would be unreachable alone," adds Salvemini.*

*The President concluded by previewing upcoming Gipea events, including a roundtable on hybrid printing, which was held on January 23 in Bari, and the Spring Conference, scheduled for June 12-13, 2025, in Puglia.*

#### **MAKE WAY FOR THE YOUNG, THE GOAL IS TO CREATE A CONCRETE FUTURE**

*The event then gave space to young people with **Gregorio Gilardi, president of Assografici Young Entrepreneurs Group**, recently revitalized with passion and enthusiasm, aiming to build a solid and valuable*

*future for the sector by promoting a fresh and practical perspective. Gilardi underlined the importance of teamwork, a theme also echoed by President Stefano Salvemini, highlighting how young entrepreneurs are ready to collaborate to face future challenges. "Labeling the future means, for us young people, uniting to build something solid: a concrete commitment.*

*We are a group of managers and entrepreneurs under 40 with key roles in companies, and our mission is clear: to create a future that brings value to our sector. We don't want to limit ourselves to networking, but to build a real sense of belonging to the group. In such an uncertain world, we want to be a window to innovation and offer concrete solutions. Working together, growing, uniting, and innovating is the way to make a difference, for us and for the sector," concludes Gilardi.*

#### **LABELS AND DESIGN: BETWEEN INNOVATION AND FUNCTIONALITY**

**Fernando Giron, Commercial Director**

**EMEA of Fedrigoni Self-Adhesives**, explored new market trends, proposing an approach that repositions the self-adhesive label at the center of packaging.

*According to Giron, converters must convince brands of the strategic importance of the label, integrating it into design to engage consumers and strengthen their loyalty.*

*In the post-Covid period, there has been an increasing tendency for consumers to experiment with new brands, reducing loyalty to historic brands.*

*The label, Giron emphasized, must be considered at the early stages of packaging design, becoming an essential element for offering personalized experiences through digitalization.*



**Fernando Giron, Commercial Director EMEA di Fedrigoni Self-Adhesives**



← THE DIMENSIONS OF THE FUTURE →

# THE ZerOWaste® INNOVATION

IN THE WORLD OF FLEXOGRAPHIC PRINTING



## Green Innovation

## Immediate Quality of Print & Maximised Efficiency

## Flexible Design



PRINT QUALITY  
OPTIMIZATION



ENERGY  
SAVINGS



AC  
SYSTEM



**Expert S.r.l.**  
 Via dell'Artigianato, 38 | S. Martino Buon Albergo Verona (VR) Italy  
 info@expert-srl.com | expert-srl.com



## SETTORE ETICHETTE AUTOADESIVE

2024-2025 e gli effetti che si sono verificati sul settore cartotecnico trasformatore. “Le previsioni di ottobre ci dicono, purtroppo, che siamo tornati nell’era dello “Zero Virgola”. Il PIL italiano cresce quest’anno dello 0,8% e nel 2025 crescerà dello 0,9%. Pesa, in particolare, la stagnazione dei consumi delle famiglie, dopo un biennio 2022-2023 di forte inflazione, ma anche investimenti ed export aumentano poco”. Prosegue Rigo: “Il settore cartotecnico trasformatore, dopo un 2023 complesso, con un calo della produzione e del fatturato intorno al 5,5%, nel primo semestre del 2024 ha una ripresa della produzione del 3,5%, mentre il fatturato resta ancora in diminuzione del 7%. Anche le etichette autoadesive hanno avuto un 2023 difficile, con un calo produttivo del 7,8%, ma nel primo semestre del 2024 c’è una ripresa della produzione del 4,3%, superiore a quella della produzione industriale e del settore cartotecnico trasformatore. Le tendenze su terzo e quarto trimestre 2024 sono in ulteriore miglioramento per il settore, cosa che ci lascia ben sperare verso una positiva chiusura d’anno”. La mattinata è terminata con l’aggiornamento legislativo da parte del **Segretario Gipea Italo Vailati**, che ha dedicato un focus all’EUDR, la cui entrata in vigore verrà probabilmente rinviata al 30 dicembre 2025. Per quanto riguarda invece l’approfondimento sul regolamento



**Italo Vailati, Segretario Gipea**

988/2023 sulla sicurezza dei prodotti immessi al commercio Vailati ha specificato che: “Per gli etichettifici non ci sono obblighi diretti, a meno che non si mettano in commercio prodotti a proprio marchio”. Vailati ha inoltre fatto il punto sulla PPWR, evidenziando che “i primi obblighi legislativi si avranno dopo 18 mesi dall’entrata in vigore: se la normativa verrà approvata a gennaio, arriveranno dunque nel 2026. Si andrà poi avanti in un quadro che prevede scadenze fino al 2040”.



**Manuel Todeschi, Sales Support Manager at Durst Group**

*Countries like Italy and Spain, historically linked to the concept of beauty, can lead the sector by focusing on design and innovation. “The future of our sector is in our hands,” he concluded, “and introducing innovations in line with sustainability regulations will be crucial to anticipate market trends”.*

### **TRANSITION 5.0: INNOVATION AND THE FUTURE OF PRINTING MACHINES**

*The topic of Transition 5.0, with a particular focus on the evolution of printing machines, was explored during the day. Presentations by **Herman Horters of Exceli-***



**Herman Horters di Excelitas Technologies Corp e Massimo Gurrado di RED RING e EOS NEXT**

*tas Technologies Corp, Massimo Gurrado of RED RING and EOS NEXT, offered insightful perspectives on the future of the sector. Manuel Todeschi, Sales Support Manager at Durst Group, sponsor of the conference, presented an overview of the South Tyrolean Group, a leader in digital*

*printing. With an entirely in-house design and production process, carried out in Italy, at the headquarters in Bressanone, Durst guides clients through digital transition with innovative and high-value solutions, embodying the motto From Pixel to Output – Ready to Print.*

SEMPRE ALLA MASSIMA  
VELOCITÀ!!!



**Flexo Italia** srl - Sede Legale e stabilimento: Via Privata Tacito 1  
20094 Corsico **MILANO** - Italia - Tel. 02/48 84 23 88



**FLEXO ITALIA**

### REPORT FINAT RADAR E LA 13<sup>A</sup> EDIZIONE DELL'OSSERVATORIO GIPEA

Nel pomeriggio **Roberto Cotterchio del direttivo Gipea** ha ampliato gli orizzonti con un focus sul settore autoadesivo in Europa, analizzando i dati del Report Finat Radar. Il settore etichette in Europa ha fatto registrare una crescita che a fine 2024 dovrebbe attestarsi al 6,9%, più contenuta rispetto ai primi due quadrimestri, ma comunque di segno positivo.



**Roberto Cotterchio**  
del direttivo Gipea

A chiusura della giornata, l'intervento di **Gianluca Cinti, Founding Partner di XGen Advisory**, è stato sicuramente il momento clou del convegno Gipea. Per il tredicesimo anno consecutivo, Cinti ha presentato l'Osservatorio delle aziende Gipea, uno strumento fondamentale per analizzare lo stato di salute del settore. Tuttavia, come anticipato dallo stesso Cinti, per la prossima edizione si renderanno necessarie alcune modifiche, considerando che il settore è cambiato notevolmente in questi anni e quindi alcuni parametri, in particolare quelli relativi alle fasce di fatturato delle aziende, andranno aggiornati.

Il campione di quest'anno comprendeva 95 aziende con ricavi che vanno da 100 mila € a 99 milioni €. Il settore appare estremamente frammentato e vivace da un punto di vista imprenditoriale, ma sono le aziende più strutturate a influire maggiormente sui risultati dell'osservatorio. In particolare, 25 aziende con ricavi superiori ai 10 milioni di € rappresentano due terzi del campione, mentre, aggiungendo le 37 aziende con ricavi fra 5 e 10 milioni di €, si supera il 90% del fatturato complessivo. Tra le 67 aziende che rappresentano il nucleo stabile dell'osservatorio, 26 sono uscite, mentre 28 nuove realtà si sono aggiunte al campione.

Le fasce dimensionali si sono spostate verso l'alto: sei aziende ora superano i 30 milioni di € di ricavi, e altre sei si

#### ECONOMIC DATA AND LEGISLATIVE UPDATES

**Alessandro Rigo, Head of the Asso-grafici and Federazione carta e Grafica Study Center**, proposed a reflection on the low economic growth in 2024-2025 and the effects that have occurred on the converting paper industry. "October forecasts tell us, unfortunately, that we are back in the era of the "Zero Point". The Italian GDP is growing by 0.8% this year and will grow by 0.9% in 2025. In particular, the stagnation of household consumption weighs, after a two-year period of strong inflation in 2022-2023, but investments and exports are also increasing little". Rigo continues: "The converting paper industry, after a complex 2023, with a drop in production and turnover of around 5.5%, in the first half of 2024 has a recovery in production of 3.5%, while turnover is still down by 7%. Self-adhesive labels also had a difficult 2023, with a production drop of 7.8%, but in the first half of 2024 there is a recovery in produc-

tion of 4.3%, higher than that of industrial production and the converting paper sector. The trends in the third and fourth quarters of 2024 are further improving for the sector, which gives us hope for a positive end of the year".

The morning ended with the legislative update by the **Secretary of Gipea Italo Vailati**, who dedicated a focus to the EUDR, whose entry into force will probably be postponed to 30 December 2025.

As regards the in-depth analysis of regulation 988/2023 on the safety of products placed on the market, Vailati specified that: "there are no direct obligations for label manufacturers, unless they place their own brand products on the market". Vailati also took stock of the PPWR, highlighting that "the first legislative obligations will be 18 months after its entry into force: if the legislation is approved in January, they will therefore arrive in 2026. We will then move forward within a framework that provides for deadlines up to 2040".

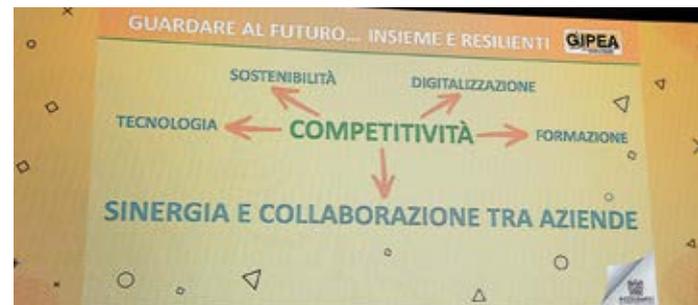




**Gianluca Cinti, Founding Partner di XGen Advisory**

collocano fra i 15 e i 30 milioni. La media delle aziende si aggira intorno ai 10 milioni di € di ricavi. Nonostante le difficoltà, le aziende dell'osservatorio hanno continuato a implementare politiche di efficientamento e a investire, mantenendo margini soddisfacenti anche negli anni più critici. Dal punto di vista settoriale, i dati Eurostat elaborati dal Centro Studi Assografici indicano un calo del 9,2% nella produzione di etichette nel 2023, un contraccolpo signifi-

cativo dopo un biennio di forte crescita, dovuto principalmente all'aumento dei costi delle materie prime. Tuttavia, l'export è cresciuto del 22%, rappresentando un canale importante per le aziende italiane. In generale, la crescita a livello europeo è stata contenuta, con l'Italia che ha registrato una contrazione del 9,2%, mentre la Spagna ha visto un incremento del 4,5%, e la Francia dello 0,5%. Per il 2024, le 34 aziende produttrici di etichette coinvolte nell'indagine congiunturale Gipea prevedono un aumento del fatturato del 3,2% e una crescita della produzione dello 0,8%, suggerendo miglioramenti per il prossimo anno. Nonostante le difficoltà, il settore etichette rimane in salute, con un tasso di crescita complessivo del 5% nel periodo 2008-2023. Gli spunti per il futuro si concentrano sulla necessità di costruire grandi gruppi capaci di affrontare le sfide internazionali, competendo con i leader globali del settore, ma anche sulla difesa delle nicchie redditizie, puntando sulla qualità, l'efficienza, la flessibilità e la sostenibilità. ■



### FINAT RADAR REPORT AND THE 13TH EDITION OF THE GIPEA OBSERVATORY

In the afternoon, **Roberto Cotterchio, Gipea board**, broadened the horizons with a focus on the self-adhesive sector in Europe, analyzing the data from the Finat Radar Report. The label sector in Europe has recorded growth that should reach 6.9% at the end of 2024, more moderate than in the first two four-month periods, but still positive.

At the end of the day, the speech by **Gianluca Cinti, Founding Partner of XGen Advisory**, was certainly the highlight of the Gipea conference. For the thirteenth consecutive year, Cinti presented the Gipea Company Observatory, a fundamental tool for analyzing the state of health of the sector. However, as anticipated by Cinti himself, some changes will be necessary for the next edition, considering that the sector has changed significantly in recent years and so some parameters, in particular those relating to the turnover ranges of companies, need to be updated.

This year's sample included 95 companies with revenues ranging from €100,000 to €99 million. The sector appears extremely fragmented and lively from an entrepreneurial point of view, but it is the most structured companies that have the greatest influence on the observatory's results. In particular, 25 companies with revenues exceeding €10 million represent two-thirds of the sample, while, adding the 37 companies with revenues between €5 and €10 million, all together exceed 90% of the overall turnover. Of the 67 companies that represent the stable core of the observatory, 26 have left, while 28 new companies have joined the sample.

The size ranges have shifted upwards: six companies now exceed €30 million in revenues, and other six are between €15 and €30 million. The average of the companies is around €10 million in revenues. Despite the difficulties, the companies in the observatory continued to implement efficiency policies and invest, maintaining satisfactory margins even in the most critical years.

From a sectoral point of view, Eurostat data processed by the Assografici Study Center indicate a 9.2% drop in label production in 2023, a significant setback after two years of strong growth, mainly due to the increase in raw material costs. However, exports grew by 22%, representing an important channel for Italian companies. In general, growth at European level was limited, with Italy recording a contraction of 9.2%, while Spain saw an increase of 4.5%, and France of 0.5%. For 2024, the 34 label manufacturing

companies involved in the Gipea economic survey forecast a 3.2% increase in turnover and a 0.8% growth in production, suggesting improvements for next year.

Despite the difficulties, the label sector remains healthy, with an overall growth rate of 5% in the period 2008-2023. The ideas for the future focus on the need to build large groups capable of facing international challenges, competing with global leaders in the sector, but also on the defense of profitable niches, focusing on quality, efficiency, flexibility and sustainability.



# La Prensa Etichette sceglie la tecnologia a sviluppo termico DuPont™ Cyrel® Fast per supportare la crescita del proprio business



UNA PARTNERSHIP RECENTISSIMA QUELLA FRA LA PRENSA ETICHETTE E DUPONT, CHE IN POCHI MESI HA GIÀ PERÒ DATO OTTIMI RISULTATI, TANTO CHE NEI PROGETTI DI CRESCITA DEL LEADER ITALIANO NEL SETTORE DELLE ETICHETTE PER ACQUE MINERALI C'È SPAZIO PER L'INSERIMENTO DI NUOVE TECNOLOGIE, A PARTIRE DALLA PRESTAMPA, MA NON SOLO. NE PARLIAMO IN QUESTO ARTICOLO COI PROTAGONISTI DI QUESTA COLLABORAZIONE, EMANUELE DELFINO CEO DI LA PRENSA ETICHETTE MARIO CASTELLI E RICCARDO LABIANCA DI DUPONT

Da sinistra, in primo piano: Riccardo Labianca e Mario Castelli di DuPont, Emanuele Delfino CEO di La Prensa Etichette, Jan Scharfenberg, Business Leader Cyrel® Solutions East, con i ragazzi del reparto di prestampa interno dell'azienda milanese

**D**ivide le aziende fra quelle che investono in innovazione e tecnologia e quelle che invece fanno della leva del prezzo l'unica arma competitiva per sopravvivere sul mercato, è da sempre nel settore della stampa e finitura di etichette, principalmente nel settore delle acque minerali, soft-drink e beni di largo consumo, ma soprattutto negli ultimi anni, spinto da quell'inguaribile ottimismo, che nonostante tutto, non deve mai venire meno negli imprenditori con la "I" maiuscola, ha lanciato la sua azienda a vele spiegate in un percorso di crescita e sviluppo che pare oggi inarrestabile. Stiamo parlando di Emanuele Delfino, Ceo di La Prensa Etichette, 180 collaboratori e protagonista indiscusso negli ultimi anni di importanti acquisizioni di aziende nel settore stampa e converting di imballaggi ed etichette. Una storia iniziata come molte realtà nello scantinato di un palazzo, portata avanti grazie al duro lavoro di un'intera famiglia, e da sempre per scelta nella stampa delle etichette carta-colla. "Mio padre e mio zio

che fondarono l'azienda nel 1966 si sono sempre dedicati alla stampa delle etichette in carta, e anche quando sul mercato arrivò l'autoadesivo, loro scelsero di non seguire quella strada. Non so se fu una scelta lungimirante quella, ma comunque ci ha permesso di diventare un punto di riferimento per le etichette delle acque minerali e beverage in generale", ci racconta Emanuele Delfino nella sede della sua azienda a San Giuliano Milanese.

### 2012 ANNO DI SVOLTA CON L'INGRESSO NELL'IMBALLAGGIO FLESSIBILE, E ORA IN QUELLO DELLE ETICHETTE IN-MOULD

Nel momento in cui Delfino prende in mano le redini dell'azienda, è già tempo di prendere decisioni importanti, e così per anticipare tutti quei clienti che stavano abbandonando le etichette carta e colla per quelle plastiche, in particolare in propilene, decide di inserire in sala stampa una prima macchina da stampa flexo in banda

## LE MIGLIORI SOLUZIONI DI RULLI ANILOX PER LE VOSTRE ESIGENZE

- Qualità „Made in Germany“
- Rulli anilox in ceramica e cromo
- Soluzioni individuali di rulli anilox
- Servizi intorno ai rulli anilox e alle maniche
- Incisioni individuali e innovative
- Partner di vendita locali

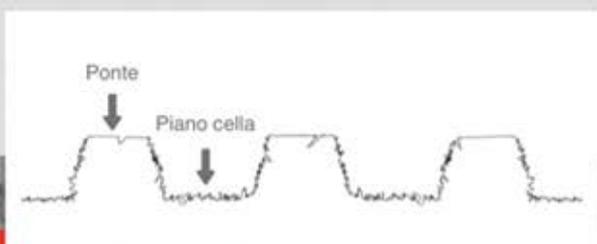
Partner tecnico commerciale per l'Italia

### ULMEX Italia srl

Via Romania, 13- Z.I. Sud  
35127 Padova  
Tel. 049 6988500

### Zecher GmbH

Görlitzer Straße 2  
33098 Paderborn, Germany  
Tel. +49 5251 1746-0  
[www.zecher.com](http://www.zecher.com)  
[contact@zecher.com](mailto:contact@zecher.com)



Senza C.P.T.



Con C.P.T.

Ottimizzazione dell'incisione Zecher C.P.T.  
(cell polish treatment)





larga dell'allora Fischer&Krecker oggi BOBST, seguita a ruota da una Windmoller&Holscher e da un'altra BOBST. L'ingresso nel settore dell'imballaggio flessibile in banda larga è stata sicuramente una scelta vincente poiché ha permesso a La Prensa di poter continuare a fornire i suoi storici clienti nel settore del beverage, diventando un punto di riferimento anche per tutte le fascette in polipropilene che oggi costituiscono il packaging e le etichette di moltissime bevande che troviamo nella

grande distribuzione.

Comunque, nel 2016, memore della scelta azzardata degli anni 70 di non seguire il mondo "adesivo" La Prensa acquisì una azienda di etichette adesive e sleeve, la Summit Press srl di Gallarate, per iniziare, anche qui un percorso di crescita e che vede oggi installate 3 macchine da stampa a 2-8-10 colori.

Investimenti in tecnologie da un lato, e acquisizioni strategiche di aziende da inserire all'interno del gruppo dall'altro, anche grazie al recente ingresso a inizio 2024 in La Prensa di Unigrains Italia e BNP Paribas BNL Equity Investments un fondo di investimento francese, specializzato nella crescita e nello sviluppo delle PMI. "Il percorso intrapreso nell'ultimo periodo mi ha ridato quella carica energetica che in un imprenditore non deve mai venire meno, per poter guardare al futuro sempre con la voglia di innovare e proporre qualcosa di nuovo al mercato", prosegue Delfino, sottolineando però come nonostante le diverse acquisizioni portate a compimento con successo, il rapporto umano con clienti e fornitori resterà sempre alla base di tutto. Proprio per questa ragione, ogni azienda acquisita non viene stravolta a livello di management, bensì al contrario ogni titolare viene coinvolto nella gestione della propria realtà produttiva, sebbene inserita all'interno del gruppo

### ENGLISH text

## La Prensa Etichette chooses DuPont™ Cyrel® Fast thermal technology to support its business growth

THE PARTNERSHIP BETWEEN LA PRENSA ETICHETTE AND DUPONT IS VERY RECENT, BUT IN JUST A FEW MONTHS IT HAS ALREADY YIELDED EXCELLENT RESULTS, SO MUCH SO THAT IN THE BUSINESS PLAN OF THE ITALIAN LEADER IN MINERAL WATER LABELS THERE IS ROOM FOR ADDING NEW TECHNOLOGIES, STARTING WITH PREPRESS, BUT NOT ONLY. WE DISCUSS THIS IN THIS ARTICLE WITH THE MAIN PLAYERS OF THIS PARTNERSHIP, EMANUELE DELFINO CEO OF LA PRENSA ETICHETTE, MARIO CASTELLI AND RICCARDO LABIANCA OF DUPONT

**D**ividing companies between those that invest in innovation and technology and those that instead make price leverage the only competitive weapon to survive in the market, he has always been in the label printing and finishing business, mainly in the mineral water, soft-drink and FMCG sectors, but especially recently, driven by that persistent

optimism, which despite everything, must be kept alive in entrepreneurs of the likes of him he has launched his company on a growth and development that now seems unstoppable. We are talking about Emanuele Delfino, Ceo of La Prensa Etichette, 180 employees and undisputed promoter in recent years of important acquisitions of companies in the printing and converting of

packaging and labels.

A story that began like many others in the basement of a building, carried on thanks to the hard work of an entire family and always, by choice, in wet glue label printing.

"My father and uncle who founded the company in 1966 have always been dedicated to paper label printing and even when the self-adhesive film came on the market, they chose not to follow that route. I don't know if that was a far-sighted choice, but in any case, it allowed us to become a reference point for mineral water labels and beverages in general," Emanuele Delfino tells us at company's headquarters in San Giuliano Milanese.

### 2012 HAS BEEN A WATERSHED YEAR APPROACHING THE FLEXIBLE PACKAGING MARKET AND NOW THE IN-MOULD LABELING

By the time Delfino took the lead of the company, it was already time to make important decisions and so to get ahead of all those customers who were abandoning paper-

and-glue labels for plastic ones, particularly in propylene, he decided to equip the pressroom with a wide-web flexographic printing machine from Fischer&Krecker now BOBST, followed closely by a Windmüller&Hölscher and another BOBST.

Entering the wide-web flexible packaging sector was definitely a winning choice as it has allowed La Prensa to be able to continue supplying its historical clients in the beverage sector, also becoming a point of reference for all the polypropylene bands that today make up the packaging and labels of many of the beverages we find in large-scale retail trade.

However, in 2016, aware of the risky choice made in the 1970s not to follow the "adhesive" world, La Prensa acquired an adhesive label and sleeve company, Summit Press srl of Gallarate, to begin, again a growth path which ended up today with the installation of three 2-8-10 color printing machines.

The company implemented investments in technology on one side and strategic acquisitions on the other, also thanks in part



*curioni* **SUN** *teramo*



# Sun Master

345 | 350 | 355 | **545H** | 545 | 541 | 540<sup>EVO</sup>



visit website

100% made in **Italy**

[curionisun.it](http://curionisun.it)

**PAPER  
BAG  
MAKING  
MACHINES**

La Prensa. È recentissimo l'annuncio dell'acquisizione di Grafiche Lama di Piacenza, realtà specializzata nelle etichette In Mould con una trentina di collaboratori e un mercato in forte espansione.

### CON IL NUOVO FAST 2000 TD, PRODUZIONE SOSTENIBILE DI LASTRE FLEXO

La Prensa è operativa sia nella stampa offset che in flessografia, e da sempre ha fatto del ciclo produttivo completo interno uno dei suoi punti di forza, realizzando internamente le lastre stampa per entrambi i processi, gestiti da un unico reparto con grafici specializzati. L'obiettivo è quello di gestire il flusso con un controllo di tempi e costi, così da poter ottenere il massimo dell'efficienza, dando per scontata la qualità che ormai non è più un punto in discussione nel rapporto col cliente. Per questa ragione La Prensa ha deciso di anticipare i tempi del rinnovamento delle tecnologie per la produzione di lastre flexo, e dopo la visita allo stand DuPont la scorsa drupa a visionare l'ultima novità, ecco che lo scorso mese di settembre, in due giorni lavorativi, il reparto di lastre flexo ha visto l'avvio del nuovo Fast TD 2000, la tecnologia per lo sviluppo termico delle lastre.

"Abbiamo scelto il meglio della tecnologia e dei materiali

disponibili sul mercato. Un investimento che ha riguardato anche l'espositore Xps Esko oltre al nuovo Fast 2000 TD con nuova unità di finissaggio e in pochi mesi possiamo già ritenerci estremamente soddisfatti della scelta fatta", aggiunge Emanuele Delfino.

Quest'ultimo investimento contribuirà a ridurre i consumi energetici e di conseguenza l'impatto di Co2 nel processo produttivo aziendale. Il nuovo FAST DuPont, e di conseguenza le lastre che La Prensa utilizza quotidianamente, sono molto apprezzate sia dagli operatori di pre stampa che ora lavorano in un ambiente estremamente pulito, privo di odori con una capacità produttiva più che raddoppiata rispetto alla precedente tecnologia all'acqua, sia dagli operatori di stampa che riescono a ottenere una qualità migliore, ripetibile nel tempo, con avviamenti estremamente ridotti. "I miei ragazzi mi hanno riferito che hanno notato un netto miglioramento nella definizione dei retini, nel trasporto del colore sul film, riuscendo ad avviare la macchina con pochissimi metri di scarto, andando fin da subito in tiratura. Inoltre rispetto alla precedente tecnologia di sviluppo all'acqua, che per essere mantenuta efficiente richiedeva sostituzioni frequenti nelle spazzole di lavaggio lastre, con risultati finali non del tutto soddisfacenti, abbiamo praticamente eliminato i tempi di fermo per le manutenzioni, ma



to the joining in La Prensa at the beginning of 2024 of Unigrains Italia and BNP Paribas BNL Equity Investments a French investment fund, specialized in the growth and development of SMEs.

"The path taken in the last period gave me back that energy boost that in an entrepre-

neur should never be lacking and which is always needed to look at the future with the wish to innovate and propose something new to the market," Delfino continues, emphasizing, however, that despite the various acquisitions successfully completed, the human relationship with cus-

tomers and suppliers will always underlie everything. For this reason, each company acquired is not overturned at management level; on the contrary, each previous owner is involved in the management of his or her own company, although incorporated in La Prensa Group. The announcement of the acquisition of Grafiche Lama based in Piacenza, a company specialized in In Mould labels with about 30 employees and a rapidly expanding market, is very recent.

#### SUSTAINABLE FLEXO PLATE PRODUCTION WITH THE NEW DUPONT™ CYREL® FAST 2000 TD

La Prensa operates in both offset and flexo printing and its greatest strength lies in integrating the complete production steps in-house, making the printing plates for both processes in-house, managed by a single department with specialized graphic designers. The goal is to manage the flow with time and cost control so that maximum efficiency can be achieved, guaranteeing quality that is now no longer a point

of discussion in the customer relationship. For this reason, La Prensa decided to be ahead of its time by upgrading their flexo plate technology and after their visit to the DuPont booth at last drupa to see the latest news, last September in two working days the flexo plate department saw the startup of the new Cyrel® FAST2000 TD, the technology for thermal plate processing.

"We chose the best technology and materials available on the market. An investment that also included the Esko XPS exposure unit as well as the new Cyrel® FAST 2000 TD plus light finisher and after just a few months we can already be extremely satisfied of the choice we made," adds Emanuele Delfino. Our latest investment helps reduce the energy consumption and consequently the CO2 impact of the company's production process.

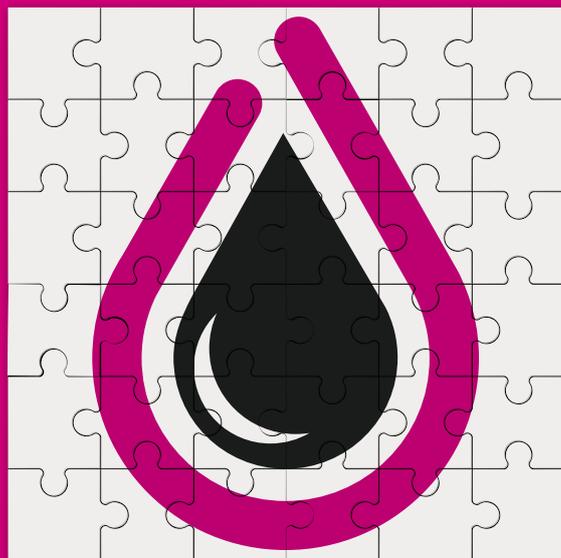
The new DuPont FAST system and plates used by La Prensa every day now are highly appreciated both by prepress operators who now work in an extremely clean, odor-free environment with a production



O COSÌ...



...O BFT!



## Gioca al meglio con BFT Flexo: inchiostrazione e lavaggio automatico per una stampa perfetta

Porta la tua stampa flessografica ad un livello superiore con BFT Flexo, leader nei sistemi avanzati di inchiostrazione e lavaggio automatico. Le nostre soluzioni non si limitano a migliorare l'efficienza del processo di inchiostrazione e a offrire una pulizia automatica senza pari; esse consentono anche un controllo preciso della viscosità, del pH e della temperatura dell'inchiostro, garantendo così stampe di qualità eccezionale.

Con BFT Flexo, massimizzi l'efficienza, riduci i costi e consumi d'acqua elevando la qualità della tua stampa.

**SCEGLI L'INNOVAZIONE. SCEGLI BFT FLEXO:  
PRECISIONE, EFFICIENZA E QUALITÀ IN OGNI STAMPA**

 **BFT FLEXO**  
INKING AND WASHING SYSTEMS

### Per informazioni

strada Paniate 3, Occimiano (AL), Italy | +39 0142 276530 | bftgroup.tech



soprattutto non abbiamo più da smaltire tutto lo scarto di produzione, come rifiuto speciale, che accumulavamo i bidoni nel reparto e che ci creavano tutta una serie di problemi di pulizia, cattivi odori e costi. Con il FAST gli operatori lavorano in un ambiente molto più salubre rispetto a prima, e questo è per noi un aspetto di primaria importanza”, dice ancora Delfino.

### **DUPONT: SISTEMA COMPLETO PER TUTTE LE ESIGENZE DELLA FLEXO**

DuPont ha investito molto in R&D sulla tecnologia a sviluppo termico FAST, e di pari passo vi è stato uno sviluppo notevole anche per proporre al mercato la giusta lastra

per la specifica applicazione. “Oggi DuPont ha un ampio portfolio di lastre flessografiche per la tecnologia a sviluppo termico e per tutte le applicazioni, dando la massima libertà di scelta al cliente”, aggiunge Riccardo Labianca.

“Siamo orgogliosi di essere riusciti a instaurare in breve tempo una partnership di questo tipo con La Prensa Etichette, che conosciamo ovviamente da anni e con la quale abbiamo sempre discusso di progetti, partendo esclusivamente da un punto di vista tecnico”, ci racconta Mario Castelli di DuPont – “oggi abbiamo una proposta che dalle tecnologie ai materiali di consumo può coprire tutte le esigenze di stampa flexo, con risultati qualitativi eccellenti, come ci riferiscono i nostri clienti. Con La Prensa abbiamo eseguito dei test con le nostre lastre che sono andati ben oltre le loro richieste e le nostre aspettative. Ricordo che uno dei test fu quello di fermare la macchina da stampa per circa 2 ore, con le lastre montate. Lo scopo del test era quello di capire come si sarebbero comportate alla ripartenza. Il risultato è stato straordinario, senza alcuno scarto”, conclude Mario Castelli, confermando che la partnership con La Prensa è solamente all’inizio, vista la volontà del gruppo di crescere ulteriormente per acquisizioni, e replicando poi in ogni plant i modelli di business e tecnologici già sperimentati con successo. ■

*capacity more than doubled compared to the previous water-based technology and by press operators who are able to achieve better quality, consistency, with extremely short makeready time. “*

*My team reported that they noticed a significant improvement in the definition of the screens, in the ink transfer, allowing a machine makeready with very low waste, going fast into production. In addition, compared to the previous water-based technology, which required frequent processor brush replacements in order to keep them efficient, with results that were not entirely satisfactory, we have eliminated downtime for weekly maintenance, but above all we no longer have to dispose of all the production waste, polluted water as special waste, that we used to store in the prepress department and that created a whole series of problems such as working place cleaning, bad odors and costs. With Cyrel® FAST, the operators work in a much healthier environment than before and this is a core value for us,” Delfino says again.*

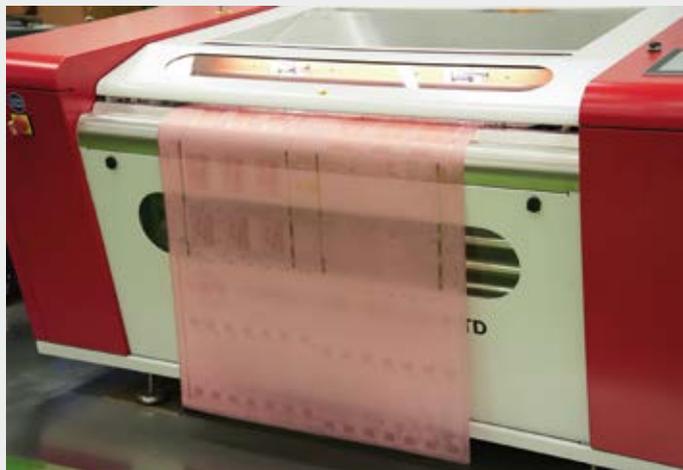
### **DUPONT: A COMPLETE SYSTEM FOR ALL FLEXO NEEDS**

*DuPont has invested a lot in R&D on FAST thermal technology and in parallel there has also been a significant effort to offer the market the right plate for every specific application. “Today DuPont has a wide portfolio of thermal flexo plates and for all applications, giving maximum freedom of choice to the customer,” adds Riccardo Labianca. “We are proud to have been able to establish such a partnership in a short time with La Prensa Etichette. We have known them for years and we have always discussed several projects with them, starting always from a technical point of view,” Mario Castelli from DuPont reports us -” Today we have a proposal that from technology to consumables can cover all flexo printing needs, with excellent quality results, as our customers report us.*

*With La Prensa we carried out some tests with our plates that demonstrated results far beyond their needs and our expectations. I remember that one of the tests*

*was to stop the machine for about 2 hours with the plates mounted. The purpose of the test was to see how they would behave when restarted. The result was extraordinary, without any waste,” Mario Castelli concludes, confirming that the partnership*

*with La Prensa is only at the beginning, given the Group’s intention to grow further through new acquisitions and then replicating in each plant the business and technological models which have been already successfully tested.*





Produzione inchiostri da stampa

**OFFSET CONVENZIONALE**

**OFFSET UV / UV-LED**

**FLEXO BASE ACQUA**

**METAL DECORATING CONVENZIONALE,  
METAL DECORATING UV / UV-LED**

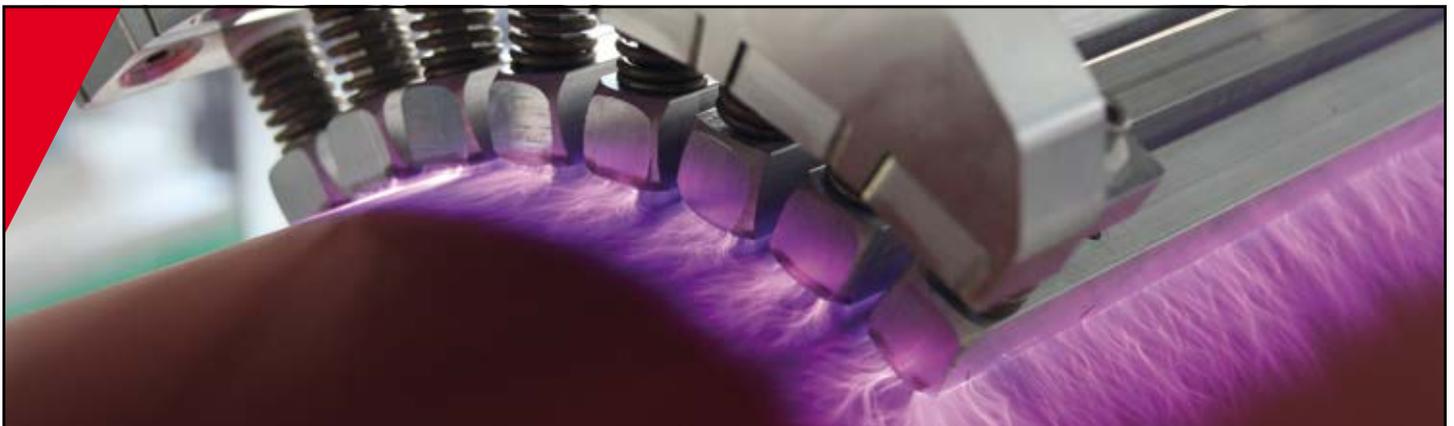
**VERNICI DA SOVRASTAMPA OFFSET, UV, BASE ACQUA**

**Italian Printing Inks srl**

Via Meucci snc - 81025 Marcianise CE

Tel 0823821515 - 65 Fax 0823821557

info@ipinks.it – www.ipinks.it



THE IMPORTANCE OF CORRECT

## ***SURFACE TREATMENT***

As the inventor of the Corona technology, Vetaphone offers vast knowledge and experience with surface treatment and has an extensive portfolio of solutions for any type of application in the web processing industry.

Our expertise ensures the perfect surface adhesion – so you can deliver the perfect end result.



LOCAL SUPPORT



OPTIMAL ADHESION



LOW COST OF OWNERSHIP

**VETAPHONE**  
Corona & Plasma

You can reach your Vetaphone partner in Italy at:  
POLYFilm - Via Giosuè Carducci 12, Gallarate (va) +39 0331 / 773103

[www.vetaphone.com](http://www.vetaphone.com) | [sales@vetaphone.com](mailto:sales@vetaphone.com)



# Temac: automazione industriale e know how ingegneristico per applicazioni di converting speciali

25 ANNI APPENA FESTEGGIATI ALL'INSEGNA DEL MOTTO AZIENDALE "SLITTER ENGINEERING": DUE PAROLE CHE RACCHIUDONO LA VERA ESSENZA DI TEMAC, NONCHÈ IL SUO SPIRITO INNOVATORE. GRAZIE A UN KNOW-HOW INTERNO IN AUTOMAZIONE INDUSTRIALE, L'AZIENDA DÀ VITA A DEI VERI E PROPRI PROGETTI SU MISURA PER I SUOI CLIENTI NON SOLO NEL SETTORE DEL PACKAGING FLESSIBILE, MA ANCHE IN SETTORI COLLATERALI ALTAMENTE SPECIALIZZATI, DOVE A FARE LA DIFFERENZA NON SONO I GRANDI NUMERI, MA LA QUALITÀ E LA SPECIFICITÀ DELLE SOLUZIONI TECNOLOGICHE ADOTTATE. NE PARLIAMO IN QUESTO ARTICOLO E NELL'APPROFONDIMENTO VIDEO CON MASSIMO CERLIANI, SALES MANAGER DELL'AZIENDA



Inquadra il QR Code per guardare la video intervista a Massimo Cerliani Sales Manager di Temac

**C**orreva il marzo del 2000, un anno importante per Temac che, fondata poco meno di un anno prima, si mostrava per la prima volta al grande pubblico fieristico nazionale e internazionale nella fiera Plast. Eravamo ancora nel vecchio quartiere fieristico di Milano: io da poco entrato nella redazione di Converter visitai quell'edizione, una delle mie prime fiere, e di lì a poco sarei stato catapultato nella grande Drupa. Fu proprio in quell'occasione che conobbi Massimo Cerliani e la neonata Temac, e tro-

varmi oggi a raccontarne i primi 25 anni di attività è un pò come riavvolgere il nastro del tempo, e rivivere le piacevoli sensazioni di quei primi passi nel fantastico mondo della stampa e del converting.

"Inseriti fin da subito nel settore delle macchine per il taglio da bobina a bobina, io e il mio socio di allora Guido Collavino progettavamo le macchine, le cui componenti venivano costruite da officine meccaniche di nostra fiducia, mentre noi ci occupavamo del montaggio e collaudo prima della consegna", esordisce Massimo Cerliani, che prosegue nel suo racconto – "nel corso degli anni siamo cresciuti, sia a livello di collaboratori, che anche di dimensioni, prima nella vecchia sede di Lonate Pozzolo (Va), per poi giungere quasi cinque anni fa nell'attuale plant di Cassano Magnago (Va), con ampi spazi, dove abbiamo impostato un processo di produzione di tipo industriale, che ci ha permesso anche di crescere a livello di quote di mercato, con il 60% della nostra produzione destinato all'export".

### TEMAC, I SARTI DEL CONVERTING!

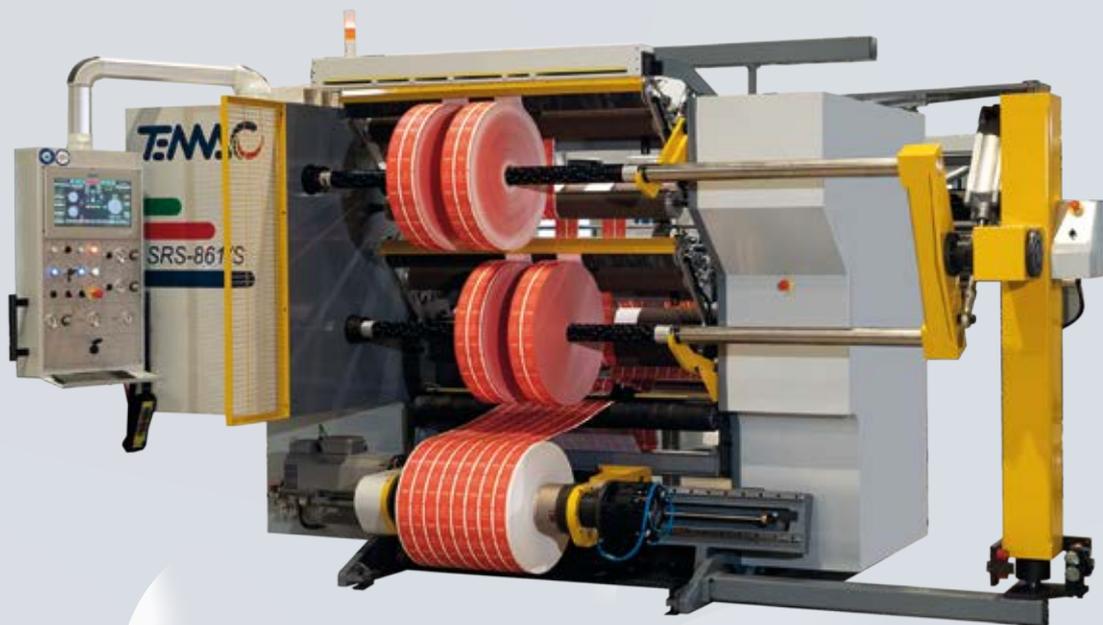
Oggi l'azienda ha in organico una quindicina di collaboratori, che nella nuova sede, a due passi dall'aeroporto di Malpensa, progettano e costruiscono soluzioni di taglio e ribobinatura per l'industria dell'imballaggio flessibile. Non solo: il profondo know-how presente in azienda ha consentito a Temac di ampliarsi anche ad altri settori che con il packaging non hanno nulla a che





Slitter Rewinder Systems

...if you  
didn't find it,  
contact us!



## TEMAC Srl

Ph: +39 (0)331 661204

Via Gasparoli, 182 - 21012 Cassano Magnago (VA) - Italy  
commerciale@temac.it - [www.temacslitters.com](http://www.temacslitters.com)

follow us   



WATCH THE VIDEO!



 YouTube



fare, ma che le hanno permesso di farsi conoscere a livello globale come un partner affidabile, capace di farsi carico delle richieste dei clienti e di tramutarle in soluzioni tecnologiche uniche nel loro genere. È il caso ad esempio di una taglierina-ribobinatrice che verrà installata a breve in un'azienda del milanese, che si occupa di applicazioni medicali.

Questa macchina, sviluppata insieme all'ufficio tec-

nico del cliente, verrà installata in camera bianca e tratterà materiali in tessuto non tessuto; dall'ergonomia, a soluzioni specifiche per la manipolazione delle bobine automatiche, dalla gestione e rimozione delle polveri di lavorazioni alla gestione delle temperature della macchina, fino al colore stesso della macchina: tutto è stato studiato nei minimi dettagli per adattare la taglierina-ribobinatrice a un ambiente di produzione estremamente particolare come è la camera bianca.

### IL DELICATO RUOLO DELLA TAGLIERINA-RIBOBINATRICE NEL PROCESSO DI CONVERTING

“Se da un lato il nostro background tecnico ci ha portato a sviluppare molte soluzioni uniche e speciali, abbiamo anche noi una gamma di soluzioni standard per qualsiasi esigenza di mercato”, aggiunge Cerliani. L'imprenditore evidenzia inoltre un aspetto fondamentale nella gestione della produzione, che deve rispettare degli standard qualitativi molto elevati, a partire dalla componentistica, che è alla base di soluzioni tecnologiche affidabili nel lungo periodo, mettendo al riparo cliente e costruttore da continui e costosi interventi di manutenzione. Questa filosofia produttiva è stata adottata da Temac non solo per le soluzioni speciali, ma anche per le linee di produzione standard.

## ENGLISH text

### Temac: industrial automation and engineering expertise for special converting applications

25 YEARS JUST CELEBRATED UNDER THE COMPANY MOTTO “SLITTER ENGINEERING”: THESE TWO WORDS EMBODY TEMAC'S TRUE ESSENCE AS WELL AS ITS INNOVATIVE SPIRIT. THANKS TO ITS INTERNAL EXPERTISE IN INDUSTRIAL AUTOMATION, THE COMPANY CREATES REAL TAILOR-MADE SOLUTIONS FOR ITS CUSTOMERS NOT ONLY FOR THE FLEXIBLE PACKAGING SECTOR BUT ALSO FOR HIGHLY SPECIALIZED ANCILLARY INDUSTRIES WHERE LARGE NUMBERS DO NOT MATTER, WHEREAS HIGH QUALITY AND CUSTOMIZED TECHNOLOGICAL SOLUTIONS MARK THE DIFFERENCE. WE'RE TALKING ABOUT IT IN THIS ARTICLE, AND WE GO FURTHER INTO THE TOPIC IN THE VIDEO WITH MASSIMO CERLIANI, THE COMPANY'S SALES MANAGER

**M**arch 2000 marked a significant year for Temac. Established less than a year earlier, the company made its debut on the national and international stage at the Plast trade show in Milan's old fairgrounds.

As a newcomer to the Converter editorial team, I visited that edition - one of my first trade fairs - just before heading to the monumental Drupa event. It was at Plast that I met Massimo Cerliani and the newly established Temac. Being

here today and tell 25 years of their journey feels like rewinding the tape of time and living once more the excitement of those early days in the fascinating world of printing and converting.

“From the outset, Guido Collavino and I designed slitter-rewinder machines for reel-to-reel cutting,” begins Cerliani.

“The components were manufactured by trusted mechanical workshops, while we handled assembly and testing before delivery.” Over time, the company grew, expanding both its team and facilities. Initially based in Lonate Pozzolo (VA), Temac relocated nearly five years ago to its current plant in Cassano Magnago (VA). The new site offers spacious facilities conducive to an industrial production process, enabling the company to increase market share, with 60% of its output now destined to export.

#### TEMAC: TAILOR-MADE SOLUTIONS IN CONVERTING

Today, with a team of about 15 employees, Temac designs and manufactures cutting

and rewinding solutions for the flexible packaging industry in a facility conveniently located very close to Malpensa Airport.

The extensive expertise of its engineering team has also allowed Temac to venture into non-packaging industries, building its reputation as a reliable global partner capable of transforming customer requests into bespoke technological solutions.

A notable example is a slitter-rewinder developed for a Milan-based medical applications company. This machine, designed in collaboration with the client's technical team, will operate in a cleanroom environment, processing nonwoven materials. Every detail - from ergonomics and automatic reel handling to dust management, temperature control, and even the machine's color - was meticulously tailored to meet the unique requirements of this specialized production environment.

#### THE CRUCIAL ROLE OF THE SLITTER-REWINDER IN CONVERTING

“While our technical background has enabled

# EQUIPMENTS FOR CONVERTING

## TECHNOLOGY & EXPERIENCE



# I.E.S.

NOT JUST DIFFERENT: BETTER

### ALBERI FRIZIONATI DIFFERENTIAL REWINDING SHAFTS



PER ANIME DA 40mm A 16"



REVOLUTION IN REWINDING



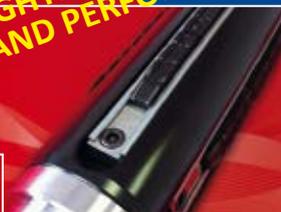
### SUPPORTI AUTOCHIUDENTI SELF-LOCKING SAFETY CHUCKS



### ALBERI ESPANSIBILI PNEUMATICI EXPANDING AIR SHAFTS



MAXIMUM LIGHTNESS AND PERFORMANCE



ALBERI PORTA  
CONTROCOLTELLI

### TESTATE PNEUMECANICHE CON ADATTATORI PNEUMECANICAL EXPANDING CHUCKS



TESTATA BASE,  
DA 70mm e 3"

### ADATTATORI FINO A 12"



**I.E.S.**  
INTERNATIONAL EXPANDING SHAFTS S.R.L.

PRODUZIONE E COMMERCIO DI ALBERI ESPANSIBILI E AFFINI  
PER CARTIERE, CARTOTECNICHE, INDUSTRIE TESSILI  
Sede Amministrativa e Stabilimento  
Via Bergamo, 1 - 20098 San Giuliano Milanese (Mi)  
Tel. +39 02 98281079 (3 linee r.a.) - Fax +39 02 98281101  
info@ies-srl.it - www.ies-srl.it



“Molto spesso si tende a sottovalutare l'importanza di una taglierina-ribobinatrice, una tecnologia che nel processo di produzione nell'industria del packaging è a fine linea, dopo le accoppiatrici e le macchine da stampa, impianti tecnologicamente avanzanti, costosi e molto complessi. Bisogna però fare attenzione, perché una taglierina non performante può danneggiare irrimediabilmente una bobina accoppiata e stampata, con danni economici di rilievo: ecco perché abbiamo deciso di proporre al mercato, anche nelle nostre linee standard, determinati livelli qualitativi sotto i quali non siamo disposti a scendere”, aggiunge ancora Cerliani, e questo è sicuramente un elemento chiave nel successo di fidelizzazione della clientela.

### **ECOSYSTEMAC, LA RISPOSTA ALLE ESIGENZE DI SOSTENIBILITÀ**

Forte di un concetto costruttivo che ha messo al centro del rapporto con il cliente la massima trasparenza, ogni componente hardware della macchina è inserito in un'architettura software basata su Windows, quindi aperta, che permette anche al cliente stesso di implementare la macchina con hardware aggiuntivi, visibili da remoto. In passato invece, le normali interfacce basate su pannelli operatore proprietari non consentiva-

no questa visione globale di tutti i dispositivi hardware presenti in macchina, ma limitavano l'interfacciamento al solo lato PLC. Questo ha permesso a Temac anche di aggiornare vecchie linee produttive, trasformandole in moderne tecnologie di converting perfettamente smart e di facile utilizzo per gli operatori.

Ecosystemac è un brand sviluppato da Temac che racchiude al suo interno una serie di concetti costruttivi volti al massimo risparmio di costi e alla massima efficienza produttiva e nasce dall'idea di sviluppare soluzioni in grado di rispettare l'ambiente, la salute e la sicurezza, facendo leva sulle competenze e sul know-how presenti in azienda a livello elettronico e di automazione industriale.

“Qualsiasi movimentazione in macchina è stata studiata per minimizzare i consumi e gli sprechi, dall'energia elettrica all'aria, e ove possibile cerchiamo di fornire soluzioni senza olio in modo da eliminare la gestione di questo scarto, riducendo così anche gli interventi di manutenzione richiesti”, conclude Cerliani.

Con lui torneremo senz'altro ad aggiornarci nel corso dell'anno perché, anche se non ha potuto anticiparci nulla, abbiamo intuito che qualcosa di molto importante a livello tecnico bolle in pentola... e quando tutto sarà confermato, senz'altro saremo i primi a raccontarlo. ■

*us to develop customized and specialized solutions, we also offer a range of standard products to meet diverse market needs,” Cerliani adds.*

*He emphasizes the importance of maintaining high-quality standards throughout production, starting with components, to ensure reliable, long-lasting technological solutions, sheltering customer and manufacturer from*

*continuous and costly maintenance. This philosophy extends to both customized and standard production lines.*

*“Many people underestimate the impact of the slitter-rewinder on the finished product, a technology situated at the end of the production line after laminators and advanced printing machines.*

*However, a poorly performing slitter can irreparably damage printed and laminated reels, resulting in significant financial losses. That's why we stick to high quality standards without compromising, in both our custom and standard lines,” Cerliani underlines. This approach has been a key-element in building strong customer loyalty.*

#### **ECOSYSTEMAC, THE ANSWER TO SUSTAINABILITY NEEDS**

*Temac's commitment to customer-centric transparency is reflected in its machine architecture.*

*Every hardware component integrates into an open, Windows-based software platform, allowing clients to add hardware and re-*

*motely monitor the system. Unlike traditional proprietary operator panels, this approach offers a comprehensive view of all hardware components, enabling Temac to modernize old production lines and transform them into smart, user-friendly converting technologies. Ecosystemac is a brand developed by Temac that encompasses a series of construction concepts aimed at maximum cost savings and production efficiency, and was born from the idea of developing solutions that respect the environment, health and safety, leveraging the skills and know-how present in the company at electronic and industrial automation level.*

*“Every machine movement is optimized to reduce electricity and air consumption. Where feasible, we eliminate oil-based systems, reducing maintenance and waste management,” ends up Cerliani.*

*While unable to disclose details, Cerliani hints at exciting technical developments on the horizon. When all is confirmed, we will be the first to share this news with our readers.*





In produzione i due nuovi XPS crystal 5080.  
La migliore esposizione LED abbinata a retini e pattern da noi sviluppati con intelligent flexo.  
Oltre lo standard, sempre.

XPS Crystal 5080

*Investiamo per darvi sempre il meglio*



# **PARTNER NON FORNITORI**

**2G&P srl** - Via E. Mattei 19/21 - 20037 Paderno Dugnano (MI) - Tel. 02.26223995 ric. aut. - [www.duegiepi.com](http://www.duegiepi.com)  
prestampa flexo dal 1987 ■ tecnologia, esperienza, affidabilità

# In SEI Laser si guarda a un futuro sempre più flessibile



SEI LASER LO SCORSO 20 E 21 NOVEMBRE HA APERTO LE PORTE DELLA PROPRIA SEDE DI CURNO (BG) PER APPROFONDIRE LA CONOSCENZA DELLE APPLICAZIONI DI TAGLIO E CONVERTING CON TECNOLOGIA LASER DEDICATE AL MONDO DEL FLEXIBLE PACKAGING, CON UN AGGIORNAMENTO SULLE ULTIME NOVITÀ FRUTTO DI UN REPARTO R&D INTERNO CAPACE DI TRASFORMARE OGNI SFIDA, ANCHE LA PIÙ COMPLESSA, IN OPPORTUNITÀ DI CRESCITA

**L**a presenza di SEI Laser nel settore dell'imballaggio flessibile non è certo una novità, e anche se ci sono ancora diversi fronti da esplorare e non siamo ancora in presenza di un mercato maturo, possiamo comunque sottolineare come ormai il parco macchine installato e le varie partnership coi costruttori di tecnologie da converting messe in atto in questi anni, hanno consentito all'azienda leader nei sistemi laser applicati al packaging di ampliare la conoscenza di queste tecnologie, contribuendo ad aumentare cultura e know-how in applicazioni dove il laser era praticamente sconosciuto. Questa è una delle prerogative di SEI Laser, che in ogni settore che sviluppa, investe in R&D e tecnologia proprio per crearsi e creare per i propri clienti delle opportunità fino a quel momento sconosciute.

Nel mondo dell'imballaggio flessibile, la tecnologia laser è diventata sempre più efficiente e versatile con applicazioni che spaziano dalle semplici lavorazioni lineari per facilitare l'apertura delle confezioni, alle più complesse fustellature dove la

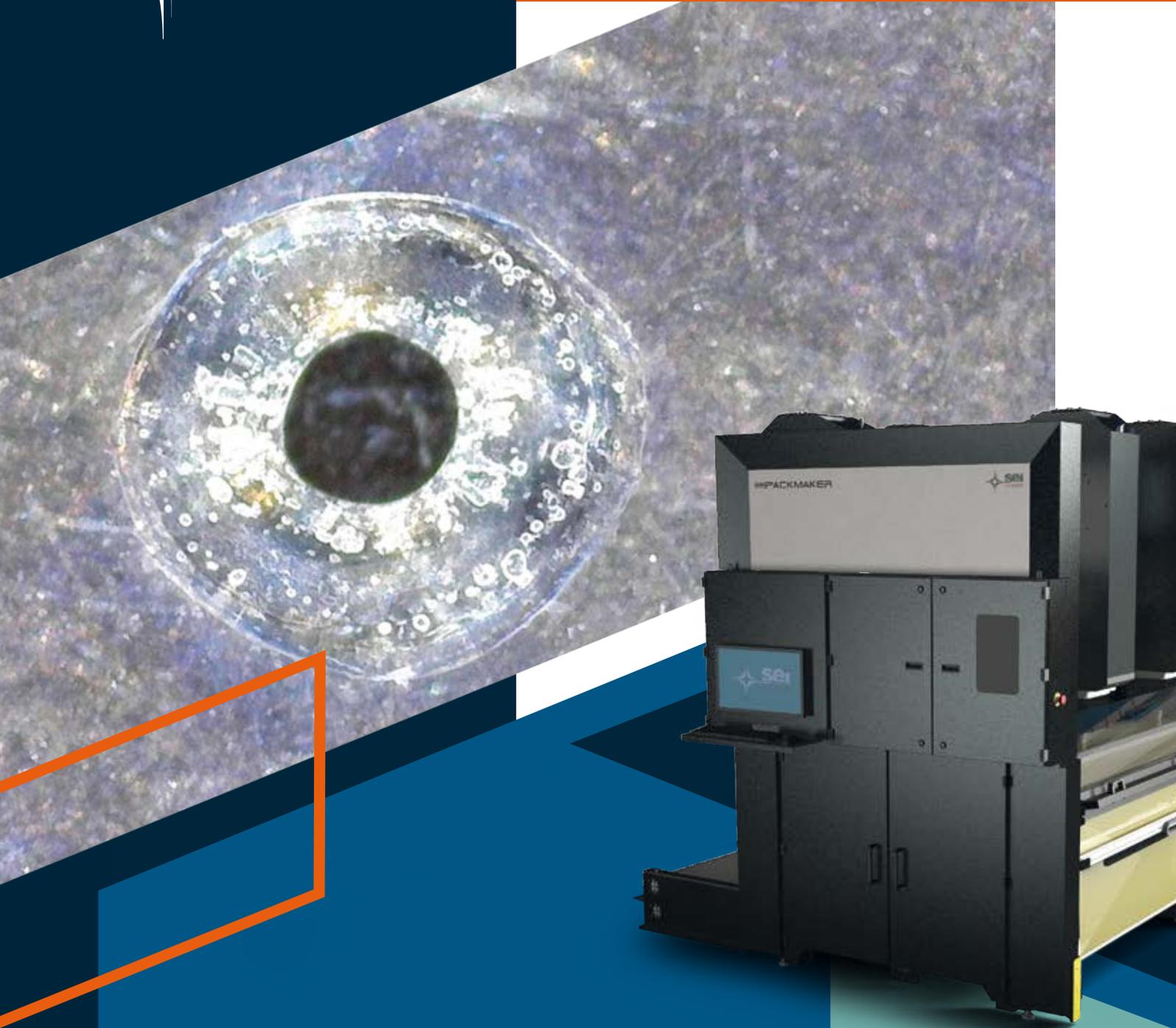
tecnologia laser si sposa perfettamente con le tecnologie di accoppiamento o sulle taglierine-ribobinatrici.

Matteo Maffei, profondo conoscitore delle problematiche del settore packaging è colui che ha contribuito all'ingresso di SEI Laser nel mondo dell'imballaggio flessibile, e che nel corso della due giorni di open house ha presentato ai clienti intervenuti le ultime novità, che nascono sì come soluzioni stand alone, ma che poi nel corso degli anni sono divenute sempre più parte integrante di un ecosistema completo, grazie alla collaborazione strategica con i costruttori leader di macchine da converting, ma anche con collaborazioni con aziende di





**NANO  
PERFORATION**



# **PACKMASTER LINE**

**Laser Systems for  
Flexible Packaging**

SEI S.p.A.  
Via R. Ruffilli, 1  
24035 Curno (BG) - Italy  
T. +39 035 4376016  
F. +39 035 463843  
info@seilaser.com  
www.seilaser.com

impianti e apparecchiature ausiliarie che contribuiscono alla massima resa dell'intero processo di converting.

### **DA SOLUZIONI STANDARD A TECNOLOGIE PERSONALIZZATE, QUI IL LASER NON HA SEGRETI!**

Sono oltre 2800 le installazioni laser nel mondo, in svariati settori, l'ultimo mercato inaugurato è stato quello relativo al cartone ondulato. SEI Laser offre al mercato

**Matteo Maffei**  
responsabile in  
SEI Laser per il  
settore imballaggio  
flessibile



alcune soluzioni standard ma ha anche la capacità e le competenze per poter fornire soluzioni personalizzate. La prerogativa per la quale il laser viene universalmente apprezzato risiede nell'ottima precisione per lavorazioni accurate e affidabili, senza dimenticare una velocità di produzione senz'altro più performante rispetto ai sistemi tradizionali e con scarti estremamente ridotti.

I laser nel settore dell'imballaggio flessibile hanno trovato diverse applicazioni, e non solo per quanto riguarda il taglio. Il laser può infatti essere utilizzato per incisione ovvero rimuovere selettivamente un materiale del multistrato della confezione, o macro e micro perforazioni. "L'applicazione laser nel packaging flessibile copre diverse esigenze e abbiamo scoperto piacevolmente che alcune di queste applicazioni possono essere fatte solo ed esclusivamente col laser grazie a precisione, velocità, versatilità e scarti minimi, grazie a un approccio digitale dove non è richiesta alcuna fustella.

Siamo inoltre in presenza di una tecnologia estremamente versatile che consente di processare carta, film monostrato, accoppiati, accoppiati con alluminio, una versatilità che si traduce anche in libertà di processare qualsiasi tipologia di sagomatura richiesta partendo da un classico file", dice Matteo Maffei responsabile in SEI Laser per il settore imballaggio flessibile.

### **ENGLISH** text

## **SEI Laser is looking forward an increasingly flexible future**

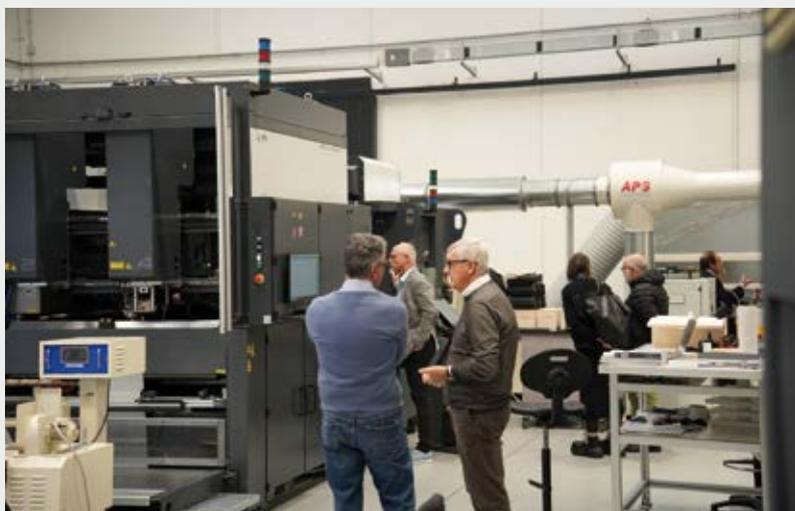
SEI LASER LAST NOVEMBER 20 AND 21 OPENED THE DOORS OF ITS HEADQUARTERS IN CURNO (BG) TO DEEPEN THE KNOWLEDGE OF CUTTING AND CONVERTING APPLICATIONS WITH LASER TECHNOLOGY DEDICATED TO THE WORLD OF FLEXIBLE PACKAGING, WITH AN UPDATE ON THE LATEST INNOVATIONS RESULTING FROM AN IN-HOUSE R&D DEPARTMENT CAPABLE OF TRANSFORMING EVERY CHALLENGE, EVEN THE MOST COMPLEX, INTO AN OPPORTUNITY FOR GROWTH

**S**EI Laser's presence in the flexible packaging sector is certainly not new, and even though there are still several aspects to explore and we are not in the presence of a mature market, the fleet of machines installed and the various partnerships with manufacturers of converting technologies put in place in recent years, have allowed the leading company in laser systems applied to packaging to expand knowledge of these technolo-

gies, contributing to increasing culture and know-how in applications where the laser was practically unknown. This is one of the prerogatives of SEI Laser, which invests in R&D and technology in every sector it develops, precisely to create for itself and its customers opportunities that were hitherto unknown. In the world of flexible packaging, laser technology has become more and more efficient and versatile with applications ranging from

simple linear processing to facilitate the opening of packages, to the most complex die-cutting where laser technology marries perfectly with laminating technologies or on slitter-rewinders.

Matteo Maffei, a profound connoisseur of the problems of the packaging sector, contributed to SEI Laser's entry into the world of flexible packaging, during the two-day open house presented to the attending





## TAGLIATORI TRASVERSALI

CROSS CUTTING MACHINE *since 1932*

**SPEED UP YOUR PRODUCTION** WITH THE *RIGHT TOOLS*

### PRODUCTS



SYNCRO



SYNCRO JET



EMBOSSER



CTX



CTR



SUPPORT

### CUSTOMISATION



PHOTO-CELL



POWDER BRAKE



ANTISTATIC BARS



REEL UNWINDER

Scannerizza / Scan  
**QR CODE**



### **PARTNERSHIP TECNOLOGICHE PER LA MASSIMA SODDISFAZIONE DEL CLIENTE FINALE**

Una delle principali chiavi del successo delle tecnologie di SEI Laser è stata senz'altro la piena integrazione, non solo a livello software ed elettronico, ma anche e soprattutto per quanto riguarda la meccanica, un aspetto sicuramente più complesso, delle accoppiatrici o taglierine-ribobinatrici. Il passaggio del nastro deve essere quindi perfettamente stabile così come la distanza fra sorgente laser e film onde evitare problematiche nella fase di converting.

"Lavorare insieme ai costruttori è fondamentale per fornire ai clienti degli impianti di produzione in grado di eseguire perfettamente i fori per imballaggi ortofrutticoli, le microforature per le confezioni di prodotti da forno, i tratteggi per le sleeve termoretraibili, aperture facilitate e quant'altro e la sinergia che si crea coi costruttori e alle soluzioni sviluppate insieme, porta sempre alla massima soddisfazione del cliente finale", aggiunge Maffeis. Collaborazioni che non si fermano a quella coi costruttori delle macchine da converting, che sono un po' le protagoniste più in vista nel processo di produzione degli imballaggi ma che bensì sono state ampliate anche a una serie di fornitori di tecnologie definite ausiliarie, se

fossimo nel ciclismo si potrebbe tranquillamente parlare di gregari che portano avanti il lavoro duro e faticoso per sostenere il campione fino al traguardo. È il caso di BST GmbH che come descritto da Massimo Iannone nel corso dell'open house, ha fornito una soluzione per il controllo qualità e registro delle lavorazioni laser.

La collaborazione con SEI si articolerà in due progetti, il primo su un cliente standard per garantire il registro di taglio tramite controllo e retroazione sul laser per correggere il passo e adeguarlo al materiale in ingresso macchina, mentre la seconda fase prevederà l'integrazione



**Da sinistra Matteo Maffeis SEI Laser con Paolo Michelini di APS Air Packaging Systems**

#### **Massimo Iannone Sales Area Manager di BST elettromat Italia**



customers the latest innovations, which were born as stand-alone solutions, but then over the years have become more and more an integral part of a complete ecosystem, thanks to strategic partnerships

with leading manufacturers of converting machines, but also with collaborations with companies of auxiliary equipments that contribute to the maximum yield of the entire converting process.

#### **FROM STANDARD SOLUTIONS TO CUSTOMIZED TECHNOLOGIES, HERE LASER HAS NO SECRETS!**

There are more than 2800 laser installations in the world, in a variety of sectors, the latest market was corrugated board. SEI Laser offers some standard solutions but also has the capacity and expertise to provide customized solutions. The prerogative for which the laser is universally appreciated lies in the excellent precision for accurate and reliable processing, not to mention a production speed that is certainly more performing than traditional systems and with extremely reduced waste.

Lasers in the flexible packaging sector have found several applications, and not only in cutting. In fact, lasers can be used for etching, that is selective removing of a material from the multilayer of the package, or for macro and micro perforations. "Laser in flexible packaging covers a variety of needs, and we have found pleasantly that some of these applications can be done solely and exclusively with lasers due to precision,

speed, versatility and minimal waste, thanks to a digital approach where no die cutting is required. This extremely versatile technology allows us to process paper, monolayer films, laminates, laminates with aluminum, a versatility that also translates into the freedom to process any type of shaping required starting from a classic file", says Matteo Maffeis, responsible at SEI Laser for the flexible packaging sector.

#### **TECHNOLOGICAL PARTNERSHIPS FOR MAXIMUM END-CUSTOMER SATISFACTION**

One of the main keys of the success of SEI Laser's technologies has undoubtedly been the full integration, not only at software and electronic level, but also and above all as regards mechanics, an aspect that is certainly more complex, of the laminators or slitter-rewinders.

The web passage must therefore be perfectly stable as well as the distance between laser source and film to avoid problems in the converting phase.

# TECNOMEC 3

[www.tecnomec3.it](http://www.tecnomec3.it)



Quality is  
our goal



MADE IN ITALY  
100%

meccanica del sistema BST per il controllo all'interno del laser SEI.

Questa integrazione porterà le due aziende a collaborare alla prossima Print4All dove verrà mostrata la macchina SEI con il sistema di controllo BST.

Paolo Michelini di APS Air Packaging System ha invece presentato il sistema Venturi installato sulla PackMaker presente in show room, e già installata anche presso alcuni clienti per l'asportazione dei fumi dalla cabina di taglio laser ma anche per la gestione degli sfridi del processo di lavorazione.

### UNA GAMMA COMPLETA PER TUTTE LE ESIGENZE DALLA PACKMASTER WD ALL'ULTIMA NATA PACKMAKER

**PackMaster WD** è il sistema entry-level con laser a focale fissa progettato per fare due incisioni, a profondità variabile, lungo direzione materiale per aperture facilitate (easy-opening, easy-breath, MAP). Solitamente viene installata sulle taglierine-ribobinatrici, così da poter lavorare un materiale perfettamente polimerizzato dopo il passaggio in accoppiatrice, ed è un sistema compatto che non richiede alcun file di lavorazione ma solo l'inserimento dei corretti dati di incisione.

**Packmaster CW-WP** è la tecnologia che ha decretato il grande successo di imballaggi che tutti noi almeno una volta abbiamo messo nel carrello. Parliamo dei tortellini di Giovanni Rana, piuttosto che della pasta Rummo, che sono stati i primi brand a proporre i loro packaging con la finestra trasparente fustellata a laser per vedere il prodotto all'interno della confezione. Questa macchina nasce per applicazioni finestrate per carta con minima grammatura di 30 gr m2+film trasparente (HDPe, MDPe, LDPe, oPP, Cpp, PET). Questa tecnologia è facilmente integrabile sul ponte delle accoppiatrici e permette di avere in un solo passaggio finestrate e accoppiatura, e non dovendo spalmare colla a registro è possibile scegliere qualsiasi tipo di sagomatura. Grazie alla collaborazione con i principali costruttori di accoppiatrici SEI Laser è riuscita a integrare perfettamente il sistema, semplificando la vita dell'operatore. Il laser si installa sul ponte delle accoppiatrici che va quindi a formare un sistema completo che prevede anche l'asportazione di fumi e rifili che SEI ha sviluppato in partnership con APS Air Packaging System.

**Packmaster CW-GP**, nasce per installazioni su macchine da stampa, accoppiatrici e taglierine-ribobinatrici per applicazioni ad apertura facilitata e traspirabilità che sono poi le principali richieste del mercato dell'imballaggio



*"Working together with manufacturers is essential to provide customers with production equipment that can perfectly execute holes for fruit and vegetable packaging, micro-perforations for bakery packaging, hatchings for shrink sleeves, facilitated openings and whatever else, and the synergy that is created with manufacturers and the solutions developed together always leads to maximum end customer satisfaction", adds Maffeis.*

*These collaborations are not limited to manufacturers of converting machines, which are somewhat the most prominent players in the packaging production process, but rather have also been expanded to suppliers of technologies defined as auxiliary. If we were in cycling world, we could easily talk about wingmen who carry on the hard and tiring work to support the champion to the finish line.*

*Such is the case with BST GmbH, which, as described by Massimo Iannone during the open house, has provided a solution for quality control and registration of laser processing. The collaboration with SEI will*

*consist of two projects, the first one on a standard customer to ensure the cutting register through control and feedback on the laser to correct the pitch and adjust it to the incoming machine material, while the second phase will involve the mechanical integration of the BST system for control inside the SEI laser equipment.*

*This integration will lead the two companies to collaborate at next Print4All where the SEI machine with the BST control system will be shown.*

*Paolo Michelini, APS Air Packaging System, presented the Venturi system installed on the PackMaker present in the show room, and already installed at some customers for the removal of fumes from the laser cutting cabin but also for the management of scraps from the working process.*

### A COMPLETE RANGE FOR ALL NEEDS FROM PACKMASTER WD TO THE LATEST PACKMAKER

**PackMaster WD** is the entry-level system with fixed focal length laser designed to





flessibile per food&beverage, pet food e cura personale. Le applicazioni vanno dalle confezioni di salviette umidificate con apertura facilitata alle confezioni di carta igienica con tratteggio passante a geometria molto grande, che permette di aprire la confezione senza strapparla, preservando i rotoli di carta igienica non prelevati. Questa è una delle linee dove grazie alla partnership con BST è stato previsto un sistema di ispezione della qualità del taglio laser, il monitoraggio del registro fra taglio laser e stampa, l'ispezione del materiale di accoppiamento a chiusura della finestra di taglio. Inoltre è possibile registrare e archiviare tutti i difetti riscontrati, e questo è un passaggio utile per individuare e scartare il materiale non conforme nell'ultimo passaggio in taglierina-ribobinatrice.

“Per quanto riguarda l'integrazione del sistema con le taglierine-ribobinatrici, vista la grande moltitudine di differenti tecnologie offerte sul mercato, abbiamo creato noi un protocollo per avere tutte le informazioni dalla taglierina così da poter gestire il laser di conseguenza e in relazione ai parametri di lavoro della taglierina stessa”, aggiunge Matteo Maffei.

**Packmaster CW-Conveyor** è la soluzione installata sulle taglierine-ribobinatrici dedicata alla lavorazione bobina-foglio di materiali flessibili, sia carta che materiale

plastico, con tappeto aspirante per recuperare tutte le sagome fustellate, eliminando il resto del film che è lo scarto di produzione. Spesso e volentieri queste linee vengono vendute in settori dove mai si era utilizzato il laser per quella specifica lavorazione.

**PackMaker** è l'ultima nata in casa SEI ed è stata sviluppata su concezione modulare-ibrido, montando da 2 fino a 8 laser, aggiornabile anche in un secondo momento. Si tratta di un sistema divisibile, che può essere installato su un ponte di una taglierina (solo parte superiore). I laser di questo sistema si sviluppano in verticale, occupando meno spazio, e sono posizionabili.

Il risultato finale è una macchina, come quella presente in demo nello showroom di SEI Laser, disponibile per test e prove con lavori e materiali dei clienti eventualmente interessati, con 4 laser per lato e su ogni laser si può importare indipendentemente lavorazioni differenti, dai microfori, macrofori, alle incisioni per aperture facilitate, tutte in unico passaggio.

“Diamo appuntamento alla prossima Print4All, dove saremo presenti per presentare tutte le nostre soluzioni dedicate all'industria del packaging, quindi dalle etichette, al film flessibile, passando per il cartone ondulato, e dove presenteremo le ultime innovazioni, in collaborazione coi nostri partner”, conclude Matteo Maffei. ■

*make two engravings, at variable depth, along the material direction for easy openings (easy-opening, easy-breath, MAP).*

*It is usually installed on slitter-rewinders, to be able to work with a perfectly polymerized material after passing through the laminator, and it is a compact system that does not require any processing file but only the insertion of the correct engraving data.*

**Packmaster CW-WP** is the technology that has decreed the great success of packaging that we have all put in our shopping cart at least once.

*We are talking about Giovanni Rana's tortellini and Rummo pasta, which were the first brands to propose their packaging with the transparent laser-cut window to see the product inside the package.*

*This machine was created for window applications for paper with 30 gr m2 at minimum + transparent film (HDPE, MDPE, LDPE, oPP, Cpp, PET).*

*This technology can be easily integrated on the bridge of the laminators and allows for windowing and lamination in a single*

*step, and without having to spread glue in register it is possible to choose any type of shaping. Thanks to the collaboration with the main manufacturers of laminators, SEI Laser has managed to integrate the system perfectly, simplifying the operator's life. The laser is installed on the bridge of the laminators to create a complete system that also includes the removal of fumes and trims that SEI has developed in partnership with APS Air Packaging System.*

**Packmaster CW-GP**, was created for installation on printing machines, laminators and slitter-rewinders for easy opening and breathability applications which are the main requests of the flexible packaging market for food & beverage, pet food and personal care.

*The applications range from easy-open wet wipes to toilet paper packages with a very large geometric through-hatch, which allows the package to be opened without tearing it, preserving the toilet paper rolls not taken. This is one of the lines where, thanks to the partnership with BST, a laser*

*cutting quality inspection system has been provided, monitoring the register between laser cutting and printing, and inspection of the laminating material when the cutting window is closed. Furthermore, it is possible to record and archive all the defects found, and this is a useful step to identify and discard non-compliant material in the last step in the cutter-rewinder.*

*“As regards the integration of the system with the cutter-rewinders, given the large multitude of different technologies offered on the market, we have created a protocol to have all the information from the cutter to manage the laser accordingly and in relation to the working parameters of the cutter itself”, adds Matteo Maffei.*

**Packmaster CW-Conveyor** is the solution installed on the slitter-rewinders dedicated to reel-sheet processing of flexible materials, both paper and plastic, with a suction belt to recover all the die-cut shapes, eliminating the rest of the film which is production waste.

*Often these lines are sold in sectors where*

*the laser has never been used for that specific process.*

**PackMaker** is the latest creation from SEI and was developed on a modular-hybrid concept, mounting from 2 to 8 lasers, which can also be upgraded later. It is a divisible system, which can be installed on a cutter bridge (upper part only). The lasers of this system develop vertically, taking up less space, and are positionable.

*The final result is a machine, like the one shown in the demo in the SEI Laser showroom, available for testing and trials with jobs and materials of any interested customers, with 4 lasers per side and on each laser you can independently import different processes, from micro-holes and macro-holes to engravings for easy openings, all in a single step.*

*“We will meet at next Print4All, where we will present all our solutions dedicated to the packaging industry, therefore for labels, flexible films and corrugated cardboard, and where we will present the latest innovations, in collaboration with our partners”, concludes Matteo Maffei.*

# Imprimatur con OMET KFlex vince il Best In Flexo 2024 nella categoria film banda stretta

IMPRIMATUR GROUP SI È DISTINTA ALL'ULTIMA EDIZIONE DEL BESTINFLEXO 2024, VINCENDO IL PRIMO PREMIO NELLA CATEGORIA FILM BANDA STRETTA, SUPPORTATA DAL SERVICE DI PRESTAMPA MAVIGRAFICA E CON IL DETERMINANTE SUPPORTO DI OMET, CHE IN BREVISSIMO TEMPO È DIVENTATO UN PARTNER TECNOLOGICO STRATEGICO PER QUESTA REALTÀ FAMILIARE FORTEMENTE IMPRONTATA ALL'INNOVAZIONE, IN CONTINUA CRESCITA E SEMPRE PIÙ UN PUNTO DI RIFERIMENTO PER IL MERCATO DEL SUD ITALIA

La sede di Imprimatur a San Ferdinando in provincia di Bat (Barletta-Andria-Trani)



**S**e solo due anni fa qualcuno avesse detto alla famiglia Miulli che un giorno sarebbero saliti sul palco del Best In Flexo per ritirare un primo premio, probabilmente non sarebbe stato preso sul serio. E invece è proprio quello che è accaduto lo scorso 14 novembre a Milano, quando in occasione della cerimonia di premiazione del concorso che premia le eccel-

Lo staff di Imprimatur all'inaugurazione della nuova OMET KFlex



lenze di stampa flessografiche italiane, Imprimatur Group si è aggiudicato il primo premio nella categoria film banda stretta, con il supporto in pre stampa di Mavigrafica. E fin qui nulla di strano, sono molte le aziende premiate in questi anni, ma la particolarità che contraddistingue quella bella e dinamica realtà imprenditoriale pugliese sta nel fatto che l'azienda, fondata nel 1976 a San Ferdinando in provincia di Bat (Barletta-Andria-Trani) fino a due anni fa era una tipografia tradizionale nata e cresciuta a pane e stampa piana per la stampa commerciale ed editoriale come la gran parte delle tipografie italiane tradizionali.

### I VALORI DI IMPRIMATUR GROUP: LE PERSONE AL CENTRO

Caratterizzata da un forte coinvolgimento familiare e con una presenza femminile in un ruolo di leadership, visto che Anna Miulli, commerciale e psicologa, oltre a essere responsabile risorse umane ricopre anche la carica di



SOLUZIONI PER LA STAMPA FLEXO

## POLYMOUNT

MANICHE AUTOADESIVE



### La nuova manica autoadesiva di POLYMOUNT

Disponibile in tre versioni:

- Morbida** (per stampare grafismi di qualità).
- Media** (per stampa di retini di alta lineatura).
- Dura** (per densità particolarmente elevata nei fondi pieni).

### QUALITÀ ED EFFICIENZA AD UN PREZZO COMPETITIVO

#### Risparmio del 40% di tempo per il montaggio della lastra

- Soluzione sostenibile, meno spreco
- Garantiti 10 anni per l'adesività e la comprimibilità
- RDI (ritorno dell'investimento) dopo solo 25 utilizzi
- Elimina l'uso del nastro adesivo
- Stampa consistente e ripetitiva
- Adesività e comprimibilità costanti



ATTREZZATURE PER LA PRODUZIONE DI CUCHÉ



MANICHE FLEXO



SISTEMI CTP



PULIZIA LASER DI ANILOX



DOCTOR BLADES



MACCHINE DA STAMPA



LASTRE FLEXO



MONTACUCHE



ADATTATORI E MANDRINI



ANILOX



LASTRE IN METALLO PER LA FOTOINCISIONE

Simonazzi srl, via A. Moro, 5-7-9, 20042 Pessano con Bornago -MI-  
Tel. 02 95 74 90 73-4 job@simonazzi.it

[www.simonazzi.it](http://www.simonazzi.it)



Amministratore Delegato, l'azienda si è evoluta seguendo le tendenze del mercato e con la contestuale implementazione di nuovi settori produttivi che sono valsi a Imprimatur Group la nomea di vera e propria cittadella della stampa e sempre più punto di riferimento per il territorio. I valori portanti alla guida dell'attuale gestione sono la flessibilità e la parità dei diritti. La forte impronta al femminile ha permesso l'instaurarsi di una leadership che

mira all'ottimizzazione dei processi produttivi garantendo quella flessibilità che minimizza le differenze di genere e che punta alla massimizzazione della produttività del singolo. Le numerose quote rosa all'interno di questa realtà conferiscono all'azienda un aspetto "umano", dove il problema del singolo diventa il problema di tutti e dove le relazioni assumono un ruolo preponderante, in grado di influenzare positivamente lo stato di benessere del singolo e, di conseguenza, la sua produttività.



**Ecco il soggetto presentato da Imprimatur, realizzato con il supporto in pre stampa di Mavigrafica, che ha vinto il primo premio nella categoria film banda stretta / Here is the subject presented by Imprimatur, made with the pre-press support of Mavigrafica, which won the first prize in the narrow band film category**

### LO SGUARDO RIVOLTO AL FLEXIBLE PACKAGING

Oggi, dopo gli ultimi investimenti, l'azienda è divisa in tre macro aree di produzione, tutte coordinate da un reparto di pre stampa altamente specializzato e verticalizzato sui segmenti di mercato (food, editoriale, packaging), che lavora in stretto contatto con il management e il reparto commerciale e funge da raccordo con l'area di stampa in un processo circolare dove tutto segue un percorso predefinito e sotto controllo, fino alla consegna del prodotto al cliente.

"Serviamo prevalentemente un mercato territoriale e abbiamo la fortuna di essere inseriti all'interno di un tessuto economico strategico e molto vivace, con vari settori produttivi che spaziano dal mondo dell'agricoltura a quello del food, dal turismo alla cultura. Settori multipli e

## ENGLISH text

### Imprimatur with OMET KFlex wins Best In Flexo 2024 in the narrow web film category

IMPRIMATUR GROUP DISTINGUISHED ITSELF AT THE LATEST EDITION OF BESTINFLEXO 2024, WINNING FIRST PRIZE IN THE NARROW WEB FILM CATEGORY, SUPPORTED BY THE PREPRESS SERVICE MAVIGRAFICA AND WITH THE DECISIVE SUPPORT OF OMET, WHICH IN A VERY SHORT TIME HAS BECOME A STRATEGIC TECHNOLOGICAL PARTNER FOR THIS FAMILY BUSINESS STRONGLY MARKED BY INNOVATION, IN CONTINUOUS GROWTH AND INCREASINGLY A POINT OF REFERENCE FOR THE SOUTHERN ITALIAN MARKET

If only two years ago someone had told the Miulli family that one day they would take the stage at Best In Flexo to collect a first prize, they probably would not have been taken seriously this idea. Instead, that's exactly what happened last November 14 in Milan, when at the awards ceremony of the competition that honors Italian flexo printing excellence, Imprimatur

Group took first prize in the narrow web film category, with prepress support from Mavigrafica.

And up to here nothing strange, many companies were awarded in these years, but the peculiarity that distinguishes this beautiful and dynamic Apulian entrepreneurial company lies in the fact that the company, founded in 1976 in San Ferdinando in the

province of Bat (Barletta-Andria-Trani) until two years ago was a traditional printing company born and raised on bread and flatbed printing for commercial and editorial printing like most traditional Italian printing companies.

#### IMPRIMATUR GROUP'S VALUES: PEOPLE AT THE CENTER

Characterized by a strong family involvement and with a female presence in a leadership role, as Anna Miulli, a sales woman and psychologist, in addition to being human resources manager also holds the position of CEO, the company has evolved by following market trends and with the simultaneous implementation of new production sectors that have earned Imprimatur Group the name of a true citadel of printing and increasingly a point of reference for the territory.

The core values guiding the current management are flexibility and equal rights. The strong female footprint has allowed the establishment of a leadership that aims to

optimize production processes by ensuring that flexibility that minimizes gender differences and aims to maximize the productivity of the single person. The numerous pink quotas give the company a "human" aspect, where the problem of a single person becomes the problem of all and where relationships assume a preponderant role, capable of positively influencing the state of well-being of everyone and, consequently, his or her productivity.

#### THE GAZE TURNED TO FLEXIBLE PACKAGING

Today, after the latest investments, the company is divided into three macro areas of production, all coordinated by a highly specialized prepress department verticalized on market segments (food, publishing, packaging), which works in close contact with management and sales department and acts as a link with the printing area in a circular process where everything follows a predefined path and under control, until the delivery of the product to the customer.

# STAMPA AL RITMO DELLA QUALITÀ.

**Le nostre sleeves e lastre in elastomero ad incisione diretta, garantiscono ritmi di stampa veloci, precisi e senza interruzioni.**

- **Facilità di utilizzo.**

Senza complicazioni, montaggio rapido. L'assenza di biadesivi semplifica il processo, riducendo i tempi di set-up.

- **Qualità costante.**

Stampa uniforme, senza interruzioni. Ripetibilità garantita, per risultati eccellenti anche nelle tirature più lunghe.

- **Risparmio garantito.**

Riduci i costi operativi grazie alla lunga durata e al riutilizzo, meno sostituzioni e fermi, più efficienza e risparmio.

- **Alta velocità.**

Mantiene prestazioni elevate anche a ritmi produttivi sostenuti. Ideale per le aziende che vogliono il massimo della produttività senza sacrificare la qualità.

- **Versatilità.**

Le nostre lastre si adattano a vari processi, dalle vernici per il mondo offset alle stampe per dry offset, ideali per chi cerca soluzioni innovative.

- **Pressione bilanciata.**

Riduce i problemi legati alla battuta meccanica, offrendo una maggiore adattabilità. Migliora la distribuzione della pressione e uniforma la trasmissione dell'inchiostro.



sfaccettati che ci danno un bel da fare. Con l'arrivo della nuova macchina stiamo ulteriormente crescendo, affacciandoci con professionalità a tutti quei mercati che richiedono prodotti flessibili con un incremento produttivo già a breve termine. Il nostro istinto ci porta senza dubbio ad approcciarci in futuro verso il mondo dei supporti plastici", aggiunge Anna Miulli.

### I PRIMI PASSI NEL MONDO DELLA FLEXO

Un primo step ha portato l'azienda della famiglia Miulli a inserire il reparto cartotecnico e nobilitazione e successivamente nel 2023 a decidere di intraprendere l'avventura nel mondo della stampa flessografica affidandosi alle tecnologie OMET, dapprima con una FLEXY 330 di seconda mano che ha permesso all'azienda di muovere i primi passi nel settore delle etichette. "Per chi è del settore, OMET è sicuramente un punto di riferimento e la nostra scelta verso le loro tecnologie è stata dettata dal desiderio di affidarci ai migliori produttori sul mercato di macchine da stampa flessografica per garantire il più alto livello qualitativo che il mercato possa offrire ed esser certi di aver soddisfatto in pieno le aspettative di ciascun cliente", interviene Anna Miulli.

Ma siccome l'appetito vien mangiando, bobina dopo bobina, l'esperienza di Imprimatur nel settore flexo è cresci-

ta di pari passo con le esigenze di un mercato in continua evoluzione che ha portato il management dell'azienda pugliese a decidere di acquistare una KFLEX, questa volta nuova e di portare questo autentico gioiello di ingegneria meccanica per la prima volta al servizio dei clienti del centro-sud d'Italia. Ed è proprio su quest'ultima macchina da stampa che è nato il lavoro vincente presentato da Imprimatur, che ha deciso di partecipare per la prima volta al concorso organizzato e promosso da Atif, che premia la qualità di stampa flessografica con un lavoro che è stato apprezzato da giudici per l'ottimo bilanciamento e contrasto, l'apprezzabile pulizia nella stesura del colore, nonostante la complessità del soggetto stampato.

### A TU PER TU CON ANNA MIULLI - IMPRIMATUR GROUP

#### Come è stato scelto il lavoro vincente?

"La scelta del progetto di stampa da presentare al Best in Flexo 2024 è stata dettata da aspetti di natura puramente tecnici. 'L'occhio clinico' dello stampatore ha guidato la fase di selezione fra le varie tipologie di lavori flessografici che avevamo in cantiere. Lo studio dei colori chiari/scuri ha poi decretato la scelta finale, quella che ha consentito l'individuazione del progetto di stampa flessografica inviato in gara e poi risultato il vincente".



*"We predominantly serve a territorial market and are fortunate to work in a strategic and very lively economic environment, with various productive sectors ranging from agriculture to food, from tourism to culture. Multiple and multifaceted sectors that give us a lot to do. With the arrival of the new machine, we are growing further, facing with professionalism all those markets that require flexible products with a production increase already in the short term. Our instincts undoubtedly lead us to approach the world of plastic substrates in the future", adds Anna Miulli.*

#### FIRST STEPS INTO THE WORLD OF FLEXO

*A first step led the Miulli family company to include the converting and finishing department and then in 2023 to decide to embark on an adventure in the world of flexographic printing by relying on OMET technologies, first with a second-hand FLEXY 330 that allowed the company to take its first steps into the label sector. "For those in the indus-*

*try, OMET is definitely a point of reference, and our choice toward their technologies was dictated by our desire to rely on the best manufacturers on the market of flexographic printing presses to ensure the highest level of quality that the market can offer and to be certain that we have fully met the expectations of each customer", Anna Miulli says.*

*But since appetite comes with eating, reel after reel, Imprimatur's experience in the flexo sector has grown hand in hand with the needs of an ever-changing market, which has led the management of the Apulian company to decide to purchase a KFLEX, this time a new one, and to bring this authentic jewel of mechanical engineering for the first time to the service of customers in central and southern Italy.*

*And it is precisely on this latest press that the winning work presented by Imprimatur was born: the company decided to participate for the first time in the competition organized and promoted by Atif, which rewards the quality of flexographic printing*

**La famiglia Miulli posa con il premio ricevuto al Best In Flexo 2024 insieme a Marco Calagni, sales & marketing manager di OMET (sulla destra)**



### **Ce lo può descrivere, con le sue particolarità ed eventuali complessità affrontate?**

“Il progetto prevedeva diverse difficoltà tecniche da affrontare quali: il punto di stampa allo 0,4% , l'azzerramento della problematica dell'effetto timbratura e quindi la gestione della finestratura con l'apposizione del bianco, la riproduzione realistica del prodotto merceologico rappresentato sul packaging e la capacità di ottenere la stessa intensità del colore usando una quadricromia anziché un pantone grazie ad un'alta lineatura del cliché ed un alta lineatura dell'anilox”.

### **Da dove nasce la voglia di confrontarvi con aziende più esperte e strutturate?**

“La nostra è stata una scelta dettata dalla voglia di metterci alla prova, con un atteggiamento che definirei “umile”, volto al confronto costruttivo. Nasciamo come stampatori offset e abbiamo una storia decennale alle spalle in questo settore, ma sono solo pochi anni che ci occupiamo di stampa flessografica.

Partecipare al “Best in Flexo 2024” ha significato per noi accedere a quella piattaforma di relazioni e conoscenze da instaurare e coltivare con partner lavorativi veterani del settore”.

### **Qual è stato il tuo primo pensiero e le emozioni quando vi hanno chiamato sul palco davanti a oltre 500 persone?**

“La prima cosa cui abbiamo pensato è stata “Insieme, ce l'abbiamo fatta, abbiamo vinto noi!” Un'emozione indescrivibile ci ha travolti, un'ondata di gioia e tanta, tanta soddisfazione! Penso che il nostro livello di commozione sia stato percepito un po' da tutti i presenti.

La presenza di circa 500 persone la apprendo in questo momento. Eravamo davvero in tanti, ma in quel momento c'eravamo solo io, mio fratello e il mio papà”.

### **Quali saranno i vostri prossimi progetti per il futuro?**

“Ora siamo proiettati al ‘Diamond Best in Flexo’ , volando oltre i confini nazionali. Speriamo di potercela fare, quanto meno lottiamo per dare visibilità ai lavori made in Italy”.

*with a job that was appreciated by judges for the excellent balance and contrast, the appreciable cleanness in the application of the color, despite the complexity of the printed subject.*

#### **FACE TO FACE WITH ANNA MIULLI - IMPRIMATUR GROUP**

##### **How was the winning entry chosen?**

*“The choice of the print project to be presented at Best in Flexo 2024 was dictated by purely technical aspects.*

*The printer's 'clinical eye' guided the selection phase among the various types of flexographic jobs we had in the pipeline. The study of light/darkness then decreed the final choice, the flexo printing project sent for competition and then emerged as the winner”.*

##### **Can you describe it for us, with its particularities and eventual faced complexities?**

*“The project included several technical difficulties to be addressed such as: printing*



*dot at 0.4 % , the elimination of the problem of the stamping effect and therefore the management of the window with the addition of white, the realistic reproduction of the product represented on the packaging and the ability to obtain the same color intensity using a four-color process instead of a pantone thanks to a high ruling cliché and anilox”.*

##### **Where did the desire to compare yourselves with more experienced and structured companies come from?**

*“Our choice was dictated by the desire to test ourselves, with an attitude that I would call 'humble'. aimed at constructive comparison. We were born as offset printers and have a 10-year history behind us in this sector, but we have only been involved in*

*flexographic printing for a few years. Participating in “Best in Flexo 2024” meant for us to access that platform of relationships and knowledge to be established and cultivated with industry veteran working partners.*

##### **What was your first reaction and emotion when you were called to the stage in front of more than 500 people?**

*“The first thing we thought was, ‘together, we did it, we won!’ An indescribable emotion swept over us, a wave of joy and so, so much satisfaction! I think our level of emotion was felt by everyone. I only learned now that 500 people were present. There were so many of us, but at that moment there was only me, my brother and my dad”.*

##### **What will be your next plans for the future?**

*“Now we are projected to ‘Diamond Best in Flexo’, flying beyond national borders. We hope we can make it, at the very least we are fighting to give visibility to made in Italy jobs”.*

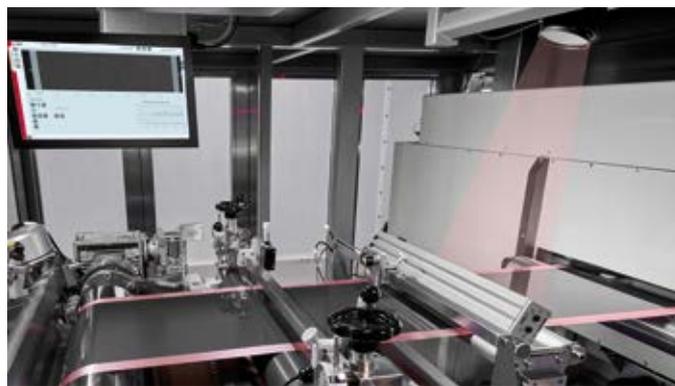
### BST - Hall A6 Stand 480

Nell'ambito della sua partecipazione, BST terrà una presentazione alla Conferenza ICE, concentrandosi su come il networking tecnico possa migliorare i processi produttivi.

Il focus di BST si concentrerà sui progressi più innovativi in materia di: Guida del nastro, Ispezione superficiale, Monitoraggio del nastro e Ispezione al 100%.

**SMARTData:** soluzione software all'avanguardia progettata per migliorare la qualità dell'elaborazione del nastro, ottimizzare i flussi di lavoro e potenziare le capacità di reporting. Integrandosi perfettamente con i sistemi ERP e MIS esistenti, SMARTData centralizza la gestione e l'analisi dei processi produttivi.

**Guida del nastro:** il Commander SMART COM 100 per il controllo della guida nastro segna un significativo progresso, consentendo per la prima volta la gestione di sensori e controllori da un unico punto di controllo. Il nuovo controllore ekr CON 610 e il sensore



CLS CAM 200 offrono un design più compatto e capacità di controllo migliorate rispetto ai modelli precedenti.

Questa innovazione riduce al minimo gli scarti e i tempi di inattività garantendo un posizionamento preciso dei materiali lavorati, stabilendo nuovi parametri di riferimento per la facilità d'uso, la flessibilità e l'efficienza operativa.

**iPQ-Check:** ispezione guidata dall'intelligenza artificiale per la qualità di stampa. Il sistema di ispezione iPQ-Check combina l'ispezione dell'immagine di stampa al 100% con l'ispezione della bobina, migliorando in modo sostenibile la qualità di stampa. Il nuovo iPQ-Check

Digital è stato progettato per i sistemi di stampa completamente digitali, facilitando l'ispezione automatica fin dal primo formato di stampa. L'integrazione con SMARTData consente di impostare i lavori senza l'intervento dell'operatore e di cambiarli automaticamente, riducendo in modo significativo gli inserimenti errati e i tempi di gestione e fornendo una classificazione precisa degli errori grazie all'intelligenza artificiale.

**BST COATINGControl® e BST SLITTINGControl®:** soluzioni intelligenti, collegate in rete e concepite per misure di alta precisione nella produzione di batterie agli ioni di litio. Questi

sistemi aiutano a ridurre al minimo gli errori legati alla qualità e i tempi di inattività del sistema grazie a un'interfaccia utente basata sul web e a routine di calibrazione automatizzate.

**iPQ-Surface:** sistema di ispezione iPQ-Surface è stato progettato per garantire la massima qualità nella produzione e nella lavorazione dei materiali. Utilizza una tecnologia di telecamere all'avanguardia e un'illuminazione innovativa per identificare anche i difetti più piccoli. Il design modulare consente l'ispezione di film trasparenti e opachi, garantendo un controllo di qualità di alto livello.

Oltre ai punti salienti di cui sopra, BST presenterà all'ICE Europe 2025 anche prodotti consolidati del suo portafoglio, tra cui il FRAMEGuide per la guida via web e il PROView per il monitoraggio via web. Questi sistemi sono noti per la loro precisione e affidabilità e possono essere dotati di interfacce per lo scambio di dati di processo, migliorando ulteriormente l'efficienza.

## ENGLISH Special Preview ICE Europe

### BST - Hall A6 Booth 480

As part of its participation, BST will conduct a presentation at the ICE Conference, focusing on how technical networking can enhance production processes. The focus of BST's exhibition will include groundbreaking advancements in: Web Guiding, Surface Inspection, Web Monitoring, 100% Inspection.

**SMARTData:** Revolutionizing Networked Production, a state-of-the-art software solution designed to elevate web processing quality, optimize workflows, and enhance reporting capabilities. By seamlessly integrating with existing ERP and MIS systems, SMARTData centralizes the management and analysis of production processes.

**Web Guiding:** the Commander SMART COM 100 operating concept for web guiding control marks a significant advancement, enabling the management of sensors and controllers from a single control point for the first time. The new ekr CON 610 controller and CLS CAM 200 sensor offer a more compact design and enhanced control capabilities compared to previous models. This innovation minimizes waste and downtime by ensuring precise positioning of processed materials, setting new benchmarks for user-friendliness, flexibility, and operational efficiency.

**iPQ-Check:** the iPQ-Check inspection system merges 100% print image inspection with superior web inspection, driving sustainable improvements in print quality. The newly launched iPQ-Check Digital is tailored for fully digital printing systems, facilitat-

ing automatic inspection from the first print format. Integration with SMARTData enables operator-free job setups and automatic job changeovers, significantly reducing incorrect entries and handling time while providing precise error classification powered by AI.

**BST COATINGControl® and BST SLITTINGControl®:** these systems are intelligent, networked web guiding solutions crafted for high-precision measurements in lithium-ion battery production. These systems help to minimize quality-related errors and system downtimes through a web-based user interface and automated calibration routines.

**iPQ-Surface:** the iPQ-Surface inspection system is designed to ensure the highest quality in material production and processing. Utilizes cutting-edge camera technology and innovative lighting to identify even the smallest defects. Modular design allows for inspection of both transparent and opaque films, ensuring top-tier quality control. In addition to the highlights above, BST will also feature established products from its portfolio at ICE Europe 2025, including the FRAMEGuide for web guiding and the PROView for web monitoring.

These systems are known for their precision and reliability and can be equipped with interfaces to exchange process data, further enhancing efficiency.





# DA SEMPRE PIONIERI NELL'INNOVAZIONE

Perché non ci sono frontiere per chi vuole essere un passo avanti

- Viscosimetri
- Montacliché
- Lavacliché e lava anilox
- Controllo consumo fluidi
- Magazzini sleeves, cilindri e bobine
- Software ERP/Big Data

*Business partner:*

**GAMA**

**CAMIS**

**SisTrade**  
Software Consulting, S.A.

 **GAMA**  
GROUP

 **i&C** Conselvan  
Innovative Converting Technology

## Helios Slitting Hall A6 Stand 820

L'ottimizzazione aziendale è un obiettivo cruciale per qualsiasi organizzazione. Migliorare l'efficienza, ridurre gli sprechi e aumentare la produttività sono elementi chiave per il successo a lungo termine. In questo contesto il taglio è una parte cruciale per raggiungere efficienza e qualità.

*Slitting rewinder, stampa, laminazione e converting: abbinamento essenziale*

Tutte queste macchine tagliano carta, film plastici o materiali laminati in rotoli più piccoli, ma perché il taglio eseguito da queste macchine è di importanza così cruciale?

**1. Qualità del Prodotto:** il taglio incide direttamente sulla qualità delle bobine finali.

Un taglio preciso garantisce che le bobine mantengano le caratteristiche e la qualità desiderate. Ad esempio, un taglio uniforme evita difetti o irregolarità lungo i bordi.

**2. Efficienza:** un impianto effi-

ciente taglia il foglio in entrata nel formato desiderato per il cliente. Questo consente di ottenere bobine con un diametro e un formato minore rispetto alla bobina madre iniziale.

L'efficienza del taglio riduce i tempi di inattività della macchina e contribuisce alla produttività complessiva.

**3. Rischio Ridotto per gli Operatori:** l'automazione del processo di taglio riduce la necessità di interventi manuali, migliorando la sicurezza sul luogo di lavoro.

*Helios Slitting: soluzioni personalizzate per l'efficienza*

È qui che entra in gioco Helios Slitting. Con 50 anni di esperienza nel settore, Helios Slit-

ting è un punto di riferimento per il retrofitting e l'automazione delle stazioni di taglio.

Helios Slitting supporta la strategia per aumentare la produttività con soluzioni su misura, creando sistemi di taglio che soddisfano le varie esigenze di end users o costruttori di impianti. Dalle soluzioni manuali a quelle completamente automatiche, Helios Slitting fornisce moduli affidabili e di facile utilizzo. Cambi di formato rapidi e precisi sono possibili senza rimuovere il materiale, minimizzando gli sprechi. Investire in soluzioni di taglio avanzate, come quelle offerte da Helios Slitting, può modernizzare un



impianto rendendolo un sistema più efficiente, affidabile, e la produzione beneficerà di maggiore efficienza, qualità e sicurezza.

Helios Slitting può intervenire su sistemi esistenti, migliorandoli o ripristinandoli alla massima efficienza e produttività. Apportando queste migliorie contribuisce anche a migliorare l'operatività dei tecnici.

Inoltre, la manutenzione diventa più semplice ed economica e fa sì che col tempo i costi di gestione diminuiscano rispetto a sistemi più complicati o obsoleti. Le lame e le contro-lame prodotte da Helios Slitting sono realizzate con i migliori acciai disponibili sul mercato.

La precisione del taglio dipende dalla qualità del porta lama ed Helios Slitting garantisce



## ENGLISH Special Preview ICE Europe

### Helios Slitting – Hall A6 Booth 820

*Business optimization is a crucial goal for any organization. Improve efficiency, reduce waste and increase productivity are key elements for long-term success. In this context, the rewinder plays a fundamental role in the production process, and cutting is a crucial part to achieve efficiency and quality.*

*Slitting rewinder, printing, laminating and converting: An Essential Pair*

*All this kind of machines cuts paper, plastic films or laminated materials into smaller rolls, but why is cutting performed by this machine is so crucial?*

**1. Product Quality:** cutting directly affects the quality of the final rolls. Precise cutting ensures that the rolls maintain the desired characteristics and quality. For example, uniform cutting avoids defects or irregularities along the edges of the rolls.

**2. Efficiency:** an efficient rewinder cuts the incoming sheet from the unwinder into the desired format for the customer. This allows obtaining rolls with a smaller diameter and format compared to

*the starting mother roll. Cutting efficiency reduces machine downtime and contributes to overall productivity.*

**3. Reduced Risk for Operators:** the automation of the cutting process reduces the need of manual intervention, improving workplace safety.

*Helios Slitting: customized solutions for efficiency*

*This is where Helios Slitting comes into play. With 50 years of experience in the industry, Helios Slitting is a reference point for retrofitting and automating cutting stations. Let's see how they can support converter's strategy to increase productivity with tailor-made solutions, creating cutting systems that meet the various needs of manufacturers or plant builders.*

*From manual solutions to fully automatic ones, Helios Slitting provides reliable and user-friendly automatic cutting modules. Quick and precise format changes are possible without removing the material, minimizing waste.*

*Investing in advanced cutting solutions, such as those offered by Helios Slitting, can transform a rewinder into an efficient and reliable system. The roll production will benefit from increased efficiency, quality, and safety. Furthermore, it intervenes in existing systems, improving them or restoring them to maximum efficiency and productivity. It also contributes to enhancing the technicians' operability.*

*Not only that, individual motorization of the control blades is a choice that can significantly*



TB 3

BRAND NEW  
BRAND NEW



DUPLEX SERIES

TB 3T2



DUPLEX TURRET SERIES

[www.euromacslitters.com](http://www.euromacslitters.com)



VISIT US:  
HALL A6, 580

**HELIX**<sup>®</sup>  
SLITTING  
Elio Cavagna Srl - Italy



**YOUR PARTNER  
IN SLITTING.**

- Shear cut
- Razor cut
- Score cut
- Automation

l'eccellenza. Investire in soluzioni di taglio avanzate, come quelle offerte da Helios Slitting, può trasformare un impianto rendendolo più affidabile ed efficiente, migliorando di conseguenza la redditività.

### Comexi Hall A5 Stand 1530

Comexi metterà in evidenza le sue soluzioni di automazione fine linea progettate per semplificare i processi produttivi, migliorare l'efficienza operativa e garantire una qualità ottimale dell'imballaggio.

Comexi offre una soluzione unica che integra taglio e automazione di fine linea, garantendo che tutti i processi siano controllati da un sistema software unificato. Questa integrazione senza soluzione di continuità garantisce processi fluidi, riduce la complessità e migliora l'efficienza del flusso di lavoro. L'automazione della movimentazione delle bobine fornita da Comexi è completamente personalizzabile attraverso il suo design modulare, consentendo



soluzioni su misura per le diverse esigenze del cliente. Inoltre, questo sistema include controlli di tracciabilità, garantendo trasparenza e responsabilità in tutto il processo produttivo. Automatizzando questi processi, i trasformatori riducono al minimo gli errori umani, aumentano significativamente la produttività e forniscono costantemente risultati di alta qualità.

#### *Soluzioni sostenibili per monomateriali*

In risposta al passaggio del settore verso imballaggi più sostenibili, Comexi presenterà le sue soluzioni complete per i monomateriali: innovative tecnologie

di laminazione e verniciatura studiate per soddisfare le esigenze dei materiali da imballaggio riciclabili ed ecologici. Queste soluzioni dimostrano l'impegno di Comexi a promuovere la sostenibilità mantenendo al contempo i più elevati standard di prestazioni del prodotto.

#### *Coating per la carta*

Queste soluzioni consentono ai produttori di offrire imballaggi cartacei con funzionalità, durata e appeal estetici migliorati, in linea con le preferenze dei consumatori per prodotti ecosostenibili.

#### *Nuove taglierine S1DT Evolution: versioni Evo 8 ed Evo 10*

Comexi presenterà anche le

ultime versioni delle sue taglierine S1DT Evolution, Evo 8 e Evo 10. Queste macchine ridefiniscono la tecnologia di taglio, offrendo una precisione, adattabilità e produttività eccezionali per soddisfare le esigenze in continua evoluzione del settore degli imballaggi flessibili.

- **S1DT Evo 8:** progettata per lavorazioni ad alte prestazioni, il modello S1DT Evo 8 offre una produttività e un'affidabilità eccezionali. Con un diametro massimo di bobina di 650 mm, è ideale per il mercato del wrap-around, un segmento chiave nel settore degli imballaggi flessibili. Operando a velocità fino a 800 metri al minuto, questa taglierina stabilisce un punto di riferimento per l'efficienza in ambienti con esigenze elevate.

- **S1DT Evo 10:** progettata per la movimentazione di bobine di grandi dimensioni senza sacrificare la produttività, S1DT Evo 10 offre risultati eccezionali. Questo modello supporta diametri di bobina fino a 815 mm e raggiunge una velocità impressionante di 1000 metri al

## ENGLISH Special Preview ICE Europe

improve the efficiency and production speed of the rewinder. Moreover, maintenance, along with its associated costs, benefits from this approach, becoming easier and allowing for the replacement of damaged blades in just a few minutes. The blades and counter blades produced by Helios Slitting are made of the best steels available in the market. The precision of the cut depends on the quality of the blades, and Helios Slitting guarantees excellence. Investing in advanced cutting solutions, such as those offered by Helios Slitting, can transform your rewinder into an efficient and reliable profitable solution.

### Comexi Hall A5 Booth 1530

Comexi will spotlight its cutting-edge end-of-line automation solutions designed to streamline production processes, enhance operational efficiency, and ensure optimal packaging quality. Comexi offers a unique solution integrating slitters and end-of-line automation, ensuring all processes are controlled by a unified software system. This seamless integration guarantees smooth operations, reduces complexity, and enhances workflow efficiency. The reel handling automation provided by Comexi is fully customizable through its modular



design, enabling tailored solutions for diverse client needs. Additionally, this system includes traceability controls, ensuring transparency and accountability throughout the production process. By automating these processes, converters minimize human error, significantly boost productivity, and consistently deliver high-quality results.

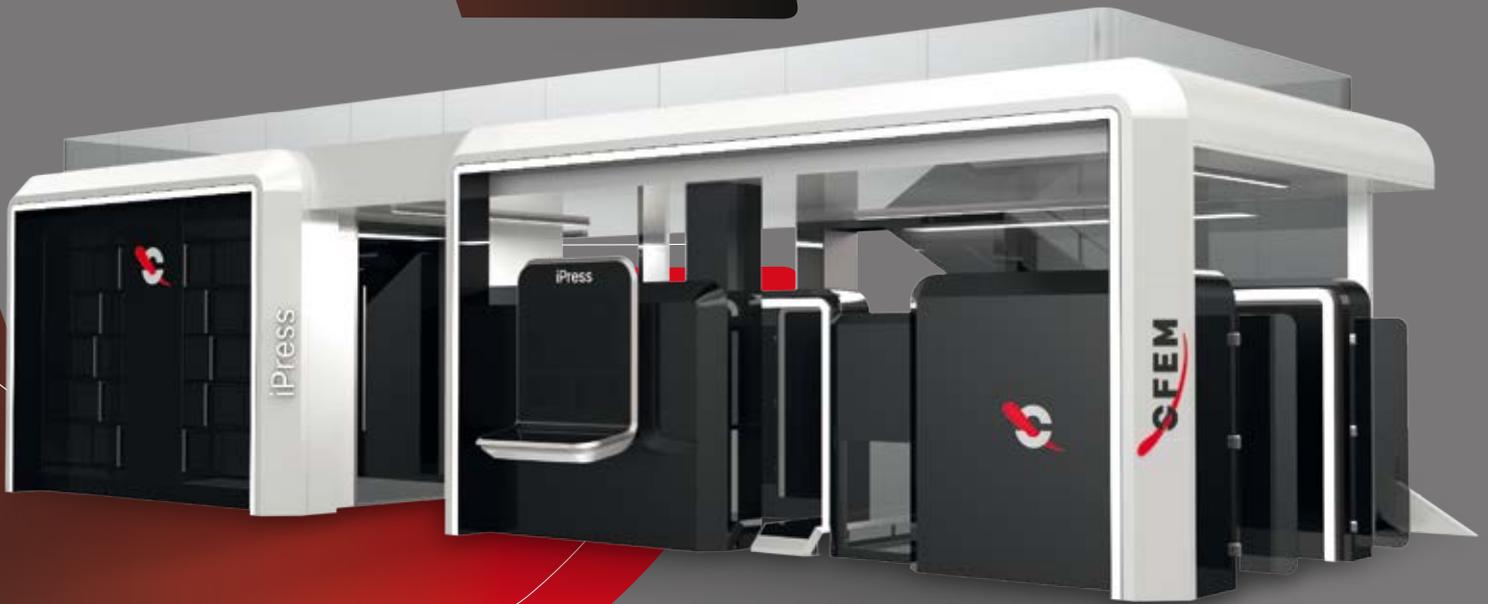
#### *Sustainable solutions for monomaterials*

In response to the industry's shift towards more sustainable packaging, Comexi will pre-sent its comprehensive solutions for monomaterials. This includes innovative lamination and coating technologies tailored to meet the unique requirements of recyclable and eco-friendly packaging materials. These solutions demonstrate Comexi's dedication to fostering sustainability while maintaining the highest standards of product performance.

#### *Advanced coatings for paper trends*

These solutions empower manufacturers to deliver paper-based packaging with enhanced functionality, durability, and aesthetic appeal, aligning with consumer preferences for environmentally responsible products.

# iPress



- > QUICK JOB CHANGES
- > WITH THE MOST SOLID STRUCTURE ON THE MARKET
- > GREEN EFFICIENCY - SAVE ENERGY
- > UP TO 600 m/m
- > AUTOMATIC PRESSURE CONTROL TO REDUCE WASTE DURING THE START-UP
- > CUSTOM MADE



Via Cà Nove, 1/14  
San Martino Buon Albergo (VR)  
T. +39 045 2050192  
info@flexofem.com  
www.flexofem.com



minuto, rendendolo una soluzione eccezionale per applicazioni impegnative.

La nuova gamma S1DT Evolution rappresenta un passo avanti nella tecnologia di taglio, combinando caratteristiche avanzate, alta produttività e design elegante. I visitatori dello stand Comexi avranno l'opportunità di vedere queste innovazioni in azione e scoprire come possono migliorare i flussi di lavoro di produzione.

### Nordmeccanica Hall A6 Stand 380

Nordmeccanica, leader globale nella produzione di macchinari per coating, laminazione

e metallizzazione, parteciperà alla ICE Europe 2025, insieme al suo partner strategico Megapak, agente ufficiale per i mercati di Germania, Austria, Svizzera e Benelux, Nordmeccanica presenterà le sue soluzioni all'avanguardia per il settore del packaging flessibile.

Nordmeccanica è riconosciuta per la sua leadership nel mercato delle tecnologie di accoppiamento, coating e metallizzazione vacuum per il settore dell'imballaggio flessibile e farmaceutico. La partecipazione insieme al partner Megapak sottolinea l'impegno dell'azienda verso l'innovazione e la sostenibilità, con una gamma di prodotti progettati

per migliorare l'efficienza dei processi e ridurre i consumi energetici. Il team Nordmeccanica e Megapak sarà felice di accogliere visitatori, clienti e prospect e offrire consulenza specifica per i vari progetti, al fine di trovare la soluzione migliore che possa rappresentare la chiave del successo per i clienti.

### Euromac Hall A6 Stand 580

Euromac presenterà la TB308, una nuova generazione di taglierine ribobinatrici duplex completamente elettriche ed ergonomiche. La TB308 è destinata a ridefinire gli standard della tecnologia di taglio e riavvolgimento nei settori della carta, dei films e alluminio, offrendo un'eccezionale efficienza energetica, un funzionamento intuitivo e prestazioni ad alta velocità.

*Tecnologia completamente elettrica per sostenibilità ed efficienza*  
Una delle caratteristiche distintive della TB308 è il suo design completamente elettrico, che sostituisce i tradizionali sistemi

idraulici con azionamenti elettrici avanzati. Questo cambiamento offre numerosi vantaggi, tra cui un consumo energetico ridotto, costi di manutenzione inferiori e basse emissioni di CO<sub>2</sub>. I sistemi idraulici sono noti per essere ad alta intensità energetica e soggetti a perdite, ma i componenti elettrici del TB308 eliminano queste preoccupazioni, offrendo una soluzione più sostenibile e rispettosa dell'ambiente.



## ENGLISH Special Preview ICE Europe

### New S1DT Evolution Slitters: Evo 8 and Evo 10 Versions

Comexi will also introduce the latest iterations of its S1DT Evolution slitters, the Evo 8 and Evo 10 versions. These cutting-edge machines redefine slitting technology, delivering exceptional precision, adaptability, and productivity to meet the evolving needs of the flexible packaging industry.

- **S1DT Evo 8:** designed for high-performance operations, the S1DT Evo 8 offers remarkable productivity and reliability. With a maximum reel diameter of 650 mm, it is ideal for the growing wrap-around market, a key segment in flexible packaging. Operating at speeds of up to 800 meters per minute, this slitter sets a benchmark for efficiency in high-demand environments.

- **S1DT Evo 10:** engineered for handling large reels without sacrificing productivity, the S1DT Evo 10 delivers outstanding results. This model supports reel diameters of up to 815 mm and achieves an impressive speed of 1000 meters per minute, making it a standout solution for demanding applications.

The new S1DT Evolution range represents a transformative step forward in slitting technology, combining advanced features, high productivity, and a sleek design. Visitors to the Comexi booth will have the opportunity to see these innovations in action and explore how they can enhance production workflows.

### Nordmeccanica – Hall A6 Booth 380

Nordmeccanica, a global leader in the production of coating, laminating and metallizing machinery, will participate in ICE Europe 2025, which will be held from 11 to 13 March at the Munich Exhibition Centre. Together with its strategic partner Megapak, official agent for the markets of Germany, Austria, Switzerland and Benelux, Nordmeccanica will present its cutting-edge solutions for the flexible packaging sector.

Nordmeccanica is recognized for its market leadership in lamination, coating and vacuum metallization technologies for the flexible and pharmaceutical packaging sector. Participation together with partner Megapak underlines the company's commitment to innovation and sustainability, with a range of products designed to improve process efficiency and reduce energy consumption. The Nordmeccanica and Megapak teams will be happy to welcome you and offer specific advice for your projects, in order to find the best solution for your success.

### Euromac – Hall A6 Booth 580

Euromac will unveil the TB308, a new generation of full electric and ergonomic duplex slitter rewinders. The TB308 is set to redefine the standards of slitting and rewinding technology in the paper, film, and foil industries, offering exceptional energy efficiency, user-friendly operation, and high-speed performance.



**RIDUCI**  
costi e tempi di fornitura

**RIUSA**  
le tue lame più volte

**RIPRISTINA**  
l'efficienza del taglio

**RIAFFILA!**  
scegli la sostenibilità

*Best Blades to Work with*

Siziano (PV) • ITALY • tel. +39 0382 610490  
sales@negrilame.com • negrilame.com • [f](#) [in](#) [v](#) [@](#)

 **NEGRI  
LAME**

SINCE  1961

Con un controllo preciso sull'utilizzo di energia, il TB308 funziona in modo efficiente, consumando solo l'energia necessaria per ogni attività. Ciò si traduce in un notevole risparmio sui costi dell'elettricità e una riduzione del consumo energetico complessivo, rendendo il TB308 una scelta a prova di futuro per i produttori focalizzati sulla sostenibilità.

#### *Design ergonomico per il comfort dell'operatore*

Oltre al suo funzionamento efficiente dal punto di vista energetico, la TB308 presenta un design ergonomico che privilegia il comfort e la sicurezza dell'operatore. Il pannello di controllo della macchina è intuitivo e facile da usare, riducendo lo sforzo fisico dei turni lunghi. L'interfaccia dal design ergonomico consente agli operatori di regolare le impostazioni e monitorare le prestazioni con facilità, garantendo un'esperienza fluida e intuitiva.

La macchina offre inoltre un rapido accesso ai componenti chiave per la manutenzione e le

regolazioni, riducendo i tempi di fermo e aumentando la produttività. Con queste caratteristiche, il TB308 riduce al minimo il rischio di affaticamento dell'operatore, rendendolo una scelta più sicura ed efficiente per gli ambienti di produzione ad alto volume.

#### *Prestazioni ad alta velocità e precisione*

Nonostante l'attenzione rivolta all'efficienza energetica e al comfort dell'operatore, la TB308 non scende a compromessi sulle prestazioni.

La macchina offre un taglio ad alta velocità mantenendo risultati precisi e costanti. I suoi azionamenti elettrici avanzati garantiscono precisione e affidabilità, riducendo gli sprechi di materiale e le rilavorazioni. Ciò rende la TB308 ideale per un'ampia gamma di materiali, tra cui carta, pellicola e lamina. Euromac offrirà dimostrazioni dal vivo della TB308, consentendo ai visitatori di sperimentare in prima persona le sue capacità avanzate. La combi-

nazione di tecnologia completamente elettrica, design ergonomico e prestazioni ad alta velocità della TB308 è pronta a trasformare le operazioni di taglio e riavvolgimento, offrendo ai produttori un potente strumento per migliorare l'efficienza e la sostenibilità.

#### **SEI Laser Hall A5 Stand 1610**

SEI Laser continua a stupire i suoi clienti con numerose innovazioni tecnologiche e l'edizione 2025 di ICE rappresenterà il palcoscenico ideale per presentare le novità nei settori del Packaging Flessibile e del Labeling. LabelMaster occupa attualmente un posto d'onore nella vetrina

di SEI Laser. Rispetto ai tradizionali metodi di taglio e finitura roll-to-roll/roll-to-parts, il workflow 100% digitale di LabelMaster garantisce una gestione degli ordini estremamente veloce.

Dalla ricezione alla spedizione, stabilisce nuovi standard in termini di velocità e produttività.

Il sistema di lettura QR-Code/Barcode consente all'operatore di cambiare le impostazioni di lavorazione "al volo", eliminando definitivamente i tempi di set-up. Questa soluzione completa, modulare e professionale rappresenta la scelta perfetta per i trasformatori e i produttori di etichette adesive che vogliono combinare alte prestazioni ed efficienza produttiva.



## **ENGLISH** Special Preview ICE Europe

#### *Full electric technology for sustainability and efficiency*

One of the standout features of the TB308 is its full electric design, which replaces traditional hydraulic systems with advanced electric drives. This shift offers numerous benefits, including reduced energy consumption, lower maintenance costs, and a smaller carbon footprint. Hydraulic systems are known for being energy-intensive and prone to leaks, but the TB308's electric components eliminate these concerns, providing a more sustainable and environmentally friendly solution. With precise control over power usage, the TB308 operates efficiently, only consuming the energy required for each task. This results in significant savings in electricity costs and a reduction in overall energy consumption, making the TB308 a future-proof choice for manufacturers focused on sustainability.

#### *Ergonomic design for operator comfort*

In addition to its energy-efficient operation, the TB308 features an ergonomic design that prioritizes operator comfort and safety. The machine's control panel is intuitive and easy to use, reducing the physical strain of long shifts. The ergonomically designed interface allows operators to adjust settings and monitor performance with ease, ensuring a smooth, user-friendly experience. The machine also offers quick access to key components for maintenance and adjustments, reducing downtime and increasing productivity. With these features, the TB308 minimizes the risk of operator fatigue, making it a safer and more efficient choice for high-volume production environments.

#### *High-Speed and precision performance*

Despite its focus on energy efficiency and operator comfort, the TB308 does not compromise on performance. The machine delivers high-speed slitting while maintaining precise and consistent results. Its advanced electric drives ensure accuracy and reliability, reducing material waste and rework. This makes the TB308 ideal for a wide range of materials, including paper, film, and foil.

Euromac will offer live demonstrations of the TB308, allowing visitors to experience its advanced capabilities firsthand. The TB308's combination of full electric technology, ergonomic design, and high-speed performance is poised to transform slitting and rewinding operations, offering manufacturers a powerful tool for enhancing efficiency and sustainability.

#### **SEI Laser Hall A5 Booth 1610**

SEI Laser is used to astonish its customers with numerous technological innovations, and at next ICE will be the perfect stage to present some new upgrades on the Flexible Packaging and Labeling markets.

LabelMaster currently has a VIP spot on SEI Laser's display case. Compared to traditional roll to roll/roll to parts cutting and finishing methods, LabelMaster 100% digital



# CONTROLLO TOTALE DEL MONTAGGIO CLICHÉ

TOTAL WORK FLOW CONTROL IN FLEXO PLATE MOUNTING

**Sleeve Master Auto & Irisleeve HD Servo** da oggi disponibili con il nuovo applicatore biadesivo **Taper Slide 3.0**.

***Sleeve Master Auto & Irisleeve HD Servo** are now available with the new **Taper Slide 3.0** tape applicator.*



**Sleeve**  
MASTER AUTO

**Irisleeve**  
HD SERVO



**CAMIS S.r.l.**  
Via Guido Rossa, 9- 20037 Paderno Dugnano (MI)  
T +39 02.9982188 - info@camissrl.com  
www.rotocamis.it



**I&C S.a.s. - GAMA Group S.r.l.**  
Via Pordenone, 13 - 20132 Milano  
T +39.0226417365 - info@gamaiec.com  
www.gamaiec.com



Per il settore del flexible packaging, PackMaker si distingue come una soluzione irrinunciabile. È progettato per una vasta gamma di applicazioni, che spaziano dalla micro e nano-perforazione fino alle soluzioni di easy-open.

È un sistema laser perfetto per lavorare film monostrato, materiali laminati e altri materiali comunemente utilizzati nell'industria.

La tecnologia "on-the-fly" di PackMaker consente la creazione di micro-perforazioni, incisioni per applicazioni easy-open e perforazioni di maggiori dimensioni, garantendo precisione e versatilità.

A seconda della sua configurazione, questa nuova gamma

di sistemi laser offre soluzioni complete per ogni tipo di applicazione nel mercato del flexible packaging, assicurando qualità eccellente, produttività elevata e massima flessibilità operativa.

### IMS TECHNOLOGIES Hall A6 Stand 324

Anche per questa edizione IMS TECHNOLOGIES e i suoi brand LAEM IMS, GOEBEL IMS e ROTOMAC saranno tra gli espositori della fiera con un'ampia proposta di tagliaribonatrici adatte per processare qualsiasi tipo di materiale, dal flexible packaging alla carta, dal cartone all'imbal-

laggio asettico, includendo anche il tessuto-non-tessuto, il film plastico e l'alluminio.

In particolare, i visitatori avranno la possibilità di visionare la taglia-ribobinatrice bi-albero eSLIT, la new entry del portfolio di LAEM IMS per il settore dell'imballaggio flessibile, in grado di combinare massima efficienza, alta qualità delle bobine finite e ridotti investimenti. Sarà possibile anche assistere a delle live demo con la macchina in funzione.

Gli esperti di IMS TECHNOLOGIES saranno a disposizione inoltre per illustrare le caratteristiche e i vantaggi offerti dalle



altre macchine della gamma specializzata nella lavorazione di materiali per il flexible packaging, carta, film plastico, laminati, alluminio e accoppiati: taglierine bi-albero, a torretta o a stazioni, scaricatori, macchine ispezionatrici e sistemi automatizzati per la gestione di fine linea.

Lo storico marchio GOEBEL IMS, che vanta un'esperienza e un know-how di oltre 170 anni nel mercato del converting, presenterà la sua fornitissima gamma di taglierine ribobinatrici destinate alle cartiere o ai converter, in grado di lavorare i più svariati materiali, dal cartone alle più sofisticate tipologie di carte tecniche, senza dimenticare il settore dell'imballaggio asettico di liquidi alimentari.

In aggiunta saranno illustrate anche le soluzioni di taglio e avvolgimento per un'ampia varietà di altri materiali, come il tessuto-non-tessuto, il film plastico o l'alluminio.

ROTOMAC, leader a livello internazionale nella produzione di ribobinatrici, astucciatrici e

## ENGLISH Special Preview ICE Europe

*workflow guarantees an extremely fast order management. From reception to shipment, it sets both a higher speed and productivity expectation. The QR-Code/Barcode reading system makes the operator able to change processing "on the fly", deleting set-up time once and for ever. This complete, modular, and professional solution is the perfect choice for those converters and adhesive labels manufacturers who look for as relevant performances as they are efficient.*

*For the packaging industry, PackMaker is an absolute must. This system finds numerous applications in micro and nano-perforation or easy open packaging, of single layer films or laminated films and a wide range of materials generally used in the industry of reference. PackMaker is able to realize "on-the-fly" micro-perforations with "hole run mode", scoring for easy open application, macro perforation and more.*

*Finally, PackMaster is second to none. According to its configuration, this new-born range of laser systems cover all applications in the flexible packaging market, ensuring quality, high productivity and flexibility.*

### IMS TECHNOLOGIES – Hall A6 Booth 324

*IMS TECHNOLOGIES and its brands LAEM IMS, GOEBEL IMS, and ROTOMAC will showcase their extensive range of slitter rewinders designed to process a wide variety of materials,*

*including flexible packaging, paper, cardboard, aseptic packaging, nonwoven materials, plastic films, and aluminum.*

*Visitors will have the opportunity to see the eSLIT Dual Shaft Slitter Rewinder, the latest addition to LAEM IMS's portfolio for the flexible packaging sector. This machine combines maximum efficiency, exceptional finished roll quality, and minimal investment requirements. Live demonstrations of the machine in action will also be scheduled.*

*In addition, IMS TECHNOLOGIES experts will provide detailed insights into the features and advantages of other specialized machinery in our portfolio for processing flexible packaging materials, paper, plastic films, laminates, aluminum, and composites. These include dual shaft, turret or station slitters, unloaders, inspection machines, and automated end-of-line systems.*

*GOEBEL IMS, the historic brand with over 170 years of experience and know-how in the converting market, will present its comprehensive range of slitter rewinders tailored for paper mills and converters. These machines are capable of handling an impressive array of materials, from cardboard to advanced technical papers, as well as aseptic liquid food packaging materials. Slitting and rewinding solutions for other materials, such as nonwoven, plastic films, and aluminum, will also be highlighted.*

*ROTOMAC, a global leader in the production of rewinders, cartoners, and auxiliary machines*



**Business Partner  
da più di 40 anni**

**Diaven ti dà il cinque:**

- 1. Grafica e Prestampa**
- 2. Impianti stampa**
- 3. Sleeves incise**
- 4. Fustelle**
- 5. Consulenza e Safe Check Suite**

macchine ausiliarie per il confezionamento alimentare, rivelerà alcune novità esclusive sulle sue soluzioni e tecnologie.

Un focus speciale sarà dedicato alla macchina ICEBREAKER 167 CORELESS, l'unica ribobinatrice che produce rotoli di alluminio senza anima, consentendo quindi notevoli risparmi in termini di impatto ambientale, spazio, costo, peso, consumo di carta, logistica e tempi di lavorazione.

Anche i servizi post-vendita del Gruppo, come l'assistenza in loco o da remoto, la manutenzione pre-ventiva, i programmi di retrofit e upgrade o i corsi di formazione offerti dalla nostra Academy, potranno essere discussi durante l'evento.

### Ulmex Hall A6 Stand 376

Ulmex Italia conferma l'alleanza tecnologica con Kurt Zecher, e alla prossima ICE Europe le due realtà punteranno i riflettori sulla tecnologia di pulizia laser di Ulmex ottimizzata per

cilindri anilox Zecher. In particolare l'ufficio R&D Zecher si è concentrato nello sviluppo del sistema Ceramic Care System per quanto riguarda i materiali mentre Ulmex ha sviluppato l'automatismo e tutte le funzionalità dedicate per il trattamento dei rivestimenti ceramici degli anilox Zecher.

“L'obiettivo per l'ICE è quello di presentare la nostra tecnologia portatile Evolux Smart per la pulizia inline o offline e dedicata ai service esteri che vogliono offrire il servizio di pulizia laser a domicilio di cilindri anilox ceramici e cromati”, dice Angelo Maggi di Ulmex Italia.

Evolux Smart è una tecnologia completamente automatizzata e l'operatore deve solo inserire alcuni parametri di lavoro, non richiede alcun tipo di manutenzione e riduce i tempi di pulizia, aumentandone l'efficacia ed è indicata per gli anilox utilizzati in tutte le tipologie di stampa del settore packaging, dal flessibile, alle etichette, sleeve fino al cartone ondulato.



“È importante sottolineare che non è richiesto alcun tipo di intervento di manutenzione, in particolare modo del gruppo ottico dal quale fuoriesce il raggio laser, un elemento chiave di questa tecnologia, che se non gestito correttamente, può compromettere la qualità del processo finale”, aggiunge Maggi, sottolineando che questa partnership fra Ulmex e Zecher ha permesso a quest'ultima di certificare i propri anilox coi sistemi di pulizia laser Ulmex, che permettono anche alla tensione superficiale dell'anilox di riattivarsi dopo ogni ciclo

di pulizia, con un buon svuotamento delle celle e performance garantite alla successiva ristampa, garantendo il massimo della qualità di stampa. Ovviamente la tecnologia Ulmex, al di là di questa partnership con Zecher, può essere utilizzata su qualsiasi tipologia di anilox e rivestimento ceramico pre-sente sul mercato con ottimi risultati.

Allo stesso tempo, Ulmex presenterà l'ultima versione dei suoi sistemi di pulizia laser, l'Evolight, che è stato progettato come alternativa più conveniente all'Evolux per la pulizia di rulli anilox e maniche.

Il sistema utilizza la tecnologia laser esistente, ma è limitato a funzioni semplici. Ciò lo rende più conveniente e particolarmente adatto ai clienti che cercano la qualità di Ulmex senza i costi di investimento più elevati di un Evolux.

Evolight combina l'innovativa tecnologia di pulizia laser con un funzionamento intuitivo, riducendo così sia i costi di manutenzione che quelli operativi.

## ENGLISH Special Preview ICE Europe

for food wrapping, will unveil exclusive innovations in its solutions and technologies. Special attention will be given to the ICEBREAKER 167 CORELESS, the only rewinder capable of producing coreless aluminum rolls, delivering significant benefits in terms of environmental impact, space, cost, weight, paper consumption, logistics, and processing time. The Group's after-sales services will also be a key focus during the event. Attendees can learn more about on-site and remote support, preventive maintenance programs, retrofit and upgrade solutions, and the training courses offered by the Academy.

### Ulmex - Hall A6 Booth 376

Ulmex Italy confirms its technological alliance with Kurt Zecher, and at the upcoming ICE Europe the two companies will shine the spotlight on Ulmex's laser cleaning technology optimized for Zecher anilox cylinders. Specifically, Zecher R&D department has focused on the development of the Ceramic Care System regarding materials, while Ulmex has developed the automation and all the dedicated functionalities for the treatment of ceramic coatings on Zecher aniloxes. “The goal at ICE is to pre-sent our portable Evolux Smart technology for inline or offline cleaning and dedicated to foreign services that want to offer home laser cleaning service of ceramic and chrome anilox cylinders”, says Angelo Maggi of Ulmex Italy. Evolux Smart is a fully automated technology and the operator only needs to enter a few



working parameters, it requires no maintenance and reduces cleaning time, increasing its effectiveness and is suitable for anilox used in all types of printing in the packaging sector, from flexible, labels, sleeves to corrugated board. “It is important to underline that no maintenance is required, especially of the optical unit from which the laser beam comes out, a key element of this technology, which if not properly managed, can compromise the quality of the final process”, Maggi adds, pointing out that this partnership between Ulmex and Zecher has



# *Macchine per il taglio di film, alluminio e carta*

● Taglierine ribobinatrici

● Avvolgitori

● Visionatrici

● Taglia anime cartone

● Taglia anime plastica

● Macchine speciali

● Goffratori

● Revisioni meccaniche  
elettiche



**H7Group S.r.l.**

Via Rogola, 14 - 23826 Mandello del Lario (LC) - Italy

Tel. +39 0341732189 - [info@h7group.it](mailto:info@h7group.it)

[www.h7group.it](http://www.h7group.it)

Inoltre, soddisfa i più elevati standard ambientali eliminando l'uso di detergenti chimici.

“Gli ultimi mesi sono stati molto intensi, con installazioni importanti in Korea, Germania e Grecia e questo anche grazie a uno dei nostri punti di forza, il servizio di assistenza post-vendita. Un team di tecnici altamente qualificati affianca il cliente per il training della macchina così da permettergli l'utilizzo più appropriato del sistema di pulizia laser, in particolar modo quando il parco anilox del cliente è ampio e variegato e viene quindi richiesta un'attenzione specifica per ogni cilindro.

La tecnologia di pulizia laser sta crescendo e registriamo un aumento di interesse da parte del mercato poiché non vi è alcun impiego di prodotti chimici o quant'altro, e nell'ottica di una produzione più green, sicuramente l'utilizzo di questi impianti risponde perfettamente alle esigenze di produzione in un'ottica più sostenibile”, conclude Angelo Maggi.

#### SAGE Hall A6 Stand 874

Sage dal 1960 produce taglierine ribobinatrici e macchinari per l'industria del packaging di alta qualità in diverse versioni a seconda delle esigenze dei clienti. La cinquantennale esperienza e il know-how maturato permette a Sage di offrire una vasta gamma di macchine da quelle economiche a soluzioni di estrema avanguardia complete di gestione movimentazione delle bobine finite.

In fiera saranno presentate le ultime novità della sua gamma di macchine Industry 4.0 e 5.0 tra cui l'innovativa taglierina ribobinatrice frontale TB5SB in grado di avvolgere bobine fino a diametro 500 mm e dotata di svolgitori shaftless per bobine fino a diametro 1 metro. Come le sorelle maggiori della serie TBSB, nonostante le dimensioni compatte, può essere attrezzata con numerosi optional in grado di ridurre al minimo il tempo di set-up macchina e l'intervento dell'operatore tra i quali: posizionatore automati-



co coltelli, controcoltelli e mandrini sugli assi avvolgitori.

Grazie ai nuovi sistemi di packing delle bobine di cui possono essere dotate le macchine, è possibile automatizzare scarico, pesatura, etichettatura, imballo in asettico e pallettizzazione delle singole bobine tagliate gestendo così con un'unica linea l'intero processo di taglio.

La possibilità di interconnetter-

si ad altre macchine e ai sistemi gestionali aziendali garantisce un efficace controllo dell'intero processo in tempo reale.

A testimonianza della continua ricerca di innovazione tecnologica fatta da Sage, non solo nella gamma delle taglierine ribobinatrici, ma anche delle macchine accessorie, saranno presentate le ultime novità introdotte nella gamma tagliatubi e Doctor machine.



## ENGLISH Special Preview ICE Europe

enabled Zecher to certify its anilox with Ulmex laser cleaning systems, which also allow the surface tension of the anilox to reactivate after each cleaning cycle, with good cell emptying and guaranteed performance at next re-print, ensuring maximum print quality. Of course, Ulmex technology, beyond this partnership with Zecher, can be used on any type of anilox and ceramic coating on the market with excellent results.

Also planned the new release of the Evolux Compact machine for narrow-web customers and small printers-converters, also equipped with Ceramic Care System developed by Zecher and featuring excellent price-quality ratio thanks to a series of technological improvements adopted on this new version.

“The last few months have been very busy, with important installations in Korea, Germany and Greece, and this is also thanks to one of our strengths, the after-sales service. A team of highly qualified technicians supports the customer in training the machine so that the customer can make the most appropriate use of the laser cleaning system, especially when the customer's anilox fleet is large and varied and specific attention is therefore required for each cylinder. Laser cleaning technology is growing, and we are registering increased interest from the market because there is no use of chemicals or anything else, and with a view to greener production, certainly the use of these systems perfectly meets the needs of production with a more sustainable perspective”, Angelo Maggi concludes.

#### SAGE Hall A6 Booth 874

Since 1960 SAGE produces high quality slitters rewinders and machinery for packaging industry in different versions depending from customers needs. The fifty-year experience and know-how achieved enables Sage to offer a wide range of machines from economic to extreme avant-garde solutions comprehensive unloading system of finished rolls.

At the show, the latest news from its range of Industry 4.0 and 5.0 machines will be presented, including the innovative frontal slitter TB5SB with rewinding diameter up to 500 mm and shaft-less unwinder up to 1 meter diameter. As the other machines of series TBSB also the new one can be equipped with several optional features capable of reducing machine set-up time and operator intervention at minimum, including: automatic positioning of knives, bottom-knives and cores on rewinding shafts. Thanks to the new packing rolls systems that can be equipped with the machines, it is possible to automate the unloading, weighing, labeling, aseptic packaging and palletizing of the single cut reels, thus managing the entire cutting process with a single line.

The possibility of interconnecting with other machines and company management systems guarantees effective control of the whole process in real time.

The testify of continue technological innovation made by Sage, not only in slitters rewinders but also in secondary machines, will be presented last news made on corecutter and Doctor machines.

# Rollers for every use

Zenit spa  
via I° Maggio , 26  
29012 Caorso (PC) - Italy  
tel. +39 0523 821641  
fax +39 0523 822577  
e-mail: info@zenit-spa.com

[www.zenit-spa.com](http://www.zenit-spa.com)

ISO 9001  
BUREAU VERITAS  
Certification



## Rulli per imballaggi flessibili

*Rollers for flexible  
packaging*



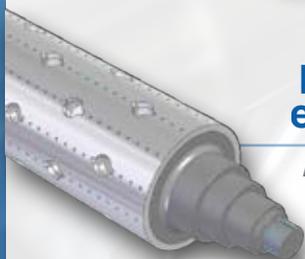
## Rulli per cartiere

*Rollers  
for paper mills*



## Rulli per carta e cartone

*Rollers for paper  
industry*



## Rulli per tissue

*Rollers  
for tissue*



## Rulli per lamiera

*Rollers for  
sheet metal*



## Rulli per macchine da stampa

*Rollers for printing  
machines*



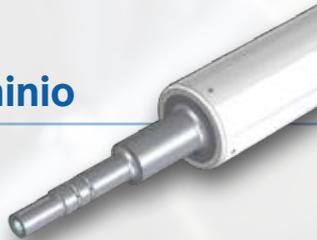
## Rulli e alberi speciali

*Special rollers  
and shafts*



## Rulli in alluminio

*Alluminium  
rollers*



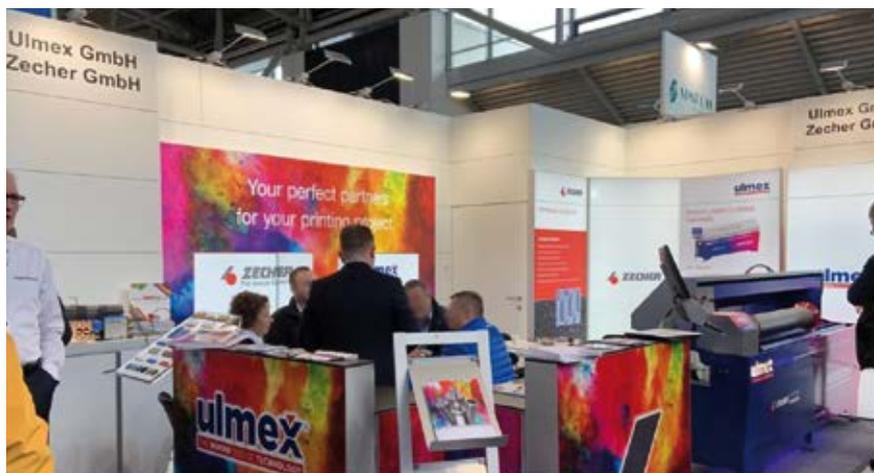
Since more than half a century  
we produce rollers

working every day to live up to your projects

## Zecher Hall A6 Stand 376

La presenza congiunta di Zecher e Ulmex alla fiera si concentrerà su due punti salienti: l'innovativa ottimizzazione dell'incisione Zecher C.P.T. (Cell Polish Treatment) e il nuovo sistema di pulizia laser Evolight. Entrambe le innovazioni sottolineano gli sforzi delle aziende per promuovere ulteriormente efficienza, sostenibilità e qualità nel settore della stampa e della conversione.

L'ottimizzazione dell'incisione Zecher C.P.T. stabilisce nuovi standard nella tecnologia di incisione. La geometria delle celle, lucidata tramite post-trattamento termico, aumenta la stabilità meccanica della superficie del rullo e consente un trasferimento dell'inchiostro ancora più preciso, anche a velocità di stampa variabili. Ciò porta a una qualità di stampa migliore e più uniforme e a un consumo di inchiostro più efficiente. Inoltre, la struttura ottimizzata delle celle rende il processo di stampa meno sensibile alle imperfezioni



## Anilox rollers and laser cleaning machines Hall A6, Booth 376

e consente quindi risultati di qualità costantemente elevata.

Allo stesso tempo, Ulmex presenterà l'ultima versione dei suoi sistemi di pulizia laser, Evolight, che è stato progettato come alternativa più conveniente a Evolux per la pulizia di rulli anilox e maniche.

Il sistema utilizza la tecnologia laser esistente, ma è limitato a funzioni semplici. Ciò lo rende più conveniente e particolarmente adatto ai clienti che cer-

cano la qualità di Ulmex senza i costi di investimento più elevati di un Evolux. Evolight combina l'innovativa tecnologia di pulizia laser con un funzionamento intuitivo, riducendo così sia i costi di manutenzione che quelli operativi. Inoltre, soddisfa i più elevati standard ambientali eliminando l'uso di detergenti chimici.

"ICE Europe è la piattaforma ideale per dimostrare le sinergie delle nostre tecnologie e per avviare un dialogo con gli

esperti del settore", spiega Linda Reuter, Marketing Manager presso Zecher GmbH.

"La combinazione delle nostre innovazioni nei rulli anilox con le soluzioni di pulizia all'avanguardia di Ulmex apre un potenziale di ottimizzazione olistica per i nostri clienti". Le discussioni tecniche e le dimostrazioni dal vivo offrono l'opportunità di farsi un'idea diretta delle tecnologie e di parlare con gli esperti di entrambe le aziende.

## ENGLISH Special Preview ICE Europe

### Zecher - Hall A6 Booth 376

The joint trade fair appearance of Zecher and Ulmex will focus on two highlights: the innovative engraving optimization Zecher C.P.T. (Cell Polish Treatment) and the newly developed Evolight laser cleaning system. Both innovations underline the companies' efforts to further promote efficiency, sustainability and quality in the printing and converting industry.

The engraving optimization Zecher C.P.T. sets new standards in engraving technology. The cell geometry, polished by thermal post-treatment, increases the mechanical stability of the roller surface and enables even more precise ink transfer, even at varying printing speeds. This leads to improved and more consistent print quality and a more efficient ink consumption. In addition, the optimized structure of the cells makes the printing process less sensitive to imperfections and thus enables consistently high quality results.

At the same time, Ulmex will be presenting the latest version of its laser cleaning systems, the Evolight, which has been designed as a more cost-effective alternative to the Evolux for cleaning anilox rollers and sleeves. The system uses existing laser technology, but is limited to simple functions. This makes it more cost-effective and particularly suitable for customers who are looking for the quality of Ulmex without the higher investment costs of an Evolux. Evolight combines innovative laser cleaning technology with user-friendly operation, thereby reducing both maintenance and operating costs. In addition, it meets the highest environmental standards by

dispensing the use of chemical cleaning agents.

"ICE Europe is the ideal platform to demonstrate the synergies of our technologies and to enter into dialogue with industry experts," explains Linda Reuter, Marketing Manager at Zecher GmbH. "The combination of our anilox roller innovations with Ulmex's cutting-edge cleaning solutions opens up holistic optimization potential for our customers".

Technical discussions and live demonstrations offer the opportunity to get an impression of the technologies first hand and to talk to the experts from both companies.



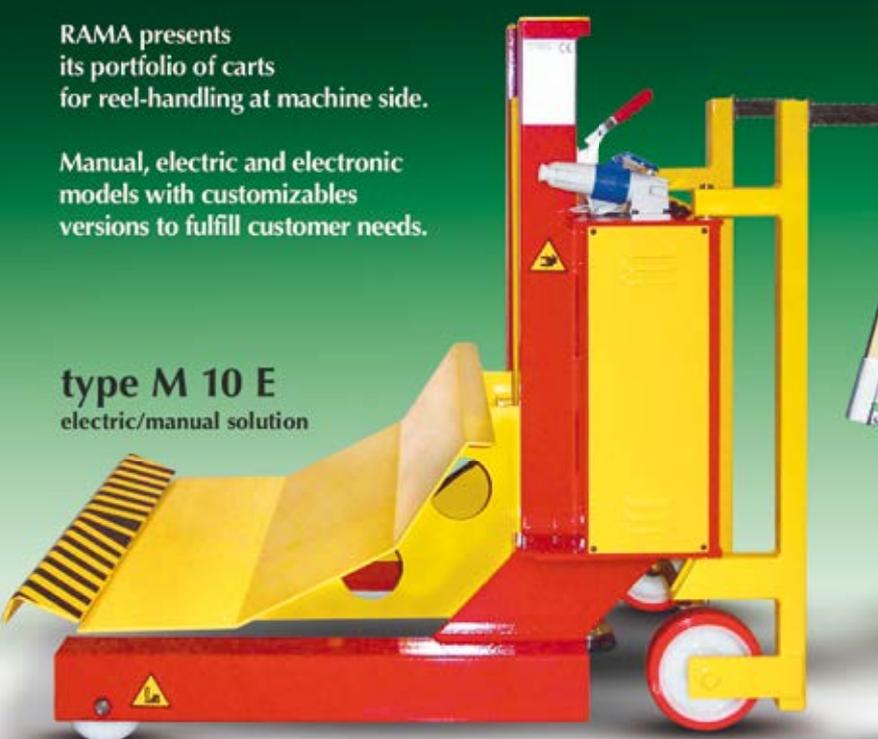
We will be present at ICE Europe  
11th-13th march 2025  
Hall A5 Booth 1936

# www.cmrama.com

RAMA presents  
its portfolio of carts  
for reel-handling at machine side.

Manual, electric and electronic  
models with customizable  
versions to fulfill customer needs.

**type M 10 E**  
electric/manual solution



RAMA presenta  
la sua gamma di carrelli  
per movimentazione  
delle bobine bordo macchina.

Modelli manuali,  
elettrici ed elettronici  
con versioni personalizzate  
per ogni esigenza.

**type M 6 EC**  
entrylevel manual solution



www.cmrama.com

A perfect solution,  
manual and electronic

## RAMA



RAMA Costruzioni Meccaniche Snc

via Salvo d'Acquisto, 21 - 29010 Pontenure - Piacenza Italy  
tel. +39 0523510190 - fax +39 0523517333  
e-mail: cmrama@tin.it - info@cmrama.com  
web: www.cmrama.com



**type M 600**  
quality manual solution



**type 1T-1M**  
full electronic solution

# Mark Andy Europe presenta la inkjet UV attualmente più veloce sul mercato



**L**anciata a Labelexpo Chicago da Mark Andy, si tratta di una soluzione ibrida realmente integrata, che include stampa digitale, flexo e converting con un design completamente personalizzabile in base alle esigenze dei singoli clienti, ai flussi di lavoro esistenti e allo sviluppo del business. Non c'è quindi da stupirsi che Mark Andy la presenti come una macchina che cambia le carte in tavola e che rappresenta un vero e proprio punto di svolta per quanto riguarda le macchine a banda stretta dall'arrivo della stampa digitale.

Disponibile con larghezze bobina di 330 e 430 mm, può raggiungere la velocità di 146 m/min fino a otto colori digitali a 1200 dpi, precisamente con opzioni di configurazione da 5 a 8 colori e può supportare la trasformazione in linea integrata o le future esigenze. Di conseguenza, l'investimento nel digitale è privo di rischi e protetto come mai prima d'ora. Con il motore digitale installato

LO SCORSO DICEMBRE MARK ANDY HA ORGANIZZATO UN EVENTO PRESSO IL SUO CENTRO TECNOLOGICO DI VARSAVIA, CON LO SCOPO DI MOSTRARE ALCUNE DELLE ULTIME TECNOLOGIE ESPOSTE ALL'ULTIMA LABELLEXPLO AMERICAS, OVVERO LA MACCHINA DA STAMPA DIGITALE INKJET UV PIÙ VELOCE AL MONDO, LA MARK ANDY DIGITAL SERIES HD HIGH SPEED 1200 COSTRUITA CON SOFTWARE E HARDWARE PROPRIETARI E SUPPORTATA DA UN UNICO TEAM DI ASSISTENZA

in qualsiasi punto della piattaforma flexo servo-guidata della serie Performance di Mark Andy, offre una flessibilità quasi illimitata sia prima che dopo la sezione di stampa digitale, da bobina a bobina fino al processo ibrido completo con decorazione e converting in linea. Ricordiamo anche la pluripremiata tecnologia QCDC (Quick Change Die Cut) di Mark Andy, progettata per eliminare le barriere di una macchinosa impostazione delle fustelle e di una scarsa qualità di fustellatura. Disponibile sulle nuove macchine da stampa o come retrofit per le installazioni esistenti, QCDC consente di migliorare rapidamente i cambi di lavoro e i tempi di impostazione, e di risparmiare significativamente sugli scarti di materiale, raggiungendo le massime velocità delle macchine da stampa Digital Series HD.

Antony Cotton, il nuovo responsabile vendite di Mark Andy per Regno Unito, Irlanda e Scandinavia, che l'ha presentata durante l'evento, ha commentato: "la DSHD HighSpeed 1200 è la macchina da stampa digitale inkjet UV per etichette di gran lunga più veloce sul mercato e ha un costo di gran lunga inferiore a quello della sua concorrente più stretta, spostando il break-event-point tra la produzione flessografica e quella digitale più in alto nella dimensione delle tirature, fino al 60%". Inoltre, è in grado di stampare con inchiostro di sicurezza bianco o invisibile ad alta velocità e VDP a uno o più colori.

### I TREND DEL SETTORE ETICHETTE

La dimostrazione dal vivo della macchina da stampa è stata completata da una presentazione di Lukasz Chruslinski, responsabile delle vendite europee di Mark Andy, che ha

# CCSone

Consumption Control System

*Il metodo intelligente  
per controllare i consumi  
di inchiostro*

Ma tu sai quanto  
inchiostro abbiamo  
usato?

Uhm.. non saprei..  
Chiediamo al  
CCSone



## GAMA

**GAMA S.r.l.**

Via Milano, 76 - 23899 Robbiate (LC) - Italy  
Tel. +39 0399515666 - info@gama.srl  
www.gama.srl

## i&c GAMA

GROUP

**I&C S.a.s. - GAMA Group S.r.l.**

Via Pordenone, 13 - 20132 Milano - Italy  
Tel. +39 0226417365 - sales@gamaiec.com  
www.gamaiec.com



analizzato le tendenze del settore e il modo in cui l'azienda sta affrontando i problemi futuri con nuovi sviluppi tecnologici come la DSHD HighSpeed 1200. Evidenziando una serie di situazioni che vanno dagli sconvolgimenti geopolitici alle nuove leggi sugli imballaggi, fino all'economia circolare, ha sottolineato che i cambiamenti nei consumi stanno avendo un effetto marcato sul modo

in cui i produttori di macchine considerano i loro progetti di ricerca e sviluppo.

“Ad esempio, le etichette senza liner, insieme alle iniziative internazionali sui dati del ciclo di vita di un prodotto, noto come ‘passaporto digitale’, sono solo due fattori che determinano il modo in cui gli imballaggi di domani dovranno essere prodotti e contabilizzati, con controlli in ogni fase del processo, dalla creazione al riciclo”. Focus anche sulla tecnologia RFID: Mark Andy è leader di questa tecnologia a banda stretta, infatti ha costantemente monitorato i suoi progressi e risposto con una tecnologia aggiornata.

“Il maggiore uso dell'automazione nella vendita al dettaglio, con un ridotto apporto di personale, richiede dati in tempo reale per ridurre gli scarti”, ha affermato, sottolineando che brand owner leader come Decathlon, Walmart e Zara sono stati pionieri nell'uso dell'RFID.

### **PROWORX LABEL SUITE: IL MODULO DI IMPOSITION DEDICATO ALLA PRODUZIONE IBRIDA A BANDA STRETTA**

Ben Richardson, Product Manager per il flusso di lavoro e l'automazione di Mark Andy, ha spiegato le ragioni legate all'ampliamento del suo programma software con il marchio ProWORX.

## **ENGLISH** text

### **Mark Andy introduces the fastest UV inkjet currently on the market in Europe**

LAST DECEMBER, MARK ANDY HOSTED AN EVENT AT ITS WARSAW TECHNOLOGY CENTER TO SHOWCASE SOME OF THE LATEST TECHNOLOGIES EXHIBITED AT THE LATEST LABEL EXPO AMERICAS, INCLUDING THE WORLD'S FASTEST UV DIGITAL INKJET PRESS AND THE MARK ANDY DIGITAL SERIES HD HIGHSPEED 1200 BUILT WITH PROPRIETARY SOFTWARE AND HARDWARE AND SUPPORTED BY A SINGLE SUPPORT TEAM

**T**his amazing hybrid machine, launched at the Chicago Label Expo, is a truly integrated hybrid solution, incorporating digital, flexo, and converting, the machine's design concept makes it completely customizable to single customer requirements, existing workflows, and business development. So no wonder that Mark Andy is presenting it as a game-changer and a really turning point as regards narrow web machines since the arrival of digital print. The press is available with 330 and 430 mm web widths, can reach 146 m/min

speed in up to eight digital colours at 1200 dpi. More exactly with 5 through 8 color configuration options and can support integrated inline or future-proof inline converting. Consequently the investment in digital is de-risked and protected like never before. With the digital engine installed anywhere in the servo-driven flexo platform of Mark Andy's Performance Series, it offers almost unlimited flexibility both before and after the digital print section, from-roll-to-roll up to full hybrid with decorating and converting inline.



Let's remember also the award-winning Mark Andy QCDC (Quick Change Die Cut) technology designed to remove the barriers of cumbersome die setups and inconsistent die cut quality. It is available on new presses or as a retrofit to existing installations, QCDC will deliver quick improvements in job changeovers and set-up times, as well as significant savings in material waste and it matches maximum Digital Series HD Press speeds. Antony Cotton, Mark Andy's newly appointed Sales Manager for the UK, Ireland and Scandinavia, who presented it at the event commented: “the DSHD HighSpeed 1200 is the fastest UV inkjet digital label press on the market by far and comes at a fraction of the cost of its nearest competitor, moving the crossover point between flexo and digital production further up the run length scale by as much as 60%”. In addition, it can run white or invisible security ink at this high speed and single or full colour VDP.

#### **LABEL INDUSTRY TRENDS**

The live press demo was complemented

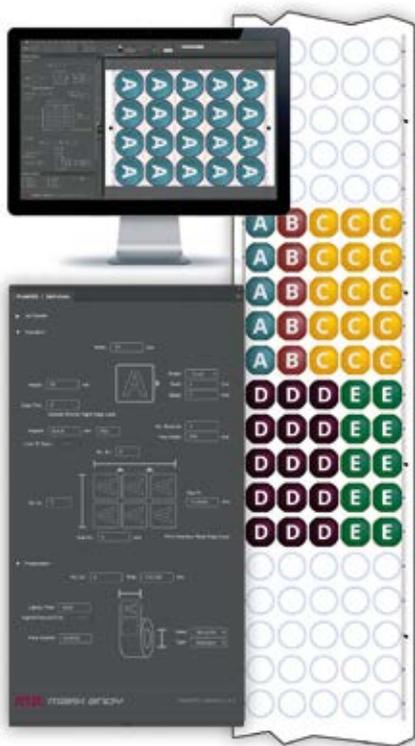
# C'è aria di... Tecnologia!



**NA** New Aerodinamica  
MORE THAN ASPIRATION

[www.newaerodinamica.com](http://www.newaerodinamica.com)





La suite offre monitoraggio e analisi in tempo reale, un front-end digitale (DFE) di nuova generazione e prodotti per migliorare l'efficienza e l'ottimizzazione della pre stampa, ed è stato progettato per integrare la tecnologia ibrida di Mark Andy offrendo ai convertitori una soluzione software avanzata che porta efficienza e sostenibilità nell'intero processo di produzione.

Il lancio della nuova rotativa ibrida ad alta velocità non sarebbe stato possibile senza il nuovo e potente software Front End.

Oltre a gestire dati di stampa statici e variabili a velocità fino a 146 m/min con il RIP e il retino Harlequin, ProWORX Digital Front End offre agli operatori un controllo impareggiabile sulla linea ibrida grazie ai controlli integrati di profilazione ICC e affinamento dei colori spot.

“Fornendo soluzioni per la pre stampa, il controllo della stampa e la raccolta dei dati di produzione, ProWORX offre un migliore controllo sulla stampa, l'automazione della

pre stampa e miglioramenti della produttività. La suite massimizza i tempi di attività e riduce gli interventi manuali, supportando le operazioni ibride di pre-flight per la flessografia, la fustellatura e le nobilitazioni”, ha spiegato Richardson.

Riferendosi specificamente alla pre stampa e alla tendenza all'aumento delle SKU, Richardson ha presentato un nuovo componente di ProWORX Label Suite che mira a semplificare la creazione di complessi lavori di stampa multi-SKU e a standardizzare il flusso di lavoro di consegna dei file. “Un elevato volume di lavori a bassa tiratura è un metodo collaudato per ottenere il massimo ROI su una macchina da stampa digitale. ProWORX Label Suite è stata progettata per fornire strumenti facilmente accessibili, per eliminare i colli di bottiglia della pre stampa associati a questo tipo di lavoro e migliorare la redditività delle tirature brevi e on-demand”, ha aggiunto.

Riassumendo, Lena Chmielewska-Bontron, European Marketing Manager di Mark Andy, ha concluso che la formazione e l'impegno con tutti i settori del mercato sono una caratteristica centrale dell'approccio dell'azienda alle vendite e all'assistenza, che si tratti di studenti, media partner, personale dei clienti o co-fornitori.

“La conoscenza è potere e noi siamo sempre pronti a condividere la nostra esperienza per aiutare a costruire il business: La vostra crescita è la nostra crescita!”.

by a presentation from Lukasz Chruslinski, Mark Andy's European Sales Manager, who looked at industry trends and how the company was addressing the upcoming issues with new technological developments like the DSHD HighSpeed 1200. Highlighting a variety of situations ranging from geo-political upheaval to new packaging legislation through to the circular economy, he pointed out that changes in consumer are having a marked effect on how machine manufacturers view their R&D projects. “For example, linerless labels, coupled with international initiatives on a product's lifecycle data, known as its 'digital passport' are just two drivers of how tomorrow's packaging will need to be produced and accounted for, with checks at every process stage from creation to recycling”. He spoke also about RFID: long a leader in narrow web RFID technology, Mark Andy has continually monitored its progress and responded with updated technology. “Greater use of automation in retailing with a reduced human input

prompts a demand for real time data to reduce wastes”, he said, highlighting leading brand owners like Decathlon, Walmart and Zara as pioneers in the use of RFID.

### **PROWORX LABEL SUITE: THE IMPOSITION MODULE DEVOTED TO NARROW-WEB HYBRID PRODUCTION**

Ben Richardson, Product Manager for Workflow and Automation at Mark Andy, explained why and how the company has extended its software program under the brand ProWORX. Introducing several targeted software products, he explained that the suite offers real-time monitoring and analysis, a new and next generation digital front end (DFE) and products to enhance prepress efficiency and optimization: it is Mark Andy's response to customer feedback on their requirements and expectations. It is designed to complement hybrid technology by Mark Andy and offers converters an advanced software solution that brings efficiency and sustainability to the entire manufacturing process.

**Nello showroom abbiamo visto anche la Digital Pro PLUS, che utilizza la collaudata piattaforma flexo Mark Andy Pro Series come base per la stampa digitale di alta qualità a tiratura breve e media, combinando toner secco con tecniche opzionali di finitura flexo e in linea; la risoluzione di stampa è 1200 x 2400 e la velocità massima è 23 m/min: il suo design compatto offre un'opportunità digitale anche in un affollato reparto di produzione**



**At showroom we saw also the Digital Pro PLUS, that uses the well proven Mark Andy Pro Series flexo platform as a base for short to medium run high-quality digital printing, combining dry toner with optional flexo and inline finishing techniques; print resolution is 1200 x 2400 and max speed is 23 m/min: its compact design offers a digital opportunity even in a crowded production floor**



## MARK ANDY IN ITALIA

Mark Andy è un partner importante nel settore della stampa di etichette, con una lunga tradizione di innovazione e affidabilità. Il rapporto tra FDM Srl e Mark Andy è basato su una solida collaborazione che favorisce l'adozione di soluzioni avanzate per soddisfare le esigenze dei clienti nel mercato delle etichette. "Appreziamo Mark Andy per la sua capacità di adattarsi rapidamente alle tendenze di mercato, sviluppando tecnologie all'avanguardia, come la nuova Digital Series HD High Speed che risponde a un'esigenza di mercato e rispetta la qualità dei prodotti Mark Andy. Inoltre il loro focus sulle macchine ibride con tecnologia inkjet ci permette di proporre un prodotto molto interessante per le imprese di etichette in un ambiente competitivo", commenta Enrico Firenze responsabile commerciale di FDM Srl.

Mark Andy ha una presenza consolidata in Italia, con numerose installazioni di macchine per la stampa di etichette. Le sue soluzioni, che spaziano dalla stampa flexo alla digitale, hanno riscosso grande successo tra le aziende italiane, grazie alla loro capacità di rispondere alle esigenze di qualità e velocità di produzione. Ci sono diverse decine di installazioni attive nel nostro Paese, con una crescente diffusione delle sue soluzioni digitali, particolarmente adatte alle piccole tirature e alle richie-

ste di personalizzazione rapida.

Inoltre parlando della situazione del mercato delle etichette Firenze aggiunge: "stiamo osservando una continua crescita della domanda di soluzioni sempre più personalizzate e veloci, specialmente nei settori come quello alimentare, cosmetico e farmaceutico. I produttori sono sempre più alla ricerca di tecnologia che possano garantire alte performance e flessibilità, con focus particolare sulla riduzione dei tempi di produzione e sull'efficienza".

Guardando al futuro, le opportunità per Mark Andy in Italia e nel mercato globale sembrano molto promettenti. L'azienda ha la possibilità di capitalizzare sulla crescente domanda di soluzioni di stampa sostenibili, ottimizzando l'uso delle risorse e riducendo gli scarti.

"Credo che la continua evoluzione delle tecnologie digitali e la crescente automazione delle linee di produzione offrano a FDM Srl ampi spazi di crescita, soprattutto perché Mark Andy ha sviluppato soluzioni che combinano alta qualità e maggiore efficienza, contribuendo così a rafforzare la sua posizione di leadership nel mercato delle etichette autoadesive. Affrontiamo il futuro con fiducia sapendo di essere in linea con le richieste di mercato", conclude Giovanni Della Vedova, amministratore delegato di FDM Srl. ■



*The launch of the new high-speed hybrid press would not have been possible without such powerful new Front End software. As well as driving static and variable print data at speeds up to 146 m/min with Harlequin-powered RIP and Screening, ProWORX Digital Front End gives operators unmatched control over the hybrid line with onboard ICC Profiling and spot color refinement controls. "By providing solutions for prepress, print control and production data collection, ProWORX offers better on-press control, prepress automation, and productivity enhancements.*

*The suite maximizes uptime and reduces manual interventions, supporting hybrid pre-flight operations for flexo, die cutting, and foil stamping", explained Richardson. Referring specifically to prepress and the trend of SKU proliferation, Richardson introduced a new component for ProWORX Label Suite aiming to simplify the creation of complex multi-SKU gang-run jobs and standardize the file delivery workflow. "A high volume of stream of short-run work*

*is a tried and tested method of achieving maximum ROI on a digital press. ProWORX Label Suite is designed to provide easily accessible tools, to eliminate prepress bottlenecks associated with this kind of work and improve the viability of short-run, on-demand print runs", he added. Summing up, Lena Chmielewska-Bontron, Mark Andy's European Marketing Manager said that education and engagement with all sectors of the market are a central feature in the company's approach to sales and service, whether it be students, media partners, customer personnel, or co-suppliers. "Knowledge is power, and we are always keen to share our expertise to help build business – that's why our new mantra is: Your Growth is Our Growth!"*

### MARK ANDY IN ITALY

*Mark Andy is an important partner in the label printing sector, with a long tradition of innovation and reliability. The relationship between FDM Srl and Mark Andy is based on a solid collaboration that favors the adop-*

*tion of advanced solutions to meet the growing needs of customers in the label market. Enrico Firenze, sales manager of FDM Srl says "we appreciate Mark Andy for its ability to quickly adapt to market trends, developing cutting-edge technologies, such as the new Digital Series HD High Speed that responds to a market need and respects the quality of Mark Andy products. Furthermore, their focus on hybrid machines with inkjet technology allows us to propose a very interesting product for label manufacturers in a competitive environment". Regarding the situation of the label market, he adds: "we are observing a continuous growth in the demand for increasingly customized and fast solutions, especially in sectors such as food, cosmetics and pharmaceuticals. Manufacturers are increasingly looking for technologies that can guarantee high performance and flexibility, with a particular focus on reducing production times and efficiency".*

*Mark Andy has a consolidated presence in Italy, with many installations of label printing*

*machines. Its solutions have been very successful among Italian companies, thanks to their ability to respond to the needs of quality and production speed. There are several dozen active installations in our country, with a growing diffusion of digital solutions, particularly suitable for small runs and requests for rapid customization.*

*Looking to the future, the opportunities for Mark Andy in Italy and in the global market seem very promising. The company can capitalize on the growing demand for sustainable printing solutions, optimizing the use of resources and reducing waste.*

*Giovanni Della Vedova, CEO of FDM Srl says: "I believe that the continuous evolution of digital technologies and the increasing automation of production lines offer FDM Srl ample room for growth, especially because Mark Andy has developed solutions that combine high quality and greater efficiency, thus helping to strengthen its leadership position in the self-adhesive label market, we face the future with confidence knowing that we are in line with market demands".*

**Gerosa Group rinnova la fiducia in Bimec e acquista quattro nuove taglierine frontali TF60**

Il Gruppo Gerosa, realtà italiana fondata nel 1935 a Inverigo (CO), è leader internazionale nel settore del packaging flessibile e delle etichette, con 5 siti di trasformazione europei, 4 sedi commerciali in Francia e Germania e più di 800 dipendenti. Nel corso del 2024 il Gruppo Gerosa ha commissionato a Bimec quattro nuove taglierine ribobinatrici di tipo frontale TF60, destinate sia all'headquarter che agli altri siti produttivi. Il Gruppo ha rinnovato la fiducia in Bimec, in quanto queste quattro taglierine vanno ad aggiungersi alle prime due acquistate nel 2021 e destinate a materiali trasformati e stampati sia in rotocalco che in flessografia.

Nel 2024 il Gruppo Gerosa ha richiesto l'assistenza di Bimec poiché necessitava di incrementare la produttività dei propri reparti di taglio con un



impianto compatto e ad alta efficienza.

La taglierina ribobinatrice bialbero di tipo frontale TF60 ha risposto a entrambe le necessità in quanto, grazie al suo design innovativo con svolgimento e avvolgimento sullo stesso lato, si contraddistingue per l'ergonomia e le alte prestazioni, che consentono di ridurre i tempi di avviamento e velocizzare i cambi lavoro tra un ciclo e l'altro. Questo è possibile anche grazie ai sistemi di posizionamento automatici dei porta-

coltelli e dei controcoltelli e del proiettore laser per il posizionamento delle anime.

L'impianto fornito garantisce un utilizzo semplice e intuitivo da parte dell'operatore e nel corso del 2024 è stato oggetto di un importante upgrade, presentato durante la fiera Drupa di Düsseldorf: ora è in grado di processare bobine fino ad un metro di diametro in svolgimento.

Oltre a questo, scegliere Bimec e lo stesso modello di taglierina per i tre stabilimenti ha portato a un ulteriore vantaggio, dando

un valor aggiunto non solo nella standardizzazione degli impianti destinati ai reparti di taglio ma anche nella semplificazione della gestione dei ricambi, che ora diventa più semplice e rapida.

I quattro impianti sono stati installati con successo tra la fine del 2024 e inizio gennaio 2025 e operano a ciclo continuo con grande soddisfazione del cliente. "Ottimizzare il ciclo di lavoro dei nostri clienti e incrementare la loro produttività è la nostra priorità. Farlo per una realtà importante come il Gruppo Gerosa ci rende ancora più soddisfatti" dichiara l'Ing. Bottoli, direttore generale di Bimec.

**Il progetto Envelope di Eurostampa re-inventa l'etichetta iconica di Nutella® utilizzando la tecnologia innovativa di Bria e HP**

Sfruttando la Gen-AI e la stampa digitale avanzata, sono state create 9000 etichette uniche di Nutella®, spingendo i confini della personalizzazione e

**ENGLISH News from industry**

**Gerosa Group renews its confidence in Bimec and purchases four new TF60 single face slitter rewinder**

The Gerosa Group, an Italian company founded in 1935 in Inverigo (a city close to Milan), is an international leader in the flexible packaging and label fields, which today has 5 European processing sites, 4 sales offices in France and Germany and more than 800 employees. During 2024, the Gerosa Group commissioned Bimec to manufacture four new TF60 single face slitter rewinders, intended for both the headquarters and other production sites. The Group has renewed its trust in Bimec, as these four slitters are in addition to the first two purchased in 2021 and intended for materials transformed and printed in both rotogravure and flexography.

In 2024, the Gerosa Group requested Bimec's assistance as it needed to increase the productivity of its slitting departments with a compact and high-efficiency system.

The TF60 single face slitter rewinder grants both needs because, thanks to its innovative design with unwinding and rewinding on the same side, it stands out for its ergonomics and high performance, which allow for reduced start-up times and speed up changeovers between one cycle and another. This is also possible thanks to the automatic positioning systems of the knife holders, the multi-groove female knives and the automatic single laser beam for core positioning.

The supplied system guarantees simple and intuitive use by the operator and during 2024

it was the subject of a major upgrade, presented during the Drupa fair in Düsseldorf: it is now able to process reels up to one meter in diameter in unwinding.

In addition to this, choosing Bimec and the same model of slitter rewinder for the three sites has brought a further advantage, giving added value not only in the standardization of the systems intended for the cutting departments but also in the simplification of spare parts' management, which now becomes simpler and faster. The four plants were successfully installed and started-up between the end of 2024 and the beginning of January 2025 and are operating on full cycle to the great satisfaction of the customer.

"Optimizing our customers' work cycle and increasing their productivity is our top priority. Doing it for an important company like the Gerosa Group makes us even more satisfied" says Eng. Bottoli, Bimec general manager.

**Eurostampa's envelope project reimagines Nutella®'s iconic label using Bria and HP innovative technology**

Leveraging Gen-AI and advanced digital printing, 9000 unique Nutella® labels were envisaged, pushing the boundaries of personalization and artistic expression through technology.

Bria, the leading visual generative AI solution built for enterprise, and HP, the global technology leader and world's first digital printing company are proud to announce their collaboration with



**SELEVISCO 9000**  
VISCOSITY CONTROL SYSTEMS

**LEVEL SENSOR**  
MEASUREMENT OF LEVEL

**NEW!**



**HEATEXCHANGER**  
HEAT EXCHANGER FOR FLUID

**NEW!**



**YOUR CHALLENGES  
OUR SOLUTIONS**

MADE IN ITALY

[WWW.SELECTRASOLUTIONS.COM](http://WWW.SELECTRASOLUTIONS.COM)



VIA DELLE BRIGOLE 4 23877 PADERNO D'ADDA (LC) ITALY  
TEL. +39 039 513012 E-MAIL [info@selectrasrl.it](mailto:info@selectrasrl.it)



dell'espressione artistica grazie alla tecnologia.

Bria, la soluzione di IA generativa visiva leader nelle imprese, e HP, leader tecnologico globale e prima azienda di stampa digitale al mondo, sono orgogliose di annunciare la loro collaborazione con Eurostampa per l'ot-

tavo progetto Envelope.

Il progetto Envelope è un'iniziativa innovativa in cui le sfide del design creativo vengono affrontate attraverso collaborazioni tra marchi leader, fornitori di tecnologia e studenti delle migliori università per andare oltre i confini del design delle etichette speri-

mentando tecnologie, materiali e stampa nuovi ed esistenti.

Gli studenti hanno sfidato Bria e HP a re-inventare l'iconica etichetta di Nutella® ispirandosi a vari movimenti artistici, tra cui il cubismo, l'impressionismo, la pop art e altri ancora, con l'obiettivo di rendere ogni vasetto un'espressione artistica unica.

Eurostampa, azienda italiana ben nota per le sue etichette di alta qualità per imballaggi di vini, spumanti, liquori, cioccolato, alimenti e cosmetici, collabora da diversi anni con gli studenti dell'Università di Scienze Gastronomiche di Pollenzo e del programma DAAP (Design, Architecture, Art, and Planning) dell'Università di Cincinnati, Ohio.

Envelope 8 si è concentrata sullo sfruttamento dell'intelligenza artificiale per creare etichette uniche per Nutella®, superando confini della personalizzazione e dell'espressione artistica attraverso la tecnologia.

In qualità di pioniere dell'IA visiva generativa responsabile, Bria si distingue per l'utilizzo di conte-

nuti su licenza per sperimentare i suoi modelli, assicurando una generazione di immagini responsabili con riconoscimento dei diritti d'autore.

La piattaforma di Bria eccelle nella produzione di contenuti visivi personalizzati, mantenendo al contempo una rigorosa conformità alle norme sul diritto d'autore e sulla privacy: questo la rende una soluzione ideale per i marchi che cercano soluzioni di design personalizzate e scalabili. L'integrazione della piattaforma Bria con la tecnologia "HP Spark" di HP SmartStream Designer ha permesso di creare 9.000 etichette Nutella® uniche. Questo risultato dimostra il potenziale dell'AI nel trasformare il settore della stampa di dati variabili. HP SmartStream Designer, un componente del PrintOS Creativity Power Pack, offre funzionalità all'avanguardia per la stampa di dati variabili. Il software consente ai progettisti di creare un numero illimitato di varianti di design di imbalaggi e di utilizzare "HP

## **ENGLISH** News from industry

*Eurostampa on their 8th Envelope project. The Envelope project is an innovative initiative where creative design challenges are met through collaborations between leading brands, technology providers, and students from top universities to push the boundaries of label design by experimenting with new and existing technologies, materials, and printing. The students challenged Bria and HP to reimagine Nutella®'s iconic label through the lens of different art movements, including Cubism, Impressionism, Pop Art, and more with the goal of making each jar a unique artistic statement.*

*Eurostampa, renowned for its high-quality labels for wine, sparkling wine, spirits, chocolate, food and cosmetics packaging, has been collaborating for several years with students from the University of Gastronomic Sciences of Pollenzo, Italy and the DAAP (Design, Architecture, Art, and Planning) Program of the University of Cincinnati, Ohio. Its eighth iteration, Envelope 8, focused on harnessing AI to create unique Nutella® labels, pushing the boundaries of personalization and artistic expression through technology.*

*As a pioneer in responsible generative visual AI, Bria distinguishes itself by using licensed content to train its models, ensuring responsible image generation with proper royalty attribution. Bria's platform excels in producing customized visual content while maintaining strict compliance with copyright and privacy regulations, making it an ideal solution for brands seeking personalized, scalable design solutions.*



Lanz: in experience  
we shine.



Cutting and blades are our affair. Don't go elsewhere.



A life for knife!  
Since 1962.

 **ICE**  
europe  
14<sup>th</sup> International Converting Exhibition  
HALL A6 - Stand 300

 **LAME**  
**LANZ**<sup>®</sup>  
THE KNIFE QUALITY

www.lamelanz.com • info@lamelanz.com • Torino - Italy



Spark” per la generazione automatizzata di design guidati dall'intelligenza artificiale, il tutto mantenendo una qualità costante nelle tirature personalizzate su larga scala.

Il progetto Envelope 8 ha evidenziato queste capacità combinando perfettamente i disegni generati dall'AI con le macchine da stampa digitali HP Indigo di Eurostampa, dimostrando la sofisticata integrazione dell'AI

creativa e della tecnologia di stampa avanzata.

“Questa collaborazione rappresenta un significativo passo avanti nel modo in cui i marchi leader possono utilizzare efficacemente l'intelligenza artificiale generativa visiva senza rischi, dando al contempo priorità alla creatività e alla personalizzazione, garantendo prevedibilità e controllabilità del risultato”, ha affermato Yair Adato, co-fonda-

tore e CEO di Bria.

“Unendo con successo le applicazioni di intelligenza artificiale generativa visiva con le capacità produttive della stampa industriale, il progetto stabilisce un nuovo standard sia per l'imballaggio di prodotti personalizzati sia per l'uso commerciale dell'intelligenza artificiale generativa visiva nel suo complesso”.

“Questa bozza progettuale per Nutella® esemplifica il potenziale trasformativo della combinazione dell'intelligenza artificiale generativa con la competenza nella progettazione e la tecnologia di stampa digitale”, ha affermato Joan Perez-Pericot, VP e Global Head of Software & Solutions di HP Industrial Print.

“Il progetto dimostra come l'innovazione collaborativa possa rivoluzionare gli imballaggi personalizzati, creando esperienze uniche per i consumatori mantenendo la coerenza del marchio”. “In Eurostampa, ci impegniamo a promuovere l'innovazione e la creatività attraverso le nostre partnership. Coinvolgendo

gli studenti in progetti concreti, stiamo promuovendo la progettazione delle etichette e offrendo preziose opportunità formative per garantire che le nostre etichette soddisfino le aspettative dei consumatori della Generazione Z”, conclude Riccardo Sauvaigne, Direttore Marketing e Innovazione di Eurostampa.

### **Mondi apre FlexStudios un nuovissimo hub dedicato all'innovazione per la co-creazione di soluzioni d'imballaggio flessibili sostenibili**

Mondi ha aperto un hub pionieristico in Germania, dedicato alla co-creazione di soluzioni d'imballaggio flessibili che plasmerà il futuro.

FlexStudios è un nuovissimo edificio di ben 2,300 m<sup>2</sup>, situato a Steinfeld, in Germania, che offre tre piani di spazio interattivo, collaborativo e dedicato al lasciarsi ispirare.

Questi spazi sperimentali sono stati realizzati affinché i clienti Mondi possano partecipare

## **ENGLISH News from industry**

*The integration of Bria's platform with HP SmartStream Designer's 'HP Spark' technology enabled the creation of 9,000 unique Nutella® labels. This achievement demonstrates AI's potential to transform the variable data printing industry. HP SmartStream Designer, a component of the PrintOS Creativity Power Pack, provides cutting-edge capabilities for variable data printing. The software enables designers to create unlimited variations of packaging designs and utilize 'HP Spark' for automated, AI-driven design generation, all while maintaining consistent quality across large-scale personalized printing runs.*

*The Envelope 8 project showcased these capabilities by seamlessly combining AI-generated designs with Eurostampa's HP Indigo digital presses, demonstrating the sophisticated integration of creative AI and advanced printing technology.*

*“This collaboration represents a significant leap forward in the way leading brands can effectively utilize risk-free visual generative AI while simultaneously prioritizing creativity and personalization by ensuring predictability and controllability of the outcome,” said Dr. Yair Adato, co-founder and CEO of Bria. “By successfully merging visual gen AI applications with industrial printing capabilities, the project sets a new standard for both customized product packaging and the commercial use of visual gen AI as a whole”.*

*“This proof of concept for Nutella® exemplifies the transformative potential of combining gen-AI, design expertise, and digital printing technology”, said Joan Perez-Pericot, VP &*

*Global Head of Software & Solutions at HP Industrial Print. “The project demonstrates how collaborative innovation can revolutionize personalized packaging, creating unique consumer experiences while maintaining brand consistency”.*

*“At Eurostampa, we are committed to fostering innovation and creativity through our partnerships. By involving students in real-world projects, we are advancing label design and providing valuable educational opportunities to ensure that our labels meet the expectations of Generation Z consumers”, says Riccardo Sauvaigne, Marketing and Innovation Director, Eurostampa.*

### **Mondi opens FlexStudios - a brand-new innovation hub for co-creating sustainable flexible packaging solutions**

*Mondi has opened a ground-breaking hub in Germany for co-creating flexible packaging solutions that will shape the future.*

*FlexStudios is a brand new 2,300 m<sup>2</sup> building, located in Steinfeld, Germany, that offers three floors of interactive, inspiring collaborative space. The experiential studios have been built so that Mondy customers can actively participate in the innovation process, benefitting first-hand from the company's extensive expertise, state-of-the-art technology, and customer-centric approach to driving sustainable change in the flexible packaging industry. By bringing pilot lines, testing capabilities and co-creation space together under one roof,*

attivamente al processo d'innovazione, beneficiando in prima persona della vasta competenza dell'azienda, della tecnologia allo stato dell'arte, e dell'approccio che guidano la svolta sostenibile all'interno del settore degli imballaggi flessibili.

Realizzando linee pilota, testando capacità e costruendo spazi di co-creazione tutto sotto lo stesso tetto, Mondi può anche ridurre il "time to market" per le nuove soluzioni di imballaggio e in base carta.

Al piano superiore dell'edificio si trova FlexStudios Inspire – uno spazio per la collaborazione e la ricerca, in cui sviluppare soluzioni d'imballaggio idonee e sostenibili e che soddisfino le aspettative e gli obiettivi dei clienti. Presenta una zona creativa interattiva e destinata alla scoperta, in cui viene mostrato l'ampio portfolio di Mondi.

Al piano terra dell'hub si trova FlexStudios Innovate, una struttura pilota pensata per sviluppare e dimostrare la performance dei prodotti di Mondi e

gettare così le fondamenta del successo futuro dei suoi clienti. Con FlexStudios Advance al primo piano, i clienti usufruiscono di un laboratorio allo stato dell'arte e di strutture di prova. FlexStudios è stato aperto ufficialmente il 12 novembre 2024, segnando una pietra miliare significativa nel percorso di Mondi verso il suo impegno MAP2030 per lo sviluppo di soluzioni inno-

vative e orientate all'economia circolare.

Thomas Ott, CEO Flexible Packaging presso Mondi afferma: "Questo pionieristico hub incarna il modo in cui lavoriamo fianco a fianco con i clienti, per comprendere le complessità dei materiali e come l'imballaggio influisce sull'intero ciclo di vita del prodotto.

Con FlexStudios, offriamo ai

nostri clienti uno spazio per esplorare tutte le nostre soluzioni sostenibili d'imballaggio e in base carta. Siamo entusiasti di collaborare con i nostri clienti durante la loro transizione alle soluzioni sostenibili.

FlexStudios è più che solamente un edificio - è uno spazio sperimentale che ci aiuterà a plasmare il futuro dell'imballaggio flessibile".



*Mondi can reduce time-to-market for new packaging and paper solutions.*

*The top floor of the building houses FlexStudios Inspire – an area for collaboration and research, to develop fit-for-purpose, sustainable packaging solutions that meet consumer expectations and goals. It includes an interactive creative zone and discovery showcase profiling Mondi's extensive portfolio.*

*The ground floor of the hub is home to FlexStudios Innovate, a pilot facility to develop and demonstrate Mondi's products' performance to lay the foundation for customers' future success. With FlexStudios Advance on the first floor, customers can benefit from a state-of-the-art laboratory and testing facilities.*

*FlexStudios was officially opened on 12 November 2024, marking a significant milestone in Mondi's journey towards its MAP2030 commitment of developing innovative, circular-driven solutions. Thomas Ott, CEO Flexible Packaging, Mondi says: "This ground-breaking hub brings to life the way we work closely with customers to understand material complexities and how packaging impacts the entire product lifecycle. With FlexStudios, we are offering our customers a space to explore all our sustainable packaging and paper solutions. We are excited to collaborate with our customers on their transition to sustainable solutions. FlexStudios is more than just a building - it is an experiential space that will help shape the future of flexible packaging".*

## Le buste stand-up sono in crescita



L'OTTAVA EDIZIONE DELLA "STAND-UP POUCH CONFERENCE", SVOLTASI IL 6 E 7 NOVEMBRE A VIENNA, HA FORNITO UNA VALIDA DIMOSTRAZIONE DI QUANTO LE BUSTE STAND-UP SIANO SOSTENIBILI, PRATICHE E CONVENIENTI COME FORMATO DI IMBALLAGGIO. GRAZIE ALLE ECCELLENTI PROPRIETÀ BARRIERA, ALLA RIDUZIONE DEI MATERIALI DI CONFEZIONAMENTO E AL DESIGN INTELLIGENTE, LE BUSTE SONO SOLUZIONI DI IMBALLAGGIO INNOVATIVE E APPREZZATE DAI CONSUMATORI

**L**a crescita delle buste stand-up rimane forte e il mercato sta sviluppando diverse prospettive. Nell'ambito della serie di eventi Innoform, Karsten Schröder ha organizzato e moderato la conferenza che, giunta all'ottava edizione, ha riunito esperti dell'industria, della ricerca e delle aziende proprietarie di marchi. La 9a Conferenza europea sulle buste stand-up si svolgerà nel 2026.

In apertura lavori, Dani Tulchinski di Sealed Air Corporation ha presentato la piattaforma BUILDR, che aiuta i marchi a lanciare con successo i loro prodotti sul mercato e a ridurre al minimo il rischio dell'investimento per gli imballaggi, grazie a un'innovazione basata sui dati e a soluzioni sostenibili di imballaggio flessibile. I servizi di BUILDR supportano i clienti nella selezione dei

materiali, nell'ottimizzazione dei formati e delle dimensioni, nel design, nella messaggistica e nella flessibilità dei prezzi dei prodotti. Inoltre, i proprietari dei marchi possono scegliere la prototipazione rapida (digitale e/o fisica), raccogliendo così in poche ore il feedback digitale dei clienti sui loro imballaggi, adattati alle esigenze specifiche del settore.

### UNA STORIA DI SUCCESSO HP INDIGO: LABELISTEN

Nella sua presentazione, Josep Isart di HP Indigo ha illustrato i motivi per cui la stampa digitale offre vantaggi nel mercato in rapida crescita delle buste stand-up. Considerati i ben noti vantaggi della stampa digitale, come la produzione di piccole tirature con tempi di consegna rapidi, una delle principali tendenze che spingono a passare dall'imballaggio rigido a quello flessibile è la sostenibilità grazie alla possibilità di ricarica. I marchi traggono vantaggio dal passaggio all'imballaggio flessibile, come le buste, grazie ai minori costi di produzione, alla logistica migliore, alle aree di decorazione spesso più ampie, alla maggiore visibilità sugli scaffali e alla maggiore sostenibilità complessiva.

**Supercharge Your Packaging**

**Prototyping**

- Physical mock-ups delivered up to 10 days
- Digital prototypes for pre-launch marketing and concept validation
- Virtual environment prototypes to visualize and present your product on the retail shelf

**Rapid Customer Feedback**

- Sentiment analysis, purchase intent, A/B testing and price sensitivity testing
- Feedback from over 100 REAL consumers in hours, not days
- Audience segmentation to ensure you're getting feedback from your target buyers

**Packaging Design**

- Free 30-minute consultation with a packaging expert on structural design
- Packaging design for a fraction of the cost of a branding agency
- In-house design team to assist with concept development and design changes

**BUILD R**  
by Sealed Air

La piattaforma BUILDR di Sealed Air supporta gli utilizzatori nella prima fase di sviluppo di un imballaggio / Sealed Air's BUILDR platform supports users in early packaging development stage (Source: Sealed Air Corporation)

11 - 13 March 2025  
Munich, Germany



SAGE SLITTERS SRL  
Visit us:  
Hall A6, Stand 874  
[www.ice-x.com](http://www.ice-x.com)



## BMATIC 4.0

Il partner che si prende cura del processo di taglio dalla bobina madre al prodotto tagliato, pallettizzato pronto per la spedizione e non solo...

- Interconnessione con sistema gestionale aziendale e dispositivi portatili
- Preparazione macchina automatica in base a commessa
- Ciclo di carico, posizionamento mandrini, cambio, chiusura e scarico bobine finite senza alcun intervento dell'operatore
- Linea automatica di etichettatura, confezionamento e posizionamento su pallet
- Impianto completamente elettrico "oil-less"

In linea con il concetto di "Industry 4.0" la nuova taglierina a doppia torretta BMATIC 4.0 non solo rende automatizzato l'intero processo di taglio ma è in grado di colloquiare con il sistema gestionale aziendale monitorando in tempo reale l'intera commessa, dall'accettazione della bobina da tagliare, al pallet completamente imballato in asettico. L'elevata automazione e la flessibilità dell'impianto garantiscono così allo stesso tempo efficienza, produttività, pulizia e controllo del processo.

## HP Indigo is the key Solution for higher Added Value, Profitability and Sustainability



HP Indigo 200K, ad esempio, supporta le aziende con un ecosistema di soluzioni complete per l'imballaggio flessibile digitale, consentendo la stampa on-demand di praticamente qualsiasi supporto (gamma di 10-400 micron), superando le aspettative dei marchi con una qualità simile a quella stampa rotocalco, e tutte le separazioni colore sono trasferite simultaneamente in un unico passaggio sul supporto per una messa a registro accurata e ripetibile da colore a colore.

Nina Beck di Labelisten ha ribadito che la stampa digitale consente modelli di business completamente nuovi:

### I vantaggi della stampa digitale per le buste stand-up / Advantages of digital printing for stand-up pouches (Source: HP Indigo)

nel 2021, l'azienda tedesca ha ampliato la sua offerta e ha investito in una HP Indigo 25K Digital Pouch Factory, un sistema all-in-one per la produzione on-demand di imballaggi flessibili. L'intero processo produttivo utilizza una macchina da stampa digitale HP Indigo 25K, una laminatrice termica Karlville PackReady e una Karlville Pouchmaker KS-DSUP-400.

“Dobbiamo produrre piccole quantità con un'enorme varietà, perché con l'accorciarsi dei cicli di vita dei prodotti, delle dimensioni dei lotti e dei tempi di consegna, cresce la richiesta di personalizzazione, di edizioni limitate e varietà di design, tendenze che rendono più complessi i processi produttivi. Stiamo affrontando questa sfida attraverso la standardizzazione dei materiali e l'uso della stampa digitale, entrambi per consentire un elevato grado di varietà di design nelle buste stand-up. In combinazione con un processo di ordinazione semplice e digitalizzato, ciò consente di effettuare consegne just-in-time, talvolta in poche ore”, ha affermato Nina.

## ENGLISH text

### Stand-up pouches are on the rise

THE 8TH EUROPEAN 'STAND-UP POUCH CONFERENCE' ON THE 6TH AND 7TH OF NOVEMBER IN VIENNA PROVIDED AN IMPRESSIVE DEMONSTRATION OF HOW SUSTAINABLE, PRACTICAL, AND COST-EFFECTIVE STAND-UP POUCHES ARE AS A PACKAGING FORMAT. WITH EXCELLENT BARRIER PROPERTIES, REDUCED PACKAGING MATERIALS, AND SMART DESIGN, POUCHES ARE INNOVATIVE AND CONSUMER-FRIENDLY PACKAGING SOLUTIONS

The growth of stand-up pouches remains strong and the market is developing different perspectives. As part of the Innoform event series, Karsten Schröder organized and moderated the conference, which, now in its eighth year, brought together experts from industry, research, and brand owner companies. The 9th European Stand-Up Pouch Conference will be organized in 2026. In his presentation Dani Tulchinski from

Sealed Air Corporation introduced their BUILD R platform. BUILD R helps brands to successfully launch their pack products to market and minimize the risk in their packaging investment, with data-driven innovation and sustainable, flexible packaging pouch and roll stock solutions. BUILD R services supports clients through material selection, format and size optimization, design, messaging, and product pricing elasticity. Furthermore, brand

### La gamma produttiva standardizzata di buste di Labelisten in film accoppiato PP / The standardized product range of Labelisten pouches made from PP laminated film (Source: Labelisten)



owners can select rapid prototyping (digital and/or physical), thus gathering customer feedback digitally within hours on their packaging tailored to industry-specific needs.

**A REAL CASE HISTORY BY HP INDIGO: LABELISTEN EXPERIENCE**  
In his presentation, Josep Isart from HP Indigo outlined the reasons why digital printing offers advantages in the rapidly growing

# PRODUCTION OF MACHINERY FOR THE PACKAGING INDUSTRY

*since 1992*

PLATE MOUNTER MACHINES  
SLEEVES STORAGE MACHINES  
REWINDER MACHINES  
CUSTOM PROJECTS



## PRODUZIONE DI MACCHINE PER L'INDUSTRIA DELL'IMBALLAGGIO

MACCHINE MONTA CLICHÉ  
MAGAZZINI PER SLEEVES  
MACCHINE RIBOBINATRICI  
PROGETTI PERSONALIZZATI



**Robi** Pack  
S.R.L.

Via C. Crescente, 18  
27058 Voghera (PV) ITALY  
Tel. +39 0383 368473  
info@robipack.it  
[www.robipack.it](http://www.robipack.it)



## SIGILLATURA A ULTRASUONI, SOLUZIONI MONOMATERIALI E DURATA MECCANICA

Stefano Di Maiolo di Wipf AG ha illustrato i vantaggi della tecnologia di saldatura a ultrasuoni, che amplia in modo significativo le applicazioni delle buste riciclabili in mono-PP e mono-PE. Il metodo applica l'energia in modo preciso e selettivo, consente di sigillare in modo affidabile e senza danni i monomateriali sensibili al calore. Ne consegue un'ampia gamma di soluzioni di confezionamento, dalle buste mono-PP sterilizzabili e pastorizzabili con elevata barriera all'ossigeno alle buste stand-up mono-PE e mono-PP con caratteristiche funzionali come i beccucci.

Nella sua presentazione Susanne Zobel-Reusch di Polifilm Extrusion GmbH ha parlato di soluzioni innovative monomateriali. Per lo strato esterno stampabile, i film MDO-PE offrono una sostituzione completa del PET, con una barriera all'ossigeno EVOH opzionale, disponibile come film ultrasottile da 18 µm. Inoltre, sono disponibili pellicole a base di PP, stampabili e pre-sigillatura,

**Confezioni riciclabili per caffè realizzate in PP monomateriale senza adesivo e accoppiamento / Recyclable coffee packaging made from PP mono-material – without adhesive and lamination (Source: Polifilm Extrusion GmbH)**

sterilizzabili e a basso restringimento. Come soluzione all-in-one per le buste stand-up, Polifilm offre un film monomateriale in PP con barriera EVOH e una bassa temperatura di saldatura, eliminando la necessità di laminazione. Questa soluzione si è già dimostrata efficace per il confezionamento del caffè e può essere adattata in modo flessibile per soddisfare esigenze specifiche. Michael Baumann di Herrmann Ultraschalltechnik ha evidenziato i vantaggi della sigillatura a ultrasuoni rispetto a quella a caldo. La sigillatura a ultrasuoni non influisce termicamente sul contenuto e, grazie al controllo della qualità della sigillatura in linea, riduce significativamente il numero di confezioni aperte nella vendita al dettaglio. Uno dei vantaggi principali è anche la riduzione



market for stand-up pouches. Building on the well-known benefits of digital printing, such as short-run production with quick turnaround times, a major trend driving the shift from rigid to flexible packaging is sustainability through refill-ability. Brands benefit from switching to flexible packaging like pouches with lower production costs, improved logistics, often larger decoration

areas, greater shelf visibility, and overall enhanced sustainability. For example HP Indigo 200K puts a company on the path to increase profit with a complete solution ecosystem for digital flexible packaging, it enables easy, on-demand treatment of virtually any substrate (range of 10-400 microns); it exceeds brand expectations with gravure matching quality, all color separations are

transferred simultaneously in a single pass over the substrate for accurate and repeatable color-to-color registration.

Then Nina Beck from Labelisten stated that digital printing enables completely new business models: in 2021, this German company extended its offering and invested in an HP Indigo 25K Digital Pouch Factory, an all-in-one system for on-demand production of flexible packaging. The entire machinery set uses an HP Indigo 25K digital press, a Karlville PackReady thermal laminator, and a Karlville Pouchmaker KS-DSUP-400.

"We must produce small amounts with a huge variety, because as product lifecycles, batch sizes and lead times become shorter, there is an increasing demand for customization, limited editions and design variety,

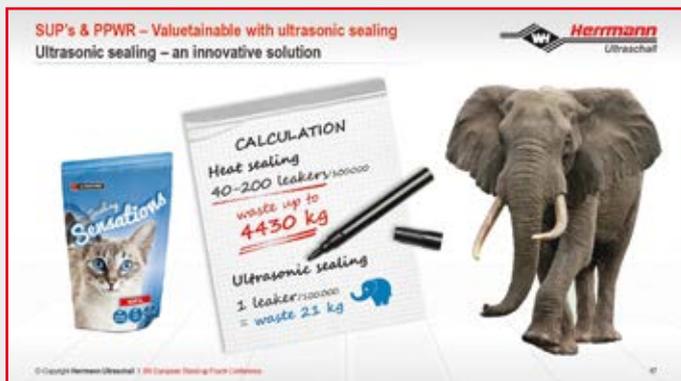
trends that make production processes more complex.

We are addressing this challenge through standardization of materials and the use of digital printing, both to enable a high degree of design diversity in stand-up pouches. Combined with a simple, digitalized ordering process, this enables just-in-time deliveries, sometimes within hours", said Nina.

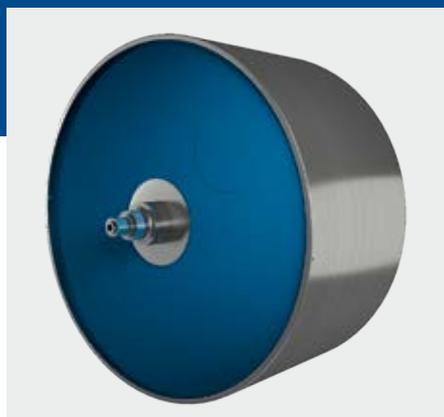
### ULTRASONIC SEALING, MONOMATERIAL SOLUTIONS AND MECHANICAL DURABILITY

Stefano Di Maiolo from Wipf AG explained the advantages of ultrasonic sealing technology, which significantly expands the applications for recyclable mono-PP and mono-PE pouches. Since the method applies energy precisely and selectively, it enables

**La sigillatura a ultrasuoni riduce significativamente il numero di confezioni aperte nella vendita al dettaglio, riducendo quindi la perdita di contenuto / Ultrasonic sealing significantly reduces the number of open pouches in retail, thereby minimizing content loss (Source: Herrmann Ultraschall)**



# Leader nella produzione di cilindri per flexografia e rotocalco



**Tamburi Centrali**  
**Cilindri Riscaldati o**  
**Raffreddati**  
**Chill Roll**

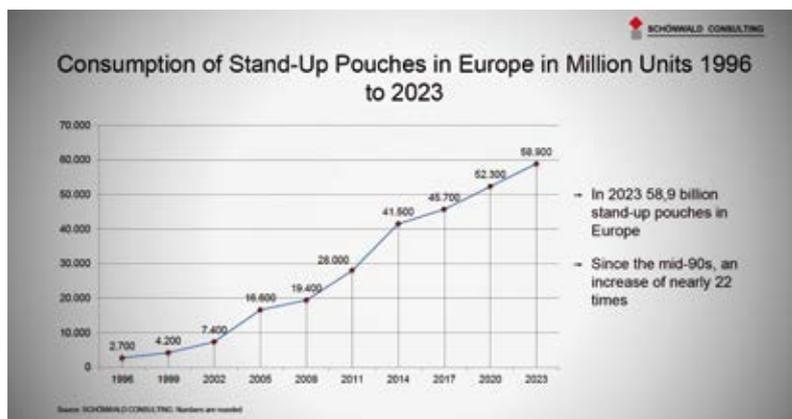


**Mandrini ad aria**  
**Mandrini in fibra di carbonio**  
**Cilindri gommati**  
**Rulli folli di precisione**



**Sleeve anilox**  
**Sleeve clichè**  
**Adattatori in fibra di vetro o**  
**fibra di carbonio**  
**Ingranaggi**

# STAND-UP POUCH CONFERENCE 2024



**Lo sviluppo del mercato delle buste stand-up in Europa dal 1996 al 2023 / Market development of stand-up pouches from 1996 to 2023 in Europe (Source: Schönwald Consulting)**

dell'utilizzo di materiale grazie a giunture più strette e al minor consumo energetico del processo a impulsi rispetto alle ganasce di saldatura a riscaldamento continuo. Secondo Herrmann Ultraschall, questo riduce i costi energetici fino al 75%, riducendo significativamente le emissioni di CO<sub>2</sub>.

Pierre-Emmanuel Grandjean di Bernhardt-Deltasacs ha illustrato i parametri chiave per migliorare la durata meccanica delle buste; nuove strutture di film che combinano vari strati di polietilene migliorano la stabilità della busta. Il sistema "Bernhardt Progressive Sealing", in attesa di brevetto, con strumenti di saldatura appositamente adattati, garantisce una maggiore uniformità e resistenza della saldatura. Inoltre, per le confezioni doypack da

2 litri è stato sviluppato un design di base ottimizzato per garantire un'elevata resistenza agli urti e stabilità.

## TENDENZE DI MERCATO

Jörg D. Schönwald di Schönwald Consulting ha discusso l'impressionante sviluppo del mercato delle buste stand-up in Europa, il cui utilizzo è aumentato di oltre venti volte dal 1996 al 2023, raggiungendo 59 miliardi di unità. Ha analizzato la crescita del mercato nei settori degli alimenti, del pet food, delle bevande e dei prodotti non alimentari, con una tendenza crescente all'uso di buste con beccuccio, e ha esaminato i materiali di laminazione utilizzati. Ha identificato i fattori chiave per il successo delle buste stand-up, in particolare la sostenibilità, la versatilità, la facilità d'uso, l'accettazione da parte dei consumatori, l'efficienza dei costi, le opportunità di marketing differenziato e i progressi in produzione. Con sorpresa degli esperti, ha stabilito che oltre il 50% delle buste è già monomateriale. Ora devono "solo" essere riciclate.

Nella loro presentazione congiunta, Madeline-Marie Fritsche e Mirko Sattler di Bempflinger Lebensmittel GmbH (produttore di alimenti) hanno evidenziato i vantaggi ambientali delle buste stand-up come alternativa a lattine e vetro. I vantaggi produttivi e logistici comprendono il

reliable, damage-free sealing of heat-sensitive mono-materials. This results in a wide range of packaging solutions, from sterilizable and pasteurizable mono-PP pouches with high oxygen barriers to mono-PE and mono-PP stand-up pouches with functional features like spouts.

In her presentation Susanne Zobel-Reusch from Polifilm Extrusion GmbH spoke about innovative mono-material solutions. For the printable outer layer, MDO-PE films offer a full replacement for PET, with an optional EVOH oxygen barrier, available as an ultra-thin 18 µm film. Additionally, there are PP-based, printable, and early sealing films that are sterilizable and exhibit low shrinkage. As an all-in-one solution for stand-up pouches, Polifilm offers a PP mono-material film with an EVOH barrier and a low sealing temperature, eliminating the need for lamination. This solution has already proven effective for coffee packaging and can be flexibly adapted to meet specific requirements. Michael Baumann from Herrmann Ultraschalltechnik highlighted the advantages

**What does C2C & D4R mean?**

- "clean" material compositions (Cradle to Cradle®)
- De-inking Ink release primer Wash-off printing inks (de-coloration)
- Sustainable printing inks (Cradle to Cradle®)

Material Health

SIEGWERK

Werner & Metz

**Cradle-to-Cradle e Design4Recycling promuovono l'uso di composizioni di materiali pulite / Cradle-to-Cradle and Design4Recycling promote the use of clean material compositions (Source: EPEA Switzerland)**

# besco

## Carrelli elevatori alzabobine e trasportatori per movimentazione interna

### Reel lift trolley and transporter trucks for internal handling

BESCO srl nasce nel 1976 e nel corso degli anni, grazie agli stretti rapporti con le più importanti aziende del settore delle macchine da stampa, si specializza nella produzione di carrelli elevatori alzabobine. La costante crescita tecnica ha portato l'azienda a un ampliamento della gamma per consentire l'offerta di prodotti in grado di soddisfare ogni necessità. L'elevata versatilità del processo produttivo consente a BESCO di personalizzare su richiesta i propri modelli per una copertura a 360° delle esigenze dei propri clienti.

BESCO srl was born in 1976 and year by year, thanks to close relations with the most important printing machines' manufacturers, specialized in reel lift trolleys' production. The incessant technical development took the company to an enlargement of his products' range in order to satisfy any kind of requirements. The great production cycle's versatility allows BESCO to personalize (when requested) their trolleys to meet all customer's demands.



#### CBE 1000/1250/1500

La linea al top della gamma BESCO: carrelli alimentati a batteria. Traslazione e sollevamento elettronico

It is the top line of BESCO production: trolleys fed with batteries and completely electronics



#### CB2.10

La linea di carrelli BESCO di semplice uso e manutenzione. Traslazione manuale e sollevamento idraulico

It is the BESCO line of easy handling and maintenance. Manual motion and hydraulic lifting



#### CBM700S

La linea di carrelli completamente manuali  
Range of manual trolleys



#### CBE R-1000

La caratteristica principale di questo carrello consiste nel poter caricare / scaricare in maniera autonoma la bobina dal / al suolo, grazie allo speciale braccio con pressore che svolge una duplice funzione: presa e bloccaggio della bobina



#### CBE2000

Capacità di supportare bobine con peso 2000 kg



#### Magazzini verticali automatici rotanti portarulli

Il sistema BESCO "CANGURO" sfrutta le altezze del locale, verticalizzando il magazzino e consentendo un risparmio sui costi

#### Modello Canguro 40/60

con capacità di gestione da 40/60 rulli



[www.besco.it](http://www.besco.it)

 besco

Sede operativa  
via Ricetto 7/a  
29010 Roveleto di Cadeo  
Tel. +39 0523/574964 - Fax +39 0523/578134

# STAND-UP POUCH CONFERENCE 2024



**Alcuni prodotti offerti da Bempflinger Lebensmittel GmbH (Source: Bempflinger Lebensmittel GmbH) / Some products offered by Bempflinger Lebensmittel GmbH (Source: Bempflinger Lebensmittel)**

risparmio di spazio, i tempi di allestimento ridotti e il minor peso dell'imballaggio. La flessibilità è evidente nel design e nei formati personalizzabili, mentre la facilità d'uso è rafforzata dall'infrangibilità, dalla leggerezza e dalla facilità di smaltimento. La crescita del mercato è guidata dal crescente interesse dei rivenditori per le buste stand-up per i marchi privati, che offrono vantaggi in termini di peso ridotto, riduzione di CO<sub>2</sub> ed efficienza dei costi.

Albin Kälin di EPEA Switzerland ha spiegato il ruolo dell'azienda come "Knowledge Trustee" nell'acquisizione di dati riservati sui materiali e sul loro impatto am-

bientale, classificati secondo A, B, C, X. Un altro ruolo di EPEA Switzerland è quello di "Innovation Trustee", dove supporta attivamente le aziende nel networking e nello sviluppo di strategie circolari, oltre a condurre audit sulla salubrità dei materiali, sulla progettazione dei processi e sulla riciclabilità degli imballaggi. L'applicazione dei principi Cradle-to-Cradle e Design4Recycling promuove l'uso di composizioni di materiali puliti, rivestimenti rimovibili e inchiostri lavabili.

Pierangelo Brambilla ha presentato il portafoglio prodotti Ultra Low Monomer (ULM) di Sun Chemical: questa tecnologia proprietaria si concentra sullo sviluppo di adesivi e vernici con un contenuto di monomero residuo estremamente basso, offrendo vantaggi significativi in termini di sicurezza per l'operatore e per il consumatore e rendendoli adatti agli imballaggi monomateriali riciclabili. Riducendo in modo significativo la migrazione dei monomeri dai materiali di imballaggio ai prodotti, la tecnologia ULM migliora la sicurezza alimentare e

of ultrasonic sealing over heat sealing. Ultrasonic sealing does not thermally affect the contents and, thanks to inline seal quality control, significantly reduces the number of open packages in retail. A key benefit is also reduced material usage due to narrower seal seams, as well as lower energy consumption of the pulsed process compared to continuously heated sealing jaws. According to Herrmann Ultraschall, this reduces energy costs by up to 75%, significantly lowering CO<sub>2</sub> emissions.

Pierre-Emmanuel Grandjean from Bernhardt-Deltasacs outlined the key parameters for enhancing the mechanical durability of pouches, new film structures that combine various polyethylene layers improve pouch stability.

The patent-pending "Bernhardt Progressive Sealing" system, with specially adapted sealing tools, provides increased seal uniformity and strength. Additionally, an optimized base design was developed for 2-liter doypacks to ensure high impact resistance and stability.

**Mono-Material Packaging – BOBST "oneBARRIER" Ultra High Barrier Transparent solution**

| Structure                       | OTR<br>cm <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> d) | WVTR<br>g/(m <sup>2</sup> d) | Bond strength<br>N/15 mm |
|---------------------------------|--|------------------------------|--------------------------|
| MDOPE (25 µm)                   | 4000 - 4200                                | 4.5 - 7.5                    |                          |
| MDOPE/primer                    | 11.57 ± 0.75                               | 5.01 ± 0.33                  |                          |
| MDOPE/primer/AlOx               | 0.37 ± 0.01                                | 2.17 ± 0.04                  |                          |
| MDOPE/primer/AlOx/ad/PE (75 µm) | 0.13 ± 0.01                                | 0.48 ± 0.01                  | 3.40 ± 0.32              |

**Packaging Solutions for Sustainable Mono-Material Flexible Packaging covering the full spectrum of performances up to Ultra High Barrier**  
Surface printing Proof of Concept for easier deinking

\*CFLEX D4ACE guideline/COMPATIBLE

**(Source: Sun Chemical)**

# SVECOM-P.E. CARBON FIBER

La nostra gamma di produzione può raggiungere una lunghezza del corpo fino a 10.000 mm e un diametro di 600 mm.

**ALBERI ESPANSIBILI  
A CHIAVETTE  
E A LISTELLI**

**ALBERI ESPANSIBILI  
100%  
FIBRA DI CARBONIO**

**TESTATE NON  
ESPANSIBILI**

**RULLI**



la salubrità dei materiali, soddisfacendo al contempo i severi requisiti normativi. Inoltre, supporta la transizione verso imballaggi monomateriali, come le soluzioni a base di PE e PP, incorporando proprietà di barriera ai gas all'interno dell'adesivo, rendendo queste soluzioni più adatte all'economia circolare.

Citata anche la soluzione sostenibile oneBARRIER Prime Cycle di BOBST, comprendente soluzioni monomateriale in PE con metallizzazione trasparente AIOx o opaca AluBond senza EVOH e senza topcoat: i partner di BOBST coinvolti nel progetto sono Sun Chemical, Dow, Michelmann e Zermatt.

## IN CONCLUSIONE

Karsten Schröder ha concluso la conferenza con una sintesi delle presentazioni. I monomateriali riciclabili costituiscono la base per soluzioni più sostenibili nelle buste stand-up, con progressi tecnologici nelle proprietà barriera che ne ampliano la gamma di applicazioni. Le tecniche di stampa, come il digitale su buste già formate, consentono tirature a partire da un solo pezzo. I prodotti di alta qualità utilizzano sempre più spesso le buste stand-up per presentare alimenti, cibo per animali, bevande e cosmetici in modo visivamente accattivante e pratico. La crescita della vendita al det-

taglio online aumenta ulteriormente la popolarità di questo formato di imballaggio leggero e resistente. Con un ingombro minimo e bassi volumi di trasporto, le buste stand-up sono ideali per le spedizioni e offrono ai consumatori un'elevata funzionalità e facilità d'uso. ■

(Source: Sun Chemical)

**Retortable ULM Solvent free adhesive**

|                      |  |  |   |
|----------------------|--|--|---|
| <p>ULM SF RETORT</p> | <p>VOC free</p>                          | <p>Less energy consumption (less CO<sub>2</sub>)</p>                 | <p>wide variety of films including ALU foil</p>       |
|                      | <p>Up to high retort: 134°C x 20 min</p> | <p>Compatible with solvent-based and water-based inks for retort</p> | <p>Reduce deposited coating weight vs SB adhesive</p> |

**Reduce VOC, energy consumption and lightweighting the current multi material packaging**

## MARKET TRENDS

Jörg D. Schönwald from Schönwald Consulting discussed the impressive market development of stand-up pouches in Europe, whose usage has increased more than twentyfold from 1996 to 2023, reaching 59 billion units. He analyzed market growth in the segments of food, pet food, beverages, and non-food products, with a growing trend toward pouches with spouts, and examined the laminate materials used. He identified key future drivers for the success of stand-up pouches, particularly in their sustainability, versatility, user-friendliness, consumer acceptance, cost-efficiency, differentiated marketing opportunities, and advancements in production. To the surprise of experts, he determined that over 50% of the pouches are already mono-material based. Now they "only" need to be recycled.

In their joint presentation, Madeline-Marie Fritsche and Mirko Sattler from Bempflinger Lebensmittel GmbH (food producer) highlighted the environmental benefits of stand-up pouches as an alternative to

cans and glass. Production and logistics advantages include space savings, short setup times, and lower packaging weight. Flexibility is evident in customizable design and formats, while user-friendliness is enhanced by unbreakability, light weight, and easy disposal. Market growth is being driven by retailers' increasing interest in stand-up pouches for private labels, which offer advantages in low weight, CO<sub>2</sub> reduction, and cost efficiency.

Albin Kälin from EPEA Switzerland explained the role of the company as a "Knowledge Trustee" in the procurement of confidential material data and their environmental impact, categorized according to A, B, C, X. Another role of EPEA Switzerland is that of an "Innovation Trustee," where it actively supports companies in networking and developing circular strategies, as well as conducting audits on material health, process design, and the recyclability of packaging. The application of the Cradle-to-Cradle and Design4Recycling principles promotes the use of clean

material compositions, removable release coatings, and washable inks.

Pierangelo Brambilla introduced Sun Chemical's Ultra Low Monomer (ULM) product portfolio in his presentation: this proprietary technology focuses on the development of adhesives and coatings with extremely low residual monomer content, offering significant advantages in terms of operator and consumer safety and making it well-suited for recyclable mono-material packaging. By significantly reducing monomer migration from packaging materials into products, ULM technology enhances food safety and material health while meeting strict regulatory requirements. Additionally, it supports the transition to mono-material packaging, such as PE- and PP-based solutions, by incorporating gas barrier properties within the adhesive, making these solutions more suitable for circular economy.

Quoted also oneBARRIER sustainable solution PrimeCycle by BOBST, comprising EVOH and topcoat-free transparent AIOx-based or opaque AluBond-based full PE

mono-substrates: BOBST's partners involved in this project include Dow, Michelmann, Sun Chemical and Zermatt.

## CONCLUSION

Karsten Schröder concluded the conference with a concise summary of the presentations. Recyclable mono-materials form the basis for more sustainable solutions in stand-up pouches, with technological advancements in barrier properties expanding their range of applications.

Printing techniques such as digital printing on pre-made pouches enable print runs from as few as 1 piece. Increasingly, premium products use stand-up pouches to present food, pet food, beverages, and cosmetics in a visually appealing and practical way. The growth of online retail further boosts the popularity of this lightweight, durable packaging format. With minimal space requirements and low transport volumes, stand-up pouches are ideal for shipping and offer consumers high functionality and ease of use.



Oltre il 90% dei prodotti alimentari venduti in Europa sono confezionati. L'Unione Europea ha stabilito norme rigorose per gli imballaggi destinati ai prodotti alimentari. Specifiche disposizioni riguardano gli inchiostri e le vernici. Essi non devono influenzare le caratteristiche organolettiche dei prodotti contenuti nell'imballaggio e la migrazione dei suoi componenti deve essere entro i limiti consentiti dalla normativa.

**C**  
  
**L**  
  
**R**  
**G**  
**R**  
**A**  
**F**

P.Guidotti

**Colorgraf ha realizzato specifici inchiostri e relative vernici di sovrastampa a "basso odore e bassa migrazione" per la stampa di imballaggi primari:**

**Lithofood Plus,**  
quadricromia offset e inchiostri base "convenzionali".

**Deltafood Plus,**  
quadricromia offset e inchiostri base ad essiccazione UV.

**Senolith WB FP,** vernici a base acqua da utilizzare "in linea" con gli inchiostri Lithofood Plus.

**Senolith UV FP,**  
vernici UV, "basso odore e bassa migrazione".

**INCHIOSTRI  
DA STAMPA  
VERNICI &   
MATERIALI  
PER ARTI  
GRAFICHE**

**COLORGRAF S.p.A.**

Viale Italia, 38 · 20020 Lainate (MI)

Telefono +39 02 9370381 · Telefax +39 02 9374430

**web** [www.colorgraf.it](http://www.colorgraf.it) · **E-mail** [colorgraf@colorgraf.it](mailto:colorgraf@colorgraf.it)

# Gallus propone un “sistema componibile” con dinamiche di adattamento incluse

CON MERCATI E TECNOLOGIE IN CONTINUA EVOLUZIONE, L'ADATTABILITÀ STA DIVENTANDO UN REQUISITO CHIAVE PER I MODERNI SISTEMI DI PRODUZIONE. UN CONCETTO DI MACCHINA ORIENTATO AL FUTURO RISULTA CONVINCENTE PER LA SUA FLESSIBILITÀ NELL'INTEGRAZIONE SENZA SOLUZIONE DI CONTINUITÀ DI MODULI DI STAMPA E FINITURA AGGIUNTIVI QUANDO LE CONDIZIONI DEL MERCATO IN CONTINUO CAMBIAMENTO LO RICHIEDONO

**C**ome si svilupperà il mercato e quali saranno le esigenze future dei miei clienti? Quale sistema di macchina - analogico, digitale o ibrido - e quale configurazione di macchina sarà necessaria per soddisfare queste esigenze?

I converter possono rispondere a tali domande fondamentali molto più facilmente, prima di effettuare un investimento, se possono essere sicuri che il sistema scelto - analogico o digitale - sia sufficientemente flessibile per adattarsi in qualsiasi momento alle mutevoli condizioni del mercato.

Con “sistema componibile” Gallus presenta una piattaforma che si rivolge proprio a questa flessibilità dinamica. Si basa sul sistema modulare della Gallus Label-

master, che costituisce la piattaforma per il sistema di stampa digitale Gallus One. All'interno di questo sistema, la Gallus One può essere ampliata in un sistema ibrido aggiungendo moduli analogici. Al contrario, una Gallus Labelmaster esistente può essere convertita in una macchina ibrida con l'aggiunta di un'unità di stampa digitale (DPU).

### OPZIONI DISPONIBILI

La struttura modulare del “sistema componibile” offre opzioni di espansione molto flessibili. Oltre all'integrazione dell'unità di stampa digitale con fino a cinque colori inkjet (CMYK + bianco), c'è anche la possibilità di ampliare lo spazio colore con arancione e viola. L'unità di

stampa digitale è ora disponibile anche in una larghezza di stampa di 430 mm, oltre alla precedente larghezza standard di 340 mm.



**Integrazione di due ulteriori unità di stampa flexo sulla Gallus One / Addition of two further flexographic printing units to a Gallus One (Source: Gallus Ferd. Ruesch AG).**

**Bi-component Base and catalyst solventless adhesive Mixer with double refilling system and "pump on board"**

**MATRIX M10**  
for laminator, speeds up to 600mt/min  
1300 / 1500mm. web width



2 x 40 L

**MATRIX M45**  
for laminator, speeds up to 450mt/min 1300mm. web width



2 x 30 L

**MATRIX**  
The Upgrade!  
Re-mix.

2 x 8 L



**MATRIX MT**  
Solventless mixer for short lamination application process



over 2000 installations

**MONODISPENSER**

type 200/LB/PR

Heater/Dispenser for mono components solventless adhesives with pre heating pump.



**SOLVENTMIXER**

type 3-5 50L

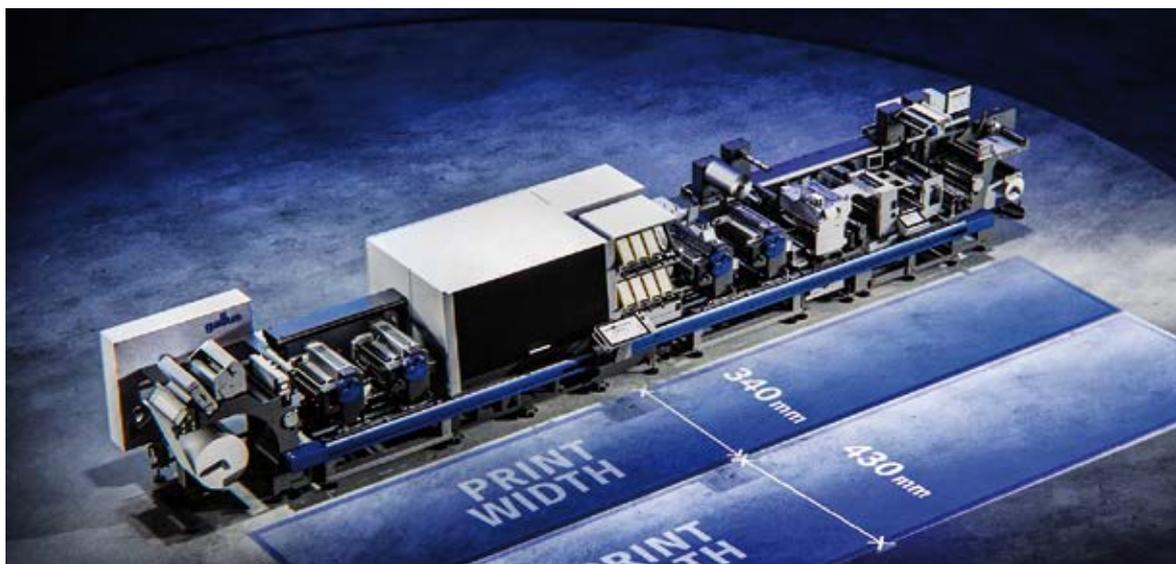
Three components solvent adhesives mixer

Le opzioni di estensione analogica del sistema includono unità flexo e serigrafiche per il pre-print in bianco, colori spot e verniciatura. Possibilità di aggiungere anche unità per il trasferimento con lamina a freddo e la laminazione.

Gallus One può essere anche equipaggiata con una fustellatrice completamente rotativa o semi-rotativa, che consente di eseguire la lavorazione in un'unica fase.

### SCALABILITÀ CON ELEVATA AUTOMAZIONE

La flessibilità avanzata nelle opzioni di espansione del sistema modulare è resa possibile dai singoli componenti altamente automatizzati. L'interfaccia uomo-macchina (HMI) standardizzata è predisposta relativamente all'hardware, in modo da poter gestire i moduli aggiunti dopo un aggiornamento del software e integrare completamente i processi tradizionali



La Gallus One è disponibile anche con larghezza di stampa di 430 mm / The Gallus One is now also available in a print width of 430 mm. (Source: Gallus Ferd. Ruesch AG).

## ENGLISH text

### Gallus "System to Compose" adaptation dynamics included

IN AN ENVIRONMENT OF CHANGING MARKETS AND TECHNOLOGIES, ADAPTABILITY IS BECOMING A KEY REQUIREMENT FOR MODERN MACHINE SYSTEMS. A FUTURE-ORIENTED MACHINE CONCEPT IMPRESSES WITH ITS FLEXIBILITY TO SEAMLESSLY INTEGRATE ADDITIONAL PRINTING AND FINISHING MODULES WHEN CHANGING MARKET CONDITIONS REQUIRE IT

**H**ow will the market develop and what requirements will my customers have in the future? Which machine system - analog, digital or hybrid - and which machine configuration is required to meet these demands?

Converters can answer such fundamental questions much more easily, before making an investment, if they can be confident that the system they choose - whether analog or digital - is sufficiently

flexible to adapt to changing market conditions at any time.

With "System to Compose", Gallus presents a platform that is geared towards precisely this dynamic flexibility. It is based on the modular system of the Gallus Labelmaster, which forms the platform for the Gallus One digital printing system. Within this system, the Gallus One can be expanded into a hybrid system by adding analog modules. Conversely, an existing Gallus Labelmaster

can be converted into a hybrid machine by adding a digital printing unit (DPU).

#### AVAILABLE OPTIONS

The modular structure of the "System to Compose" offers very flexible expansion options. In addition to the integration of the digital printing unit with up to five inkjet colors (CMYK + white), there is also the option to expand the color space with orange and violet. The digital printing unit is now also available in a print width of 430 mm, in addition to the previous standard width of 340 mm.

The system's analog expansion options include flexo and screen-printing units for white pre-printing, spot color printing and varnishing. Units for cold foil transfer and lamination can also be added. It is also possible to retrofit the Gallus One with a fully or semi-rotary die-cutter, which enables finishing in a single production step.

#### SCALABILITY WITH HIGH AUTOMATION

The advanced level of flexibility in the ex-

pansion options of the modular system is made possible by the highly automated individual components. The standardized Human Machine Interface (HMI) is prepared in terms of hardware so that it takes over the control of the added modules after a software update and fully integrates conventional and digital processes. As a result, the operator receives all relevant information on the status of the machine system directly and clearly on the display and can control and regulate it from there.

In makeready mode, the analog printing units set the register automatically as soon as the register marks are in the catching area, which enables a quick setup and contributes significantly to avoiding waste. In production mode, permanent register control and regulation of the analog printing units is carried out automatically as usual, for example by the "Web-to-Web" control system. Sensors detect the distance between the specially designed register marks

# Corona Treatment

## Professional Plants

### Our numbers

- World market leaders in the BOPP-PET-PA extrusion sector, more than 400 plants in operation with film width over 4 mt.
- High capacity Corona Generators (Me.Ro is able to supply systems with power until 120 kW).
- Present in all industry sectors, from treaters for converting narrow web machines up to extrusion lines on 10mt. width.
- Always ahead from technologies point of view: plasma treaters, both atmospheric and under vacuum.



### World Largest Cast Film Corona Station



Electronic Industrial Equipment

e digitali. In questo modo l'operatore riceve direttamente e chiaramente sul display tutte le informazioni rilevanti sullo stato del sistema della macchina e può controllare e regolare tutto.

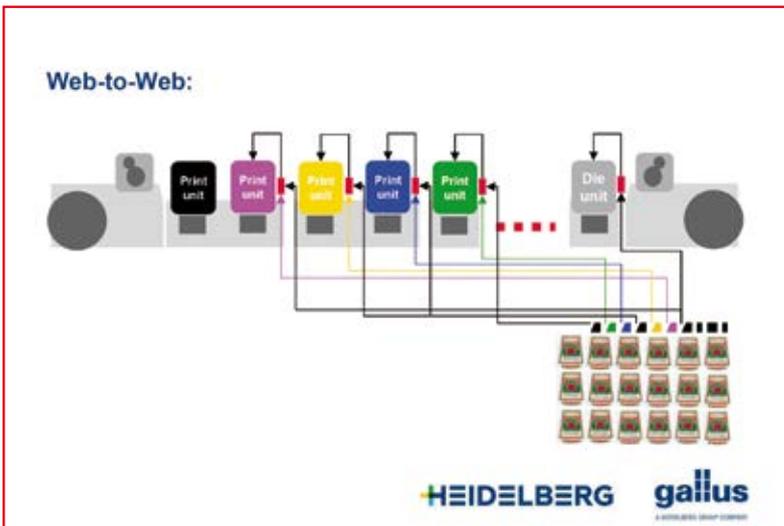
All'avviamento, le unità di stampa analogica impostano automaticamente il registro non appena i crocini di registro si trovano nell'area di lettura, e questo consente una rapida impostazione e contribuisce in modo significativo a evitare scarti. Durante la produzione, il controllo permanente del registro e la regolazione delle unità di

stampa analogiche vengono eseguiti automaticamente come di consueto, ad esempio dal sistema di controllo "Da bobina a bobina". I sensori rilevano la distanza tra i crocini di registro appositamente concepiti e reagiscono in modo molto preciso e rapido alle deviazioni dell'immagine stampata e del registro, che possono verificarsi ad esempio a causa delle tolleranze del supporto.

Nell'unità di stampa digitale, il sistema proprietario di elaborazione delle immagini "Vision" utilizza un sistema di telecamere per controllare varie funzionalità importanti della macchina. Tra questi c'è l'impostazione automatica del registro, che viene attivata dall'operatore premendo un pulsante e sovrappone con precisione i singoli colori.

La telecamera ad alta risoluzione svolge compiti essenziali di controllo della qualità. Rileva gli ugelli mancanti e le variazioni di densità (irregolarità della densità) nei fondi pieni. Compensando queste fonti di errore, il sistema di visione impedisce la formazione di linee

**Con il sistema di controllo del registro da bobina a bobina i sensori misurano la distanza tra il crocino di registro e il crocino di riferimento /**  
**With the "Web-to-Web" register control, sensors measure the distance between the register mark and the reference mark.**  
**(Source: Gallus Ferd. Ruesch AG)**

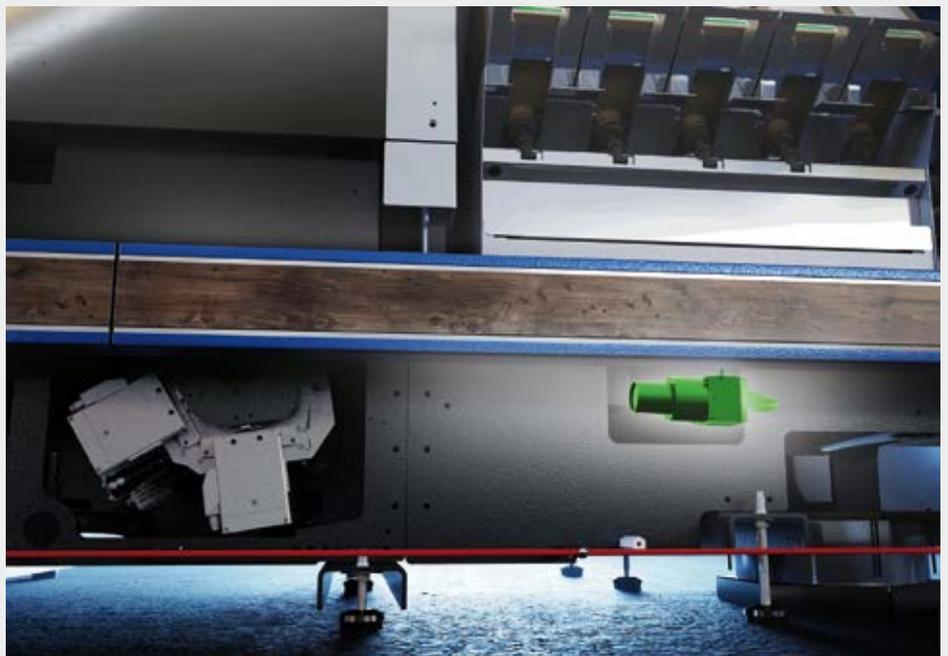


and react very precisely and quickly to deviations in the print image/register, that may occur, for example, due to substrate tolerances.

In the digital printing unit, the proprietary "Vision" image processing system uses a camera system to control various central machine functions. These include automatic register setting, which is triggered by the operator at the push of a button and precisely superimposes the individual colors.

At the same time, the high-resolution camera performs essential quality assurance tasks. It detects missing nozzles and density variations (density unevenness) in

**I difetti causati dagli ugelli mancanti sono monitorati da una videocamera e compensati utilizzando algoritmi /**  
**Defects caused by missing nozzles and density unevenness are monitored by a camera and compensated for using algorithms. (Source: Gallus Ferd. Ruesch AG).**



**SAVE THE DATE**

10-11 April 2025

Brussels

# Shaping the Future with Packaging



AN EVENT BY

**INTERGRAF**



bianche nell'immagine stampata e gli effetti arcobaleno che potrebbero causare deviazioni cromatiche nelle aree di stampa.

### **BASSO CONSUMO DI INCHIOSTRO**

Il basso consumo di inchiostro della Gallus One è considerato un'innovazione. Ciò è reso possibile da una combinazione di pulizia di base e con ultrasuoni a seconda delle esigenze. Entrambe le modalità di pulizia sono senza contatto e si svolgono solo all'esterno delle testine di stampa, quindi non è necessario utilizzare inchiostro per il lavaggio degli ugelli. Gallus afferma che il risparmio di inchiostro è fino al 20%.

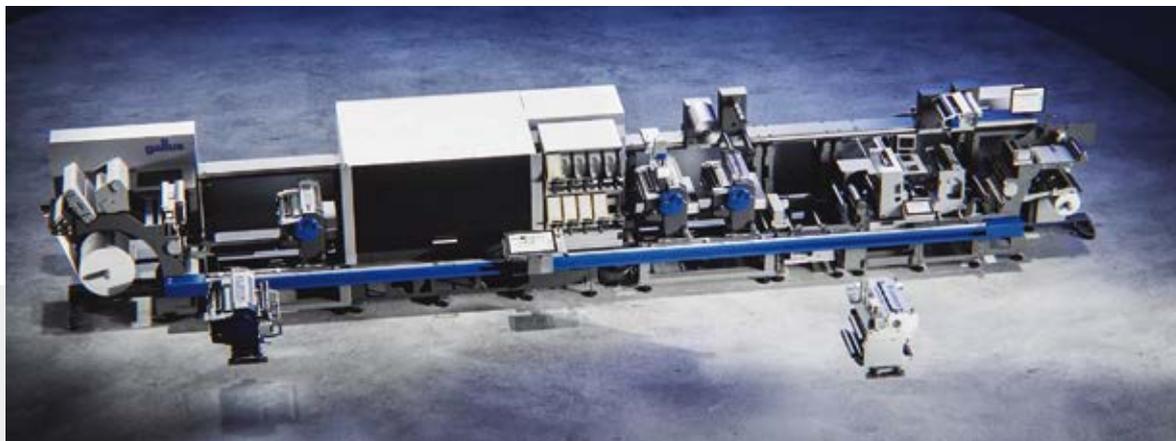
### **LA TECNOLOGIA DELLE MACCHINE CHE CRESCE CON L'UTILIZZATORE**

Le variazioni del mercato possono sempre richiedere la necessità di adattare la macchina. Se il portafoglio prodotti di un trasformatore consiste oggi principalmente in piccole tirature di etichette a quattro colori stampate digitalmente con tempi di consegna bre-

vi, questo cambierà con l'aumento degli ordini che includono la nobilitazione. Adattarsi a un settore di applicazione così elevato rende sensato espandere la tecnologia delle macchine. Nel caso della Gallus One, il sistema può essere dotato di unità di stampa flexo, per applicazione della lamina a freddo, di unità di serigrafia e fustellatore. In questo modo è possibile produrre in un'unica fase di lavoro anche lavori nel settore premium in modo molto efficiente e conveniente.

Se la produzione si basa su un metodo di produzione convenzionale e il portafoglio prodotti si sviluppa nel tempo con ordini con cicli di produzione più brevi e più versioni linguistiche o a colori, questa è una esigenza che può essere soddisfatta aggiungendo un'unità di stampa digitale a una macchina convenzionale.

Una macchina ibrida di questo tipo è quindi la soluzione più efficiente rispetto alla produzione analogica, che richiede molti cambi lastre. Nella soluzione ibrida, i fondi pieni e spot continuano a essere stampati convenzionalmente a basso costo, mentre gli elementi variabili sono stampati digitalmente.



**La variabilità della lavorazione permette lo scambio dei gruppi stampa a seconda delle modalità richieste da un ordine specifico: qui vediamo un'unità di stampa flexo posizionata al posto di un'unità serigrafica / Process variability allows the printing units to be exchanged according to the requirements of the job: here a flexographic printing unit for a screen-printing unit.**  
(Source: Gallus Ferd. Ruesch AG)

*solids. Compensating for these sources of error, the Vision System prevents white lines in the printed image and rainbow effects that could cause color deviations in print areas.*

#### **LOW INK CONSUMPTION**

*The Gallus One's low ink consumption is considered an innovation. This is made possible by a needs-based combination*

*of basic and ultrasonic cleaning. Both cleaning modes are contact-free and only take place on the outside of the print heads, so no ink is needed to flush the nozzles. Gallus states that ink savings are up to 20%.*

#### **MACHINE TECHNOLOGY THAT GROWS WITH YOU**

*Changes in the market can always re-*

*sult in the need to adapt the machine. If a converter's product portfolio today consists mainly of short runs of four-color labels that are printed digitally with short delivery times, this will change with an increase in orders that include embellishment steps. Adapting to such a premium segment makes it sensible to expand the machine technology. In the case of the Gallus One, the system can*

*be retrofitted with flexographic printing units, cold foil, screen-printing units and a die cutter. Equipped in this way, jobs in the premium segment can also be produced very efficiently and cost-effectively in a single work step.*

*If production is based on a conventional production method and the product portfolio develops over time into orders with shorter production cycles and more*

## **VARIABILITÀ DEI PROCESSI NELLE ATTIVITÀ QUOTIDIANE**

Questo sistema da comporre di Gallus offre vantaggi pratici non solo per l'adattamento a ordini di tipo diverso, ma anche nell'attività quotidiana, dando un elevato livello di efficienza al processo produttivo. La possibilità di scambiare le unità flexo e serigrafiche nella sequenza del sistema della macchina significa che un trasformatore non ha bisogno di investire in quattro unità serigrafiche se ad esempio una commessa richiede due unità di stampa a monte dell'unità di stampa digitale per un lavoro e due unità di serigrafia a valle dell'unità di stampa digitale per altri lavori. Grazie alla possibilità di sostituire le unità di stampa con le unità serigrafiche, l'utilizzatore può posizionare le unità di serigrafia singolarmente per ogni lavoro, due a monte o due a valle.

Le stesse opzioni esistono per le unità di stampa flexo. Mentre una macchina con un gruppo di unità di stampa fissa fornisce la soluzione per lavori complessi in due fasi di lavoro, una macchina variabile e la sostituzione delle unità consente di produrre questi lavori in un'unica fase di produzione.

## **EFFICIENZA ECONOMICA**

Nella stampa di etichette, le aziende dispongono di macchinari che sono adattati individualmente alla loro struttura degli ordini. Quando i mercati e le esigenze del portafoglio di prodotti cambiano, le configurazioni delle macchine esistenti devono essere adattate di conseguenza. Un calcolatore del TCO (Total Cost of Ownership) può essere utilizzato per determinare se e quali investimenti in nuove macchine rappresentano la soluzione ottimale. Ciò fornisce informazioni precise su quale configurazione della macchina, tenendo conto dei costi specifici di acquisto e di esercizio, offre la massima efficacia in termini di costi per una particolare struttura degli ordini. Per esempio, è possibile determinare se sia opportuno investire in un'unità di stampa flexo aggiuntiva per una Gallus One per la stampa del bianco in flexo invece che digitalmente. Un confronto diretto indica chiaramente quando il numero e la lunghezza delle tirature giustificano un tale investimento.

Oggi la flessibilità di una piattaforma per le macchine non è solo un'opzione: costituisce la base e quindi un criterio chiave per la futura validità di un sistema macchina. La sua flessibilità permette ai trasformatori di reagire e adattarsi rapidamente agli sviluppi e ai cambiamenti del mercato. Questa flessibilità consente alle imprese di continuare a svilupparsi in modo competitivo. ■

*language or color versions, this is an argument for adding a digital printing unit to the conventional machine technology. Such a hybrid machine is then the more efficient solution compared to analog production, which requires many plate changes. In the hybrid solution, solids and spot colors continue to be printed conventionally at low cost, while the variable elements are implemented digitally.*

### **PROCESS VARIABILITY IN DAY-TO-DAY BUSINESS**

*The Gallus "System to Compose" has practical advantages not only when it comes to adapting to changing job structures, but also in day-to-day business, bringing a high level of efficiency to the production process. The ability to swap flexographic and screen-printing units in the sequence of the machine system means that a converter does not need to invest in four screen-printing units, for example, if the job situation requires two screen-printing units upstream of the digital printing unit for one job and two screen-printing units downstream of the digital printing unit for other jobs. Thanks to the option of swapping printing units for screen-printing units, he can position the screen-printing units individually for each job, either two upstream or two downstream.*

*The same variation options exist for flexographic printing units. While a machine with a fixed printing unit constellation provides the solution for processing complex jobs in two work steps, a process-variable machine and swapping the units allows such jobs to be produced in a single production step.*

### **ECONOMIC EFFICIENCY**

*In label printing, companies have machinery that is individually tailored to their order structure. When markets and product portfolio requirements change, existing machine configurations must be adapted accordingly. A TCO (Total Cost of Ownership) calculator can be used to determine whether and which investments in new machines represent the optimum solution. This provides precise information on which machine configuration - taking into account the specific acquisition and operating costs - offers the greatest cost-effectiveness for a particular order structure. For example, it is possible to determine whether it makes sense to invest in an additional flexographic printing unit for a Gallus One to print white in flexo instead of digitally. A direct comparison clearly shows when the number and length of jobs justify such an investment.*

*In today's world, the flexibility of a machine platform is not just an option. It is the basis and therefore a key criterion for the future viability of a machine system. Its flexibility enables converters to react and adapt quickly to market developments and changes. This flexibility enables companies to continue to develop competitively.*

# Come l'automazione intelligente cambierà l'industria delle etichette e packaging nel 2025

**N**el 2024, abbiamo assistito a un cambiamento nel settore delle etichette e dell'imballaggio. Sfide chiave come la carenza di manodopera, l'aumento dei costi energetici, gli scarti e i macchinari inattivi sono emerse in primo piano. Tuttavia, a drupa 2024, la trasformazione dell'industria, prevista da HP oltre due decenni fa, si è palesata. La nostra visione sull'automazione intelligente, rivelata a drupa, guiderà il settore per decenni e HP rimane impegnata a supportare i converter nel loro percorso di digitalizzazione.

## FATTORI DI CAMBIAMENTO NEL SETTORE NEL 2025

Accanto a questa chiara visione per il futuro, si registrano sviluppi significativi in tutto il settore. Le scorte sono in calo, l'inflazione si è ridotta e si fa strada un cauto ottimismo. Il consolidamento del mercato continua in tutti i segmenti del settore. Nei prossimi anni, l'imballaggio userà sempre più la gestione automatizzata dei lavori e della pre stampa, la pianificazione e il raggruppamento dinamico dei lavori combinati con prezzi flessibili. Anche il commercio elettronico, sebbene attualmente limitato per etichette e imballaggi, crescerà.

C'è un forte focus sulla raccolta e l'elaborazione dei dati, favorite entrambe dall'intelligenza artificiale (AI), per aiutare gli stampatori a lavorare meglio e più velocemente. Le operazioni multi-sito richiederanno la standardizzazione del software e del flusso di lavoro.

E, naturalmente, la sostenibilità rimane fondamentale. I

HAIM LEVIT, SVP & PRESIDENTE DELLA DIVISIONE HP INDUSTRIAL PRINT, CONDIVIDE LE SUE OSSERVAZIONI E PREVISIONI PER L'INDUSTRIA DELLE ETICHETTE E DEGLI IMBALLAGGI



**Haim Levit**  
SVP & Division President HP Industrial Print

converter stanno dando priorità a linee di produzione a basso consumo energetico e con riduzione degli scarti. I flussi di lavoro digitalizzati misureranno e ridurranno le emissioni di CO2 consentendo al contempo tirature più brevi e tempi di consegna più rapidi.

Le richieste dei brand owner stanno determinando la necessità di tecnologie di stampa completamente integrate e standardizzate, che si collegano a soluzioni MIS globali e sistemi ERP. E poiché consumatori e brand cercano più di semplici informazioni da etichette e imballaggi, sicurezza e tracciabilità stanno diventando essenziali.

**Etichette:** l'utilizzo della stampa digitale, che raggiunge oltre il 10% del volume delle etichette auto-adesive aumenterà in futuro. La qualità della tecnologia HP Indigo, ora disponibile fino a 120 m/min su HP Indigo V12, offre il portafoglio di stampa più completo e collaudato, aumentando la redditività. "La V12 rende più efficiente tutta l'attività produttiva spostando i lavori che eravamo soliti stampare in flexo o altre macchine da stampa HP Indigo sulla V12, ottimizzando i processi. In questo modo possiamo assegnare ogni lavoro alla macchina

# PROGETTO “PACKAGING CAMPUS”



## I NEED YOU!

**Centro di formazione tecnica della stampa del packaging  
per operatori di processo e ingegneri di processo**

*Il progetto prevede il coinvolgimento della Comunità Italiana  
del Packaging (Designer, Pre-Stampa, Stampatori e Fornitori)*

Nei prossimi mesi verrà organizzato un evento aperto a tutti gli imprenditori e alle associazioni di categoria, per valutare e definire gli obiettivi per la costituzione di una realtà che gestisca il Progetto “Packaging Campus”, per la formazione tecnico-operativa di personale di diversi livelli e lo concretizzi in tempi brevi.



da stampa più adatta”, ha commentato Peter Overbek, CEO di Eshuis. Eshuis è uno dei principali produttori di etichette e imballaggi nei Paesi Bassi.

Dal momento che non bastano solo le macchine da stampa, le tecnologie HP sono sviluppate per funzionare all'interno della più grande comunità di partner di soluzioni come ESKO, Hybrid Software, CERM, Label Traxx, ABG e Infigo. Con questi partner HP garantisce il massimo livello di automazione sulla più ampia gamma di supporti.

**Imballaggio flessibile:** il passaggio alla stampa digitale è ancora in una fase iniziale e rappresenta meno dell'1% del settore. HP Indigo e i suoi clienti hanno iniziato il viaggio nel settore dell'imballaggio flessibile stampato in digitale 10 anni fa; il 2024 si è concluso con 400 macchine digitali HP Indigo 25K e 200K installate. Il settore dell'imballaggio flessibile stampato digitalmente è quello in più rapida crescita, con un tasso di crescita nel 2024 superiore al 20%. Questa tendenza continuerà poiché i converter di imballaggi flessibili convenzionali richiedono capacità di produzione più agili.

HP Indigo 200K aiuta i converter a consegnare quantità non proprio ridotte in tempi molto brevi di una vasta gamma di prodotti, che stanno diventando sempre più popolari. La soluzione completa HP Indigo aiuta anche a ridurre le emissioni di Co2 complessiva dei converter riducendo gli scarti nella fase di avviamento. “Le eccezionali stampe di alta qualità di HP Indigo ci consentono di essere più flessibili e di consegnare su richiesta ai nostri clienti indipendentemente dalla quantità”, ha affermato Marti Alaball, project management director di Enplater che ha recentemente acquisito due macchine HP Indigo 200K. Enplater è un produttore spagnolo di imballaggi flessibili per il settore alimentare.

### ENGLISH text

## How intelligent automation will evolve the labels and packaging industry in 2025

HAIM LEVIT, SVP & DIVISION PRESIDENT, HP INDUSTRIAL PRINT, SHARES HIS OBSERVATIONS AND PREDICTIONS FOR THE LABELS & PACKAGING INDUSTRY

In 2024, we have seen a shift in Labels & Packaging. Key challenges like labor shortages, rising energy costs, waste, and idle machines have come into focus. However, at drupa 2024, the industry's transformation – foreseen by HP over two decades ago – became clear. Our vision for intelligent automation, as revealed at drupa, will guide the industry for decades to come and HP remains committed to supporting converters on their digitalization journey.

### INDUSTRY FACTORS DRIVING CHANGE IN 2025

Alongside this clear vision for the future are some significant developments across the industry. Inventories are down, inflation has eased, and optimism is cautiously returning. Market consolidations continue across all industry segments. Over the next few years, packaging will embrace automated job management and pre-press, dynamic job batching and scheduling combined with flexible pricing. E-commerce, while currently still low in



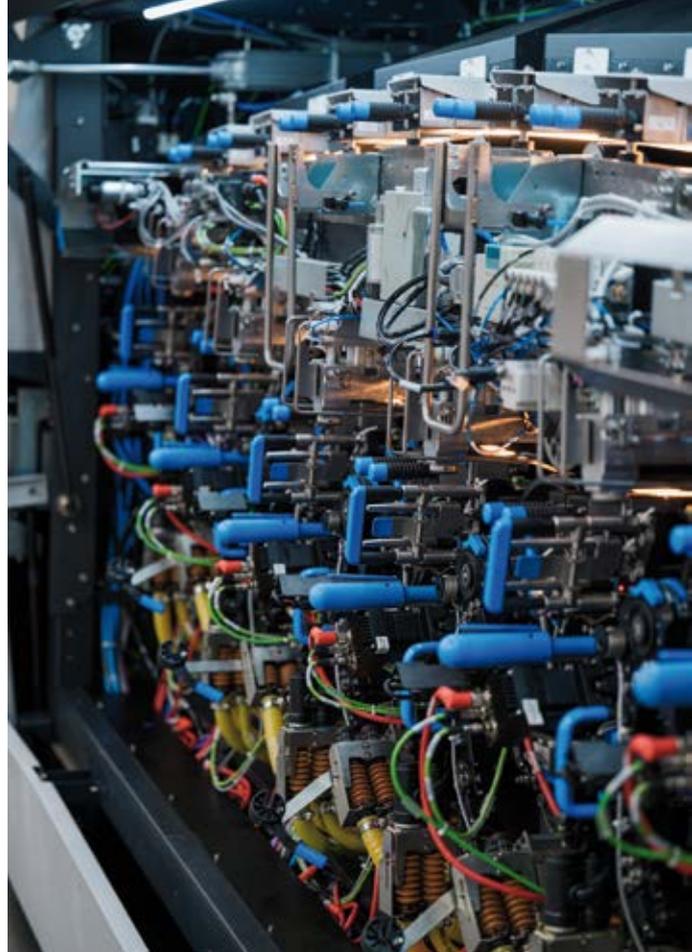
labels & packaging, will develop as well. There is a strong focus on data collection and processing, powered with AI, to help printers execute better and faster. Multi-site operation will require software and workflow standardization. And, of course, sustainability remains critical. Converters are prioritizing low-energy and waste-reducing production lines. Digitalized workflows will measure and cut CO2 emissions while still enabling

shorter runs and faster turnaround. Brand owners' dynamic requirements are driving the need for fully integrated and standardized printing equipment, connecting with global MIS solutions and ERP systems. And as consumers and brands seek more than just information from labels & packaging, security and track-and-trace capabilities are becoming essential.

**In Labels:** the adoption of digital printing,

## EVOLUZIONE DEL REPARTO DI PRODUZIONE DI ETICHETTE E IMBALLAGGI CON L'AUTOMAZIONE INTELLIGENTE

In conclusione, il 2024 è stato un punto di svolta. Drupa ha dimostrato che la stampa digitale è fondamentale per il settore delle etichette e degli imballaggi e che il futuro risiede nell'integrazione di apparecchiature digitali e convenzionali con un'infrastruttura di automazione intelligente standardizzata. HP Inkjet e Indigo LEP, con software e servizi avanzati, stanno guidando il passaggio a siti di produzione completamente automatizzati, in cui macchine, software e robot si occuperanno dell'intero flusso di lavoro di produzione per gli interventi più semplici, dalla movimentazione dei materiali alla stampa e finitura, al controllo qualità e all'assistenza di routine. Nel settore delle etichette e degli imballaggi e anche al di là delle tecnologie di stampa, stanno emergendo nuovi servizi. Nel 2024, HP ha iniziato a testare le capacità di intelligenza artificiale per espandere la funzionalità dei suoi xRServices, con un lancio completo previsto nel 2025. L'ambiente dei servizi potenziati dall'intelligenza



artificiale di HP migliorerà l'intero percorso del cliente, aumentando la produzione, migliorando la diagnostica, la risoluzione dei problemi e la disponibilità del sistema per massimizzare le prestazioni complessive. La chiave per questo futuro sta nell'integrazione fluida di macchine, software e robot con i partner in flussi di lavoro basati sul cloud. ■



reaching more than 10% of the Pressure Sensitive label volume, will intensify going forward. The HP Indigo technology quality – now available up to 120 m/min on the HP Indigo V12 – offers the most complete and proven printing portfolio, increasing profitability. "The V12 is that it makes the whole site more efficient by moving jobs we used to print on flexo or other HP Indigo presses and optimizes them on the V12. This way we can allocate each job to the press that fits it best," commented Peter Overbeek, CEO, Eshuis. Eshuis is one of the leading label and packaging producers in the Netherlands. As printing is not enough, HP presses are developed to operate within the largest community of printing solution partners

such as ESKO, Hybrid Software, CERM, Label Traxx, ABG, and Infigo. With these partners and more, HP guarantees the highest level of automation across the largest range of substrates.

**In Flexible Packaging:** digital adoption is still at an early stage and accounts for less than 1% of the sector. HP Indigo and its customers started the journey of digitally printed flexible packaging 10 years ago; we end 2024 with 400 HP Indigo 25K and 200K digital presses installed. Digitally printed flexible packaging is the fastest growing segment in print, with a growth rate in 2024 above 20%. This trend will continue as more conventional flexible packaging converters require more agile production capabilities.

The HP Indigo 200K helps converters to deliver non-minimum quantities in a very short time across a breadth of products, which are becoming more and more popular. The complete HP Indigo solution also helps to reduce converters' overall carbon footprint by reducing waste in set-ups. "HP Indigo's exceptional high-quality impressions allow us to be more flexible and deliver on demand to our customers regardless of the quantity demand," said Marti Alaball, project management director, at Enplater who recently acquired two HP Indigo 200K presses. Enplater is a Spanish manufacturer of flexible packaging in food sector.

### EVOLVING THE LABELS AND PACKAGING PRODUCTION FLOOR WITH INTELLIGENT AUTOMATION

In conclusion, 2024 has been a turning point. drupa demonstrated that digital printing is core to the labels and packaging industry, and the future lies in integrating digital and conventional equipment under

a standardized intelligent automation infrastructure. HP Inkjet and Indigo LEP, along with advanced software and services, are driving the shift to fully automated, lights-out production sites where machines, software and robots will take care of the entire production workflow with easier human interventions – from material handling to printing and finishing, to quality control and service routines.

Across labels & packaging and beyond printing technologies, new services are emerging to accelerate customer growth. In 2024, HP began testing AI capabilities to expand the functionality of its xRServices, with a full rollout expected in 2025. HP's AI-enhanced mixed-reality service environment will elevate the entire customer journey, streamlining ramp-up, production, diagnostics, issue resolution, and system availability to maximize overall performance. The key to this future lies in seamlessly integrating machines, software, and robots with partners under cloud-based workflows.

**PER ABBONARSI**

Nome e cognome: \_\_\_\_\_

Società: \_\_\_\_\_

Funzione all'interno della società: \_\_\_\_\_

Settore di attività della società: \_\_\_\_\_

Codice fiscale o partita Iva: \_\_\_\_\_ Cod. Univoco FE: \_\_\_\_\_

Indirizzo: \_\_\_\_\_

Città: \_\_\_\_\_ Provincia: \_\_\_\_\_ CAP: \_\_\_\_\_ Stato: \_\_\_\_\_

Sito internet: \_\_\_\_\_ e-mail: \_\_\_\_\_

Tel: \_\_\_\_\_ Fax: \_\_\_\_\_

**Abbonamento annuale per una rivista:**

- CONVERTER & CARTOTECNICA
  - CONVERTER FLESSIBILI CARTA E CARTONE
- Italia € 40,00 - Estero € 90,00

**Abbonamento annuale per due riviste:**

- CONVERTER & CARTOTECNICA + CONVERTER FLESSIBILI CARTA E CARTONE
- Italia € 70,00 - Estero € 150,00

■ **Bonifico bancario intestato a:**

**CIESSEGI EDITRICE SNC**

CREDIT AGRICOLE ITALIA SPA  
SAN DONATO MILANESE (MILANO)  
IBAN: IT16K0623033711000015052405

Compilare e spedire via mail a: flexo@converter.it (CIESSEGI EDITRICE)

**TO SUBSCRIBE TO**

Surname and name: \_\_\_\_\_

Company: \_\_\_\_\_

Job function: \_\_\_\_\_

Primary company business: \_\_\_\_\_

International VAT number: \_\_\_\_\_

Address: \_\_\_\_\_

City: \_\_\_\_\_ Province: \_\_\_\_\_ Post Code: \_\_\_\_\_ Country: \_\_\_\_\_

Internet site: \_\_\_\_\_ e-mail: \_\_\_\_\_

Ph: \_\_\_\_\_ Fax: \_\_\_\_\_

**Annual subscription for one magazine:**

- CONVERTER & CARTOTECNICA
  - CONVERTER FLESSIBILI CARTA E CARTONE
- Italy € 40,00 - Abroad € 90,00

**Annual subscription for two magazines:**

- CONVERTER & CARTOTECNICA + CONVERTER FLESSIBILI CARTA E CARTONE
- Italy € 70,00 - Abroad € 150,00

■ **Banker draught** made out to: **CIESSEGI EDITRICE SNC**

CREDIT AGRICOLE ITALIA SPA  
SAN DONATO MILANESE (MILANO)  
IBAN: IT16K0623033711000015052405

I'm enclosing a crossed cheque, for the amount of € .....  
made out to CIESSEGI EDITRICE SNC

Fulfill and send by e-mail to: flexo@converter.it (CIESSEGI EDITRICE)



|                  |                   |
|------------------|-------------------|
| 2G&P             | 27                |
| BESCO            | 79                |
| BFT FLEXO        | 19                |
| BIMEC            | 1                 |
| CAMIS            | 51                |
| CAVAGNA          | 45                |
| CAVALLERI        | 31                |
| COLORGRAF        | 83                |
| CURIONI SUN      | 17                |
| DIAVEN           | 53                |
| EUROMAC          | 45                |
| EXPERT           | 9                 |
| FLEXO ITALIA     | 11                |
| FTA EUROPE       | 89                |
| GAMA             | 61                |
| H7 GROUP         | 55                |
| HEIDELBERG       | 3                 |
| I&C              | 43                |
| ICE EUROPE       | III Copertina     |
| IES              | 25                |
| IPINKS           | 21                |
| LANZ             | 69                |
| MAVIGRAFICA      | 39                |
| MERO             | 87                |
| NEGRI LAME       | 49                |
| NEW AERODINAMICA | 63                |
| NORDMECCANICA    | IV Cop.,7         |
| OFEM             | 47                |
| PACKAGING CAMPUS | 93                |
| PAM              | 77                |
| RAMA             | 59                |
| ROBIPACK         | 75                |
| ROVECO           | I Copertina       |
| SAGE             | 73                |
| SEI LASER        | Anta Copertina,29 |
| SELECTRA         | 67                |
| SIMONAZZI        | 37                |
| SVECOM           | II Copertina,81   |
| TECNOMECS        | 33                |
| TEMAC            | 23                |
| ULMEX            | 5                 |
| VEA              | 85                |
| VETAPHONE        | 21                |
| ZECHER           | 15                |
| ZENIT            | 57                |



# ICE

europa

La fiera leader  
al mondo per la  
trasformazione di  
carta, film e laminati

**11 - 13 marzo 2025**  
**Monaco, Germania**

- Materiali
- Rivestimento/Laminazione
- Asciugatura/Essiccazione
- Pre(trattamento)
- Accessori
- Stampa flessografica/  
Rotocalco
- Taglio/Riavvolgimento
- Confezionamento
- Estrusione di film
- Film speciali
- Prodotti (semi) finiti
- Ammodernamento e  
aggiornamento dei macchinari
- Gestione degli impianti/  
Smaltimento dei rifiuti/  
Riciclaggio
- Controllo, prova e misurazione
- Servizi, informazioni e comuni-  
cazione
- Gestione dei processi di produ-  
zione
- Rivestimento/Conversione/  
Taglio su misura

## Perché visitarla?

- È l'unica manifestazione nel suo genere e l'hotspot imprescindibile per le tendenze tecnologiche, le soluzioni smart e il know-how
- **Dimostrazioni dal vivo** delle macchine e soluzioni più recenti per la cartotecnica
- **Dialogo e scambio di informazioni ai massimi livelli tecnici** e opportunità di costruire una rete di contatti internazionali

Novità per il 2025: **ICE Conference**



MAGGIORI INFORMAZIONI

**WWW.ICE-X.COM**

Built by  
**RX**  
In the business of  
building businesses



A new design of the Solvent Less coating station conceived to allow for hands off job set up.

www.nordmeccanica.com

# نورد ميكانكا nordmeccanica group



1982

SL COATING UNIT



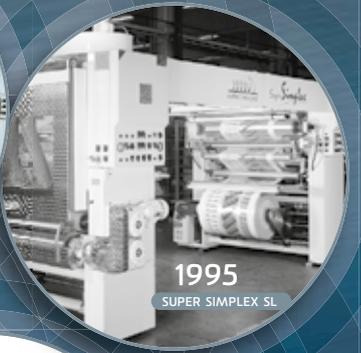
1984

DUPLEX SL



1993

SIMPLEX SL



1995

SUPER SIMPLEX SL



2003

SUPER SIMPLEX SL HD



2010

TRIPLEX SL 1-SHOT



2016

DUPLEX SL 1-SHOT

## Serving SL lamination industry with technology and innovation since 1980



Invented here, perfected here !